

## ภาคผนวกที่ 2

---

เอกสารขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกซน และใบอนุญาตเป็นผู้ให้บริการ  
ตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศ  
ของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย ระดับความร้อน  
แสงสว่าง และเสียง จากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน



ที่ อก ๐๓๒๐/๑๑๓๔๒

กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๗ กรกฎาคม ๒๕๖๖

เรื่อง ต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติง ๑๙๙๒ จำกัด

อ้างถึง คำขอต่ออายุของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ลงวันที่ ๗ มิถุนายน ๒๕๖๖

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารแนบท้ายหนังสือรับต่ออายุขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

๑. รายชื่อผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๔๐ ราย
๒. รายชื่อเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๒๕ ราย
๓. ขอบข่ายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๒๙๒ รายการ จำนวน ๑๙ แผ่น

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติง ๑๙๙๒ จำกัด ขอต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ๖-๐๐๓ สถานที่ตั้งเลขที่ ๖๘๓ หมู่ที่ ๑๑ ถนนสุขุมวิท ๘ ตำบลหนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว ให้บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติง ๑๙๙๒ จำกัด ต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน โดยมีองค์ประกอบดังนี้

- ก. ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๔๐ ราย ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑
- ข. เจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๒๕ ราย ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒
- ค. ขอบข่ายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนให้วิเคราะห์ในน้ำเสีย จำนวน ๔๗ รายการ อากาศเสีย (ปล่องระบาย) จำนวน ๒๑ รายการ น้ำใต้ดิน จำนวน ๑๑๑ รายการ สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว จำนวน ๑๘ รายการ และดิน จำนวน ๙๕ รายการ รวมทั้งสิ้นจำนวน ๒๙๒ รายการ ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๓

หนังสือฉบับนี้จะหมดอายุในวันที่ ๕ กรกฎาคม ๒๕๖๙ หากประสงค์จะต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ให้ยื่นคำขอต่ออายุพร้อมเอกสารประกอบคำขอต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน ๓๐ วัน ก่อนวันสิ้นสุดอายุของหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ทั้งนี้ สามารถยื่นคำขอผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ได้ที่หน้าเว็บไซต์กรมโรงงานอุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายทวี อำพาพันธ์)

ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก  
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

โทร. ๐ ๓๓๑๓๓ ๖๐๕๙ ต่อ ๕๐๐๑-๒

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ eirw@diw.mail.go.th



"อุตสาหกรรมก้าวหน้า ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว"



COPY

เอกสารแนบท้ายหนังสือรับต่ออายุขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติง ๑๙๙๒ จำกัด เลขทะเบียน ๖-๐๐๓

ที่ อก ๐๓๒๐/๑๑๓๔๒

ลงวันที่ ๒๗ กรกฎาคม ๒๕๖๖

ก. ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๔๐ ราย

๑) นางสาวมาลีเกษ เลขวิจักกุล	ทะเบียนเลขที่	๖-๐๐๓-๖-๐๐๐๑
๒) นายวัฒนา โคตรหล้า	ทะเบียนเลขที่	๖-๐๐๓-๖-๐๐๐๒
๓) นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาว์ณ	ทะเบียนเลขที่	๖-๐๐๓-๖-๐๐๐๓
๔) นายกะวีร์ สุธาทรัพย์	ทะเบียนเลขที่	๖-๐๐๓-๖-๐๐๐๔
๕) นางสาวนันท์นภัส แขนทนต์	ทะเบียนเลขที่	๖-๐๐๓-๖-๐๐๐๕
๖) นางสาวพณภา หลงคำหงษ์	ทะเบียนเลขที่	๖-๐๐๓-๖-๐๐๐๖
๗) นางสาวอภิสรา ชื่นอารมย์	ทะเบียนเลขที่	๖-๐๐๓-๖-๐๐๐๗
๘) นางสาวอัจฉริ จิตตะยโคตร	ทะเบียนเลขที่	๖-๐๐๓-๖-๐๐๐๘
๙) นางสาวจิรพร ปานคง	ทะเบียนเลขที่	๖-๐๐๓-๖-๐๐๐๙
๑๐) นายสุทธา ส่องธนิย์	ทะเบียนเลขที่	๖-๐๐๓-๖-๐๐๑๐
๑๑) นางสาวนันประภา อุดสูงเนิน	ทะเบียนเลขที่	๖-๐๐๓-๖-๐๐๑๑
๑๒) นายธงไชย บุญศักดิ์	ทะเบียนเลขที่	๖-๐๐๓-๖-๐๐๑๒
๑๓) นางสาวธนัชพร กลิ่นโสมณ	ทะเบียนเลขที่	๖-๐๐๓-๖-๐๐๑๓
๑๔) นายธีระพงษ์ นวลอินทร์	ทะเบียนเลขที่	๖-๐๐๓-๖-๐๐๑๔
๑๕) นางสาวแพรว พลเสน	ทะเบียนเลขที่	๖-๐๐๓-๖-๐๐๑๕
๑๖) นายทรงพล ผิวอ้วน	ทะเบียนเลขที่	๖-๐๐๓-๖-๐๐๑๖
๑๗) นายภาคภูมิ บัวสวัสดิ์	ทะเบียนเลขที่	๖-๐๐๓-๖-๐๐๑๗
๑๘) นางสาวจันทน์ สายพันธ์	ทะเบียนเลขที่	๖-๐๐๓-๖-๐๐๑๘
๑๙) นายภาณุพงศ์ บำรุงรส	ทะเบียนเลขที่	๖-๐๐๓-๖-๐๐๑๙
๒๐) นางสาวภาณิน จันดีสอน	ทะเบียนเลขที่	๖-๐๐๓-๖-๐๐๒๐
๒๑) นายวรกร ไทหะเสวี	ทะเบียนเลขที่	๖-๐๐๓-๖-๐๐๒๑
๒๒) นางสาววรรณภา ไชยศิริ	ทะเบียนเลขที่	๖-๐๐๓-๖-๐๐๒๒
๒๓) นางสาวพรพิมล ภูมิคอนสาร	ทะเบียนเลขที่	๖-๐๐๓-๖-๐๐๒๓
๒๔) นางสาวธมลวรรณ ผลอ้อ	ทะเบียนเลขที่	๖-๐๐๓-๖-๐๐๒๔
๒๕) นางสาวบุญเรือง บุญถม	ทะเบียนเลขที่	๖-๐๐๓-๖-๐๐๒๕
๒๖) นางสาวกัสนันท์ ป้อมน้อย	ทะเบียนเลขที่	๖-๐๐๓-๖-๐๐๒๖
๒๗) นายชานูวัฒน์ ไชยวงศ์	ทะเบียนเลขที่	๖-๐๐๓-๖-๐๐๒๗
๒๘) นางสาวพจณีย์ งามวิสัย	ทะเบียนเลขที่	๖-๐๐๓-๖-๐๐๒๘
๒๙) นายวิษณุวัตร สิงห์โต	ทะเบียนเลขที่	๖-๐๐๓-๖-๐๐๒๙
๓๐) นางสาวนฤกุล อารศรี	ทะเบียนเลขที่	๖-๐๐๓-๖-๐๐๓๐
๓๑) นายศุภฤกษ์ พาดกลาง	ทะเบียนเลขที่	๖-๐๐๓-๖-๐๐๓๑
๓๒) นายณิชาพล ทองหล่อ	ทะเบียนเลขที่	๖-๐๐๓-๖-๐๐๓๒
๓๓) นายธรรมรัตน์ โพธิ์ตันคำ	ทะเบียนเลขที่	๖-๐๐๓-๖-๐๐๓๓
๓๔) นายโอชา ขวัญศิริมงคล	ทะเบียนเลขที่	๖-๐๐๓-๖-๐๐๓๔
๓๕) นายเมธี สุขประเสริฐ	ทะเบียนเลขที่	๖-๐๐๓-๖-๐๐๓๕

๓๖) นางสาวพรพินันท์...

COPY

๓๖) นางสาวพรพินันท์ วรียกุลกุล	ทะเบียนเลขที่	ว-๐๐๓-ค-๐๐๓๖
๓๗) นางสาวอาภาภรณ์ เสริมสนธิ	ทะเบียนเลขที่	ว-๐๐๓-ค-๐๐๓๗
๓๘) นางสาวนภัทรธมณต์ ประดิษฐ์นุช	ทะเบียนเลขที่	ว-๐๐๓-ค-๐๐๓๘
๓๙) นางสาวสุนิษา เอ็งเส้ง	ทะเบียนเลขที่	ว-๐๐๓-ค-๐๐๓๙
๔๐) นางสาวระพีณ อินัน	ทะเบียนเลขที่	ว-๐๐๓-ค-๐๐๔๐

ข. เจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๒๕ ราย

๑) นางสาวดวงกมล เนื้อทอง	ทะเบียนเลขที่	ว-๐๐๓-จ-๐๐๐๑
๒) นางสาววิชรภรณ์ อินทสุข	ทะเบียนเลขที่	ว-๐๐๓-จ-๐๐๐๒
๓) นางสาวกัญจน์ฉวีภา จันทร์ชอดแก้ว	ทะเบียนเลขที่	ว-๐๐๓-จ-๐๐๐๓
๔) นางสาวฉัตรสุดา มงคลโกชน	ทะเบียนเลขที่	ว-๐๐๓-จ-๐๐๐๔
๕) นางสาวณัฐวิทย์ อามาททัศน์	ทะเบียนเลขที่	ว-๐๐๓-จ-๐๐๐๕
๖) นางสาวนิอรอุมา ปาระ	ทะเบียนเลขที่	ว-๐๐๓-จ-๐๐๐๖
๗) นางสาวธัญลักษณ์ ชื่นโต	ทะเบียนเลขที่	ว-๐๐๓-จ-๐๐๐๗
๘) นางสาวสุทธิดา สว่างแก้ว	ทะเบียนเลขที่	ว-๐๐๓-จ-๐๐๐๘
๙) นายอุดมทรัพย์ เจนจบจริง	ทะเบียนเลขที่	ว-๐๐๓-จ-๐๐๐๙
๑๐) นายนาธิป สงวนศิลป์	ทะเบียนเลขที่	ว-๐๐๓-จ-๐๐๑๐
๑๑) นายวีระชัย พอใจ	ทะเบียนเลขที่	ว-๐๐๓-จ-๐๐๑๑
๑๒) นายอัญชลี ทะพงษ์	ทะเบียนเลขที่	ว-๐๐๓-จ-๐๐๑๒
๑๓) นางสาวสุมลิตรา มีแก่น	ทะเบียนเลขที่	ว-๐๐๓-จ-๐๐๑๓
๑๔) นางสาวสรวรยา เพชรประไพ	ทะเบียนเลขที่	ว-๐๐๓-จ-๐๐๑๔
๑๕) นางสาวจุฑามาศ เจริญพรหม	ทะเบียนเลขที่	ว-๐๐๓-จ-๐๐๑๕
๑๖) นางสาวนิภาพร คำชมภู	ทะเบียนเลขที่	ว-๐๐๓-จ-๐๐๑๖
๑๗) นางสาวอรุษา พันธุ์เมือง	ทะเบียนเลขที่	ว-๐๐๓-จ-๐๐๑๗
๑๘) นายกิตติ ไพโรจน์	ทะเบียนเลขที่	ว-๐๐๓-จ-๐๐๑๘
๑๙) นายชาญณรงค์ ตั้งธรรมรักษ์	ทะเบียนเลขที่	ว-๐๐๓-จ-๐๐๑๙
๒๐) นางสาวปวีศา เอสนันเฑียร	ทะเบียนเลขที่	ว-๐๐๓-จ-๐๐๒๐
๒๑) นางสาวจุฑาทิพย์ กิจดี	ทะเบียนเลขที่	ว-๐๐๓-จ-๐๐๒๑
๒๒) นางสาวสุภาวดี ศรีระยอง	ทะเบียนเลขที่	ว-๐๐๓-จ-๐๐๒๒
๒๓) นางสาวณัฐชยา บรรพบุตร	ทะเบียนเลขที่	ว-๐๐๓-จ-๐๐๒๓
๒๔) นางสาวณัฐนิช นนตานอก	ทะเบียนเลขที่	ว-๐๐๓-จ-๐๐๒๔
๒๕) นางสาวดวงสุดา แสนวันดี	ทะเบียนเลขที่	ว-๐๐๓-จ-๐๐๒๕

เอกสารแนบท้ายหนังสือรับต่ออายุขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติง ๑๙๙๒ จำกัด เลขทะเบียน ว-๐๐๓

ที่ อก ๐๓๒๐/๑๑๓๔๒

ลงวันที่ ๒๗ กรกฎาคม ๒๕๖๖

ขอขยายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๒๕๒ รายการ

น้ำเสีย จำนวน 47 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Aldrin	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[4]</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
2	Arsenic	1) Continuous Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[4]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[4]</sup>
3	Barium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[4]</sup>
4	α-BHC	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[4]</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
5	β-BHC	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[4]</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
6	δ-BHC	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[4]</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
7	γ-BHC	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[4]</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
8	Biochemical Oxygen Demand	1) 5-Day BOD Test, Membrane Electrode Method <sup>[4]</sup> 2) 5-Day BOD Test, Azide Modification Method <sup>[4]</sup>
9	Cadmium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[4]</sup>
10	Chemical Oxygen Demand	Closed Reflux, Titrimetric Method <sup>[4]</sup>
11	cis-Chlordane	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[4]</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
12	trans-Chlordane	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[4]</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
13	Chromium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[4]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[4]</sup>

COPY

COPY

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
14	Color	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method <sup>[4]</sup>
15	Copper	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[4]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[4]</sup>
16	Cyanide	Distillation, Colorimetric Method <sup>[4]</sup>
17	4,4'-DDD	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[4]</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
18	4,4'-DDE	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[4]</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
19	DDT	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
20	Dieldrin	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[4]</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
21	Endosulfan I	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[4]</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
22	Endosulfan II	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[4]</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
23	Endosulfan sulfate	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[4]</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
24	Endrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
25	Endrin aldehyde	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[4]</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
26	Endrin ketone	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[4]</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
27	Formaldehyde	Distillation, Colorimetric Method <sup>[3]</sup>
28	Free Chlorine	1) Iodometric Method <sup>[4]</sup> 2) Colorimetric Method <sup>[4]</sup>

29 Heptachlor...

COPY

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
29	Heptachlor	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[4]</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
30	Heptachlor Epoxide	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[4]</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
31	Hexavalent Chromium	Filtration, Colorimetric Method <sup>[4]</sup>
32	Lead	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[4]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[4]</sup>
33	Manganese	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[4]</sup>
34	Mercury	Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
35	Methoxychlor	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
36	Nickel	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[4]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[4]</sup>
37	Oil and Grease	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method <sup>[4]</sup>
38	pH	Electrometric Method <sup>[4]</sup>
39	Phenols	Distillation, Direct Photometric Method <sup>[4]</sup>
40	Selenium	Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
41	Sulfide	ZnS Precipitation, Iodometric Method <sup>[4]</sup>
42	Temperature	Field Method <sup>[4]</sup>
43	Trivalent Chromium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method; Filtration, Colorimetric Method; Calculation <sup>[4]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Colorimetric Method; Calculation <sup>[4]</sup>
44	Total Dissolved Solids	Dried at 180 °C <sup>[4]</sup>
45	Total Kjeldahl Nitrogen	Macro Kjeldahl Method <sup>[4]</sup>
46	Total Suspended Solids	Dried at 103-105 °C <sup>[4]</sup>
47	Zinc	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[4]</sup>

อากาศเสีย...

COPY



## อากาศเสีย (ปล่อยระบาย) จำนวน 21 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Antimony	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[5]</sup>
2	Arsenic	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[5]</sup>
3	Cadmium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[5]</sup>
4	Carbon Monoxide	1) Bag, Non-Dispersive Infrared Method <sup>[5]</sup> 2) Instrumental Analyzer Method <sup>[5]</sup>
5	Chromium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[5]</sup>
6	Cobalt	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[5]</sup>
7	Copper	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[5]</sup>
8	Hydrogen Sulfide	Absorption Sampling, Iodometric Method <sup>[5]</sup>
9	Lead	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[5]</sup>
10	Manganese	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[5]</sup>
11	Mercury	Isokinetic Sampling, Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[5]</sup>
12	Nickel	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[5]</sup>
13	Opacity	Ringelmann's Method <sup>[1,5]</sup>
14	Oxides of Nitrogen	1) Absorption Sampling, Phenoldisulfonic Acid Method <sup>[8]</sup> 2) Instrumental Analyzer Method <sup>[7]</sup>
15	Selenium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[5]</sup>
16	Sulfur Dioxide	1) Absorption Sampling, Barium-Thorin Titrimetric Method <sup>[5]</sup> 2) Instrumental Analyzer Method <sup>[5]</sup>
17	Sulfuric Acid	Isokinetic Sampling, Barium-Thorin Titrimetric Method <sup>[6]</sup>
18	Tin	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[5]</sup>

19 Total Suspended Particulate...

COPY

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
19	Total Suspended Particulate	Isokinetic Sampling, Gravimetric Method <sup>[6]</sup>
20	Vanadium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[5]</sup>
21	Xylene	Adsorption Sampling, Gas Chromatographic Method <sup>[6]</sup>

## น้ำใต้ดิน จำนวน 111 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Acenaphthene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
2	Acetone	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
3	Aldrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
4	Anthracene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
5	Antimony	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[4]</sup>
6	Arsenic	1) Continuous Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[4]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[4]</sup>
7	Barium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[4]</sup>
8	Benz(a)anthracene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
9	Benzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
10	Benzo(b)fluoranthene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
11	Benzo(k)fluoranthene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
12	Benzo(a)pyrene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
13	Benzo[g,h,i]perylene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
14	Beryllium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[4]</sup>

15 Bis(2-chloroethyl)ether...

COPY

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
15	Bis(2-chloroethyl)ether	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
16	Bis(2-ethylhexyl)phthalate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
17	Bromodichloromethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
18	Bromoform	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
19	Butanol	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
20	Butyl benzyl phthalate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
21	Cadmium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[4]</sup>
22	Carbazole	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
23	Carbon disulfide	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
24	Carbon tetrachloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
25	Chlordane	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
26	p-Chloroaniline	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
27	Chlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
28	Chlorodibromomethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
29	Chloroform	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
30	2-Chlorophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
31	Chromium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[4]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[4]</sup>
32	Chromium (III)	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method; Filtration, Colorimetric Method; Calculation <sup>[4]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Filtration, Colorimetric Method; Calculation <sup>[4]</sup>

33 Chromium (VI)

COPY

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
33	Chromium (VI)	Filtration, Colorimetric Method <sup>[4]</sup>
34	Chrysene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
35	Cyanide	Distillation, Colorimetric Method <sup>[4]</sup>
36	DDD	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
37	DDE	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
38	DDT	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
39	Dibenz(a,h)anthracene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
40	Di-n-butyl phthalate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
41	1,2-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
42	1,3-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
43	1,4-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
44	1,1-Dichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
45	1,2-Dichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
46	1,1-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
47	cis-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
48	trans-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
49	2,4-Dichlorophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
50	1,2-Dichloropropane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
51	1,3-Dichloropropane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>

52 Dieldrin...

COPY

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
52	Dieldrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup>
53	Diethyl phthalate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup>
54	2,4-Dimethylphenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup>
55	2,4-Dinitrotoluene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup>
56	2,6-Dinitrotoluene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup>
57	Di-n-octyl phthalate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup>
58	Endosulfan	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup>
59	Endrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup>
60	Ethylbenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup>
61	Fluoranthene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup>
62	Fluorene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup>
63	Heptachlor	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup>
64	Heptachlor epoxide	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup>
65	Hexachlorobenzene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup>
66	Hexachloro-1,3-butadiene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup>
67	n-Hexane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup>
68	$\alpha$ -HCH	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup>
69	$\beta$ -HCH	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup>

70  $\gamma$ -HCH...

COPY

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
70	$\gamma$ -HCH	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup>
71	Hexachlorocyclopentadiene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup>
72	Hexachloroethane	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup>
73	Indeno(1,2,3-cd)pyrene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup>
74	Isophorone	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup>
75	Lead	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(4)</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(4)</sup>
76	Manganese	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(4)</sup>
77	Mercury	Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(4)</sup>
78	Methoxychlor	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup>
79	Methylene chloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup>
80	2-Methylphenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup>
81	2-Methylnaphthalene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup>
82	Methyl tert-butyl ether	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup>
83	Naphthalene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup>
84	Nickel	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(4)</sup>
85	Nitrobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup>
86	N-Nitrosodi-n-propylamine	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup>
87	pH	Electrometric Method <sup>(4)</sup>
88	Phenanthrene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup>

89 Phenol...

COPY

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
89	Phenol	1) Distillation, Direct Photometric Method <sup>(4)</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup>
90	Pyrene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup>
91	Selenium	Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(4)</sup>
92	Silver	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(4)</sup>
93	Styrene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup>
94	1,1,2,2-Tetrachloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup>
95	Trichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup>
96	1,2,4-Trichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup>
97	1,1,1-Trichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup>
98	1,1,2-Trichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup>
99	Tetrachloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup>
100	Toluene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup>
101	2,4,5-Trichlorophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup>
102	2,4,6-Trichlorophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup>
103	1,3,5-Trimethylbenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup>
104	Vanadium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(4)</sup>
105	Vinyl acetate	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup>
106	Vinyl chloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup>

107 m-Xylene...

COPY

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
107	m-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup>
108	o-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup>
109	p-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup>
110	Xylene (Total)	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup>
111	Zinc	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(4)</sup>

สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว จำนวน 18 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Antimony	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(9,10)</sup>
2	Arsenic	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(2,9,10)</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(9,10)</sup>
3	Barium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(2,9,10)</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(9,10)</sup>
4	Beryllium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(2,9,10)</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(9,10)</sup>
5	Cadmium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(2,9,10)</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(9,10)</sup>
6	Chromium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(2,9,10)</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(9,10)</sup>
7	Chromium (VI)	1) Waste Extraction, Digestion, Colorimetric Method <sup>(2,13)</sup> 2) Alkaline Digestion, Colorimetric Method <sup>(9,13)</sup>
8	Cobalt	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(2,9,10)</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(9,10)</sup>
9	Copper	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(2,9,10)</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(9,10)</sup>

10 Lead...

COPY

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
10	Lead	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[2,9,10]</sup>
11	Mercury	2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[9,10]</sup> 1) Waste Extraction, Digestion, Cold Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[2,11]</sup> 2) Digestion, Cold vapor Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[9,11]</sup>
12	Nickel	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[2,9,10]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[9,10]</sup>
13	Molybdenum	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[2,9,10]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[9,10]</sup>
14	Selenium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[2,9,10]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[9,10]</sup>
15	Silver	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[2,9,10]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[9,10]</sup>
16	Thallium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[2,9,10]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[9,10]</sup>
17	Vanadium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[2,9,10]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[9,10]</sup>
18	Zinc	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[2,9,10]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[9,10]</sup>

ดิน...

COPY

ดิน จำนวน 95 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Acenaphthene	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[15,17]</sup>
2	Acetone	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[14,16]</sup>
3	Anthracene	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[15,17]</sup>
4	Antimony	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[9,10]</sup>
5	Arsenic	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[9,10]</sup>
6	Barium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[9,10]</sup>
7	Benz(a)anthracene	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[15,17]</sup>
8	Benzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[14,16]</sup>
9	Benzo(b)fluoranthene	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[15,17]</sup>
10	Benzo(k)fluoranthene	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[15,17]</sup>
11	Benzo(a)pyrene	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[15,17]</sup>
12	Benzo[g,h,i]perylene	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[15,17]</sup>
13	Beryllium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[9,10]</sup>
14	Bis(2-chloroethyl)ether	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[15,17]</sup>
15	Bis(2-ethylhexyl)phthalate	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[15,17]</sup>
16	Bromodichloromethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[14,16]</sup>
17	Bromoform	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[14,16]</sup>
18	Butanol	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[14,16]</sup>

19 Butyl benzyl phthalate...

COPY

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
19	Butyl benzyl phthalate	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(15,17)</sup>
20	Cadmium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(9,10)</sup>
21	Carbazole	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(15,17)</sup>
22	Carbon disulfide	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(14,16)</sup>
23	Carbon tetrachloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(14,16)</sup>
24	p-Chloroaniline	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(15,17)</sup>
25	Chlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(14,16)</sup>
26	Chlorodibromomethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(14,16)</sup>
27	Chloroform	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(14,16)</sup>
28	2-Chlorophenol	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(15,17)</sup>
29	Chromium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(9,10)</sup>
30	Chromium (III)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Filtration, Colorimetric Method; Calculation <sup>(9,10)</sup>
31	Chromium (VI)	Alkaline Digestion, Colorimetric Method <sup>(12,13)</sup>
32	Chrysene	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(15,17)</sup>
33	Dibenz(a,h)anthracene	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(15,17)</sup>
34	Di-n-butyl phthalate	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(15,17)</sup>
35	1,2-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(14,16)</sup>
36	1,3-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(14,16)</sup>
37	1,4-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(14,16)</sup>

38 1,1-Dichloroethane...

COPY

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
38	1,1-Dichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(14,16)</sup>
39	1,2-Dichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(14,16)</sup>
40	1,1-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(14,16)</sup>
41	cis-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(14,16)</sup>
42	trans-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(14,16)</sup>
43	2,4-Dichlorophenol	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(15,17)</sup>
44	1,2-Dichloropropane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(14,16)</sup>
45	1,3-Dichloropropane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(14,16)</sup>
46	Diethyl phthalate	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(15,17)</sup>
47	2,4-Dimethylphenol	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(15,17)</sup>
48	2,4-Dinitrotoluene	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(15,17)</sup>
49	2,6-Dinitrotoluene	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(15,17)</sup>
50	Di-n-octyl phthalate	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(15,17)</sup>
51	Ethylbenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(14,16)</sup>
52	Fluoranthene	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(15,17)</sup>
53	Fluorene	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(15,17)</sup>
54	Hexachlorobenzene	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(15,17)</sup>
55	Hexachloro-1,3-butadiene	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(15,17)</sup>

56 n-Hexane...

COPY



ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
56	n-Hexane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[14,16]</sup>
57	Hexachlorocyclopentadiene	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[15,17]</sup>
58	Hexachloroethane	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[15,17]</sup>
59	Indeno(1,2,3-cd)pyrene	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[15,17]</sup>
60	Isophorone	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[15,17]</sup>
61	Lead	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[9,10]</sup>
62	Manganese	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[9,10]</sup>
63	Mercury	Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[9,11]</sup>
64	Methylene chloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[14,16]</sup>
65	2-Methylphenol	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[15,17]</sup>
66	2-Methylnaphthalene	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[15,17]</sup>
67	Methyl tert-butyl ether	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[14,16]</sup>
68	Naphthalene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[14,16]</sup>
69	Nickel	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[9,10]</sup>
70	Nitrobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[14,16]</sup>
71	N-Nitrosodi-n-propylamine	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[15,17]</sup>
72	Phenanthrene	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[15,17]</sup>
73	Phenol	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[15,17]</sup>
74	Pyrene	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[15,17]</sup>

75 Selenium...

COPY

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
75	Selenium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[9,10]</sup>
76	Silver	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[9,10]</sup>
77	Styrene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[14,16]</sup>
78	1,1,2,2-Tetrachloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[14,16]</sup>
79	Tetrachloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[14,16]</sup>
80	Toluene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[14,16]</sup>
81	1,2,4-Trichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[14,16]</sup>
82	1,1,1-Trichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[14,16]</sup>
83	1,1,2-Trichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[14,16]</sup>
84	Trichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[14,16]</sup>
85	2,4,5-Trichlorophenol	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[15,17]</sup>
86	2,4,6-Trichlorophenol	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[15,17]</sup>
87	1,3,5-Trimethylbenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[14,16]</sup>
88	Vanadium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[9,10]</sup>
89	Vinyl acetate	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[14,16]</sup>
90	Vinyl chloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[14,16]</sup>
91	m-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[14,16]</sup>
92	o-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[14,16]</sup>
93	p-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[14,16]</sup>

94 Xylene (Total)...

COPY



ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
94	Xylene (Total)	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[14,16]</sup>
95	Zinc	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[9,10]</sup>

#### เอกสารอ้างอิง

1. กระทรวงอุตสาหกรรม. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 เรื่องกำหนดค่าปริมาณเขม่าควันที่เจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของหม้อน้ำโรงสีข้าวที่ใช้แก๊สเป็นเชื้อเพลิง. ราชกิจจานุเบกษา. 4 ธันวาคม 2549. เล่มที่ 123 ตอนพิเศษ 125 ง.
2. กระทรวงอุตสาหกรรม. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2548 เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว. ราชกิจจานุเบกษา. 25 มกราคม 2549. เล่มที่ 123 ตอนพิเศษ 11 ง.
3. สมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย. คู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย. พิมพ์ครั้งที่ 4. กรุงเทพฯ: เรือนแก้วการพิมพ์, 2547.
4. APHA, AWWA, WEF. **Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater**. 23<sup>rd</sup> ed. Washington, DC : APHA, 2017
5. United States Environmental Protection Agency. **Standard of Performance for New Stationary Sources**. 40 CFR Part 60. Appendix A, 2017.
6. United States Environmental Protection Agency. **Standard of Performance for New Stationary Sources**. 40 CFR Part 60. Appendix A, 2019.
7. United States Environmental Protection Agency. **Standard of Performance for New Stationary Sources**. 40 CFR Part 60. Appendix A, 2020.
8. United States Environmental Protection Agency. **Standard of Performance for New Stationary Sources**. 40 CFR Part 60. Appendix A, 2023.
9. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Acid Digestion of Sediments Sludge and Soils. SW-846 Method 3050B**, 1996.
10. United States Environment Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Inductively Coupled Plasma-Atomic Emission spectrometry. SW-846 Method 6010C**, 2007.
11. United States Environment Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Mercury in Solid or Semisolid Waste (Manual Cold-Vapor Technique). SW-846 Method 7471B**, 2007.
12. United States Environment Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Alkaline digestion for Hexavalent Chromium. SW-846 Method 3060A**, 1996.

13 United...

COPY

13. United States Environment Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Chromium. Hexavalent (Colorimetric) . SW-846 Method 7196A**, 1992
14. United States Environment Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Closed-System Purge-and-Trap and Extraction for Volatile Organics in Soil and Waste Samples. SW-846 Method 5035A**, 2002
15. United States Environment Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Ultrasonic Extraction. SW-846 Method 3550C**, 2007
16. United States Environment Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Volatile Organic Compounds by Gas Chromatography/Mass Spectrometry (GC/MS). SW-846 Method 8260D**, 2018
17. United States Environment Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Semivolatile Organic Compounds by Gas Chromatography/Mass Spectrometry. SW-846 Method 8270E**, 2018



COPY



ที่ อก ๐๓๒๐/ ๔ ๖ ๐๔

กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๔ พฤษภาคม ๒๕๖๗

เรื่อง เปลี่ยนแปลงเอกสารอ้างอิงวิธีวิเคราะห์สารมลพิษ เปลี่ยนแปลงสารมลพิษในดิน และเปลี่ยนแปลงบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนสตรัคติง ๑๙๙๒ จำกัด

อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารมลพิษของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ลงวันที่ ๔ มีนาคม ๒๕๖๗

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารแนบท้ายหนังสือเปลี่ยนแปลงเอกสารอ้างอิงวิธีวิเคราะห์สารมลพิษ และเปลี่ยนแปลงสารมลพิษบริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนสตรัคติง ๑๙๙๒ จำกัด จำนวน ๑๒ แผ่น

ตามคำขอฯ ที่อ้างถึง บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนสตรัคติง ๑๙๙๒ จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ว-๐๐๓ สถานที่ตั้งเลขที่ ๖๘๓ หมู่ที่ ๑๑ ถนนสุขุมวิท ๘ ตำบลหนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี แจ้งขอเปลี่ยนแปลงเอกสารอ้างอิงวิธีวิเคราะห์สารมลพิษในน้ำเสีย น้ำใต้ดิน เปลี่ยนแปลงสารมลพิษในดิน และเปลี่ยนแปลงบุคลากร นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว มีความเห็นดังนี้

๑. ให้ยกเลิกผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๑ ราย

นายวัฒนา โคตรหล้า ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๐๐๐๒

๒. ให้ยกเลิกเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๓ ราย

๑) นางสาวอัญชลี ทะพงษ์ ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๐๐๑๒

๒) นางสาวจุฑามาศ เจริญพรหม ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๐๐๑๕

๓) นางสาวณัฐนิช นนตานอก ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๐๐๒๔

๓. ให้ยกเลิกขอขยายรายการสารมลพิษในน้ำเสีย และน้ำใต้ดินตามรายการเอกสารแนบท้ายหนังสือต่ออายุรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ อก ๐๓๒๐/๑๓๓๔๒ ลงวันที่ ๒๗ กรกฎาคม ๒๕๖๖

๔. ให้วิเคราะห์สารมลพิษตามขอขยายที่ได้รับขึ้นทะเบียนให้วิเคราะห์ในน้ำเสีย จำนวน ๔๗ รายการ และน้ำใต้ดิน จำนวน ๑๑๑ รายการ รวมทั้งสิ้นจำนวน ๑๕๘ รายการ ตามเอกสารแนบท้ายหนังสือเปลี่ยนแปลงเอกสารอ้างอิงวิธีวิเคราะห์สารมลพิษ เปลี่ยนแปลงสารมลพิษในดิน และเปลี่ยนแปลงบุคลากร ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย

๕. ให้วิเคราะห์สารมลพิษตามขอขยายที่ได้รับขึ้นทะเบียนให้วิเคราะห์เพิ่มเติมในดิน จำนวน ๑๒ รายการ ตามเอกสารแนบท้ายหนังสือเปลี่ยนแปลงเอกสารอ้างอิงวิธีวิเคราะห์สารมลพิษเปลี่ยนแปลงสารมลพิษในดิน และเปลี่ยนแปลงบุคลากร ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย

อนึ่ง หนังสือ ....

-๒-

อนึ่ง หนังสือฉบับนี้จะหมดอายุพร้อมหนังสือต่ออายุรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ เอกชนในวันที่ ๕ กรกฎาคม ๒๕๖๙

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายพรยศ กลั่นกรอง)  
รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน  
อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

โทร. ๐ ๓๓๑๓ ๖๐๕๙ ต่อ ๕๐๐๑-๒

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ [sirw@diw.mail.go.th](mailto:sirw@diw.mail.go.th)



“อุตสาหกรรมก้าวไกล ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว”



COPY



“อุตสาหกรรมก้าวไกล ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว”



COPY

เอกสารแนบท้ายหนังสือเปลี่ยนแปลงเอกสารอ้างอิงวิธีวิเคราะห์สารมลพิษ

บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง ๑๙๙๒ จำกัด

เลขทะเบียน ๖-๐๐๓

ที่ อก ๐๓๒๐/

ลงวันที่

ขอขยายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๑๗๐ รายการ

**น้ำเสีย จำนวน 47 รายการ**

ลำดับ ที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Aldrin	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[1]</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
2	Arsenic	1) Continuous Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[1]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[1]</sup>
3	Barium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[1]</sup>
4	α-BHC	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[1]</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
5	β-BHC	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[1]</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
6	δ-BHC	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[1]</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
7	γ-BHC	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[1]</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
8	Biochemical Oxygen Demand	1) 5-Day BOD Test, Membrane Electrode Method <sup>[1]</sup> 2) 5-Day BOD Test, Azide Modification Method <sup>[1]</sup>
9	Cadmium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[1]</sup>
10	Chemical Oxygen Demand	Closed Reflux, Titrimetric Method <sup>[1]</sup>
11	cis-Chlordane	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[1]</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>

12 trans-Chlordane ...

**COPY**

-๒-

ลำดับ ที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
12	trans-Chlordane	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[1]</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
13	Chromium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[1]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[1]</sup>
14	Color	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method <sup>[1]</sup>
15	Copper	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[1]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[1]</sup>
16	Cyanide	Distillation, Colorimetric Method <sup>[1]</sup>
17	4,4'-DDD	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[1]</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
18	4,4'-DDE	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[1]</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
19	DDT	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
20	Dieldrin	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[1]</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
21	Endosulfan I	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[1]</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
22	Endosulfan II	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[1]</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
23	Endosulfan sulfate	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[1]</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
24	Endrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>

25 Endrin aldehyde ...

**COPY**

ลำดับ ที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
25	Endrin aldehyde	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[1]</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
26	Endrin ketone	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[1]</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
27	Formaldehyde	Distillation, Colorimetric Method <sup>[4]</sup>
28	Free Chlorine	1) Iodometric Method <sup>[1]</sup> 2) Colorimetric Method <sup>[1]</sup>
29	Heptachlor	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[1]</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
30	Heptachlor Epoxide	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[1]</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
31	Hexavalent Chromium	Filtration, Colorimetric Method <sup>[1]</sup>
32	Lead	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[1]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[1]</sup>
33	Manganese	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[1]</sup>
34	Mercury	Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
35	Methoxychlor	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
36	Nickel	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[1]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[1]</sup>
37	Oil and Grease	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method <sup>[1]</sup>
38	pH	Electrometric Method <sup>[1]</sup>
39	Phenols	Distillation, Direct Photometric Method <sup>[1]</sup>
40	Selenium	Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[1]</sup>

ลำดับ ที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
41	Sulfide	ZnS Precipitation, Iodometric Method <sup>[1]</sup>
42	Temperature	Field Method <sup>[1]</sup>
43	Trivalent Chromium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method; Filtration, Colorimetric Method; Calculation <sup>[1]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Colorimetric Method; Calculation <sup>[1]</sup>
44	Total Dissolved Solids	Dried at 180 °C <sup>[1]</sup>
45	Total Kjeldahl Nitrogen	Macro Kjeldahl Method <sup>[1]</sup>
46	Total Suspended Solids	Dried at 103-105 °C <sup>[1]</sup>
47	Zinc	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[1]</sup>

#### น้ำใต้ดิน จำนวน 111 รายการ

ลำดับ ที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Acenaphthene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
2	Acetone	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
3	Aldrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
4	Anthracene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
5	Antimony	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[1]</sup>
6	Arsenic	1) Continuous Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[1]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[1]</sup>
7	Barium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[1]</sup>
8	Benz(a)anthracene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>

COPY

COPY

ลำดับ ที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
9	Benzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>
10	Benzo(b)fluoranthene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>
11	Benzo(k)fluoranthene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>
12	Benzo(a)pyrene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>
13	Benzo(g,h,i)perylene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>
14	Beryllium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(1)</sup>
15	Bis(2-chloroethyl)ether	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>
16	Bis(2-ethylhexyl)phthalate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>
17	Bromodichloromethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>
18	Bromoform	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>
19	Butanol	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>
20	Butyl benzyl phthalate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>
21	Cadmium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(1)</sup>
22	Carbazole	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>
23	Carbon disulfide	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>
24	Carbon tetrachloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>

25 Chlordane ...

COPY

ลำดับ ที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
25	Chlordane	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>
26	p-Chloroaniline	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>
27	Chlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>
28	Chlorodibromomethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>
29	Chloroform	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>
30	2-Chlorophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>
31	Chromium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(1)</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(1)</sup>
32	Chromium (III)	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method; Filtration, Colorimetric Method; Calculation <sup>(1)</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Filtration, Colorimetric Method; Calculation <sup>(1)</sup>
33	Chromium (VI)	Filtration, Colorimetric Method <sup>(1)</sup>
34	Chrysene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>
35	Cyanide	Distillation, Colorimetric Method <sup>(1)</sup>
36	DDD	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>
37	DDE	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>
38	DDT	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>
39	Dibenz(a,h)anthracene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>

40 Di-n-butyl phthalate ...

COPY

ลำดับ ที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
40	Di-n-butyl phthalate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>
41	1,2-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>
42	1,3-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>
43	1,4-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>
44	1,1-Dichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>
45	1,2-Dichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>
46	1,1-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>
47	cis-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>
48	trans-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>
49	2,4-Dichlorophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>
50	1,2-Dichloropropane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>
51	1,3-Dichloropropane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>
52	Dieldrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>
53	Diethyl phthalate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>
54	2,4-Dimethylphenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>

55 2,4-Dinitrotoluene ...

COPY

ลำดับ ที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
55	2,4-Dinitrotoluene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>
56	2,6-Dinitrotoluene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>
57	Di-n-octyl phthalate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>
58	Endosulfan	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>
59	Endrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>
60	Ethylbenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>
61	Fluoranthene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>
62	Fluorene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>
63	Heptachlor	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>
64	Heptachlor epoxide	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>
65	Hexachlorobenzene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>
66	Hexachloro-1,3-butadiene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>
67	n-Hexane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>
68	α-HCH	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>
69	β-HCH	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(1)</sup>

70 γ-HCH ...

COPY



ลำดับ ที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
70	$\gamma$ -HCH	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
71	Hexachlorocyclopentadiene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
72	Hexachloroethane	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
73	Indeno(1,2,3-cd)pyrene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
74	Isophorone	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
75	Lead	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[1]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[1]</sup>
76	Manganese	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[1]</sup>
77	Mercury	Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
78	Methoxychlor	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
79	Methylene chloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
80	2-Methylphenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
81	2-Methylnaphthalene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
82	Methyl tert-butyl ether	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
83	Naphthalene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
84	Nickel	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[1]</sup>
85	Nitrobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>

86 N-Nitrosodi-n-propylamine ...

COPY

ลำดับ ที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
86	N-Nitrosodi-n-propylamine	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
87	pH	Electrometric Method <sup>[4]</sup>
88	Phenanthrene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
89	Phenol	1) Distillation, Direct Photometric Method <sup>[4]</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
90	Pyrene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
91	Selenium	Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
92	Silver	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[4]</sup>
93	Styrene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
94	1,1,2,2-Tetrachloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
95	Trichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
96	1,2,4-Trichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
97	1,1,1-Trichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
98	1,1,2-Trichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
99	Tetrachloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
100	Toluene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
101	2,4,5-Trichlorophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>

102 2,4,6-Trichlorophenol ...

COPY



ลำดับ ที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
102	2,4,6-Trichlorophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
103	1,3,5-Trimethylbenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
104	Vanadium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[4]</sup>
105	Vinyl acetate	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
106	Vinyl chloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
107	m-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
108	o-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
109	p-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
110	Xylene (Total)	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
111	Zinc	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[4]</sup>

**ดิน จำนวน 12 รายการ**

ลำดับ ที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	α-HCH	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[2,3]</sup>
2	β-HCH	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[2,3]</sup>
3	γ-HCH	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[2,3]</sup>
4	Heptachlor	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[2,3]</sup>

5 Aldrin ...

COPY

ลำดับ ที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
5	Aldrin	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[2,3]</sup>
6	Heptachlor epoxide	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[2,3]</sup>
7	Chlordane	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[2,3]</sup>
8	Dieldrin	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[2,3]</sup>
9	Endrin	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[2,3]</sup>
10	DDD	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[2,3]</sup>
11	DDT	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[2,3]</sup>
12	Methoxychlor	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[2,3]</sup>

**เอกสารอ้างอิง**

1. APHA, AWWA, WEF. **Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater**. 24<sup>th</sup> ed. Washington, DC: APHA, 2023.
2. United States Environment Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Ultrasonic Extraction**. SW-846 Method 3550C, 2007
3. United States Environment Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Semivolatile Organic Compounds by Gas Chromatography/Mass Spectrometry**. SW-846 Method 8270E, 2018
4. สมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย. คู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย. พิมพ์ครั้งที่ 4. กรุงเทพฯ: เรือนแก้วการพิมพ์, 2547.

COPY

ที่ อก ๐๓๒๐/ ๔๖๐๔



กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๔ พฤษภาคม ๒๕๖๗

เรื่อง เปลี่ยนแปลงเอกสารอ้างอิงวิธีวิเคราะห์สารมลพิษ เปลี่ยนแปลงสารมลพิษในดิน และเปลี่ยนแปลงบุคลากร  
ของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง ๑๙๙๒ จำกัด

อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารมลพิษของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน  
ลงวันที่ ๔ มีนาคม ๒๕๖๗

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารแนบท้ายหนังสือเปลี่ยนแปลงเอกสารอ้างอิงวิธีวิเคราะห์สารมลพิษ และเปลี่ยนแปลง  
สารมลพิษบริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง ๑๙๙๒ จำกัด จำนวน ๑๒ แผ่น

ตามคำขอ ที่อ้างถึง บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง ๑๙๙๒ จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์  
เอกชน เลขทะเบียน ว-๐๐๓ สถานที่ตั้งเลขที่ ๖๘๓ หมู่ที่ ๑๑ ถนนสุขุมวิท ๘ ตำบลหนองแขม  
อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี แจ้งขอเปลี่ยนแปลงเอกสารอ้างอิงวิธีวิเคราะห์สารมลพิษในน้ำเสีย น้ำใต้ดิน  
เปลี่ยนแปลงสารมลพิษในดิน และเปลี่ยนแปลงบุคลากร นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว มีความเห็นดังนี้

๑. ให้ยกเลิกผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๑ ราย

นายวัฒนา โคตรหล้า ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-ก-๐๐๐๒

๒. ให้ยกเลิกเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๓ ราย

๑) นางสาวอัญชลี ทะพงษ์ ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๐๐๑๒

๒) นางสาวจุฑามาศ เจริญพรหม ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๐๐๑๕

๓) นางสาวณัฐนิช นนตานอก ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๐๐๒๔

๓. ให้ยกเลิกขอบข่ายรายการสารมลพิษในน้ำเสีย และน้ำใต้ดินตามรายการเอกสารแนบท้าย  
หนังสือต่ออายุรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ อก ๐๓๒๐/๑๑๓๔๒ ลงวันที่ ๒๗ กรกฎาคม ๒๕๖๖

๔. ให้วิเคราะห์สารมลพิษตามขอบข่ายที่ได้รับขึ้นทะเบียนให้วิเคราะห์ในน้ำเสีย จำนวน ๔๗ รายการ  
และน้ำใต้ดิน จำนวน ๑๑๑ รายการ รวมทั้งสิ้นจำนวน ๑๕๘ รายการ ตามเอกสารแนบท้ายหนังสือเปลี่ยนแปลง  
เอกสารอ้างอิงวิธีวิเคราะห์สารมลพิษ เปลี่ยนแปลงสารมลพิษในดิน และเปลี่ยนแปลงบุคลากร ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย

๕. ให้วิเคราะห์สารมลพิษตามขอบข่ายที่ได้รับขึ้นทะเบียนให้วิเคราะห์เพิ่มเติมในดิน จำนวน  
๑๒ รายการ ตามเอกสารแนบท้ายหนังสือเปลี่ยนแปลงเอกสารอ้างอิงวิธีวิเคราะห์สารมลพิษเปลี่ยนแปลงสารมลพิษ  
ในดิน และเปลี่ยนแปลงบุคลากร ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย

อนึ่ง หนังสือ ....

-๒-

อนึ่ง หนังสือฉบับนี้จะหมดอายุพร้อมหนังสือต่ออายุรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์  
เอกชนในวันที่ ๕ กรกฎาคม ๒๕๖๙

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายพรยศ ก้านกรอง)  
รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน  
อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

โทร. ๐ ๓๓๑๓ ๖๐๕๙ ต่อ ๕๐๐๑-๒

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ [airw@dlw.mail.go.th](mailto:airw@dlw.mail.go.th)



COPY



COPY

เอกสารแนบท้ายหนังสือเปลี่ยนแปลงเอกสารอ้างอิงวิธีวิเคราะห์สารมลพิษ

บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลตติ้ง ๑๙๙๒ จำกัด

เลขทะเบียน ๖-๐๐๓

ที่ อก ๐๓๒๐/

ลงวันที่

ขอบข่ายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๑๗๐ รายการ

น้ำเสีย จำนวน 47 รายการ

ลำดับ ที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Aldrin	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[1]</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
2	Arsenic	1) Continuous Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[1]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[1]</sup>
3	Barium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[1]</sup>
4	α-BHC	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[1]</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
5	β-BHC	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[1]</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
6	δ-BHC	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[1]</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
7	γ-BHC	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[1]</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
8	Biochemical Oxygen Demand	1) 5-Day BOD Test, Membrane Electrode Method <sup>[1]</sup> 2) 5-Day BOD Test, Azide Modification Method <sup>[1]</sup>
9	Cadmium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[1]</sup>
10	Chemical Oxygen Demand	Closed Reflux, Titrimetric Method <sup>[1]</sup>
11	cis-Chlordane	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[1]</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>

12 trans-Chlordane ...

COPY

-๒-

ลำดับ ที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
12	trans-Chlordane	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[1]</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
13	Chromium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[1]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[1]</sup>
14	Color	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method <sup>[1]</sup>
15	Copper	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[1]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[1]</sup>
16	Cyanide	Distillation, Colorimetric Method <sup>[1]</sup>
17	4,4'-DDD	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[1]</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
18	4,4'-DDE	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[1]</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
19	DDT	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
20	Dieldrin	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[1]</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
21	Endosulfan I	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[1]</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
22	Endosulfan II	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[1]</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
23	Endosulfan sulfate	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[1]</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
24	Endrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>

25 Endrin aldehyde ...

COPY

ลำดับ ที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
25	Endrin aldehyde	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[1]</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
26	Endrin ketone	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[1]</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
27	Formaldehyde	Distillation, Colorimetric Method <sup>[4]</sup>
28	Free Chlorine	1) Iodometric Method <sup>[1]</sup> 2) Colorimetric Method <sup>[1]</sup>
29	Heptachlor	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[1]</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
30	Heptachlor Epoxide	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[1]</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
31	Hexavalent Chromium	Filtration, Colorimetric Method <sup>[1]</sup>
32	Lead	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[1]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[1]</sup>
33	Manganese	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[1]</sup>
34	Mercury	Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
35	Methoxychlor	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
36	Nickel	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[1]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[1]</sup>
37	Oil and Grease	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method <sup>[1]</sup>
38	pH	Electrometric Method <sup>[1]</sup>
39	Phenols	Distillation, Direct Photometric Method <sup>[1]</sup>
40	Selenium	Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[1]</sup>

ลำดับ ที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
41	Sulfide	ZnS Precipitation, Iodometric Method <sup>[1]</sup>
42	Temperature	Field Method <sup>[1]</sup>
43	Trivalent Chromium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method; Filtration, Colorimetric Method; Calculation <sup>[1]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Colorimetric Method; Calculation <sup>[1]</sup>
44	Total Dissolved Solids	Dried at 180 °C <sup>[1]</sup>
45	Total Kjeldahl Nitrogen	Macro Kjeldahl Method <sup>[1]</sup>
46	Total Suspended Solids	Dried at 103-105 °C <sup>[1]</sup>
47	Zinc	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[1]</sup>

## น้ำใต้ดิน จำนวน 111 รายการ

ลำดับ ที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Acenaphthene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
2	Acetone	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
3	Aldrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
4	Anthracene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
5	Antimony	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[1]</sup>
6	Arsenic	1) Continuous Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[1]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[1]</sup>
7	Barium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[1]</sup>
8	Benz(a)anthracene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>

ลำดับ ที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
9	Benzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
10	Benzo(b)fluoranthene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
11	Benzo(k)fluoranthene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
12	Benzo(a)pyrene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
13	Benzo(g,h,i)perylene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
14	Beryllium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[1]</sup>
15	Bis(2-chloroethyl)ether	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
16	Bis(2-ethylhexyl)phthalate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
17	Bromodichloromethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
18	Bromoform	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
19	Butanol	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
20	Butyl benzyl phthalate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
21	Cadmium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[1]</sup>
22	Carbazole	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
23	Carbon disulfide	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
24	Carbon tetrachloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>

25 Chlordane ...

COPY

ลำดับ ที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
25	Chlordane	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
26	p-Chloroaniline	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
27	Chlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
28	Chlorodibromomethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
29	Chloroform	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
30	2-Chlorophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
31	Chromium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[1]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[1]</sup>
32	Chromium (III)	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method; Filtration, Colorimetric Method; Calculation <sup>[1]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Filtration, Colorimetric Method; Calculation <sup>[1]</sup>
33	Chromium (VI)	Filtration, Colorimetric Method <sup>[1]</sup>
34	Chrysene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
35	Cyanide	Distillation, Colorimetric Method <sup>[1]</sup>
36	DDD	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
37	DDE	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
38	DDT	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
39	Dibenz(a,h)anthracene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>

40 Di-n-butyl phthalate ...

COPY

ลำดับ ที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
40	Di-n-butyl phthalate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
41	1,2-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
42	1,3-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
43	1,4-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
44	1,1-Dichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
45	1,2-Dichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
46	1,1-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
47	cis-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
48	trans-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
49	2,4-Dichlorophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
50	1,2-Dichloropropane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
51	1,3-Dichloropropane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
52	Dieldrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
53	Diethyl phthalate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
54	2,4-Dimethylphenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>

55 2,4-Dinitrotoluene ...

COPY

ลำดับ ที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
55	2,4-Dinitrotoluene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
56	2,6-Dinitrotoluene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
57	Di-n-octyl phthalate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
58	Endosulfan	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
59	Endrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
60	Ethylbenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
61	Fluoranthene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
62	Fluorene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
63	Heptachlor	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
64	Heptachlor epoxide	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
65	Hexachlorobenzene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
66	Hexachloro-1,3-butadiene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
67	n-Hexane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
68	$\alpha$ -HCH	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
69	$\beta$ -HCH	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>

70  $\gamma$ -HCH ...

COPY



ลำดับ ที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
70	$\gamma$ -HCH	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
71	Hexachlorocyclopentadiene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
72	Hexachloroethane	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
73	Indeno(1,2,3-cd)pyrene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
74	Isophorone	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
75	Lead	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[1]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[1]</sup>
76	Manganese	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[1]</sup>
77	Mercury	Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
78	Methoxychlor	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
79	Methylene chloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
80	2-Methylphenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
81	2-Methylnaphthalene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
82	Methyl tert-butyl ether	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
83	Naphthalene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
84	Nickel	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[1]</sup>
85	Nitrobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>

86 N-Nitrosodi-n-propylamine ...

COPY

ลำดับ ที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
86	N-Nitrosodi-n-propylamine	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
87	pH	Electrometric Method <sup>[4]</sup>
88	Phenanthrene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
89	Phenol	1) Distillation, Direct Photometric Method <sup>[4]</sup> 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
90	Pyrene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
91	Selenium	Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
92	Silver	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[4]</sup>
93	Styrene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
94	1,1,2,2-Tetrachloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
95	Trichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
96	1,2,4-Trichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
97	1,1,1-Trichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
98	1,1,2-Trichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
99	Tetrachloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
100	Toluene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
101	2,4,5-Trichlorophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>[4]</sup>

102 2,4,6-Trichlorophenol ...

COPY



-๑๑-

ลำดับ ที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
102	2,4,6-Trichlorophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup>
103	1,3,5-Trimethylbenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup>
104	Vanadium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(4)</sup>
105	Vinyl acetate	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup>
106	Vinyl chloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup>
107	m-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup>
108	o-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup>
109	p-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup>
110	Xylene (Total)	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(4)</sup>
111	Zinc	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(4)</sup>

**ดิน จำนวน 12 รายการ**

ลำดับ ที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	α-HCH	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(2,3)</sup>
2	β-HCH	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(2,3)</sup>
3	γ-HCH	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(2,3)</sup>
4	Heptachlor	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(2,3)</sup>

5 Aldrin ...

**COPY**

-๑๒-

ลำดับ ที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
5	Aldrin	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(2,3)</sup>
6	Heptachlor epoxide	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(2,3)</sup>
7	Chlordane	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(2,3)</sup>
8	Dieldrin	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(2,3)</sup>
9	Endrin	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(2,3)</sup>
10	DDD	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(2,3)</sup>
11	DDT	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(2,3)</sup>
12	Methoxychlor	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method <sup>(2,3)</sup>

**เอกสารอ้างอิง**

1. APHA, AWWA, WEF. **Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater**. 24<sup>th</sup> ed. Washington, DC: APHA, 2023.
2. United States Environment Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Ultrasonic Extraction**. SW-846 Method 3550C, 2007
3. United States Environment Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Semivolatile Organic Compounds by Gas Chromatography/Mass Spectrometry**. SW-846 Method 8270E, 2018
4. สมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย. คู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย. พิมพ์ครั้งที่ 4. กรุงเทพฯ: เรือนแก้วการพิมพ์, 2547.

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก กรมโรงงานอุตสาหกรรม โทร. ๐ ๒๓๓๓ ๖๐๕๔ ต่อ ๕๐๐๑๒

**COPY**



ที่ อก ๐๓๑๐(๓)/ ๘๓ ๔ ๕

กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๐๙ ตุลาคม ๒๕๖๔

เรื่อง เปลี่ยนแปลงบุคลากรและสารมลพิษที่วิเคราะห์

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลตติ้ง ๑๙๙๒ จำกัด

อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารมลพิษของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน  
ลงวันที่ ๒๙ สิงหาคม ๒๕๖๔

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารแนบท้ายหนังสือเปลี่ยนแปลงบุคลากรและสารมลพิษที่วิเคราะห์  
บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลตติ้ง ๑๙๙๒ จำกัด จำนวน ๑ แผ่น

ตามคำขอที่อ้างถึง บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลตติ้ง ๑๙๙๒ จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์  
เอกชน เลขทะเบียน ๖-๐๐๓ สถานที่ตั้งเลขที่ ๖๘๓ หมู่ที่ ๑๑ ถนนสุขาภิบาล ๘ ตำบลหนองขาม อำเภอศรีราชา  
จังหวัดชลบุรี ขอเปลี่ยนแปลงบุคลากรและสารมลพิษที่วิเคราะห์ ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว มีความเห็นดังนี้

๑. ให้ยกเลิกผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๑ ราย  
นายภาคภูมิ บัวสวัสดิ์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ค-๐๐๑๓
๒. ให้ยกเลิกเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๓ ราย
  - ๑) นางสาวนิอรธมา ปาระ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-จ-๐๐๐๖
  - ๒) นางสาวสุทธิดา สร้างแก้ว ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-จ-๐๐๐๘
  - ๓) นางสาวดวงสุดา แสนวันดี ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-จ-๐๐๒๕
๓. ให้เพิ่มเจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน จำนวน ๑ ราย  
นายวรารุณ อารีเอื้อ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-จ-๐๐๒๖
๔. ให้เพิ่มขอบข่ายชนิดสารมลพิษที่วิเคราะห์ในน้ำใต้ดิน และดิน ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

อนึ่ง หนังสือฉบับนี้จะสิ้นสุดอายุพร้อมหนังสือต่ออายุรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

ในวันที่ ๕ กรกฎาคม ๒๕๖๔

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวปัทมวรรณ คุณประเสริฐ)

ผู้อำนวยการกองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน  
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

โทร. ๐ ๓๓๑๓ ๖๐๕๙ ต่อ ๕๐๐๑-๒

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ [erw@dw.mail.go.th](mailto:erw@dw.mail.go.th)



“อุตสาหกรรมก้าวไกล ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว”



COPY

เอกสารแนบท้ายหนังสือเปลี่ยนแปลงบุคลากรและสารมลพิษที่วิเคราะห์

บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลตติ้ง ๑๙๙๒ จำกัด

เลขทะเบียน ๖-๐๐๓

ที่ อก ๐๓๑๐(๓)/ ๘๓ ๔ ๕

ลงวันที่ ๐๙ ตุลาคม ๒๕๖๔

ขอบข่ายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๙ รายการ

น้ำใต้ดิน จำนวน 4 รายการ

ลำดับที่	ชนิดสารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Aluminum	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(1)</sup>
2	Copper	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(1)</sup>
3	Iron	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(1)</sup>
4	Molybdenum	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(1)</sup>

ดิน จำนวน 5 รายการ

ลำดับที่	ชนิดสารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Aluminum	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(2,3)</sup>
2	Copper	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(2,3)</sup>
3	Iron	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(2,3)</sup>
4	Molybdenum	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(2,3)</sup>
5	pH	Electrometric Method <sup>(4)</sup>

เอกสารอ้างอิง

1. APHA, AWWA, WEF. Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. 24<sup>th</sup> ed. Washington, DC : APHA, 2023

2. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Acid Digestion of Sediments, Sludges, and Soils. SW-846 Method 3050B, 1996.

3. United States Environmental Protection Agency. Inductively Coupled Plasma - Atomic Emission Spectrometry. SW-846 Method 6010C, 2007

4. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Soil and Waste pH. SW-846 Method 9045D, 2004.

COPY



แบบ ภ.บ.ญ  
นิติบุคคล

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบอนุญาต

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย  
ในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๒๐๑-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๘

อนุญาตให้ บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด.....

เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๒๐๕๕๓๕๐๐๔๕๗๘.....

ตั้งอยู่ เลขที่ ๙๙๙ หมู่ที่ ๑๑ ตำบลหนองขาม อำเภอสรีราชา จังหวัดชลบุรี.....

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวง  
กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม  
ในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. ๒๕๕๖ ในการเป็นผู้ให้บริการตรวจวัดระดับความเข้มข้น  
ของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย ประกอบกับ  
กฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม  
ในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน  
พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีบุคลากร จำนวน ๒๖ ราย และรายการเครื่องมือตรวจวัด จำนวน ๘๒ เครื่อง ดังรายละเอียด  
แนบท้ายใบอนุญาตนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗ ถึงวันที่ ๒๖ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๗๐

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

(นายศักดิ์ศิลป์ ตุลาธร)

ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

COPY

รายชื่อบุคลากรแนบท้ายใบอนุญาต

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน  
และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

ของบริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๒๐๑-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๘

- |                     |                 |
|---------------------|-----------------|
| ๑. นางวรรณเพ็ญ      | เหล่าจินดาวัฒน์ |
| ๒. นางสาวธัญพร      | กลิ่นไธสม       |
| ๓. นายธงไชย         | บุญศักดิ์       |
| ๔. นายวิษณุชวัล     | สิงห์โต         |
| ๕. นายโอชา          | ขวัญศิริมงคล    |
| ๖. นายธีระพงษ์      | นวลอินทร์       |
| ๗. นายวรากร         | ไวยยะเสวี       |
| ๘. นายณิชาพล        | ทองหล่อ         |
| ๙. นายสุทธา         | สองธนิย์        |
| ๑๐. นายธรรมรัตน์    | โพธิ์ตันคำ      |
| ๑๑. นายเมธี         | สุขประเสริฐ     |
| ๑๒. นายคมกฤษ        | ครรสอน          |
| ๑๓. นายนราธิป       | สงวนศิลป์       |
| ๑๔. นายวีระชัย      | พอใจ            |
| ๑๕. นางสาวนันทประภา | อูยสูงเนิน      |
| ๑๖. นางสาวจันทน์    | สายพันธ์        |
| ๑๗. นายทรงพล        | ผิวอ้วน         |
| ๑๘. นายศุภฤกษ์      | พาดกลาง         |
| ๑๙. นางสาวพรนภา     | พงษ์เพชร        |
| ๒๐. นางสาวจุฑารัตน์ | สุชชาเกต        |
| ๒๑. นางสาวศวิตา     | กิตติเนาวรัตน์  |
| ๒๒. นางสาวอรอนงค์   | สิวงค์ศักดิ์    |
| ๒๓. นางสาวปภาดา     | เจริญพร         |
| ๒๔. นายวราวุธ       | อารีเอื้อ       |

๒๕. นายสุกกร...

COPY

๒๕. นายศุภกร

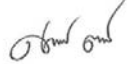
นพพรพิทักษ์

๒๖. นายศุภชัย

ภารการ

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗ ถึงวันที่ ๒๖ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๗๐

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗



(นายศักดิ์ศิลป์ ตูลาธร)

ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน  
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

COPY

รายชื่อบุคลากร (เพิ่มเติม)

แนบท้ายใบอนุญาตเป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย

ในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

ของบริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๒๐๓-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๘

๑. นางสาวรัตณี

นาคเกตุ

๒. นางสาวดวงใจ

แย้มประโคน

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๒ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๘ ถึงวันที่ ๒๖ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๗๐

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๒ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๘



(นายศักดิ์ศิลป์ ตูลาธร)

ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน  
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

COPY

รายชื่อบุคลากร (เพิ่มเติม)  
 แนบท้ายใบอนุญาตเป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย  
 ในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย  
 ของบริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลตัง 1992 จำกัด  
 ใบอนุญาตเลขที่ ๐๒๐๑-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๘

๑. นายวิทยา แสนตอ
๒. นางสาวนฤมล โนนหิน
๓. นางสาววรกานต์ เสาวรส
๔. นางสาวจิรนนทพร พันธนา
๕. นางสาวชศรินทร์ พุทธา

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๔ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๘ ถึงวันที่ ๒๖ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๗๐

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๔ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๘



(นายศักดิ์ศิลป์ ตูลาธร)  
 รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน  
 อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

COPY

รายการเครื่องมือตรวจวัดแนบท้ายใบอนุญาต  
 เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน  
 และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย  
 ของบริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลตัง 1992 จำกัด  
 ใบอนุญาตเลขที่ ๐๒๐๑-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๘

ลำดับที่	รายการเครื่องมือ	รายละเอียด		จำนวน (เครื่อง)
๑	เครื่องมือเก็บตัวอย่างอากาศ (Personal Air Sampling Pump)	ยี่ห้อ รุ่น Serial No.	Gilian GilAir-5 20040902003 20040902004 20100401018 20100401019 20100401020 20100401021 20100401022 20100401023 20100401024 20100401025 20100402002	๑๑
		ยี่ห้อ รุ่น Serial No.	Gilian GilAir-3 20150302001 20150302002 20150302003 20150302004 20150302005 20160502011 20160502012 20160502013 20160502014 20160502015 20160502016 20160502017	๑๕

COPY

-๒-

ลำดับที่	รายการเครื่องมือ	รายละเอียด		จำนวน (เครื่อง)
๑	เครื่องมือเก็บตัวอย่างอากาศ (Personal Air Sampling Pump) (ต่อ)	Serial No.	20160502018 20160502019 20160502020	๓๔
		ยี่ห้อ รุ่น Serial No.	Gilian BDX-II 20180903076 20180903078 20180903079 20180903080 20180903081 20180903082 20180903083 20180903084 20180903085 20180903092 20180903093 20180903094 20181001041 20181001042 20181001044 20200403061 20200403062 20200403063 20200403064 20200403065 20200403071 20200403072 20200403073 20200403074 20200403075 20200403076	

COPY

-๓-

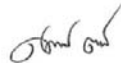
ลำดับที่	รายการเครื่องมือ	รายละเอียด		จำนวน (เครื่อง)
๑	เครื่องมือเก็บตัวอย่างอากาศ (Personal Air Sampling Pump) (ต่อ)	Serial No.	20200403077 20200403078 20200403079 20200403080 20211102097 20211102098 20211102099 20211102103 20211102105 20211102125 20211103003 20211103024 20211103029	๑๕
		ยี่ห้อ รุ่น Serial No.	SKC Pocket Pump TOUCH 218383 218385 218388 218391 218402 218403 218405 218406 218408 218411 218412 218413 218432 218444 218445	

COPY

ลำดับที่	รายการเครื่องมือ	รายละเอียด		จำนวน (เครื่อง)
๒	เครื่องมือและอุปกรณ์สำหรับ ปรับความถูกต้อง (Pump calibrator)	ยี่ห้อ รุ่น Serial No.	MesaLabs Defender 510-M 183893	๑
		ยี่ห้อ รุ่น Serial No.	BIOS Defender 510-L 110619	๑

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗ ถึงวันที่ ๒๖ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๗๐

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗



(นายศักดิ์ศิลป์ ตูลาธร)

ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน  
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน



แบบ ภก.บญ  
นิติบุคคล

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบอนุญาต

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย  
ในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๒๐๒๒-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๕

อนุญาตให้ บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด.....

เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๒๐๕๕๓๕๐๐๔๔๗๘

ตั้งอยู่ เลขที่ ๙๙๙ หมู่ที่ ๑๑ ตำบลหนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี.....

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวง  
กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม  
ในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. ๒๕๕๖ ในการเป็นผู้ให้บริการวิเคราะห์ระดับความเข้มข้น  
ของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย ประกอบกับ  
กฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม  
ในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน  
พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีบุคลากร จำนวน ๒๕ ราย และรายการเครื่องมือวิเคราะห์ จำนวน ๑๒ เครื่อง ดังรายละเอียด  
แนบท้ายใบอนุญาตนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗ ถึงวันที่ ๒๖ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๗๐

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗



(นายศักดิ์ศิลป์ ตูลาธร)

ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน  
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

COPY

COPY



รายชื่อบุคลากรแนบท้ายใบอนุญาต  
 เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน  
 และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย  
 ของบริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด  
 ใบอนุญาตเลขที่ ๐๒๐๒-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๕

- |                     |               |
|---------------------|---------------|
| ๑. นายกะวีร์        | สุธาทรัพย์    |
| ๒. นางสาวนันท์ณภัส  | แบขุนทด       |
| ๓. นางสาวกัสนันท์   | ป้อมน้อย      |
| ๔. นางสาวอัจฉรี     | จิตตะยโสธร    |
| ๕. นางสาววรรณภา     | ไชยศิริ       |
| ๖. นางสาวพรพิมล     | ภูมิคอนสาร    |
| ๗. นางสาวธมลวรรณ    | ผลอ้อ         |
| ๘. นายภาณุพงศ์      | บำรุงรส       |
| ๙. นางสาวฉัตรสุดา   | มงคลโกชน์     |
| ๑๐. นางสาวอภิตี     | ชินอารมย์     |
| ๑๑. นายขานุวัฒน์    | โชตะวงศ์      |
| ๑๒. นางสาวพจนีย์    | งามวิสัย      |
| ๑๓. นางสาวบุญเรือง  | บุญถม         |
| ๑๔. นางสาวภาณิน     | จันต๊ะสอน     |
| ๑๕. นางสาวสุนิษา    | เฮ้งเส็ง      |
| ๑๖. นางสาวธัญลักษณ์ | ขันโต         |
| ๑๗. นางสาวณัฐวดี    | อำมาตย์คัน    |
| ๑๘. นางสาวระพีณ     | อันขัน        |
| ๑๙. นางสาวสุมิลาตรา | มีแก่น        |
| ๒๐. นางสาวอรุษา     | พันธ์เมือง    |
| ๒๑. นายกิตติ        | ไพโรจน์       |
| ๒๒. นายชาญณรงค์     | ตั้งธรรมรักษ์ |
| ๒๓. นางสาวดวงกมล    | เนื่อทอง      |

๒๔. นางสาวคณัญญา โสดาลี  
 ๒๕. นางสาววัชรภรณ์ อินทสุข

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗ ถึงวันที่ ๒๖ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๗๐

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗



(นายศักดิ์ศิลป์ ตุลารักษ์)

ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน  
 อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

๒๔. นางสาวคณัญญา...

COPY

COPY

รายการเครื่องมือวิเคราะห์แบบหัตถ์โยนมาตรฐาน  
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน  
และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย  
ของบริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด  
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๒๐๒-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๕

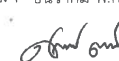
ลำดับที่	รายการเครื่องมือ	รายละเอียด		จำนวน (เครื่อง)
๑	Atomic Absorption Spectrophotometer (AAS)	ยี่ห้อ รุ่น Serial No.	PerkinElmer PinAAcle 900F PFBS22080801	๑
๒	Inductively Coupled Plasma Optical Emission Spectrometer (ICP-OES)	ยี่ห้อ รุ่น Serial No.	Teledyne Prodigy 7 P70177	๑
		ยี่ห้อ รุ่น Serial No.	PerkinElmer Avio 550 Max M81S2210101	๑
๓	Gas Chromatograph (GC-FID)	ยี่ห้อ รุ่น Serial No.	Shimadzu GC-2010 Plus C1209520086	๑
		ยี่ห้อ รุ่น Serial No.	Agilent 7890A CN10051046	๑
๔	Gas Chromatography (GC-MS)	ยี่ห้อ รุ่น Serial No.	Shimadzu QP2020 NX 021745801748	๑
๕	Ion Chromatography (IC)	ยี่ห้อ รุ่น Serial No.	Thermo Dionex Integrion RFIC 20053176	๑
๖	UV-VIS Spectrophotometer	ยี่ห้อ รุ่น Serial No.	Shimadzu UV-1800 A11635101643CD	๑

-๒-

ลำดับที่	รายการเครื่องมือ	รายละเอียด		จำนวน (เครื่อง)
๗	เครื่องชั่ง (Electronic Balance)	ยี่ห้อ รุ่น Serial No.	Mettler-Toledo XS205DU 1126323724	๑
๘	Flue Gas Analyzer	ยี่ห้อ รุ่น Serial No.	Testo Testo 350 60378478 63455658 63455616	๓
		หมายเหตุ เครื่องมือลำดับที่ ๘ ใช้สำหรับการวิเคราะห์คาร์บอนมอนอกไซด์ (Carbon monoxide: CO) ภายในห้องปฏิบัติการเท่านั้น		

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗ ถึงวันที่ ๒๖ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๗๐

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗



(นายศักดิ์ศิลป์ ตูลาธร)

ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน  
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

COPY

COPY



แบบ กภ.บุญ  
นิติบุคคล

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบอนุญาต

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๑๑-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๙

อนุญาตให้...บริษัท.อีสเทิร์น ไทย คอนซิลต์ติง.1992.จำกัด.....

เลขทะเบียนนิติบุคคล...๐๒๐๕๕๓๕๐๐๔๕๙๙.....

ตั้งอยู่เลขที่...๙๙๙ หมู่ที่.๑๑.ตำบลหนองขาม.อำเภอศรีวิชัย.จังหวัดชลบุรี.....

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ ในการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน เกี่ยวกับระดับความร้อน ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีบุคลากร จำนวน ๑๐ ราย และรายการเครื่องมือ ตรวจวัด จำนวน ๑๘ เครื่อง ดังรายละเอียดแนบท้ายใบอนุญาตนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๓๐ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗ ถึงวันที่ ๒๙ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๗๐

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

(นายศักดิ์ศิลป์ ดุลาธร)

ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

รายชื่อบุคลากรแนบท้ายใบอนุญาต

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน  
ของบริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซิลต์ติง 1992 จำกัด

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๑๑-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๙

- |                    |                |
|--------------------|----------------|
| ๑. นางวรรณเพ็ญ     | เหลาจินดาวัฒน์ |
| ๒. นางสาวอัมพร     | กลิ่นโสภณ      |
| ๓. นางสาวปนัดดา    | ร่มรุกข์       |
| ๔. นางสาวอภิรดี    | ชื่นอารมย์     |
| ๕. นางสาวอัญลักษณ์ | ชันโต          |
| ๖. นางสาวจุฑารัตน์ | สุชชาเกต       |
| ๗. นางสาวศิวิดา    | กิตติเนาวรัตน์ |
| ๘. นางสาวพรนภา     | พงษ์เพชร       |
| ๙. นางสาวอรอนงค์   | สิงค์ศักดิ์    |
| ๑๐. นายศุภชัย      | ภารการ         |

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๓๐ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗ ถึงวันที่ ๒๙ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๗๐

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

(นายศักดิ์ศิลป์ ดุลาธร)

ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

COPY

COPY

รายชื่อบุคลากร (เพิ่มเติม) แนบท้ายใบอนุญาต  
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน  
ของบริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลตัง 1992 จำกัด  
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๑-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๔

๑. นางสาวรัตมณี                      นาคเกตุ  
๒. นางสาวดวงใจ                      แยมประโคน

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๔ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๘ ถึงวันที่ ๒๙ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๗๐

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๔ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๘



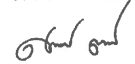
(นายศักดิ์ศิลป์ ทุลาธร)  
รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน  
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

รายชื่อบุคลากร (เพิ่มเติม)  
แนบท้ายใบอนุญาตเป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน  
ของบริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลตัง 1992 จำกัด  
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๑-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๔

๑. นางสาวณมล                      โนนหิน  
๒. นางสาววราภรณ์                      เสาวรส  
๓. นางสาวจิรนนทพร                      พันธนา  
๔. นางสาวชติรินทร์                      พุทธา

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๘ ถึงวันที่ ๒๙ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๗๐

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๘



(นายศักดิ์ศิลป์ ทุลาธร)  
รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน  
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

COPY

COPY

รายการเครื่องมือตรวจวัดแบบห้ายาใบอนุญาต  
 เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน  
 ของบริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติง 1992 จำกัด  
 ใบอนุญาตเลขที่ ๐๕๐๑-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๐๙

ลำดับที่	รายการเครื่องมือ	รายละเอียด		จำนวน (เครื่อง)
๑	อุปกรณ์ตรวจวัดระดับความร้อน ชนิดอิเล็กทรอนิกส์ที่สามารถอ่าน และคำนวณค่าอุณหภูมิระดับโลก (WBGT)	ยี่ห้อ	TSI QUEST	๑
		รุ่น	QUESTemp <sup>๑</sup> 32	
		Serial No.	TPH060001	
		มาตรฐาน	ISO 7243	
		ยี่ห้อ	QUEST TECHNOLOGIES	๒
		รุ่น	QUESTemp <sup>๑</sup> 32	
		Serial No.	TP1050069 TP1050070	
		มาตรฐาน	ISO 7243	
		ยี่ห้อ	3M	๖
		รุ่น	QUESTemp <sup>๑</sup> 32	
		Serial No.	TPL060039 TPL060040 TPL090016 TPL090017 TPQ030023 TPQ030024	
		มาตรฐาน	ISO 7243	
		ยี่ห้อ	TSI QUEST	๕
		รุ่น	QUESTemp <sup>๑</sup> 34	
		Serial No.	TEU080011 TEU080012 TEU080013 TEU080014 TEU080015	
		มาตรฐาน	ISO 7243	

COPY

-๒-

ลำดับที่	รายการเครื่องมือ	รายละเอียด		จำนวน (เครื่อง)
	อุปกรณ์ตรวจวัดระดับความร้อน ชนิดอิเล็กทรอนิกส์ที่สามารถอ่าน และคำนวณค่าอุณหภูมิระดับโลก (WBGT) (ต่อ)	ยี่ห้อ	DELTA OHM	๔
		รุ่น	HD32.2	
		Serial No.	22004316 22004318 22004319 22004320	
		มาตรฐาน	ISO 7243	

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๓๐ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗ ถึงวันที่ ๒๙ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๗๐

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗



(นายศักดิ์ศิลป์ ตูลาร)

ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

COPY



แบบ กก.บญ  
นิติบุคคล

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบอนุญาต

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับแสงสว่าง

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๒-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๙

อนุญาตให้...บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด.....

เลขทะเบียนนิติบุคคล...๐๒๐๕๕๓๕๐๐๔๕๗๘

ตั้งอยู่เลขที่...๙๙๙ หมู่ที่ ๑๑ ตำบลหนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี.....

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ ในการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน เกี่ยวกับระดับแสงสว่าง ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีบุคลากร จำนวน ๑๐ ราย และรายการเครื่องมือ ตรวจวัด จำนวน ๗ เครื่อง ดังรายละเอียดแนบท้ายใบอนุญาตนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๓๐ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗ ถึงวันที่ ๒๙ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๗๐

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

(นายศักดิ์ศิลป์ ตูลาธร)

ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

รายชื่อบุคลากรแนบท้ายใบอนุญาต

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับแสงสว่าง

ของบริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๒-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๙

- |                    |                |
|--------------------|----------------|
| ๑. นางวรรณเพ็ญ     | เหลาจินดาวัฒน์ |
| ๒. นางสาวธนัชพร    | กลั่นโสภณ      |
| ๓. นางสาวปนัดดา    | ร่วมรุกข์      |
| ๔. นางสาวอภิรดี    | ชื่นอารมย์     |
| ๕. นางสาวธัญลักษณ์ | ขันโต          |
| ๖. นางสาวจุฑารัตน์ | สุชะเกต        |
| ๗. นางสาวศวิตา     | กิตติเนาวรัตน์ |
| ๘. นางสาวพรนภา     | พงษ์เพชร       |
| ๙. นางสาวอรอนงค์   | สิวงค์ศักดิ์   |
| ๑๐. นายศุภชัย      | ภารการ         |

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๓๐ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗ ถึงวันที่ ๒๙ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๗๐

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

(นายศักดิ์ศิลป์ ตูลาธร)

ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

COPY

COPY

รายชื่อบุคลากร (เพิ่มเติม) แนบท้ายใบอนุญาต  
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับแสงสว่าง  
ของบริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลตัง 1992 จำกัด  
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๒-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๙

- |                 |            |
|-----------------|------------|
| ๑. นางสาวรัตมณี | นาคเกตุ    |
| ๒. นางสาวดวงใจ  | แย้มประโคน |

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๕ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๘ ถึงวันที่ ๒๙ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๗๐

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๕ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๘



(นายศักดิ์ศิลป์ ตูลาธร)  
รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน  
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

รายชื่อบุคลากร (เพิ่มเติม)  
แนบท้ายใบอนุญาตเป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับแสงสว่าง  
ของบริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลตัง 1992 จำกัด  
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๒-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๙

- |                    |         |
|--------------------|---------|
| ๑. นางสาวนฤมล      | โนนหิน  |
| ๒. นางสาวรากานต์   | เสาวรส  |
| ๓. นางสาวจิรนนท์พร | พันธ์นา |
| ๔. นางสาวชศิรินทร์ | พุทรา   |

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๘ ถึงวันที่ ๒๙ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๗๐

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๘



(นายศักดิ์ศิลป์ ตูลาธร)  
รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน  
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

COPY

COPY



รายการเครื่องมือตรวจวัดแบบท่ายใบอนุญาต  
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับแสงสว่าง  
ของบริษัท ฮิสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด  
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๒-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๙

ลำดับที่	รายการเครื่องมือ	รายละเอียด		จำนวน (เครื่อง)
๑	เครื่องวัดแสง	ยี่ห้อ	DIGICON	๓
		รุ่น	LX-72	
		Serial No.	Q606371	
			Q606412	
			Q608662	๒
		มาตรฐาน	CIE	
		ยี่ห้อ	DIGICON	
		รุ่น	LX-73	
		Serial No.	S.008890	๒
			R.032544	
		มาตรฐาน	CIE	
		ยี่ห้อ	TENMARS	
		รุ่น	TM-209M	
		Serial No.	220800468	
			230203566	
		มาตรฐาน	JIS C 1609	

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๓๐ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗ ถึงวันที่ ๒๙ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๗๐

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗



(นายศักดิ์ศิลป์ ตูลาธร)  
ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน  
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

COPY

รายการเครื่องมือตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับแสงสว่าง (เพิ่มเติม)  
ของบริษัท ฮิสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด  
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๒-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๙

ลำดับที่	รายการเครื่องมือ	รายละเอียด		จำนวน (เครื่อง)
๑	เครื่องวัดแสง	ยี่ห้อ	KYORITSU	๔
		รุ่น	5202	
		Serial No.	X1001377	
			X1001380	
			Y1001188	
			Y1001191	
		มาตรฐาน	JIS C 1609	

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๘ ถึงวันที่ ๒๙ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๗๐

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๘



(นายศักดิ์ศิลป์ ตูลาธร)  
รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน  
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

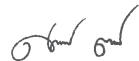
COPY

รายการเครื่องมือตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับแสงสว่าง (เพิ่มเติม)  
ของบริษัท เอสเทิร์น ไทย คอนซัลติง 1992 จำกัด  
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๒-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๙

ลำดับที่	รายการเครื่องมือ	รายละเอียด		จำนวน (เครื่อง)
๑	เครื่องวัดแสง	ยี่ห้อ	KYORITSU	๔
		รุ่น	5202	
		Serial No.	X1001377	
			X1001380	
			Y1001188	
			Y1001191	
		มาตรฐาน	JIS C 1609	

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๘ ถึงวันที่ ๒๙ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๗๐

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๘



(นายศักดิ์ศิลป์ ตูลาธร)

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน



แบบ กบ.บญ  
นิติบุคคล

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบอนุญาต

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๓-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๙

อนุญาตให้...บริษัท เอสเทิร์น ไทย คอนซัลติง 1992 จำกัด

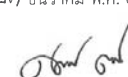
เลขทะเบียนนิติบุคคล...๐๒๐๕๕๓๕๐๐๙๕๗๘

ตั้งอยู่เลขที่...๙๙๙ หมู่ที่ ๑๑ ตำบลหนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ ในการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีบุคลากร จำนวน ๑๐ ราย และรายการเครื่องมือตรวจวัด จำนวน ๗๔ เครื่อง ดังรายละเอียดแนบท้ายใบอนุญาตนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๓๐ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗ ถึงวันที่ ๒๙ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๗๐

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗



(นายศักดิ์ศิลป์ ตูลาธร)

ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

COPY

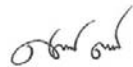
COPY

รายชื่อบุคลากรแนบท้ายใบอนุญาต  
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง  
ของบริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติง 1992 จำกัด  
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๓-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๙

- |                    |                |
|--------------------|----------------|
| ๑. นางวรรณเพ็ญ     | เหลาจินดาวัฒน์ |
| ๒. นางสาวธนัชพร    | กลิ่นโสมณ      |
| ๓. นางสาวปนัดดา    | ร่มรุกข์       |
| ๔. นางสาวอภิรดี    | ชินอารมย์      |
| ๕. นางสาวธัญลักษณ์ | ขันโต          |
| ๖. นางสาวจุฑารัตน์ | สุขขาเขต       |
| ๗. นางสาวศविดา     | กิตติเนาวรัตน์ |
| ๘. นางสาวพรนภา     | พงษ์เพชร       |
| ๙. นางสาวอรอนงค์   | สิวงค์ศักดิ์   |
| ๑๐. นายศุภชัย      | ภารการ         |

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๓๐ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗ ถึงวันที่ ๒๙ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๗๐

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗



(นายศักดิ์ศิลป์ ตูลาธร)

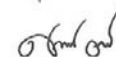
ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน  
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

รายชื่อบุคลากร (เพิ่มเติม) แนบท้ายใบอนุญาต  
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง  
ของบริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติง 1992 จำกัด  
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๓-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๙

- |                 |            |
|-----------------|------------|
| ๑. นางสาวรัตมณี | นาคเกตุ    |
| ๒. นางสาวดวงใจ  | แย้มประโคน |

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๘ ถึงวันที่ ๒๙ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๗๐

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๘



(นายศักดิ์ศิลป์ ตูลาธร)  
รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน  
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

COPY

COPY

รายชื่อบุคลากร (เพิ่มเติม)  
 แนบท้ายใบอนุญาตเป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง  
 ของบริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลตัง 1992 จำกัด  
 ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๓-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๔

๑. นางสาวณมล โนนหิน
๒. นางสาววรากานต์ เสาวรส
๓. นางสาวจิรนนทพร พันธนา
๔. นางสาวชศรินทร์ พุทธา

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๒๔ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๗๐

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔



(นายศักดิ์ศิลป์ ตูลาธร)  
 รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน  
 อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

COPY

รายการเครื่องมือตรวจวัดแนบท้ายใบอนุญาต  
 เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง  
 ของบริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลตัง 1992 จำกัด  
 ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๓-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๔

ลำดับที่	รายการเครื่องมือ	รายละเอียด		จำนวน (เครื่อง)
๑	เครื่องวัดเสียง และ เครื่องวัดเสียงกระทบหรือเสียงกระทบ	ยี่ห้อ	RION	๑๐
		รุ่น	NL-21	
		Serial No.	00209079	
			00310455	
			00310456	
			00310458	
			00443357	
			00443358	
			00443359	
			01209912	
			01209914	
			01209916	
		มาตรฐาน	IEC 61672	๓
		ยี่ห้อ	RION	
		รุ่น	NL-42	
		Serial No.	01147298	
			01147299	๗
			01147300	
		มาตรฐาน	IEC 61672	
		ยี่ห้อ	CIRRUS	
		รุ่น	CR:172A	
		Serial No.	G300957	
			G301013	
			G301039	
			G301635	
			G301638	
			G301660	
			G301661	
		มาตรฐาน	IEC 61672	

COPY

ลำดับที่	รายการเครื่องมือ	รายละเอียด		จำนวน (เครื่อง)
	เครื่องวัดเสียง และ เครื่องวัดเสียงกระทบหรือเสียงกระแทก (ต่อ)	ยี่ห้อ	RION	๑๗
		รุ่น	NL-42A	
		Serial No.	00222592	
			00222593	
			00222594	
			00322744	
			00322745	
			00322746	
			00322747	
			00322748	
			00322749	
			00322750	
			00322751	
			00322752	
			00322753	
			00322754	
			00322755	
			00322756	
			00322757	
		มาตรฐาน	IEC 61672	
๒	เครื่องวัดปริมาณเสียงสะสม	ยี่ห้อ	TES	๑
		รุ่น	1355	
		Serial No.	070204292	
		มาตรฐาน	IEC 61252	
		ยี่ห้อ	3M	๗
		รุ่น	NoisePro DLX	
		Serial No.	NXL060044	
			NXL060045	
			NXL060046	
			NXL060048	
			NXQ070006	
			NXQ070007	
			NXQ070008	
		มาตรฐาน	IEC 61252	

COPY

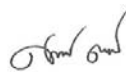
ลำดับที่	รายการเครื่องมือ	รายละเอียด		จำนวน (เครื่อง)
	เครื่องวัดปริมาณเสียงสะสม (ต่อ)	ยี่ห้อ	CIRRUS	๒๐
		รุ่น	CR110A	
		Serial No.	CA8879	
			CA8886	
			CA8887	
			CA8888	
			CA8889	
			CB0640	
			CB0641	
			CB0642	
			CB0643	
			CB0644	
			CB0954	
			CB0955	
			CB0956	
			CB0957	
			CB0958	
			CB1365	
			CB1497	
			CB1498	
			CB1499	
			CB1500	
		มาตรฐาน	IEC 61252	
๓	อุปกรณ์ตรวจสอบความถูกต้อง	ยี่ห้อ	RION	๔
		รุ่น	NC-75	
		Serial No.	34234715	
			34234716	
			34302326	
			34802645	
		มาตรฐาน	IEC 60942	

COPY

ลำดับที่	รายการเครื่องมือ	รายละเอียด	จำนวน (เครื่อง)
	อุปกรณ์ตรวจสอบความถูกต้อง (ต่อ)	ยี่ห้อ CIRRUS	๑
		รุ่น CR:517	
		Serial No. 92863	
		มาตรฐาน IEC 60942	๔
		ยี่ห้อ CIRRUS	
		รุ่น RC:110A	
		Serial No. 73967	
		87366	
		92433	
		98650	
		มาตรฐาน IEC 60942	

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๓๐ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗ ถึงวันที่ ๒๙ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๗๐

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗



(นายศักดิ์ศิลป์ ตูลาธร)

ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

รายการเครื่องมือตรวจวัด (เพิ่มเติม)  
แนบท้ายใบอนุญาตเป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง  
ของบริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด  
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๓-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๙

ลำดับที่	รายการเครื่องมือ	รายละเอียด	จำนวน (เครื่อง)
๑	เครื่องวัดเสียง และเครื่องวัดเสียง กระทบหรือเสียงกระทบ	ยี่ห้อ Rion	๑๘
		รุ่น NL- 52A	
		Serial No. 01120943	
		01120944	
		01120945	
		01120947	
		01120948	
		01120949	
		01120950	
		01120952	
		01120953	
		00230985	
		00230986	
		00230987	
		00230988	
		00230989	
		00230992	
		00230993	
		00230994	
		00230995	
		มาตรฐาน IEC 61672	๔
		ยี่ห้อ Rion	
		รุ่น NL- 43	
		Serial No. 00641700	
		00641701	๔
		00641702	
		00641703	
		มาตรฐาน IEC 61672	
		ยี่ห้อ Rion	๔
		รุ่น NL- 53	

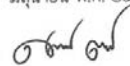
COPY

COPY

ลำดับที่	รายการเครื่องมือ	รายละเอียด		จำนวน (เครื่อง)
		Serial No.	00741217 00741218 00741219 00741254	
		มาตรฐาน	IEC 61672	
๒	อุปกรณ์ตรวจสอบความถูกต้อง	ยี่ห้อ	Rion	๕
		รุ่น	NL- 75	
		Serial No.	34745929 34946010 34946011 34946012 34946013	
		มาตรฐาน	IEC 60942	

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๘ ถึงวันที่ ๒๙ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๐

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๘



(นายศักดิ์ศิลป์ ตุลาธร)  
รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน  
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

COPY



ภาคผนวกที่ 3

---

ใบรับรองความสามารถห้องปฏิบัติการ



แบบ กษ/สมอ.๒  
Form NSC/TISI 2

ใบรับรองเลขที่ 23-LB0251  
(Certificate No.)

## ใบรับรองระบบงาน

(Certificate of Accreditation)

อาศัยอำนาจตามความในพระราชบัญญัติการมาตรฐานแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๕๑  
(By Virtue of National Standardization Act B.E. 2551 (2008))

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
(Secretary-General, Thai Industrial Standards Institute)

ออกใบรับรองฉบับนี้ให้  
(Issues this certificate to)

บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติง 1992 จำกัด  
(Eastern Thai Consulting 1992 Co., Ltd.)

ตั้งอยู่เลขที่  
(Address)

๖๘๓ หมู่ที่ ๑๑ ถนนสุขาภิบาล ๘ ตำบลหนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี  
(683 Moo 11, Sukhaphibarn 8 Road, Nongkham, Sriracha, Chonburi)

ได้รับการรับรองความสามารถ  
(Certificate of competence)

ตามมาตรฐานเลขที่ มอก. ๑๗๐๒๕ - ๒๕๖๑  
(Standard No. TIS 17025-2561 (2018) (ISO/IEC 17025: 2017))

ข้อกำหนดทั่วไปว่าด้วยความสามารถของ ห้องปฏิบัติการทดสอบและห้องปฏิบัติการสอบเทียบ  
(General requirements for the competence of testing and calibration laboratories)

หมายเลขการรับรองที่ ทดสอบ ๑๗๑๒  
(Accreditation No. Testing 1712)

โดยมีรายละเอียดสาขาและขอบข่ายที่ได้ใบรับรอง แสดงไว้ใน QR CODE และ [www.tisi.go.th](http://www.tisi.go.th)  
(Details of the scheme and scope of the certificate are shown in QR CODE and [www.tisi.go.th](http://www.tisi.go.th))

ออกให้ ณ วันที่ ๒๓ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๖  
(Issue date : 23 August B.E. 2566 (2023))

(นายเอกนิติ รมยานนท์)

รองเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม



กระทรวงอุตสาหกรรม สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
(Ministry of Industry Thailand, Thai Industrial Standards Institute)



COPY

รายละเอียดสาขาและขอบข่ายใบรับรองห้องปฏิบัติการ  
(Scope of Accreditation for Testing)

ใบรับรองเลขที่ 23-LB0251  
(Certification No. 23-LB0251)



ชื่อห้องปฏิบัติการ  
(Laboratory Name)

บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติง 1992 จำกัด  
(Eastern Thai Consulting 1992 Co., Ltd.)

หมายเลขการรับรองที่  
(Accreditation No.)

ทดสอบ 1712  
(Testing 1712)

ฉบับที่ 02  
(Issue No. 02)

ออกให้ตั้งแต่วันที่ 23 มิถุนายน พ.ศ. 2568  
(Valid from) (23 June B.E.2568 (2025))

ถึงวันที่ 16 กรกฎาคม พ.ศ. 2571  
(Until) (16 July B.E.2571 (2028))

สถานภาพห้องปฏิบัติการ  
(Laboratory status)

☒ ถาวร (Permanent) ☐ นอกสถานที่ (Site) ☐ชั่วคราว (Temporary)

☐ เคลื่อนที่ (Mobile) ☐ หลายสถานที่ (Multisite)

สาขาการทดสอบ (Field of Testing)	รายการทดสอบ (Parameter)	วิธีทดสอบ (Test Method)
สาขาสังแวดล้อม (Environmental field)		
1. น้ำ (Water)	<ul style="list-style-type: none"><li>- โลหะหนัก (Heavy metals)</li><li>• โครเมียม (Cr) (Chromium (Cr)) 0.03 มิลลิกรัมต่อลิตร ถึง 2.00 มิลลิกรัมต่อลิตร (0.03 mg/L to 2.00 mg/L)</li><li>• ทองแดง (Cu) (Copper (Cu)) 0.03 มิลลิกรัมต่อลิตร ถึง 2.00 มิลลิกรัมต่อลิตร (0.03 mg/L to 2.00 mg/L)</li><li>• เหล็ก (Fe) (Iron (Fe)) 0.03 มิลลิกรัมต่อลิตร ถึง 2.00 มิลลิกรัมต่อลิตร (0.03 mg/L to 2.00 mg/L)</li><li>• ตะกั่ว (Pb) (Lead (Pb)) 0.01 มิลลิกรัมต่อลิตร ถึง 1.00 มิลลิกรัมต่อลิตร (0.01 mg/L to 1.00 mg/L)</li></ul>	- Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24 <sup>th</sup> edition, 2023, part 3030 F and part 3120 B

กระทรวงอุตสาหกรรม สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
(Ministry of Industry, Thai Industrial Standards Institute)

หน้า 1/9

COPY

รายละเอียดสาขาและขอบข่ายใบรับรองห้องปฏิบัติการ

(Scope of Accreditation for Testing)

ใบรับรองเลขที่ 23-LB0251  
(Certification No. 23-LB0251)



ฉบับที่ 02  
(Issue No. 02)

ออกให้ตั้งแต่วันที่ 23 มิถุนายน พ.ศ. 2568  
(Valid from) (23 June B.E.2568 (2025))

ถึงวันที่ 16 กรกฎาคม พ.ศ. 2571  
(Until) (16 July B.E.2571 (2028))

สถานภาพห้องปฏิบัติการ  
(Laboratory status)

☒ ถาวร  
(Permanent)

☐ นอกสถานที่  
(Site)

☐ชั่วคราว  
(Temporary)

☐ เคลื่อนที่  
(Mobile)

☐ หลายสถานที่  
(Multisite)

สาขาการทดสอบ (Field of Testing)	รายการทดสอบ (Parameter)	วิธีทดสอบ (Test Method)
<b>สาขาสิ่งแวดล้อม</b> (Environmental field)  1. น้ำ (ต่อ) (Water) (Cont.)	- โลหะหนัก (ต่อ) (Heavy metals) (Cont.) • นิกเกิล (Ni) (Nickel (Ni)) 0.03 มิลลิกรัมต่อลิตร ถึง 2.00 มิลลิกรัมต่อลิตร (0.03 mg/L to 2.00 mg/L) • อลูมิเนียม (Al) (Aluminum (Al)) 0.10 มิลลิกรัมต่อลิตร ถึง 2.00 มิลลิกรัมต่อลิตร (0.10 mg/L to 2.00 mg/L) • แบเรียม (Ba) (Barium (Ba)) 0.03 มิลลิกรัมต่อลิตร ถึง 2.00 มิลลิกรัมต่อลิตร (0.03 mg/L to 2.00 mg/L) • แคดเมียม (Cd) (Cadmium (Cd)) 0.003 มิลลิกรัมต่อลิตร ถึง 1.00 มิลลิกรัมต่อลิตร (0.003 mg/L to 1.00 mg/L) • แมงกานีส (Mn) (Manganese (Mn)) 0.03 มิลลิกรัมต่อลิตร ถึง 2.00 มิลลิกรัมต่อลิตร (0.03 mg/L to 2.00 mg/L)	- Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24 <sup>th</sup> edition, 2023, part 3030 F and part 3120 B

กระทรวงอุตสาหกรรมสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
(Ministry of Industry, Thai Industrial Standards Institute)

หน้าที่ 2/9

COPY

รายละเอียดสาขาและขอบข่ายใบรับรองห้องปฏิบัติการ

(Scope of Accreditation for Testing)

ใบรับรองเลขที่ 23-LB0251  
(Certification No. 23-LB0251)



ฉบับที่ 02  
(Issue No. 02)

ออกให้ตั้งแต่วันที่ 23 มิถุนายน พ.ศ. 2568  
(Valid from) (23 June B.E.2568 (2025))

ถึงวันที่ 16 กรกฎาคม พ.ศ. 2571  
(Until) (16 July B.E.2571 (2028))

สถานภาพห้องปฏิบัติการ  
(Laboratory status)

☒ ถาวร  
(Permanent)

☐ นอกสถานที่  
(Site)

☐ชั่วคราว  
(Temporary)

☐ เคลื่อนที่  
(Mobile)

☐ หลายสถานที่  
(Multisite)

สาขาการทดสอบ (Field of Testing)	รายการทดสอบ (Parameter)	วิธีทดสอบ (Test Method)
<b>สาขาสิ่งแวดล้อม</b> (Environmental field)  1. น้ำ (ต่อ) (Water) (Cont.)	- โลหะหนัก (ต่อ) (Heavy metals) (Cont.) • เงิน (Ag) (Silver (Ag)) 0.05 มิลลิกรัมต่อลิตร ถึง 2.00 มิลลิกรัมต่อลิตร (0.05 mg/L to 2.00 mg/L) • สังกะสี (Zn) (Zinc (Zn)) 0.03 มิลลิกรัมต่อลิตร ถึง 2.00 มิลลิกรัมต่อลิตร (0.03 mg/L to 2.00 mg/L) - ไขมันและน้ำมัน (Oil & Grease) 3.0 มิลลิกรัมต่อลิตร ถึง 20.0 มิลลิกรัมต่อลิตร (3.0 mg/L to 20.0 mg/L)	- Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24 <sup>th</sup> edition, 2023, part 3030 F and part 3120 B  - Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24 <sup>th</sup> edition, 2023, part 5520 B

กระทรวงอุตสาหกรรมสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
(Ministry of Industry, Thai Industrial Standards Institute)

หน้าที่ 3/9

COPY

รายละเอียดสาขาและขอบข่ายใบรับรองห้องปฏิบัติการ

(Scope of Accreditation for Testing)

ใบรับรองเลขที่ 23-LB0251

(Certification No. 23-LB0251)



ฉบับที่ 02  
(Issue No. 02)

ออกให้ตั้งแต่วันที่ 23 มิถุนายน พ.ศ. 2568  
(Valid from) (23 June B.E.2568 (2025))

ถึงวันที่ 16 กรกฎาคม พ.ศ. 2571  
(Until) (16 July B.E.2571 (2028))

สถานภาพห้องปฏิบัติการ  
(Laboratory status)

☒ ถาวร  
(Permanent)

☐ นอกสถานที่  
(Site)

☐ ชั่วคราว  
(Temporary)

☐ เคลื่อนที่  
(Mobile)

☐ หลายสถานที่  
(Multisite)

สาขาการทดสอบ (Field of Testing)	รายการทดสอบ (Parameter)	วิธีทดสอบ (Test Method)
สาขาสิ่งแวดล้อม (Environmental field)		
2. น้ำเสีย (Wastewater)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โลหะหนัก (Heavy metals)</li> <li>• โครเมียม (Cr) (Chromium (Cr)) 0.03 มิลลิกรัมต่อลิตร ถึง 2.00 มิลลิกรัมต่อลิตร (0.03 mg/L to 2.00 mg/L)</li> <li>• ทองแดง (Cu) (Copper (Cu)) 0.03 มิลลิกรัมต่อลิตร ถึง 2.00 มิลลิกรัมต่อลิตร (0.03 mg/L to 2.00 mg/L)</li> <li>• เหล็ก (Fe) (Iron (Fe)) 0.03 มิลลิกรัมต่อลิตร ถึง 2.00 มิลลิกรัมต่อลิตร (0.03 mg/L to 2.00 mg/L)</li> <li>• ตะกั่ว (Pb) (Lead (Pb)) 0.03 มิลลิกรัมต่อลิตร ถึง 2.00 มิลลิกรัมต่อลิตร (0.03 mg/L to 2.00 mg/L)</li> <li>• นิกเกิล (Ni) (Nickel (Ni)) 0.03 มิลลิกรัมต่อลิตร ถึง 2.00 มิลลิกรัมต่อลิตร (0.03 mg/L to 2.00 mg/L)</li> </ul>	<p>- Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> edition, 2023, part 3030 F and part 3120 B</p>

COPY

รายละเอียดสาขาและขอบข่ายใบรับรองห้องปฏิบัติการ

(Scope of Accreditation for Testing)

ใบรับรองเลขที่ 23-LB0251

(Certification No. 23-LB0251)



ฉบับที่ 02  
(Issue No. 02)

ออกให้ตั้งแต่วันที่ 23 มิถุนายน พ.ศ. 2568  
(Valid from) (23 June B.E.2568 (2025))

ถึงวันที่ 16 กรกฎาคม พ.ศ. 2571  
(Until) (16 July B.E.2571 (2028))

สถานภาพห้องปฏิบัติการ  
(Laboratory status)

☒ ถาวร  
(Permanent)

☐ นอกสถานที่  
(Site)

☐ ชั่วคราว  
(Temporary)

☐ เคลื่อนที่  
(Mobile)

☐ หลายสถานที่  
(Multisite)

สาขาการทดสอบ (Field of Testing)	รายการทดสอบ (Parameter)	วิธีทดสอบ (Test Method)
สาขาสิ่งแวดล้อม (Environmental field)		
2. น้ำเสีย (ต่อ) (Wastewater) (Cont.)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โลหะหนัก (ต่อ) (Heavy metals) (Cont.)</li> <li>• อลูมิเนียม (Al) (Aluminum (Al)) 0.10 มิลลิกรัมต่อลิตร ถึง 2.00 มิลลิกรัมต่อลิตร (0.10 mg/L to 2.00 mg/L)</li> <li>• แบเรียม (Ba) (Barium (Ba)) 0.03 มิลลิกรัมต่อลิตร ถึง 2.00 มิลลิกรัมต่อลิตร (0.03 mg/L to 2.00 mg/L)</li> <li>• แคดเมียม (Cd) (Cadmium (Cd)) 0.03 มิลลิกรัมต่อลิตร ถึง 2.00 มิลลิกรัมต่อลิตร (0.03 mg/L to 2.00 mg/L)</li> <li>• แมงกานีส (Mn) (Manganese (Mn)) 0.03 มิลลิกรัมต่อลิตร ถึง 2.00 มิลลิกรัมต่อลิตร (0.03 mg/L to 2.00 mg/L)</li> <li>• เงิน (Ag) (Silver (Ag)) 0.05 มิลลิกรัมต่อลิตร ถึง 2.00 มิลลิกรัมต่อลิตร (0.05 mg/L to 2.00 mg/L)</li> </ul>	<p>- Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> edition, 2023, part 3030 F and part 3120 B</p>

COPY

รายละเอียดสาขาและขอบข่ายใบรับรองห้องปฏิบัติการ  
(Scope of Accreditation for Testing)

ใบรับรองเลขที่ 23-LB0251  
(Certification No. 23-LB0251)



ฉบับที่ 02  
(Issue No. 02)

ออกให้ตั้งแต่วันที่ 23 มิถุนายน พ.ศ. 2568  
(Valid from) (23 June B.E.2568 (2025))

ถึงวันที่ 16 กรกฎาคม พ.ศ. 2571  
(Until) (16 July B.E.2571 (2028))

สถานภาพห้องปฏิบัติการ  
(Laboratory status)

☒ ถาวร  
(Permanent)

☐ นอกสถานที่  
(Site)

☐ ชั่วคราว  
(Temporary)

☐ เคลื่อนที่  
(Mobile)

☐ หลายสถานที่  
(Multisite)

สาขาการทดสอบ (Field of Testing)	รายการทดสอบ (Parameter)	วิธีทดสอบ (Test Method)
<p>สาขาสิ่งแวดล้อม (Environmental field)</p> <p>2. น้ำเสีย (ต่อ) (Wastewater) (Cont.)</p>	<p>- โลหะหนัก (ต่อ) (Heavy metal) (cont.)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>สังกะสี (Zn) (Zinc (Zn))</li> </ul> <p>0.03 มิลลิกรัมต่อลิตร ถึง 2.00 มิลลิกรัมต่อลิตร (0.03 mg/L to 2.00 mg/L)</p> <p>- ไขมันและน้ำมัน (Oil &amp; Grease)</p> <p>3.0 มิลลิกรัมต่อลิตร ถึง 20.0 มิลลิกรัมต่อลิตร (3.0 mg/L to 20.0 mg/L)</p>	<p>- Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> edition, 2023, part 3030 F and part 3120 B</p> <p>- Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> edition, 2023, part 5520 B</p>

COPY

รายละเอียดสาขาและขอบข่ายใบรับรองห้องปฏิบัติการ  
(Scope of Accreditation for Testing)

ใบรับรองเลขที่ 23-LB0251  
(Certification No. 23-LB0251)



ฉบับที่ 02  
(Issue No. 02)

ออกให้ตั้งแต่วันที่ 23 มิถุนายน พ.ศ. 2568  
(Valid from) (23 June B.E.2568 (2025))

ถึงวันที่ 16 กรกฎาคม พ.ศ. 2571  
(Until) (16 July B.E.2571 (2028))

สถานภาพห้องปฏิบัติการ  
(Laboratory status)

☐ ถาวร  
(Permanent)

☒ นอกสถานที่  
(Site)

☐ ชั่วคราว  
(Temporary)

☐ เคลื่อนที่  
(Mobile)

☐ หลายสถานที่  
(Multisite)

สาขาการทดสอบ (Field of Testing)	รายการทดสอบ (Parameter)	วิธีทดสอบ (Test Method)
<p>สาขาสิ่งแวดล้อม (Environmental field)</p> <p>3. บริเวณปฏิบัติงาน (Work station)</p>	<p>- ระดับเสียง (Sound level)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent A-weighted sound pressure level: <math>L_{Aeq,T}</math>)</li> </ul> <p><math>L_{Aeq,T}</math> 30 เดซิเบลเอ ถึง 130 เดซิเบลเอ (<math>L_{Aeq}</math> 30 dB (A) to 130 dB (A))</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ระดับเสียงสูงสุด (Maximum sound level: <math>L_{max}</math>)</li> </ul> <p><math>L_{max}</math> 30 เดซิเบลเอ ถึง 130 เดซิเบลเอ (<math>L_{max}</math> 30 dB (A) to 130 dB (A))</p>	<p>- ISO 11202 : 2010</p> <p>- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัย ในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 ลงวันที่ 3 ธันวาคม 2546 (Notification of The Ministry of Industry B.E. 2546 (2003) on the Safety Protection Measures in Factory Regarding Working Area Environment, dated December 3, 2003)</p>

COPY

รายละเอียดสาขาและขอบข่ายใบรับรองห้องปฏิบัติการ  
(Scope of Accreditation for Testing)

ใบรับรองเลขที่ 23-LB0251  
(Certification No. 23-LB0251)



ฉบับที่ 02  
(Issue No. 02)

ออกให้ตั้งแต่วันที่ 23 มิถุนายน พ.ศ. 2568  
(Valid from) (23 June B.E.2568 (2025))

ถึงวันที่ 16 กรกฎาคม พ.ศ. 2571  
(Until) (16 July B.E.2571 (2028))

สถานภาพห้องปฏิบัติการ  
(Laboratory status)

☐ ถาวร  
(Permanent)

☒ นอกสถานที่  
(Site)

☐ ชั่วคราว  
(Temporary)

☐ เคลื่อนที่  
(Mobile)

☐ หลายสถานที่  
(Multisite)

สาขาการทดสอบ (Field of Testing)	รายการทดสอบ (Parameter)	วิธีทดสอบ (Test Method)
<p>สาขาสิ่งแวดล้อม (Environmental field)</p> <p>3. บริเวณปฏิบัติงาน (Work station)</p>	<p>- ระดับเสียง (ต่อ) (Sound level) (Cont.)</p> <p>• ระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent A-weighted sound pressure level: <math>L_{Aeq,T}</math>)</p> <p><math>L_{Aeq,T}</math> 30 เดซิเบลเอ ถึง 130 เดซิเบลเอ (<math>L_{Aeq,T}</math> 30 dB (A) to 130 dB (A))</p> <p>• ระดับเสียงสูงสุด (Maximum sound level: <math>L_{max}</math>)</p> <p><math>L_{max}</math> 30 เดซิเบลเอ ถึง 130 เดซิเบลเอ (<math>L_{max}</math> 30 dB (A) to 130 dB (A))</p>	<p>- ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน ลงวันที่ 26 มกราคม 2561 (Notification of The Department of Labor Protection and Welfare on the standard of noise level that employees are allowed to receive in average period of work each day, dated January 26, 2018.)</p> <p>- ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัดและการวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง รวมทั้งระยะเวลา และประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ ลงวันที่ 12 มีนาคม 2561 (Notification of The Department of Labor Protection and Welfare on Criteria, Measurement Methods, and Analysis of Working Conditions Regarding Heat, Light, or Noise Levels, Including Duration and Types of Businesses to Be Performed, dated March 12, 2018.)</p>

COPY

รายละเอียดสาขาและขอบข่ายใบรับรองห้องปฏิบัติการ  
(Scope of Accreditation for Testing)

ใบรับรองเลขที่ 23-LB0251  
(Certification No. 23-LB0251)



ฉบับที่ 02  
(Issue No. 02)

ออกให้ตั้งแต่วันที่ 23 มิถุนายน พ.ศ. 2568  
(Valid from) (23 June B.E.2568 (2025))

ถึงวันที่ 16 กรกฎาคม พ.ศ. 2571  
(Until) (16 July B.E.2571 (2028))

สถานภาพห้องปฏิบัติการ  
(Laboratory status)

☐ ถาวร  
(Permanent)

☒ นอกสถานที่  
(Site)

☐ ชั่วคราว  
(Temporary)

☐ เคลื่อนที่  
(Mobile)

☐ หลายสถานที่  
(Multisite)

สาขาการทดสอบ (Field of Testing)	รายการทดสอบ (Parameter)	วิธีทดสอบ (Test Method)
<p>สาขาสิ่งแวดล้อม (Environmental field)</p> <p>4. เสียงในสิ่งแวดล้อม (Environmental noise)</p> <p>- ระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน (Sound level generated from factory operation)</p> <p>- ระดับเสียงโดยทั่วไป (General sound level)</p>	<p>- ระดับเสียง (Sound level)</p> <p>• ระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent A-weighted sound pressure level: <math>L_{Aeq,T}</math>)</p> <p><math>L_{Aeq,T}</math> 30.0 เดซิเบลเอ ถึง 130.0 เดซิเบลเอ (<math>L_{Aeq,T}</math> 30.0 dB(A) to 130.0 dB(A))</p> <p>• ระดับเสียงสูงสุด (Maximum sound level: <math>L_{max}</math>)</p> <p><math>L_{max}</math> 30.0 เดซิเบลเอ ถึง 130.0 เดซิเบลเอ (<math>L_{max}</math> 30.0 dB(A) to 130.0 dB(A))</p>	<p>- ISO 1996 - 1 : 2016</p> <p>- ประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง วิธีการตรวจวัดระดับเสียงการรบกวน ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง และระดับเสียงสูงสุดที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2567 ลงวันที่ 21 กุมภาพันธ์ 2567 (Notification of The Department of Industrial Works on Methods for Measuring Noise Annoyance, Noise Levels 24-Hour Average and Maximum Noise Level from Factory B.E. 2567, dated February 21, 2024.)</p> <p>- ประกาศคณะกรรมการการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป ลงวันที่ 3 เมษายน 2540 (Notification of The National Environmental Board Volume 15 B.E. 2540 (1997) on the general noise level standards, dated April 3, 1997)</p> <p>- ประกาศกรมควบคุมมลพิษ เรื่อง การคำนวณค่าระดับเสียงลงวันที่ 25 พฤศจิกายน 2540 (Notification of The Pollution Control Department on the calculation of the noise level, dated November 25, 1997.)</p>

COPY



Ref No. : 0303/169

# CERTIFICATE OF TESTING LABORATORY ACCREDITATION

This is to certify that

*Laboratory of Eastern Thai Consulting 1992 Co., Ltd.*  
*683 Moo 11, Sukhapibarn 8 Road, Tambon Nongkham,*  
*Amphoe Sriracha, Changwat Chonburi 20230*

has successfully undergone assessment according to ISO/IEC 17025 : 2017  
 and under the Bureau of Laboratory Accreditation, Department of Science Service  
 for the requirements, regulations and criteria for the competence of testing laboratories

Accreditation Number TESTING - 0159

The scope of accreditation is as annexed hereto

Issue date : 10<sup>th</sup> January 2025

Expired date : 6<sup>th</sup> November 2027

Signature : *Chantarat Vorasapant*

(Mrs. Chantarat Vorasapant)

Director of Bureau of Laboratory Accreditation

Bureau of Laboratory Accreditation, Department of Science Service,  
 Ministry of Higher Education, Science, Research and Innovation

## Scope of Testing Laboratory Accreditation

Laboratory Name : Laboratory of Eastern Thai Consulting 1992 Co., Ltd.

Address : 683 Moo 11, Sukhapibarn 8 Road, Tambon Nongkham,  
 Amphoe Sriracha, Changwat Chonburi 20230

Accreditation Number : Testing - 0159

Laboratory Status : ☒ Permanent ☐ Site ☐ Temporary ☐ Mobile

Item Number	Test Material / Product	Test Item / Range of Testing	Test Method / Technique Used
1	Water	- COD 40 mg/L to 5 000 mg/L  - Mercury 0.001 mg/L to 0.02 mg/L  - BOD 2 mg/L to 5 000 mg/L	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 24 <sup>th</sup> ed., 2023, part 5220 C  Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 24 <sup>th</sup> ed., 2023, part 3112 B  Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 24 <sup>th</sup> ed., 2023, part 5210 B

Initial Issue Date 21<sup>st</sup> November 2017

Issue Number 5

Bureau of Laboratory Accreditation, Department of Science Service, Ministry of Higher Education, Science, Research and Innovation

COPY

COPY



## Scope of Testing Laboratory Accreditation

Laboratory Name : Laboratory of Eastern Thai Consulting 1992 Co., Ltd.

Address : 683 Moo 11, Sukhapibarn 8 Road, Tambon Nongkham,  
Amphoe Sriracha, Changwat Chonburi 20230

Accreditation Number : Testing - 0159

Laboratory Status : ☒ Permanent ☐ Site ☐ Temporary ☐ Mobile

Item Number	Test Material / Product	Test Item / Range of Testing	Test Method / Technique Used
1 (cont.)	Water	- Total dissolved solids dried at 180 °C 25 mg/L to 10 000 mg/L  - Total suspended solids dried from 103 °C to 105 °C 5 mg/L to 2 000 mg/L  - Fluoride 0.5 mg/L to 10 mg/L	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 24 <sup>th</sup> ed., 2023, part 2540 C  Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 24 <sup>th</sup> ed., 2023, part 2540 D  Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 24 <sup>th</sup> ed., 2023, part 4500-F <sup>+</sup> C

## Scope of Testing Laboratory Accreditation

Laboratory Name : Laboratory of Eastern Thai Consulting 1992 Co., Ltd.

Address : 683 Moo 11, Sukhapibarn 8 Road, Tambon Nongkham,  
Amphoe Sriracha, Changwat Chonburi 20230

Accreditation Number : Testing - 0159

Laboratory Status : ☒ Permanent ☐ Site ☐ Temporary ☐ Mobile

Item Number	Test Material / Product	Test Item / Range of Testing	Test Method / Technique Used
1 (cont.)	Water	- Chloride 50 mg/L to 2 000 mg/L  - Total hardness (Calculated as CaCO <sub>3</sub> ) 50 mg/L to 500 mg/L	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 24 <sup>th</sup> ed., 2023, part 4500-Cl <sup>-</sup> B  Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 24 <sup>th</sup> ed., 2023, part 2340 C

Initial Issue Date 21<sup>st</sup> November 2017

Issue Number 5

Bureau of Laboratory Accreditation, Department of Science Service, Ministry of Higher Education, Science, Research and Innovation

COPY

Initial Issue Date 21<sup>st</sup> November 2017

Issue Number 5

Bureau of Laboratory Accreditation, Department of Science Service, Ministry of Higher Education, Science, Research and Innovation

COPY

## Scope of Testing Laboratory Accreditation

Laboratory Name : Laboratory of Eastern Thai Consulting 1992 Co., Ltd.

Address : 683 Moo 11, Sukhapibarn 8 Road, Tambon Nongkham,  
Amphoe Sriracha, Changwat Chonburi 20230

Accreditation Number : Testing - 0159

Laboratory Status : ☒ Permanent ☐ Site ☐ Temporary ☐ Mobile

Item Number	Test Material / Product	Test Item / Range of Testing	Test Method / Technique Used
2	Wastewater	- COD 40 mg/L to 5 000 mg/L  - Mercury 0.001 mg/L to 0.02 mg/L  - BOD 2 mg/L to 5 000 mg/L	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 24 <sup>th</sup> ed., 2023, part 5220 C  Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 24 <sup>th</sup> ed., 2023, part 3112 B  Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 24 <sup>th</sup> ed., 2023, part 5210 B

Initial Issue Date 21<sup>st</sup> November 2017

Issue Number 5

Bureau of Laboratory Accreditation, Department of Science Service, Ministry of Higher Education, Science, Research and Innovation

COPY

## Scope of Testing Laboratory Accreditation

Laboratory Name : Laboratory of Eastern Thai Consulting 1992 Co., Ltd.

Address : 683 Moo 11, Sukhapibarn 8 Road, Tambon Nongkham,  
Amphoe Sriracha, Changwat Chonburi 20230

Accreditation Number : Testing - 0159

Laboratory Status : ☒ Permanent ☐ Site ☐ Temporary ☐ Mobile

Item Number	Test Material / Product	Test Item / Range of Testing	Test Method / Technique Used
2 (cont.)	Wastewater	- Total dissolved solids dried at 180 °C 25 mg/L to 10 000 mg/L  - Total suspended solids dried from 103 °C to 105 °C 5 mg/L to 2 000 mg/L  - Fluoride 0.5 mg/L to 10 mg/L	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 24 <sup>th</sup> ed., 2023, part 2540 C  Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 24 <sup>th</sup> ed., 2023, part 2540 D  Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 24 <sup>th</sup> ed., 2023, part 4500-F <sup>+</sup> C

Initial Issue Date 21<sup>st</sup> November 2017

Issue Number 5

Bureau of Laboratory Accreditation, Department of Science Service, Ministry of Higher Education, Science, Research and Innovation

COPY

**Scope of Testing Laboratory Accreditation**

Laboratory Name : Laboratory of Eastern Thai Consulting 1992 Co., Ltd.

Address : 683 Moo 11, Sukhapibarn 8 Road, Tambon Nongkham,  
Amphoe Sriracha, Changwat Chonburi 20230

Accreditation Number : Testing - 0159

Laboratory Status : ☒ Permanent ☐ Site ☐ Temporary ☐ Mobile

Item Number	Test Material / Product	Test Item / Range of Testing	Test Method / Technique Used
2 (cont.)	Wastewater	- Chloride 50 mg/L to 2 000 mg/L  - Total hardness (Calculated as CaCO <sub>3</sub> ) 50 mg/L to 500 mg/L	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 24 <sup>th</sup> ed., 2023, part 4500-Cl <sup>-</sup> B  Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 24 <sup>th</sup> ed., 2023, part 2340 C
3	Sea water	- Total suspended solids dried from 103 °C to 105 °C 5 mg/L to 100 mg/L	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 24 <sup>th</sup> ed., 2023, part 2540 D

Issue Date : 10<sup>th</sup> January 2025Signature : *Chantarat Vorasapavit*  
(Mrs. Chantarat Vorasapavit)

Director of Bureau of Laboratory Accreditation

Initial Issue Date 21<sup>st</sup> November 2017

Issue Number 5

Bureau of Laboratory Accreditation, Department of Science Service, Ministry of Higher Education, Science, Research and Innovation

ภาคผนวกที่ 4

---

สรุปเอกสารการสอบเทียบอุปกรณ์เครื่องมือ

**การสอบเทียบเครื่องมือหลักที่ใช้ในการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ประจำปีเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568**

ชนิดของมลพิษ	รายการทดสอบ	วิธีทดสอบ	เครื่องมือ	รุ่น	หมายเลขเครื่องมือ	ความถี่ในการสอบเทียบ	การสอบเทียบครั้งล่าสุด	ผลการสอบเทียบ
คุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	1. TSP	- Gravimetric method	1. Analytical Balance	XS205DU	B344940005	1 ครั้ง / ปี (EC)	9 ธ.ค. 67	PASS
	2. PM 10	- Size-Selective, Gravimetric method	2. Hot air oven	UFE 500	g.511.0182	1 ครั้ง / ปี (EC)	19 ธ.ค. 67	PASS
			3. High Volume	-	-	on site cal.	-	-
ระดับเสียงโดยทั่วไป	1. L <sub>eq</sub> 24 hr	- Integrated Sound Level Meter	1.Acoustic Calibrator	NC-75	34302326	1 ครั้ง / ปี (EC)	30 เม.ย. 68	PASS
คุณภาพน้ำ และดิน	1. BOD <sub>5</sub>	- 5-Day BOD Test, Membrane Electrode	1. Analytical Balance	XS205DU	1126323724	1 ครั้ง / ปี (EC)	9 ธ.ค. 67	PASS
	2. COD	- Close Reflux, Titrimetric					9 ม.ค. 67	PASS
	3. Grease & Oil	- Partition Gravimetric	2. Hot air oven	B418.1243	g 402.0592	1 ครั้ง / ปี (EC)	9 ม.ค. 68	PASS
	4. TKN	- Macro-Kjeldahl	3. Standard Weight	Class F1	80925227	1 ครั้ง / 3 ปี (EC)	3 มิ.ย. 67	PASS
	5. Dissolved Solids	- Dried at 180 °C						
	6. Suspended Solids	- Dried at 103-105 °C						
	7. Sulfide	- Iodometric						
	8. Chromium Hexavalent	- Colorimetric	1. Spectrophotometer	UV-1800	A11635101643	1 ครั้ง / ปี (EC)	22 เม.ย. 67	PASS
	9. Color	- Spectrophotometric	2. Analytical Balance	XS205DU	B344940005	1 ครั้ง / ปี (EC)	21 เม.ย. 68	PASS
	10. Cyanide	- Colorimetric					9 ธ.ค. 67	
	11. Phenols	- Distillation, Colorimetric						
	12. Formaldehyde	Colorimetric Method						
	13. Fluoride	SPADNS Method						
	14. Nitrate-Nitrogen	Cadmium Reduction Method						
	15. Chromium	Colorimetric Method						
	16. Chromium Trivalence	Colorimetric Method						
	17. Al, Ba, Cd, Cu, Fe,	Digestion,ICP-OES Method	1. Inductively Couple Plasma (ICP)	Prodigy 7	P70177	1 ครั้ง / ปี (ES)	2 พ.ค. 68	PASS
	18. As, Se	Continuous Hydride Generation-AAS Method	2. Atomic Absorption	PinAAcle 900F	PFBS22080801	1 ครั้ง / ปี (ES)	22 เม.ย. 68	PASS
			3. Barometer	Barigo	BM001/41	1 ครั้ง / 1 ปี (EC)	8 พ.ค. 68	PASS
			4. Termo & Hygrometer	608-HI	45102164	1 ปี/ครั้ง (EC)	11 ม.ค. 67	PASS
	20. E.coli	MPN Test and Streak Plate Method	1. Analytical Balance	XS205DU	B344940005	1 ครั้ง / ปี (EC)	9 ธ.ค. 67	PASS
			2. Hot air oven	UF110	B418.1243	1 ครั้ง / ปี (EC)	19 ธ.ค. 67	PASS
	21. pH	- Electrometric	pH Meter	761	1019307	1 ครั้ง / ปี (EC)	29 ม.ค. 68	PASS
	22. Temperature	- Certified Thermometer	Liquid in Glass Thermometer	0-100 °C	L-26004	1 ครั้ง / ปี (EC)	4 พ.ย. 67	PASS
							17 พ.ย. 68	PASS

Remark

EC = External Calibration (สอบเทียบ โดย หน่วยงานภายนอก)

IC = Internal Calibration (สอบเทียบ โดย หน่วยงานภายใน)

ES = External Service (บำรุงรักษา โดย หน่วยงานภายนอก)

พารามิเตอร์อื่นที่ไม่ได้กล่าวถึงบางพารามิเตอร์เป็นงานทดสอบพื้นฐานที่ใช้อุปกรณ์เครื่องแก้วและ/หรือมีการสอบเทียบภายในก่อนการใช้งานในขั้นตอนการทำงานเป็นการเฉพาะ

ภาคผนวกที่ 5

---

เอกสาร Detection Limit ของรายการทดสอบ

Rev.3 วันที่ 21/6/2024 แก้ไข Detection Limit ของโลหะหนักโดยรายงานหน่วย mg/m3 ทุกพารามิเตอร์เพื่อให้สอดคล้อง กับมาตรฐาน

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศ (Air Quality Analysis)

ประเภทตัวอย่าง : อากาศในปล่องระบาย - Stack Air Quality

ตารางที่ 1 สรุปขั้นตอนการเก็บตัวอย่างและความสามารถในการทดสอบด้วยห้องปฏิบัติการ [ฉบับที่ 5 ประเภทตัวอย่างระบบอุตสาหกรรม](#)

ประเภทตัวอย่าง : อากาศในปล่องระบาย - Stack Air Quality									
Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Air Volume	Sampling Rate / Period	LOQ / Range	Unit	Decimal point	Remark
แผนปฏิบัติการภาคสนาม									
1	Smoke density (Opacity)	Ringelmann' s method	U.S. EPA Method 9 / Ringelmann' s Chart	-	-	-	%	2	
2	Oxide of Nitrogen	Chemiluminescence Method	U.S. EPA Method 7E / Nitrogen dioxide Analyzer	-	-	0.1 - 100	ppm	1	ใช้ Dilution Probe ร่วมในการตรวจวัด
3	Sulfur Dioxide	UV Fluorescence Method	U.S. EPA Method 6C / Sulfur dioxide Analyzer	-	-	0.4 - 100	ppm	1	ใช้ Dilution Probe ร่วมในการตรวจวัด
4	Carbon Monoxide	Bag,Non-Dispersive Infrared Method	U.S. EPA method 10 / Carbon monoxide analyzer	-	-	0.1 - 100	ppm	1	ใช้ Dilution Probe ร่วมในการตรวจวัด
ส่วนทดสอบพื้นฐาน									
1	Hydrogen Sulfide (H <sub>2</sub> S)	Absorption, Iodometric Method	U.S. EPA Method 11 / Iodometric			8.0 6.0	mg / m <sup>3</sup> ppm	1	
2	Sulfur Dioxide (SO <sub>2</sub> )	Absorption Barium Thorin Titrimetric Method	U.S. EPA Method 6 / Titration	0.03 m <sup>3</sup>	Isokinetic (30 min)	1.3 0.5	mg / m <sup>3</sup> ppm	1	
3	Sulfuric acid (H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> )	Isokinetic, Barium Thorin Titrimetric Method	U.S. EPA Method 8 / Titration	0.9 m <sup>3</sup>	Isokinetic (30 min)	0.05 0.01	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	
4	Total Particulate Matter (TSP)	Isokinetic, Sampling / Gravimetric Method	U.S. EPA Method 5 / Gravimetric Method	-	-	0.1	mg / m <sup>3</sup>	1	
ส่วนเครื่องมือทดสอบ									
1	Oxide of Nitrogen (Nitrogen Dioxide ;	Chemical Absorption, Colorimetric Method	U.S. EPA Method 7 / Spectrophotometer	2.0 L	Non-Isokinetic (30 min)	2.0 1.0	mg / m <sup>3</sup> ppm	1	
2	Xylene	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	US. EPA Method 18 / GC-FID	0.21 m <sup>3</sup>	0.7 L/min (30 min)	2.05 0.47	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC' Cat. No. 226-09
3	Vanadium (V)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-OES	0.9 m <sup>3</sup>	Isokinetic (30 min)	0.005	mg / m <sup>3</sup>	3	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
4	Tin (Sn)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-OES	0.9 m <sup>3</sup>	Isokinetic (30 min)	0.010	mg / m <sup>3</sup>	3	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
5	Selenium (Se)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-OES	0.9 m <sup>3</sup>	Isokinetic (30 min)	0.010	mg / m <sup>3</sup>	3	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Air Volume	Sampling Rate / Period	LOQ / Range	Unit	Decimal point	Remark
6	Antimony (Sb)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m <sup>3</sup>	Isokinetic (30 min)	0.010	mg / m <sup>3</sup>	3	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
7	Arsenic (As)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m <sup>3</sup>	Isokinetic (30 min)	0.010	mg / m <sup>3</sup>	3	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
8	Cadmium (Cd)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m <sup>3</sup>	Isokinetic (30 min)	0.005	mg / m <sup>3</sup>	3	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
9	Chromium (Cr)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m <sup>3</sup>	Isokinetic (30 min)	0.005	mg / m <sup>3</sup>	3	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
10	Copper (Cu)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m <sup>3</sup>	Isokinetic (30 min)	0.005	mg / m <sup>3</sup>	3	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
11	Cobalt (Co)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m <sup>3</sup>	Isokinetic (30 min)	0.005	mg / m <sup>3</sup>	3	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
12	Lead and Inorganic Lead (Pb)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m <sup>3</sup>	Isokinetic (30 min)	0.005	mg / m <sup>3</sup>	3	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
13	Manganese (Mn)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m <sup>3</sup>	Isokinetic (30 min)	0.005	mg / m <sup>3</sup>	3	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
14	Nickel (Ni)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m <sup>3</sup>	Isokinetic (30 min)	0.005	mg / m <sup>3</sup>	3	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
15	Mercury (Hg)	Isokinetic, Sampling,Cold Vapor Technique-AAS Method	U.S. EPA Method 101 / AAS	0.053 m3	Isokinetic (1.5 L/min)	0.0001	mg / m <sup>3</sup>	4	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM



Rev.3 วันที่ 21/6/2024 แก้ไข Detection Limit ของโลหะหนักโดยรายงานหน่วย mg/m3 ทุกพารามิเตอร์เพื่อให้สอดคล้อง กับมาตรฐาน

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศ (Air Quality Analysis)

ประเภทตัวอย่าง : อากาศในป่องระบาย - Stack Air Quality

ตารางที่ 2 สรุปข้อกำหนดการเก็บตัวอย่างและความสามารถในการทดสอบตัวอย่างของห้องปฏิบัติการ ที่ได้รับทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Air Volume	Sampling Rate / Period	LOQ / Range	Unit	Decimal point	Remark
แผนปฏิบัติการภาคสนาม									
1	Sampling and Traverse point	U.S. EPA Recommend (Method 1)	U.S. EPA Method 1 / Calculation	-	-	-	-	-	
2	Velocity and Volumetric Flow rate		U.S. EPA Method 2 / Calculation	-	-	-	-	-	
3	Oxygen	Electrochemical Sensor	Modified U.S. EPA 3 / Electrochemical Sensor	-	-	0-20.9	%	1	
4	Moisture Content		U.S. EPA Method 4 / Calculation	-	-	-	-	2	
5	Carbon dioxide (CO <sub>2</sub> )	Electrochemical Sensor	Modified U.S. EPA 3 / Electrochemical Sensor	-	-	0-20.9	%	2	
ส่วนงานทดสอบพื้นฐาน									
1	PM10,PM2.5	Isokinetic, Sampling / Gravimetric Method	U.S. EPA Method 201A / Gravimetric Method	-	-	0.1	mg / m <sup>3</sup>	1	
ส่วนงานเครื่องมือทดสอบ									
1	Aluminium (Al)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m <sup>3</sup>	Isokinetic (30 min)	0.005	mg / m <sup>3</sup>	3	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
2	Barium (Ba)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m <sup>3</sup>	Isokinetic (30 min)	0.005	mg / m <sup>3</sup>	3	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
3	Calcium (Ca)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m <sup>3</sup>	Isokinetic (30 min)	0.100	mg / m <sup>3</sup>	3	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
4	Iron (Fe)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m <sup>3</sup>	Isokinetic (30 min)	0.005	mg / m <sup>3</sup>	3	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
5	Magnesium (Mg)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m <sup>3</sup>	Isokinetic (30 min)	0.100	mg / m <sup>3</sup>	3	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
6	Beryllium (Be)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m <sup>3</sup>	Isokinetic (30 min)	0.005	mg / m <sup>3</sup>	3	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Air Volume	Sampling Rate / Period	LOQ / Range	Unit	Decimal point	Remark
7	Silver (Ag)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m <sup>3</sup>	Isokinetic (30 min)	0.005	mg / m <sup>3</sup>	3	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
8	Sodium (Na)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m <sup>3</sup>	Isokinetic (30 min)	0.100	mg / m <sup>3</sup>	3	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
9	Zinc (Zn)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m <sup>3</sup>	Isokinetic (30 min)	0.005	mg / m <sup>3</sup>	3	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
10	Acetone	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	US. EPA Method 18 / GC-FID	0.21 m <sup>3</sup>	0.7 L/min (30 min)	1.88 0.79	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. 226-09
11	Benzene	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	US. EPA Method 18 / GC-FID	0.21 m <sup>3</sup>	0.7 L/min (30 min)	1.68 0.52	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. 226-09
12	Cyclohexanone	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	US. EPA Method 18 / GC-FID	0.21 m <sup>3</sup>	0.7 L/min (30 min)	2.26 0.56	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. 226-09
13	Ethanol (Ethyl alcohol)	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	US. EPA Method 18 / GC-FID	0.21 m <sup>3</sup>	0.7 L/min (30 min)	1.88 1.00	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. 226-09
14	Ethylbenzene	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	US. EPA Method 18 / GC-FID	0.21 m <sup>3</sup>	0.7 L/min (30 min)	2.07 0.48	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. 226-09
15	Ethylacetate	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	US. EPA Method 18 / GC-FID	0.21 m <sup>3</sup>	0.7 L/min (30 min)	4.32 1.20	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. 226-09
16	Hexane	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	US. EPA Method 18 / GC-FID	0.21 m <sup>3</sup>	0.7 L/min (30 min)	4.23 1.20	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. 226-09
17	Isopropanol (Isopropyl alcohol); IPA	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	US. EPA Method 18 / GC-FID	0.21 m <sup>3</sup>	0.7 L/min (30 min)	1.87 0.76	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. 226-09
18	Methanol (Methyl alcohol)	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	US. EPA Method 18 / GC-FID	0.21 m <sup>3</sup>	0.7 L/min (30 min)	0.94 0.72	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. 226-09
19	Methyl Ethyl Ketone (MEK)	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	US. EPA Method 18 / GC-FID	0.21 m <sup>3</sup>	0.7 L/min (30 min)	1.92 0.65	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. 226-09

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Air Volume	Sampling Rate / Period	LOQ / Range	Unit	Decimal point	Remark
20	Styrene	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	U.S. EPA Method 18 / GC-FID	0.21 m <sup>3</sup>	0.7 L/min (30 min)	2.16 0.51	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. 226-09
21	Toluene	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	U.S. EPA Method 18 / GC-FID	0.21 m <sup>3</sup>	0.7 L/min (30 min)	2.07 0.55	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. 226-09
22	Methylcyclohexane	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	U.S.EPA Method18/SKC.Guide/ GC-FID	2-23 L	0.10 L/min (1 hr)	4.02 1.00	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-09
23	Diethyl Ether or Ethyl Ether	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	U.S.EPA Method18/SKC.Guide/ GC-FID	0.25-3 L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	11.88 3.92	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-09
24	Methyl tert-Butyl Ether (MTBE)	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	U.S.EPA Method18/SKC.Guide/ GC-FID	2-96 L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	3.08 0.86	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-09
25	Dichloromethane	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	U.S.EPA Method18/SKC.Guide/ GC-FID	0.5-2.5 L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	3.16 0.91	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-09
26	1-Butanol /n-butyl alcohol	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	U.S.EPA Method18/SKC.Guide/ GC-FID	2-10 L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	2.31 0.76	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-09
27	2-Butanol /sec-butyl alcohol	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	U.S.EPA Method18/SKC.Guide/ GC-FID	2-10 L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	2.31 0.76	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-09
28	Isobutyl alcohol (IBA)	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	U.S.EPA Method18/SKC.Guide/ GC-FID	2-10 L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	2.29 0.76	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-09
29	Thallium (Tl)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m <sup>3</sup>	Isokinetic (30 min)	0.010	mg / m <sup>3</sup>	3	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
30	Ketones	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	NIOSH2555 (P.1-5) / PS pump / GC-FID	21 L	0.70 L/min (1 hr)	1.88 0.79	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. 226-09
31	n-Heptane	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	NIOSH1500 (P.1-8) / PS pump / GC-FID	21 L	0.70 L/min (1 hr)	3.89 0.95	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. 226-09
32	n-Butyl acetate	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	NIOSH 1450(P.1-6) / PS pump / GC-FID	21 L	0.70 L/min (1 hr)	4.75 1.00	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. 226-09

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Air Volume	Sampling Rate / Period	LOQ / Range	Unit	Decimal point	Remark
33	n-Pentane	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	NIOSH 1500(P.1-8) / PS pump / GC-FID	21 L	0.70 L/min (1 hr)	1.50 0.51	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. 226-09
34	Chloroform	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	NIOSH1003 (P.1-7) / PS pump / GC-FID	21 L	0.70 L/min (1 hr)	2.82 0.58	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. 226-09
35	Chlorobenzene	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	NIOSH1003 (P.1-7) / PS pump / GC-FID	21 L	0.70 L/min (1 hr)	2.64 0.57	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. 226-09
36	Formaldehyde	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	NIOSH2541 (P.1-5) / PS pump / GC-FID	21 L	0.70 L/min (1 hr)	0.31 0.25	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. 226-118
37	Hydrogen chloride	Sorbent Adsorption, IC Method	U.S. EPA Method 26A /IC	0.12 m3	1 L/min (30 min)	0.015 0.010	mg / m <sup>3</sup> ppm	3	0.1 N H2SO4 / 0.1 N NaOH
38	Hydrogen fluoride	Sorbent Adsorption, IC Method	U.S. EPA Method 26A /IC	0.12 m3	1 L/min (30 min)	0.012 0.015	mg / m <sup>3</sup> ppm	3	0.1 N H2SO4 / 0.1 N NaOH
39	Nitric	Sorbent Adsorption, IC Method	U.S. EPA Method 26A /IC	0.029 m3	1 L/min (30 min)	0.026 0.010	mg / m <sup>3</sup> ppm	3	Milli-Q Water
40	Chlorine	Sorbent Adsorption, IC Method	U.S. EPA Method 26A /IC	0.12 m3	1 L/min (30 min)	0.029 0.010	mg / m <sup>3</sup> ppm	3	0.1 N H2SO4 / 0.1 N NaOH
41	Molybdenum (Mo)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m <sup>3</sup>	Isokinetic (30 min)	0.005	mg / m <sup>3</sup>	3	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
42	Titanium (Ti)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m <sup>3</sup>	Isokinetic (30 min)	0.005	mg / m <sup>3</sup>	3	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
43	Boron (B)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m <sup>3</sup>	Isokinetic (30 min)	0.005	mg / m <sup>3</sup>	3	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
44	Silicon (Si)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m <sup>3</sup>	Isokinetic (30 min)	0.005	mg / m <sup>3</sup>	3	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
45	Potassium (K)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m <sup>3</sup>	Isokinetic (30 min)	0.100	mg / m <sup>3</sup>	3	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM

1. Method of Air Sampling and Analysis, APHA Intersociety Committee, 2017
2. NIOSH Manual of Analytical Methods (NMAM)
3. Code of Federal Regulation, U.S. EPA., 40 CFR Part 50, Part 60, 2000
4. Occupational Health and Safety Management System(OSHA) Analytical Methods Manual
5. International Standard Organization, ISO 11204:1995
6. Compendium of Methods for Determination of Inorganic Compound in Ambient Air, U.S. EPA., 1995
7. Annual Book of ASTM Standard, Section 11, 2001

(ประเภทตัวอย่าง : อากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป - Ambient Air Quality)

[illegible]

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Air Volume	Sampling Rate / Period	LOQ / Range	Unit	Decimal point	Remark
2	Sulfur Dioxide (SO <sub>2</sub> )	Pararosaniline Method	U.S. EPA 40 CFR Part 50 Appendix A / Spectrophotometer	288 L	0.2 L/min (24 hrs)	0.01	mg / m <sup>3</sup>	2	
3	Aluminium (Al)	Filtration, ICP-OES Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES	1,590 – 2,447 m <sup>3</sup>	39-60 ft <sup>3</sup> /min (24 hrs)	0.0001	mg / m <sup>3</sup>	4	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10 *
4	Antimony (Sb)	Filtration, ICP-OES Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES	1,590 – 2,447 m <sup>3</sup>	39-60 ft <sup>3</sup> /min (24 hrs)	0.0001	mg / m <sup>3</sup>	4	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10 *
5	Arsenic (As)	Filtration, ICP-OES Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES	1,590 – 2,447 m <sup>3</sup>	39-60 ft <sup>3</sup> /min (24 hrs)	0.0001	mg / m <sup>3</sup>	4	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10 *
6	Barium (Ba)	Filtration, ICP-OES Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES	1,590 – 2,447 m <sup>3</sup>	39-60 ft <sup>3</sup> /min (24 hrs)	0.0001	mg / m <sup>3</sup>	4	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10 *
7	Cadmium (Cd)	Filtration, ICP-OES Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES	1,590 – 2,447 m <sup>3</sup>	39-60 ft <sup>3</sup> /min (24 hrs)	0.0001	mg / m <sup>3</sup>	4	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10 *
8	Calcium (Ca)	Filtration, ICP-OES Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES	1,590 – 2,447 m <sup>3</sup>	39-60 ft <sup>3</sup> /min (24 hrs)	0.0001	mg / m <sup>3</sup>	4	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10 *
9	Chromium (Cr)	Filtration, ICP-OES Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES	1,590 – 2,447 m <sup>3</sup>	39-60 ft <sup>3</sup> /min (24 hrs)	0.0001	mg / m <sup>3</sup>	4	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10 *
10	Copper (Cu)	Filtration, ICP-OES Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES	1,590 – 2,447 m <sup>3</sup>	39-60 ft <sup>3</sup> /min (24 hrs)	0.0001	mg / m <sup>3</sup>	4	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10 *
11	Iron (Fe)	Filtration, ICP-OES Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES	1,590 – 2,447 m <sup>3</sup>	39-60 ft <sup>3</sup> /min (24 hrs)	0.0001	mg / m <sup>3</sup>	4	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10 *
12	Lead (Pb)	Filtration, ICP-OES Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES	1,590 – 2,447 m <sup>3</sup>	39-60 ft <sup>3</sup> /min (24 hrs)	0.0001	mg / m <sup>3</sup>	4	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10 *
13	Magnesium (Mg)	Filtration, ICP-OES Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES	1,590 – 2,447 m <sup>3</sup>	39-60 ft <sup>3</sup> /min (24 hrs)	0.0001	mg / m <sup>3</sup>	4	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10 *
14	Manganese (Mn)	Filtration, ICP-OES Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES	1,590 – 2,447 m <sup>3</sup>	39-60 ft <sup>3</sup> /min (24 hrs)	0.0001	mg / m <sup>3</sup>	4	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10 *

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Air Volume	Sampling Rate / Period	LOQ / Range	Unit	Decimal point	Remark
15	Mercury (Hg)	Filtration, AAS Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - AAS	1,590 – 2,447 m <sup>3</sup>	39-60 ft <sup>3</sup> /min (24 hrs)	0.0001	mg / m <sup>3</sup>	4	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10 *
16	Nickel (Ni)	Filtration, ICP-OES Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES	1,590 – 2,447 m <sup>3</sup>	39-60 ft <sup>3</sup> /min (24 hrs)	0.0001	mg / m <sup>3</sup>	4	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10 *
17	Potassium (K)	Filtration, ICP-OES Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES	1,590 – 2,447 m <sup>3</sup>	39-60 ft <sup>3</sup> /min (24 hrs)	0.0001	mg / m <sup>3</sup>	4	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10 *
18	Sodium (Na)	Filtration, ICP-OES Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES	1,590 – 2,447 m <sup>3</sup>	39-60 ft <sup>3</sup> /min (24 hrs)	0.0001	mg / m <sup>3</sup>	4	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10 *
19	Tin (Sn)	Filtration, ICP-OES Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES	1,590 – 2,447 m <sup>3</sup>	39-60 ft <sup>3</sup> /min (24 hrs)	0.0001	mg / m <sup>3</sup>	4	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10 *
20	Titanium (Ti)	Filtration, ICP-OES Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES	1,590 – 2,447 m <sup>3</sup>	39-60 ft <sup>3</sup> /min (24 hrs)	0.0001	mg / m <sup>3</sup>	4	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10 *
21	Vanadium (V)	Filtration, ICP-OES Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES	1,590 – 2,447 m <sup>3</sup>	39-60 ft <sup>3</sup> /min (24 hrs)	0.0001	mg / m <sup>3</sup>	4	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10 *
22	Zinc (Zn)	Filtration, ICP-OES Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES	1,590 – 2,447 m <sup>3</sup>	39-60 ft <sup>3</sup> /min (24 hrs)	0.0001	mg / m <sup>3</sup>	4	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10 *
23	Selenium (Se)	Filtration, ICP-OES Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES	1,590 – 2,447 m <sup>3</sup>	39-60 ft <sup>3</sup> /min (24 hrs)	0.0001	mg / m <sup>3</sup>	4	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10 *
24	Acetone	Sorbent Adsorption, GC Method	ASTM D 3687-95 / GC-FID	144 L	0.10 L/min (24 hrs)	0.14 0.06	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
25	Benzene	Sorbent Adsorption, GC Method	ASTM D 3687-95 / GC-FID	144 L	0.10 L/min (24 hrs)	0.12 0.04	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-02
26	Cyclohexanone	Sorbent Adsorption, GC Method	ASTM D 3687-95 / GC-FID	144 L	0.10 L/min (24 hrs)	0.16 0.04	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-04
27	Ethanol (Ethyl alcohol)	Sorbent Adsorption, GC Method	ASTM D 3687-95 / GC-FID	288 L	0.10 L/min (24 hrs)	0.14 0.07	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-05

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Air Volume	Sampling Rate / Period	LOQ / Range	Unit	Decimal point	Remark
28	Ethylacetate	Sorbent Adsorption, GC Method	ASTM D 3687-95 / GC-FID	144 L	0.10 L/min (24 hrs)	0.32 0.09	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-06
29	Ethylbenzene	Sorbent Adsorption, GC Method	ASTM D 3687-95 / GC-FID	144 L	0.10 L/min (24 hrs)	0.15 0.03	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-07
30	Hexane	Sorbent Adsorption, GC Method	ASTM D 3687-95 / GC-FID	144 L	0.10 L/min (24 hrs)	0.32 0.09	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-08
31	Isopropanol (Isopropyl alcohol) ; IPA	Sorbent Adsorption, GC Method	ASTM D 3687-95 / GC-FID	288 L	0.10 L/min (24 hrs)	0.14 0.06	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-09
32	Methanol (Methyl alcohol)	Sorbent Adsorption, GC Method	ASTM D 3687-95 / GC-FID	144 L	0.10 L/min (24 hrs)	0.07 0.05	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-10
33	Methyl Ethyl Ketone (MEK)	Sorbent Adsorption, GC Method	ASTM D 3687-95 / GC-FID	144 L	0.10 L/min (24 hrs)	0.14 0.05	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-11
34	Styrene	Sorbent Adsorption, GC Method	ASTM D 3687-95 / GC-FID	144 L	0.10 L/min (24 hrs)	0.16 0.04	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-12
35	Toluene	Sorbent Adsorption, GC Method	ASTM D 3687-95 / GC-FID	144 L	0.10 L/min (24 hrs)	0.15 0.04	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-13
36	Xylene	Sorbent Adsorption, GC Method	ASTM D 3687-95 / GC-FID	144 L	0.10 L/min (24 hrs)	0.15 0.03	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-14
37	Methylcyclohexane	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1500 (P.1-8) / PS pump / GC-FID	2-23 L	0.10 L/min (1 hr)	0.32 0.08	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
38	Methyl acetate	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1458 (P.1-8) / PS pump / GC-FID	0.2-10 L	0.10 L/min (1 hr)	0.61 0.20	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
39	Diethyl Ether or Ethyl Ether	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1610 (P.1-4) / PS pump / GC-FID	0.25-3 L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	0.12 0.04	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
40	Methyl tert-Butyl Ether (MTBE)	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1615 (P.1-4) / PS pump / GC-FID	2-96 L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	0.13 0.04	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Air Volume	Sampling Rate / Period	LOQ / Range	Unit	Decimal point	Remark
41	Dichloromethane	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1005 (P.1-4) / PS pump / GC-FID	0.5-2.5 L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	0.23 0.07	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
42	1-Butanol /n-butyl alcohol	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1401 (P.1-4) / PS pump / GC-FID	2-10 L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	0.17 0.06	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
43	2-Butanol /sec-butyl alcohol	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1401 (P.1-4) / PS pump / GC-FID	2-10 L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	0.17 0.06	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
44	Isobutyl alcohol (IBA)	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1401 (P.1-4) / PS pump / GC-FID	2-10 L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	0.17 0.06	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
45	Methyl Isobutyl Ketone (MIBK)	Sorbent Adsorption, GC Method	OSHA 1004(P.1-27) / PS pump / GC-FID	0.25-12L	0.10 L/min (1 hr)	0.14 0.03	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
46	Ketones	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 2555 (P.1-5) / PS pump / GC-FID	0.5-10L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	0.14 0.06	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
47	n-Butyl acetate	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1450 (P.1-6) / PS pump / GC-FID	1-10L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	0.38 0.08	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
48	n-Pentane	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1500 (P.1-8) / PS pump / GC-FID	-	0.01-0.20 L/min (1 hr)	0.11 0.04	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
49	Chloroform	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1003 (P.1-7) / PS pump / GC-FID	1-50L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	0.21 0.04	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
50	Chlorobenzene	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1003 (P.1-7) / PS pump / GC-FID	1.5-40L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	0.19 0.04	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
51	Formaldehyde	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 2541 (P.1-5) / PS pump / GC-FID	1-36L	0.01-0.10 L/min (1 hr)	0.01 0.01	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. 226-118
52	Hydrogen chloric	Sorbent Adsorption, IC Method	OSHA ID-1748G / PS pump / IC	1-7.5 L	0.20 L/min (24 hr)	0.015 0.010	mg / m <sup>3</sup> ppm	3	SKC Cat. No. 226-10-03
53	Hydrogen Bromide	Sorbent Adsorption, IC Method	OSHA ID165SG / PS pump / IC	1-96 L	0.20 L/min (24 hr)	0.033 0.010	mg / m <sup>3</sup> ppm	3	SKC Cat. No. 226-10-03

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Air Volume	Sampling Rate / Period	LOQ / Range	Unit	Decimal point	Remark
54	Sulfuric Acid	Sorbent Adsorption, IC Method	OSHA ID165SG / PS pump / IC NIOSH 7908 / PS pump / IC	1-96 L	0.20 L/min (24 hr)	0.040 0.010	mg / m <sup>3</sup> ppm	3	SKC Cat. No. 226-10-03 Fier (PTFE)
55	Phosphoric Acid	Sorbent Adsorption, IC Method	OSHA ID165SG / PS pump / IC NIOSH 7908 / PS pump / IC	1-96 L	0.20 L/min (24 hr)	0.040 0.010	mg / m <sup>3</sup> ppm	3	SKC Cat. No. 226-10-03 Fier (PTFE)
56	Nitric	Sorbent Adsorption, IC Method	OSHA ID165SG / PS pump / IC	1-96 L	0.20 L/min (24 hr)	0.026 0.010	mg / m <sup>3</sup> ppm	3	SKC Cat. No. 226-10-03
57	Chlorine	Sorbent Adsorption, IC Method	OSHA ID-202 / PS pump / IC	14 L	0.20 L/min (24 hr)	0.029 0.010	mg / m <sup>3</sup> ppm	3	0.02% KI in Buffer solution
58	Ammonia (NH <sub>3</sub> )	Sorbent Adsorption, IC Method	NIOSH 6016 / PS pump / IC	0.10 - 96 L	0.20 L/min (120min)	0.200 0.280	mg / m <sup>3</sup> ppm	3	SKC Cat. No. 226-10-06
59	Hydrogen fluoride	Sorbent Adsorption, IC Method	OSHA ID165SG / PS pump / IC	60 L	0.2 L/min (60min)	0.008 0.010	mg / m <sup>3</sup> ppm	3	SKC Cat. No. 226-10-03

เอกสารอ้างอิง

- Method of Air Sampling and Analysis, APHA Intersociety Committee, 2017
- NIOSH Manual of Analytical Methods (NMAM)
- Code of Federal Regulation, U.S. EPA , 40 CFR Part 50, Part 60, 2000
- Occupational Health and Safety Management System(OSHA) Analytical Methods Manual
- International Standard Organization, ISO 11204:1995
- Compendium of Methods for Determination of Inorganic Compound in Ambient Air, U.S. EPA , 1999
- Annual Book of ASTM Standard, Section 11, 2001

Rev.3 วันที่ 21/6/2024 แก้ไข Detection Limit ของโลหะหนักโดยรายงานหน่วย mg/m3 ทุกพารามิเตอร์เพื่อให้สอดคล้อง กับมาตรฐาน

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศ (Air Quality Analysis)

(ประเภทตัวอย่าง : อากาศในบริเวณการทำงาน - Workplace Air Quality)									
Items	Parameter	Sampling/Method	Reference Method / Analytical Technique	Air Volume	Sampling Rate / Period	LOQ / Range	Unit	Decimal point	Remark
หมวกปฏิบัติกรกอนาม									
1	Illumination	Lux Meter	HS C 1906 / Lux meter		-	0-5000	lux	-	
2	Sound (Leq, Lmin, Lmax, Ldn, Lp)	Integrated Sound Level Method	ISO 11202 / Sound Level Meter		-	40 - 140	dB (A)	1	
3	Noise Octave band	Integrated Sound Level Method	AS/NZS 4476 1997 / Sound Level Meter		-	40 - 140	dB (A)	1	1/3 Octave band หรือ 1/1 Octave band
4	Noise dose	Integrated Sound Level Method	BS6402 / Noise Dosimeter		-	0 - 9999	% Dose	2	
5	Carbon Monoxide (CO)	Non-Dispersive Infrared Photometric Method	U.S. EPA 10 (P.1-5) Carbon Monoxide Analyzer		-	0.1 - 100	ppm	1	
6	Ozone (O <sub>3</sub> )	UV Fluorescence Method	U.S. EPA method / Ozone Analyzer		-	0.1 - 100	ppm	2	
7	Heat Stress	WBGT Method	ACGIH / Grove + DI + Thermometer / calculation	-	-	0 - 100	oC	2	
ส่วนงานทดสอบพื้นฐาน									
1	Total Dust (TD)	Filtration, Gravimetric Method	NIOSH 0500 (P.1-3) / PS pump / Gravimetric	7-133 L	2 L/min (1 hr)	0.8	mg / m <sup>3</sup>	1	SKC Cat No. 225-8-01
2	Respirable Dust (RD)	Cyclone - Filtration, Gravimetric Method	NIOSH 0600 (P.1-3) / PS pump cyclone / Gravimetric	20-400 L	1.70 L/min (1 hr)	0.5	mg / m <sup>3</sup>	1	SKC Cat No. 225-8-01
3	NaOH	Acid-Base Titrimetric Method	NIOSH 7401(P.1-4) / PS pump / Titration	70-1000 L	1-4 L/min	0.4	mg / m <sup>3</sup>	1	SKC Cat No. 225-17-01
4	KOH	Acid-Base Titrimetric Method	NIOSH 7401(P.1-4) / PS pump / Titration	70-1000 L	1-4 L/min	0.6	mg / m <sup>3</sup>	1	SKC Cat No. 225-17-01
5	LiOH	Acid-Base Titrimetric Method	NIOSH 7401(P.1-4) / PS pump / Titration	70-1000 L	1-4 L/min	0.2	mg / m <sup>3</sup>	1	SKC Cat No. 225-17-01
ส่วนงานเครื่องมือทดสอบ									
1	Ammonia	Impingement Absorption - Colorimetric Method	Modified NIOSH 6015(P.1-7) / Spectrophotometer	0.1-96 L	1 L/min (1 hr)	0.01	mg / m <sup>3</sup>	2	
2	Nitrogen Dioxide	Impingement Absorption, Spectrophotometer Method	APHA 817(P.1-3) / Spectrophotometer	7.5 - 10 L	0.5 L/min (15-20 min)	0.01	ppm	2	
3	Sulfur Dioxide	Impingement Absorption, Titrimetric Method	APHA 823(P.1-3) / Titration	26 L	0.21 L/min (2 hrs)	0.30 0.11	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	
4	P,P'-diphenylmethane diisocyanate(MDI) (MDI)	Impingement Absorption, Spectrophotometer Method	APHA 831(P.1-3) / Spectrophotometer	20 L	1 L/min (20 min)	0.002	ppm	2	
5	Aluminum (Al)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	5-100 L	2 L/min (1 hr)	0.004	mg / m <sup>3</sup>	3	SKC Cat No. 225-5
6	Antimony (Sb)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	50-2000 L	2 L/min (1 hr)	0.021	mg / m <sup>3</sup>	3	SKC Cat No. 225-5

Items	Parameter	Sampling/Method	Reference Method / Analytical Technique	Air Volume	Sampling Rate / Period	LOQ / Range	Unit	Decimal point	Remark
7	Arsenic & Compound (as As)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	5-2000 L	2 L/min (1 hr)	0.010	mg / m <sup>3</sup>	3	SKC Cat No. 225-5
8	Barium (Ba)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	50-2000 L	2 L/min (1 hr)	0.004	mg / m <sup>3</sup>	3	SKC Cat No. 225-5
9	Cadmium & Compounds (as Cd)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	25-1500 L	2 L/min (1 hr)	0.004	mg / m <sup>3</sup>	3	SKC Cat No. 225-5
10	Calcium & Compounds (as Ca)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	20-400 L	2 L/min (1 hr)	0.208	mg / m <sup>3</sup>	3	SKC Cat No. 225-5
11	Chromium & Compounds (as Cr)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	5-1000 L	2 L/min (1 hr)	0.004	mg / m <sup>3</sup>	3	SKC Cat No. 225-5
12	Copper (Cu) (Dust & Fume)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	50-1500 L	2 L/min (1 hr)	0.004	mg / m <sup>3</sup>	3	SKC Cat No. 225-5
13	Iron & Compounds (as Fe)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	5-1000 L	2 L/min (1 hr)	0.004	mg / m <sup>3</sup>	3	SKC Cat No. 225-5
14	Lead (Pb)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	50-2000 L	2 L/min (1 hr)	0.004	mg / m <sup>3</sup>	3	SKC Cat No. 225-5
15	Magnesium (Mg)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	6-67 L	2 L/min (1 hr)	0.208	mg / m <sup>3</sup>	3	SKC Cat No. 225-5
16	Manganese (Mn)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	5-200 L	2 L/min (1 hr)	0.004	mg / m <sup>3</sup>	3	SKC Cat No. 225-5
17	Mercury (Hg)	Filtration - AAS Method	NIOSH 6090(P.1-5) / PS pump / AAS	2 – 100 L	0.2 L/min (1 hr)	0.00002	mg / m <sup>3</sup>	5	SKC Cat No. 225-5
18	Nickel & Compounds (as Ni)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	5-1000 L	2 L/min (1 hr)	0.004	mg / m <sup>3</sup>	3	SKC Cat No. 225-5
19	Selenium (Se)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	13-2000 L	2 L/min (1 hr)	0.021	mg / m <sup>3</sup>	3	SKC Cat No. 225-5
20	Silver (Ag)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	250-2000 L	2 L/min (2-17 hr)	0.010	mg / m <sup>3</sup>	3	SKC Cat No. 225-5
21	Sodium (Na)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	13-2000 L	2 L/min (1 hr)	0.208	mg / m <sup>3</sup>	3	SKC Cat No. 225-5
22	Tin (Sn)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	5-1000 L	2 L/min (1 hr)	0.021	mg / m <sup>3</sup>	3	SKC Cat No. 225-5
23	Titanium (Ti)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	5-1000 L	2 L/min (1 hr)	0.004	mg / m <sup>3</sup>	3	SKC Cat No. 225-5
24	Vanadium (V)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	5-2000 L	2 L/min (1 hr)	0.004	mg / m <sup>3</sup>	3	SKC Cat No. 225-5

Items	Parameter	Sampling/Method	Reference Method / Analytical Technique	Air Volume	Sampling Rate / Period	LOQ / Range	Unit	Decimal point	Remark
25	Zinc & Compounds (Zn)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	5-2000 L	2 L/min (1 hr)	0.004	mg / m <sup>3</sup>	3	SKC Cat No. 225-5
26	Acetone	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1300 (P.1-5) / PS pump / GC-FID	0.5-3 L	0.10 L/min (30 min)	13.17 5.54	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
27	Benzene	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1501(P.1-7) / PS pump / GC-FID	5-30 L	0.10 L/min (1 hr)	2.93 0.92	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
28	Cyclohexanone	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1300(P.1-5) / PS pump / GC-FID	1-10 L	0.10 L/min (1 hr)	3.96 0.99	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
29	Ethanol (Ethyl alcohol)	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1400(P.1-4) / PS pump / GC-FID	12 L	0.10 L/min (1 hr)	3.29 1.75	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
30	Ethylacetate	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1457 (P.1-4) / PS pump / GC-FID	0.1-10 L	0.10 L/min (1 hr)	7.21 2.00	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
31	Ethylbenzene	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1501 (P.1-7) / PS pump / GC-FID	1-24 L	0.10 L/min (1 hr)	3.63 0.83	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
32	Hexane	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1500(P.1-8) / PS pump / GC-FID	4 L	0.10 L/min (1 hr)	7.05 2.00	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
33	Isopropanol (Isopropyl alcohol) ; IPA	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1400(P.1-4) / PS pump / GC-FID	12 L	0.10 L/min (1 hr)	3.28 1.33	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
34	Methanol (Methyl alcohol)	Sorbent Adsorption, GC Method	OSHA 910(P.1-10) / PS pump / GC-FID	1-5 L	0.10 L/min (30 min)	3.96 3.02	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-82
35	Methyl Ethyl Ketone (MEK)	Sorbent Adsorption, GC Method	OSHA 1004(P.1-27) / PS pump / GC-FID	0.25-12L	0.10 L/min (1 hr)	3.35 1.14	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-81A
36	Methyl Isobutyl Ketone (MIBK)	Sorbent Adsorption, GC Method	OSHA 1004(P.1-27) / PS pump / GC-FID	0.25-12L	0.10 L/min (1 hr)	3.34 0.81	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
37	Styrene	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1501 (P.1-7) / PS pump / GC-FID	1-24 L	0.10 L/min (1 hr)	3.78 0.89	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
38	Toluene	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1501 (P.1-7) / PS pump / GC-FID	1-8 L	0.10 L/min (1 hr)	3.63 0.96	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
39	Xylene	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1501 (P.1-7) / PS pump / GC-FID	2-23 L	0.10 L/min (1 hr)	3.58 0.83	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
40	Cumene	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1501 (P.1-7) / PS pump / GC-FID	2-23 L	0.10 L/min (1 hr)	3.60 0.73	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
41	Methylcyclohexane	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1500 (P.1-8) / PS pump / GC-FID	2-23 L	0.10 L/min (1 hr)	7.23 1.80	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01

Items	Parameter	Sampling/Method	Reference Method / Analytical Technique	Air Volume	Sampling Rate / Period	LOQ / Range	Unit	Decimal point	Remark
42	Methyl acetate	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1458 (P.1-8) / PS pump / GC-FID	0.2-10 L	0.10 L/min (1 hr)	9.09 3.00	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
43	Diethyl Ether or Ethyl Ether	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1610 (P.1-4) / PS pump / GC-FID	0.25-3 L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	11.88 3.92	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
44	Methyl tert-Butyl Ether (MTBE)	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1615 (P.1-4) / PS pump / GC-FID	2-96 L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	3.08 0.86	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
45	Dichloromethane or Methylene chloride	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1005 (P.1-4) / PS pump / GC-FID	0.5-2.5 L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	22.1 6.36	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
46	1-Butanol /n-butyl alcohol	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1401 (P.1-4) / PS pump / GC-FID	2-10 L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	4.86 1.60	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
47	2-Butanol /sec-butyl alcohol	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1401 (P.1-4) / PS pump / GC-FID	2-10 L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	4.86 1.60	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
48	Isobutyl alcohol (IBA)	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1401 (P.1-4) / PS pump / GC-FID	2-10 L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	4.81 1.59	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
49	Beryllium (Be)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	1250-2000 L	2 L/min (1 hr)	0.004	mg / m <sup>3</sup>	3	SKC Cat No. 225-5
50	Cobalt (Co)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	25-2000 L	2 L/min (1 hr)	0.004	mg / m <sup>3</sup>	3	SKC Cat No. 225-5
51	Molybdenum (Mo)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	5-67 L	2 L/min (1 hr)	0.004	mg / m <sup>3</sup>	3	SKC Cat No. 225-5
52	Thallium (Tl)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	25-2000 L	2 L/min (1 hr)	0.021	mg / m <sup>3</sup>	3	SKC Cat No. 225-5
53	Silicon (Si)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	5-1000 L	2 L/min (1 hr)	0.010	mg / m <sup>3</sup>	3	SKC Cat No. 225-5
54	Potassium (K)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	5-1000 L	2 L/min (1 hr)	0.208	mg / m <sup>3</sup>	3	SKC Cat No. 225-5
55	Ketones	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 2555 (P.1-5) / PS pump / GC-FID	0.5-3.0 L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	13.17 5.54	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. 226-01
56	n-Heptane	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1500 (P.1-8) / PS pump / GC-FID	-	0.01-0.20 L/min (1 hr)	6.97 1.70	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. 226-01
57	n-Butyl acetate	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1450(P.1-6) / PS pump / GC-FID	1-10 L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	8.55 1.80	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. 226-01
58	n-Pentane	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1500(P.1-8) / PS pump / GC-FID	-	0.01-0.20 L/min (1 hr)	2.63 0.89	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. 226-01

Items	Parameter	Sampling/Method	Reference Method / Analytical Technique	Air Volume	Sampling Rate / Period	LOQ / Range	Unit	Decimal point	Remark
59	Chloroform	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1003 (P.1-7) / PS pump / GC-FID	1-50 L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	4.93 1.01	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. 226-01
60	Chlorobenzene	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1003 (P.1-7) / PS pump / GC-FID	1.5-40L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	4.63 1.00	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. 226-01
61	Formaldehyde	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 2541 (P.1-5) / PS pump / GC-FID	1-36L	0.01-0.10 L/min (1 hr)	0.12 0.10	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. 226-118 รพฐรณ DL:1/2/24
62	Hydrogen chloride	Sorbent Adsorption, IC Method	OSHA ID-174SG / PS pump / IC	100 L	0.5 L/min (15 min)	0.015 0.010	mg / m <sup>3</sup> ppm	3	SKC Cat. No. 226-10-03
63	Hydrogen Bromide	Sorbent Adsorption, IC Method	OSHA ID16SSG / PS pump / IC	96 L	0.2 L/min (60min)	0.033 0.010	mg / m <sup>3</sup> ppm	3	SKC Cat. No. 226-10-03
64	Sulfuric Acid	Sorbent Adsorption, IC Method	OSHA ID16SSG / PS pump / IC	96 L	0.2 L/min (60min)	0.040 0.010	mg / m <sup>3</sup> ppm	3	SKC Cat. No. 226-10-03
65	Phosphoric Acid	Sorbent Adsorption, IC Method	OSHA ID16SSG / PS pump / IC	96 L	0.2 L/min (60min)	0.040 0.010	mg / m <sup>3</sup> ppm	3	SKC Cat. No. 226-10-03
66	Ammonia (NH <sub>3</sub> )	Sorbent Adsorption, IC Method	NIOSH 6016 / PS pump / IC	0.10 - 96 L	0.2 L/min (120min)	0.200 0.280	mg / m <sup>3</sup> ppm	3	SKC Cat. No. 226-10-06
67	Nitric	Sorbent Adsorption, IC Method	OSHA ID16SSG / PS pump / IC	96 L	0.2 L/min (60min)	0.026 0.010	mg / m <sup>3</sup> ppm	3	SKC Cat. No. 226-10-03
68	Chlorine	Sorbent Adsorption, IC Method	OSHA ID-202 / PS pump / IC	60 L	0.5 L/min (60min)	0.029 0.010	mg / m <sup>3</sup> ppm	3	0.02% KI in Buffer solution
69	Hydrogen fluoride	Sorbent Adsorption, IC Method	OSHA ID16SSG / PS pump / IC	96 L	0.2 L/min (60min)	0.008 0.010	mg / m <sup>3</sup> ppm	3	SKC Cat. No. 226-10-03
70	Phosphorus (P)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	5-1000 L	2 L/min (1 hr)	0.042	mg / m <sup>3</sup>	3	SKC Cat No. 225-5
71	Boron (B)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	5-1000 L	2 L/min (1 hr)	0.010	mg / m <sup>3</sup>	3	SKC Cat No. 225-5
72	Sulfur dioxide	Filtration, IC Method	NIOSH 6004 / PS pump / IC	4-200 L	1 L/min (120min)	0.015 0.006	mg / m <sup>3</sup> ppm	3	Treated Filter
73	Sulfuric Acid	Filtration, IC Method	NIOSH 7908 / PS pump / IC	15-2000 L	1 L/min (120min)	0.040 0.010	mg / m <sup>3</sup> ppm	3	Fiter (PTFE)
74	Phosphoric Acid	Filtration, IC Method	NIOSH 7908 / PS pump / IC	15-2000 L	1 L/min (120min)	0.040 0.010	mg / m <sup>3</sup> ppm	3	Fiter (PTFE)
75	Ammonium NH <sub>4</sub> <sup>+</sup>	Sorbent Adsorption, IC Method	NIOSH 6016 / PS pump / IC	0.10 - 96 L	0.2 L/min (120min)	0.017 0.023	mg / m <sup>3</sup> ppm	3	SKC Cat. No. 226-10-06



Items	Parameter	Sampling/Method	Reference Method / Analytical Technique	Air Volume	Sampling Rate / Period	LOQ / Range	Unit	Decimal point	Remark
76	Ammonium Chloride (NH <sub>4</sub> Cl) as NH <sub>4</sub> <sup>+</sup>	Sorbent Adsorption, IC <sup>-</sup> Method	NIOSH 6016 / PS pump / IC	0.10 - 96 L	0.2 L/min (120min)	0.049 0.067	mg / m <sup>3</sup> ppm	3	SKC Cat. No. 226-10-06

## เอกสารอ้างอิง

1. Method of Air Sampling and Analysis, APHA Intersociety Committee, 1997
2. NIOSH Manual of Analytical Method, 4<sup>th</sup> Edition, 1994
3. Code of Federal Regulation, U.S. EPA., 40 CFR Part 50, Part 60, 2000
4. OSHA Analytical Methods Manual, 2<sup>nd</sup> Edition, U.S. Department of Labor, 1992
5. International Standard Organization, ISO 11204:1995
6. Compendium of Methods for Determination of Inorganic Compound in Ambient Air, U.S. EPA., 1999
7. Annual Book of ASTM Standard, Section 11, 2001

Rev.5- 20/1/2569

## การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ - ภาคของ (Water - Solid wastes Quality Analysis)

ตารางที่ 4. สรุปข้อมูลค่าความเข้มข้นและความสามารถในการทดสอบด้วยวิธีที่เลือก **ฉบับนี้จะเป็นระเบียบวิธีมาตรฐาน**

(ประเภทตัวอย่าง : น้ำเสีย(ขึ้นอยู่กับโรงงาน), น้ำดื่มอุปโภค, น้ำประปา, น้ำผิวดิน, น้ำบาดาล และน้ำทะเล )

หมายเหตุ : ส่วนงานที่ออกทดสอบ

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (ml)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
1	Arsenic (As)	Continuous Hydride Generation /Atomic Absorption Spectrometric Method	Standard Method Part 3114 B and 3114C / AAS	Plastic	500	0.0005	0.0020	mg/l as As	4	น้ำเสีย MDL/LOQ = 1.00/2.00 ug/l
2	Barium (Ba)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method	Standard Method part 3030F and 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.001	0.03	mg/l as Ba	2	น้ำเสีย MDL/LOQ = 1/30 ug/l
3	Cadmium (Cd)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method	Standard Method part 3030F and 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.001	0.03	mg/l as Cd	2	น้ำเสีย MDL/LOQ = 1/30 ug/l
4	Chromium (Cr)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method	Standard Method part 3030F and 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.002	0.03	mg/l as Cr	2	น้ำเสีย MDL/LOQ = 0.0001/0.003 mg/l
5	Color	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometer Method	Standard Method part 2120 F / Spectrophotometer	Plastic	500	10	20	ADMI	0	น้ำเสีย MDL/LOQ = 2/30 ug/l
6	Chromium Hexavalence (Cr <sup>6+</sup> )	Filtration,Colorimetric Method	Standard Method part 3500-Cr B / Spectrophotometer	Plastic	500	0.003	0.050	mg/l as Cr <sup>6+</sup>	3	น้ำเสีย MDL/LOQ = 3.00/50.0 ug/l
7	Copper (Cu)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method	Standard Method part 3030F and 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.001	0.03	mg/l as Cu	2	น้ำเสีย MDL/LOQ = 1/30 ug/l
8	Cyanide (CN <sup>-</sup> )	Distillation, Colorimetric Method	Standard Method part 4500 CN- C/E Spectrophotometer	Plastic	500	0.008	0.020	mg/l	3	น้ำเสีย MDL/LOQ = 8/20 ug/l
9	Formaldehyde	Distillation, Colorimetric Method	คู่มือตรวจหาน้ำเสีย,ตามกวดำรงกรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย	Plastic	100	0.20	0.50	mg/l	2	
10	Lead (Pb)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method	Standard Method part 3030F and 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.002	0.03	mg/l as Pb	2	น้ำเสีย MDL/LOQ = 2/30 ug/l
11	Manganese (Mn)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method	Standard Method part 3030F and 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.0005	0.03	mg/l as Mn	2	น้ำเสีย MDL/LOQ = 0.0017/0.010 mg/l
12	Mercury (Hg)	Digestion, Cold Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method	Standard Method part 3112 B / AAS	Plastic	500	0.0005	0.0010	mg/l as Hg	4	น้ำเสีย MDL/LOQ = 20/30 ug/l
13	Nickel (Ni)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method	Standard Method part 3030F and 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.001	0.03	mg/l as Ni	2	
14	Phenols	Distillation, Direct Photometric Method	Standard Method part 5510 D / Spectrophotometer	Plastic	500	0.002	0.005	mg/l	3	
15	Trivalent Chromium (Cr <sup>3+</sup> )	Digestion,Direct Aspiration-AAS Method; Filtration,Colorimetric Method;Calculation	Standard Method part 3500-Cr B & part 3111B /AAS	Plastic	500	0.05	0.10	mg/l	2	
16	Trivalent Chromium (Cr <sup>3+</sup> )	Digestion,ICP-OES Method; Filtration,Colorimetric Method;Calculation	Standard Method part 3500-Cr B & part 3120B / ICP-OES	Plastic	500	0.002	0.03	mg/l	2	

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (ml)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
17	Zinc (Zn)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method	Standard Method part 3030F and 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.005	0.03	mg/l as Zn	2	if 17E10 MDL/LOQ = 5/30 ug/l
18	Free Chlorine	DPD Colorimetric Method	Standard Method part 4500 Cl G / Spectrophotometer	Plastic	500	0.03	0.05	mg/l	2	
19	Selenium (Se)	Digestion, Hydride Generation /Atomic Absorption Spectrometric Method	Standard Method part 3030F, 3114 B and 3114C / AAS	Plastic	500	0.0005	0.0020	mg/l	4	
20	สารพิษฆ่าแมลง (Pesticide)	Liquid-Liquid Extraction Gas Chromatography	Standard Method part 6630B/GC and Standard Method part 6410B/GC-MS	Glass	2500	0.03	0.05	ug/l	2	
	- alpha - BHC					0.02	0.05	ug/l	2	
	- beta - BHC					0.03	0.05	ug/l	2	
	- gamma - BHC					0.03	0.05	ug/l	2	
	- delta - BHC					0.03	0.05	ug/l	2	
	- Heptachlor					0.03	0.05	ug/l	2	
	- Aldrin					0.03	0.05	ug/l	2	
	- Heptachlor epoxide					0.03	0.05	ug/l	2	
	- Endosulfan I					0.03	0.05	ug/l	2	
	- p,p - DDE					0.03	0.05	ug/l	2	
	- Dieldrin					0.03	0.05	ug/l	2	
	- Endrin ketone					0.03	0.05	ug/l	2	
	- Endosulfan II					0.03	0.05	ug/l	2	
	- p,p - DDD					0.03	0.05	ug/l	2	
	- Endrin Aldehyde					0.03	0.05	ug/l	2	

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (ml)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
	- Endosulfan Sulfate					0.03	0.05	ug/l	2	
	- trans Chlordane					0.03	0.05	ug/l	2	
	- cis Chlordane					0.03	0.05	ug/l	2	
	- DDT		Standard Method part 6410B/GC-MS			0.03	0.05	ug/l	2	
	- Endrin					0.05	0.10	ug/l	2	
	- Methoxychlor					0.03	0.05	ug/l	2	

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ – การทดสอบ (Water – Solid wastes Quality Analysis)

ตารางที่ 6 ตารางข้อมูลของวิธีการวิเคราะห์และควบคุมคุณภาพน้ำตามมาตรฐานของกรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ (กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ)

(หน่วยวัดตัวอย่าง : น้ำ, น้ำดื่ม, น้ำดื่ม, น้ำดื่ม, น้ำดื่ม, น้ำดื่ม, น้ำดื่ม, น้ำดื่ม, น้ำดื่ม, น้ำดื่ม)

หมายเหตุ : ส่วนประกอบอื่นของตัวอย่าง

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (ml)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
1	Antimony (Sb)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method	Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.05	0.10	mg/l as Sb	2	
2	Aluminum (Al)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method	Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.022	0.10	mg/l as Al	2	
3	Boron (B)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method	Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.01	0.02	mg/l as B	2	
4	Calcium (Ca)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method	Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.50	1.00	mg/l as Ca	2	
5	Cadmium (Cd)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method	Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.0001	0.003	mg/l as Cd	3	น้ำดื่ม
6	Cobalt (Co)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method	Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.01	0.02	mg/l as Co	2	
7	Copper	Spectrophotometric Method	Standard Method part 2120 C / Spectrophotometer	Plastic	500	0.50	1.00	Pb-Cu	2	
8	Iron (Fe)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method	Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.002	0.03	mg/l as Fe	2	
9	Lead (Pb)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method	Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.0017	0.010	mg/l as Pb	3	น้ำดื่ม
10	Magnesium (Mg)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method	Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.50	1.00	mg/l as Mg	2	
11	Molybdenum (Mo)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method	Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.002	0.02	mg/l as Mo	2	
12	Nitrite (NO <sub>2</sub> <sup>-</sup> )	Colorimetric Method	Standard Method part 4500-NO <sub>2</sub> B / Spectrophotometer	Plastic	500	0.003	0.030	mg/l as NO <sub>2</sub> <sup>-</sup>	3	
13	Nitrite-Nitrogen (NO <sub>2</sub> <sup>-</sup> -N)	Colorimetric Method	Standard Method part 4500-NO <sub>2</sub> B / Spectrophotometer	Plastic	500	0.001	0.010	mg/l as NO <sub>2</sub> <sup>-</sup> -N	3	
14	Nitrate (NO <sub>3</sub> <sup>-</sup> )	Colorimetric Method	Standard Method part 4500-NO <sub>3</sub> B / Spectrophotometer	Plastic	500	0.09	0.44	mg/l as NO <sub>3</sub> <sup>-</sup>	2	
15	Nitrate-Nitrogen (NO <sub>3</sub> <sup>-</sup> -N)	Colorimetric Method	Standard Method part 4500-NO <sub>3</sub> B / Spectrophotometer	Plastic	500	0.02	0.10	mg/l as NO <sub>3</sub> <sup>-</sup> -N	2	
16	Potassium (K)	Direct Aspiration-AAS Method	Standard Method part 3111 B / AAS	Plastic	500	0.008	0.025	mg/l as K	3	
17	Potassium (K)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method	Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.50	1.00	mg/l as K	2	
18	Selenium (Se)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method	Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.05	0.10	mg/l as Se	2	
19	Silica (SiO <sub>2</sub> )	Molybdosilicate Method	Standard Method part 4500-SiO <sub>2</sub> C / Spectrophotometer	Plastic	500	1.00	2.00	mg/l as SiO <sub>2</sub>	2	
20	Silicon (Si)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method	Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.02	0.05	mg/l as Si	2	
21	Silver (Ag)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method	Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.0004	0.05	mg/l as Ag	2	

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (ml)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
22	Sodium (Na)	Direct Aspiration-AAS Method	Standard Method part 3111 B / AAS	Plastic	500	0.005	0.050	mg/l as Na	3	
23	Sodium (Na)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method	Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.50	1.00	mg/l as Na	2	
24	Sodium Absorption Ratio (SAR)	Calculation,Digestion, Inductively Coupled Plasma Method	Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.50	1.00	-	2	
25	Strontium (Sr)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method	Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.01	0.02	mg/l as Sr	2	
26	Tin (Sn)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method	Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.05	0.10	mg/l as Sn	2	
27	Titanium (Ti)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method	Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.01	0.02	mg/l as Ti	2	
28	Thallium (Tl)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method	Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.05	0.10	mg/l as Tl	2	
29	Vanadium (V)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method	Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.01	0.02	mg/l as V	2	
30	Phosphate (PO <sub>4</sub> <sup>3-</sup> )	Ascorbic Acid Method	Standard Method part 4500-PO <sub>4</sub> -B/E / Spectrophotometer	Plastic	500	0.03	0.46	mg/l as P	2	
31	Phosphorus (P)	Ascorbic Acid Method	Standard Method part 4500-P-B/E / Spectrophotometer	Plastic	500	0.05	0.15	mg/l as P	2	
32	Sulfate (SO <sub>4</sub> <sup>2-</sup> )	Turbidimetric Method	Standard Method part 4500-SO <sub>4</sub> <sup>2-</sup> / Spectrophotometer	Plastic	500	1.50	5.00	mg/l as SO <sub>4</sub> <sup>2-</sup>	2	
33	Surfactant (LAS)	Anionic Surfactants as MBAS	Standard Method Part 5540 C / Spectrophotometer	Plastic	500	0.35	0.40	mg/l as MBAS	2	
34	Surfactant (LAS)	Anionic Surfactants as MBAS	Standard Method Part 5540 C / Spectrophotometer	Plastic	1000	0.08	0.10	mg/l as MBAS	2	น้ำดื่ม
35	Fluoride (F <sup>-</sup> )	Ion-Selective Electrode Method	Standard Method part 4500-F-C / Spectrophotometer	Plastic	100	0.20	0.50	mg/l as F	2	
36	Gold (Au)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method	Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.02	0.05	mg/l as Au	2	
37	Phosphorus (P)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method	Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.50	1.00	mg/l as P	2	
38	Chlorine (Residual)	Spectrophotometric Method	Standard Method part 4500-Cl G / Spectrophotometer	Plastic	500	0.03	0.05	mg/l as Cl <sub>2</sub>	2	
39	Beryllium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method	Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.01	0.02	mg/l as Be	2	
40	Nitrate (NO <sub>3</sub> <sup>-</sup> )	Ion Chromatography Method	Standard Method part 4110B / Ion Chromatography	Plastic	500	0.10	0.50	mg/l as NO <sub>3</sub> <sup>-</sup>	2	
41	Nitrate-Nitrogen (NO <sub>3</sub> <sup>-</sup> -N)	Ion Chromatography Method	Standard Method part 4110B / Ion Chromatography	Plastic	500	0.02	0.11	mg/l as NO <sub>3</sub> <sup>-</sup> -N	2	
42	Phenol	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS	Standard Method part 6410B	Glass	2500	0.0001	0.0010	mg/l	4	น้ำดื่ม
43	Phosphate - Phosphorus (PO <sub>4</sub> -P)	Ascorbic Acid Method	Standard Method part 4500-PO <sub>4</sub> -B/E / Spectrophotometer	Plastic	500	0.05	0.15	mg/l as P	2	น้ำดื่ม MDL:LOQ = 50 /150 ug/l
44	Ammonia Nitrogen (NH <sub>3</sub> -N)	Distillation and Phenatic Method	Standard Method part 4500-NH <sub>3</sub> -N, F / Spectrophotometer	Plastic	500	0.05	0.10	mg/l as NH <sub>3</sub> -N	2	น้ำดื่ม

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (ml)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
45	Ammonia (NH <sub>3</sub> )	Distillation and Phenate Method	Standard Method part 4500-NH <sub>3</sub> -B, F. / Spectrophotometer	Plastic	500	0.06	0.12	mg/l as NH <sub>3</sub>	2	ไม่พบ

Rev.1/2566 23/1/2566

#### การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ – ภาคตะกอน (Water – Solid wastes Quality Analysis)

ตารางนี้ ใช้สำหรับผลการขึ้นตัวอย่างและความสามารถในการทดสอบตัวอย่างของห้องปฏิบัติการ **งานที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม**

(ประเภทตัวอย่าง : น้ำเสียขึ้นทะเบียนกรมโรงงานฯ, น้ำ, น้ำเสียอุตสาหกรรม, น้ำประปา, น้ำผิวดิน, น้ำบาดาล และน้ำทะเล)

ส่วนรวม : ส่วนงานทดสอบพื้นฐาน

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (ml)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
1.1	Biochemical Oxygen Demand (BOD <sub>5</sub> )	5-Day BOD Test, Membrane Electrode Method	Standard Method part 5210 B, 4500-O G / DO meter	Plastic	1000	-	2.0	mg/l	1	
1.2	Biochemical Oxygen Demand (BOD <sub>5</sub> )	5-Day BOD Test, Azide Modification Method	Standard Method part 5210 B, 4500-O C / Titration	Plastic	1000	-	2.0	mg/l	1	
2.1	Chemical Oxygen Demand (COD)	In-house Method	Standard Method part 5220 C / Titration	Plastic	100	-	40	mg/l as O <sub>2</sub>	0	
2.2	Chemical Oxygen Demand (COD)	Titrimetric, Closed Reflux Method	Standard Method part 5220 C / Titration	Plastic	100	-	40	mg/l as O <sub>2</sub>	0	
3	Free Chlorine	Iodometric Method	Standard Method part 4500-B / Titration	Plastic	100	-	0.50	mg/l	2	
4	Total Dissolved Solids (TDS)	Dried at 180 °C	Standard Method part 2540 C / Gravimetric	Plastic	200	-	25	mg/l	0	
5.1	Grease&Oil	In-house Method	Standard Method part 5520 B / Gravimetric	Glass	1000	-	3.0	mg/l	1	
5.2	Grease&Oil	Partition Gravimetric Method	Standard Method part 5520 B / Gravimetric	Glass	1001	-	3.0	mg/l	1	
6	Sulfide (S <sub>2</sub> <sup>-</sup> )	ZnS Precipitation, Iodometric Method	Standard Method part 4500-S <sup>2-</sup> F / Titration	BOD bottle	300	-	0.50	mg/l as H <sub>2</sub> S	2	
7	pH	Electrometric Method	Standard Method part 4500 H <sup>+</sup> / pH meter	Plastic	50	-	3.9-12.9	-	1	
8	Total Suspended Solids (TSS)	Dried at 103-105 °C	Standard Method part 2540 D / Gravimetric	Plastic	1000	-	5	mg/l	0	

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (ml)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
9	Temperature	Laboratory and Field Method	Standard Method part 2550 B / Thermometer	at field		-	1	$^{\circ}\text{C}$	0	
10	Total Kjeldahl Nitrogen (TKN)	Macro-Kjeldahl Method	Standard Method part 4500-N <sub>org</sub> / Titration	Plastic	500	-	5	mg/l as NH <sub>3</sub> -N	0	
11	Hydrogen Sulfide (H <sub>2</sub> S)	ZnS Precipitation ,Iodometric Method	Standard Method part 4500-S <sup>2-</sup> P / Titration	BOD bottle	300	-	0.53	mg/l as H <sub>2</sub> S	2	

**การตรวจวัดสารพิษของกากของเสีย – กากตะกอน (Water – Solid wastes Quality Analysis)**

ตารางที่ 3 สรุปข้อกำหนดการตรวจวัดค่าและหน่วยการวัดในการทดสอบตัวอย่างของเสียที่มีลักษณะเป็นตะกอนในโรงงานอุตสาหกรรม (ประเภทกากต่าง ๆ : น้ำ, น้ำเสีย, น้ำที่อุกปรก, น้ำประปา, น้ำยาล้าง, น้ำยาล้าง และน้ำทะเล)

หน่วยวัด : ส่วนในหมื่นโดยปริมาตร

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (ml)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
1	Acidity	Titration Method	Standard Method part 2310 B / Titration	Plastic	50	-	20.00	mg/l as CaCO <sub>3</sub>	1	
2	M-Alkalinity	Titration Method	Standard Method part 2320 B / Titration	Plastic	50	-	20.00	mg/l as CaCO <sub>3</sub>	1	
3	P-Alkalinity	Titration Method	Standard Method part 2320 B / Titration	Plastic	50	-	20.00	mg/l as CaCO <sub>3</sub>	1	
4	Ammonia Nitrogen (NH <sub>3</sub> -N)	Distillation and Titrimetric Method	Standard Method part 4500-NH <sub>3</sub> <sup>+</sup> / Titration	Plastic	500		2	mg/l as NH <sub>3</sub> -N	1	
5	Calcium Hardness	EDTA Titrimetric Method	Standard method part 3500-Ca B / Titration	Plastic	100	-	3.0	mg/l as CaCO <sub>3</sub>	1	
6	Chloride (Cl <sup>-</sup> )	Argentometric Method	Standard Method part 4500-Cl <sup>-</sup> B / Titration	Plastic	50	-	5.0	mg/l as Cl <sup>-</sup>	1	
7	Chlorine (Residual)	DPD Colorimetric Method	Standard Method part 4500-Cl G / Test kit	Plastic	500	-	0.1	mg/l as Cl <sub>2</sub>	1	
8	Chlorine (Total)	DPD Colorimetric Method	Modified Standard Method part 4500-Cl G / Test kit	Plastic	500	-	0.1	mg/l as Cl <sub>2</sub>	1	
9	Fixed Solids (FS)	Dried at 550 $^{\circ}\text{C}$	Standard Method part 2540 E / Gravimetric	Plastic	200	-	30.0	mg/l	1	
10	Hardness	EDTA Titrimetric Method	Standard Method part 2340 C / Titration	Plastic	100	-	6.0	mg/l as CaCO <sub>3</sub>	1	
11	Magnesium (Mg)	Calculation Method	Standard Method part 3500-Mg / Calculation	Plastic	100	-	0.70	mg/l as Mg	1	
12	Magnesium Hardness	Calculation Method	Standard Method part 3500-Mg / Calculation	Plastic	100	-	3.0	mg/l as CaCO <sub>3</sub>	1	
13	Mix Liquor Suspended Solids (MLSS)	Dried at 103-105 $^{\circ}\text{C}$	Standard Method part 2540 C / Gravimetric	Plastic	200	-	5	mg/l	1	
14	Mix Liquor Volatile Suspended Solids (MLVSS)	Dried at 550 $^{\circ}\text{C}$	Standard Method part 2540 E / Gravimetric	Plastic	200	-	5	mg/l	1	

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (ml)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
15	Organic Nitrogen	Macro-Kjeldahl Method	Standard Method part 4500-N <sub>org</sub> / Titration	Plastic	500	-	5	mg/l as NH <sub>3</sub> -N	1	Org-N = TKN-(Ammonia-N)
17	Conductivity	Laboratory Method	Standard Method part 2510 B	Plastic	200	-	0.1	us/cm	หัตถ์หน่วย 2 ส่วนหนึ่งหัตถ์	อ่านจากเครื่อง
18	Salinity	Electrical Conductivity Method	Standard Method part 2520 B / Conductivity meter	Plastic	100	-	0.01	ppt	หัตถ์หน่วย 2 ส่วนหนึ่งหัตถ์	อ่านจากเครื่อง
19	Sludge Volume Index (SV <sub>30</sub> )	Volumetric Method	Standard Method part 2540 F / Volumetric	Plastic	1000	-	0.1	ml/l	1	
20	Sulfate	Titrimetric Method	Standard Method part 4500-SO <sub>4</sub> <sup>2-</sup> B / Titration	Plastic	200	-	2.00	mg/l as SO <sub>4</sub> <sup>2-</sup>	2	
21	Total Dissolved Solids (TDS)	Dried at 103-105 °C	Modified Standard Method part 2540 B / Gravimetric	Plastic	200	-	25	mg/l	0	
22	Turbidity	Nephelometric Method	Standard Method part 2130 B / Turbidity meter	Plastic	50	0.01	0.01	NTU	หัตถ์หน่วย 2 ส่วนหนึ่งหัตถ์	NTU=FTU=ซิลิกาทด
23	Volatile Fatty Acid	Titrimetric Method	คู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย ตามมาตรฐานวิธีกรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไท / Titration	Plastic	200	-	1.00	mg/l	1	
24	Volatile Solids (VS)	Dried at 550 °C	Standard Method part 2540 E / Gravimetric	Plastic	200		3.0	mg/l	1	
25	Volatile Suspended Solids (VSS)	Dried at 550 °C	Standard Method part 2540 E / Gravimetric	Plastic	200		3.0	mg/l	1	
26	Dissolved Oxygen(DO)	Azide Modification	Standard Method part 4500-O C/Titration	Plastic	300	-	0.3	mg/l	1	
	ส่วนงานจุลชีววิทยา									
1	Benthos	Counting Chamber Method	Standard Method part 10500 B / Counting	ถุงดำ	-	-	-	ind/m <sup>2</sup>	0	รายงานต่ำสุด =Not found
2	Escherichia Coli Bacteria (E.coli)	MPN Test	Standard Method part 9221 F / Fluorogenic Substrate , MPN	Glass	250	-	-	MPN/100 ml	สามครั้งลง MPN-	รายงานต่ำสุด 1.1 (มีเต็ม) / 1.8 (น้ำ)
3	Total Coliform	MPN Test	Standard Method part 9221 B / Fermentation Technique , MPN	Glass	250	-	-	MPN/100 ml	สามครั้งลง MPN-	รายงานต่ำสุด 1.1 (มีเต็ม) / 1.8 (น้ำ)

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (ml)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
4	Thermotolerant coliforms (Fecal Coliform)	MPN Test	Standard Method part 9221 E /Thermotolerant Coliform , MPN	Glass	250	-	-	MPN/100 ml	สามครั้งลง MPN-	รายงานต่ำสุด 1.1 (มีเต็ม) / 1.8 (น้ำ)
5	Heterotrophic Bacteria (Total Bacteria)	Heterotrophic plate count (Standard Plate Count Method)	Standard Method part 9215 B / Pour plate	Glass	250	1	1	Colonies/cm <sup>3</sup>	0	*Heterotrophic plate count = Standard plate Count
6	Phytoplankton	Counting Chamber Method	Standard Method part 10200 F / Counting	Plastic	-	-	-	Cell / l	0	รายงานต่ำสุด =Not found
7	Zooplankton	Counting Chamber Method	Standard Method part 10200 G / Counting	Plastic	-	-	-	ind./l	0	รายงานต่ำสุด =Not found
8	S.Aureus	Enrichment	Standard Method part 9213 B	Glass	1000	-	-	-	รายงาน พบ/ไม่พบ	รายงานต่ำสุด =Not found
9	Salmonella sp.	Membrane Filter	Standard Method part 9260 B	Glass	1000	-	-	-	รายงาน พบ/ไม่พบ	รายงานต่ำสุด =Not found
10	Clostridium perfringens	Compendium 2003,Chapter 34	Compendium 2003,Chapter 34	Glass	1000	-	-	-	รายงาน พบ/ไม่พบ	รายงานต่ำสุด =Not found

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ - การทดสอบ (Water - Solid wastes Quality Analysis)

ตามนี้ จะใช้ได้กับผลการวิเคราะห์ที่วัดความเข้มข้นในรูปของสารเคมีที่ระบุในรายการ **แต่ไม่ได้หมายความว่าสามารถวิเคราะห์**

(ประกอบด้วย 3 ไม้บรรทัด )

ส่วนที่ ๓. ส่วนประกอบของข้อมูล

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (ml)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
1	Antimony (Sb)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method	Standard Method part3030F and 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.05	0.10	mg/l as Sb	2	
2	Arsenic (As)	Continuous Hydride Generation-ICP-OES Method	Standard Method part3030F and 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.0010	0.0020	mg/l as As	4	
3	Arsenic (As)	Continuous Hydride Generation /Atomic Absorption Spectrometric Method	Standard Method Part 3114 B and 3114 C / AAS	Plastic	500	0.0005	0.0020	mg/l as As	4	
4	Barium (Ba)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method	Standard Method part3030F and 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.001	0.03	mg/l as Ba	2	
5	Beryllium (Be)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method	Standard Method part3030F and 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.005	0.01	mg/l as Be	2	
6	Cadmium (Cd)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method	Standard Method part3030F and 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.0001	0.003	mg/l as Cd	3	
7	Chromium (Cr)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method	Standard Method part3030F and 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.002	0.03	mg/l as Cr	2	
8	Cyanide (CN <sup>-</sup> )	Distillation, Colorimetric Method	Standard Method part 4500 CN <sup>-</sup> C/E/ Spectrophotometer	Plastic	500	0.008	0.020	mg/l	3	
9	Chromium Hexavalence (Cr <sup>6+</sup> )	Filtration,Colorimetric Method	Standard Method part 3500-Cr B/ Spectrophotometer	Plastic	500	0.003	0.050	mg/l as Cr <sup>6+</sup>	3	
10	Lead (Pb)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method	Standard Method part3030F and 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.0017	0.010	mg/l as Pb	3	
11	Manganese (Mn)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method	Standard Method part3030F and 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.0005	0.03	mg/l as Mn	2	
12	Mercury (Hg)	Digestion, Cold Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method	Standard Method part 3112 B / AAS	Plastic	500	0.0005	0.0010	mg/l as Hg	4	
13	Nickel (Ni)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method	Standard Method part 3030F and 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.001	0.02	mg/l as Ni	2	แก้ไข DL ตามมาตรฐานฉบับใหม่
14	Phenols	Distillation, Direct Photometric Method	Standard Method part 5530 D / Spectrophotometer	Plastic	500	0.002	0.005	mg/l	3	
15	Silver (Ag)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method	Standard Method part 3030F and 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.0004	0.05	mg/l as Ag	2	
16	Trivalent Chromium (Cr <sup>3+</sup> )	Digestion,Direct Aspiration-AAS Method; Filtration,Colorimetric Method,Calculation	Standard Method part 3500-Cr B & part 3111B /AAS	Plastic	500	0.05	0.30	mg/l	2	
17	Trivalent Chromium (Cr <sup>3+</sup> )	Digestion,ICP-OES Method; Filtration,Colorimetric Method,Calculation	Standard Method part 3500-Cr B & part 3120B / ICP-OES	Plastic	500	0.002	0.03	mg/l	2	
18	Vanadium (V)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method	Standard Method part 3030F and 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.01	0.02	mg/l as V	2	
19	Zinc (Zn)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method	Standard Method part 3030F and 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.005	0.03	mg/l as Zn	2	

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (ml)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
20	Selenium (Se)	Digestion, Hydride Generation /Atomic Absorption Spectrometric Method	Standard Method part 3030F, 3114 B and 3114C	Plastic	500	0.0005	0.0020	mg/l	4	แก้ไขตามมาตรฐาน 1 ม.ร.ม. 2565
21	Volatile organic compounds(VOCs)	Purge-and-Trap GC-MS	Standard Method part 6200B	Glass	40 *4					
1	- Benzene					0.00025	0.00050	mg/l	5	
2	- Bromodichloromethane					0.00050	0.00050	mg/l	5	
3	- Bromoform					0.00050	0.00050	mg/l	5	
4	- Carbon tetrachloride					0.00025	0.00025	mg/l	5	
5	- Chlorobenzene					0.00025	0.00050	mg/l	5	
6	- Chlorodibromomethane					0.00050	0.00100	mg/l	5	
7	- 1,2-Dichlorobenzene					0.00025	0.00050	mg/l	5	
8	- 1,3-Dichlorobenzene					0.00025	0.00025	mg/l	5	
9	- 1,4-Dichlorobenzene					0.00025	0.00025	mg/l	5	
10	- 1,1-Dichloroethane					0.00025	0.00025	mg/l	5	
11	- 1,2-Dichloroethane					0.00025	0.00050	mg/l	5	
12	- 1,1-Dichloroethylene					0.00025	0.00050	mg/l	5	
13	- cis-1,2-Dichloroethylene					0.00050	0.00050	mg/l	5	
14	- trans-1,2-Dichloroethylene					0.00025	0.00050	mg/l	5	
15	- 1,2-Dichloropropane					0.00025	0.00050	mg/l	5	
16	- 1,3-Dichloropropane					0.00025	0.00050	mg/l	5	
17	- Ethylbenzene					0.00025	0.00050	mg/l	5	
18	- Methyl tert-butyl ether					0.00025	0.00050	mg/l	5	
19	- Naphthalene					0.00025	0.00100	mg/l	5	
20	- Nitrobenzene					0.00025	0.00025	mg/l	5	
21	- Styrene					0.00050	0.00100	mg/l	5	
22	- 1,1,2,2-Tetrachloroethane					0.00050	0.00050	mg/l	5	
23	- Tetrachloroethylene					0.00025	0.00050	mg/l	5	
24	- Toluene					0.00025	0.00050	mg/l	5	
25	- 1,2,4-Trichlorobenzene					0.00025	0.00050	mg/l	5	
26	- 1,1,1-Trichloroethane					0.00025	0.00025	mg/l	5	

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (ml)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
27	- 1,1,2-Trichloroethane					0.00025	0.00050	mg/l	5	
28	- Trichloroethylene					0.00025	0.00050	mg/l	5	
29	- 1,3,5-Trimethylbenzene					0.00025	0.00100	mg/l	5	
30	- Vinyl acetate					0.00050	0.00100	mg/l	5	
31	- Vinyl Chloride					0.00025	0.00025	mg/l	5	
32	- m-Xylene					0.00025	0.00100	mg/l	5	
33	- o-Xylene					0.00025	0.00100	mg/l	5	
34	- p-Xylene					0.00025	0.00100	mg/l	5	
35	- Xylene Total					0.00025	0.00100	mg/l	5	
22	Volatile organic compounds/VOC/2	Purge-and-Trap / GC-MS Method	Standard Method part 6200B	Glass	40 *4					
1	- Acetone					0.00100	0.00100	mg/l	5	
2	- Butanol					0.00100	0.00100	mg/l	5	
3	- Carbon disulfide					0.00200	0.00500	mg/l	5	
4	- Chloroform					0.00100	0.00200	mg/l	5	
5	- n-Hexane					0.00100	0.00200	mg/l	5	
6	- Dichloromethane					0.00200	0.00200	mg/l	5	
23	Semivolatile organic compounds #1	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS	Standard Method part 6410B	Glass	2500					
1	Acenaphthene					0.0005	0.0010	mg/l	4	
2	Anthracene					0.0005	0.0010	mg/l	4	
3	Ben(a)anthracene					0.0005	0.0010	mg/l	4	
4	Ben(a)fluoranthene					0.0005	0.0010	mg/l	4	
5	Ben(b)fluoranthene					0.0005	0.0010	mg/l	4	
6	Ben(a)pyrene					0.00005	0.0001	mg/l	4	เกิน DL ตามมาตรฐานฉบับใหม่
7	Ben(a)ghi(peri)ene					0.0005	0.0010	mg/l	4	
8	But(2-chloroethyl) ether					0.0005	0.0100	mg/l	4	
9	But(2-ethylhexyl) phthalate					0.0005	0.0010	mg/l	4	
10	Butyl benzyl phthalate					0.0005	0.0010	mg/l	4	
11	Carbazole					0.0005	0.0010	mg/l	4	

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (ml)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
12	m-Chloronitrobenzene					0.0005	0.0100	mg/l	4	
13	2-Chlorophenol					0.0005	0.0010	mg/l	4	
14	Chrysene					0.0005	0.0010	mg/l	4	
15	Dibenz(a,h)anthracene					0.0005	0.0010	mg/l	4	
16	Di-n-butyl phthalate					0.0005	0.0100	mg/l	4	
17	2,4-Dichlorophenol					0.0005	0.0010	mg/l	4	
18	Diethyl Phthalate					0.0005	0.0010	mg/l	4	
19	2,4-Dimethylphenol					0.0005	0.0010	mg/l	4	
20	2,4-Dinitrotoluene					0.0005	0.0010	mg/l	4	
21	2,6-Dinitrotoluene					0.0005	0.0010	mg/l	4	
22	Di-n-octyl phthalate					0.0005	0.0010	mg/l	4	
23	Fluoranthene					0.0005	0.0010	mg/l	4	
24	Fluorene					0.0005	0.0010	mg/l	4	
25	Hexachlorobenzene					0.0005	0.0010	mg/l	4	
26	Hexachloro-1,3-butadiene					0.0005	0.0010	mg/l	4	
27	Hexachlorocyclopentadiene					0.0005	0.0100	mg/l	4	
28	Hexachloroethane					0.0005	0.0010	mg/l	4	
29	Indene(1,2,3-c)pyrene					0.0005	0.0010	mg/l	4	
30	Isothiazine					0.0005	0.0010	mg/l	4	
31	2-Methylphenol (o-Cresol)					0.0005	0.0010	mg/l	4	
32	2-Methylphthalate					0.0005	0.0010	mg/l	4	
33	N-Nitrosodipropylamine					0.0005	0.0010	mg/l	4	
34	Phenanthrene					0.0005	0.0010	mg/l	4	
35	Phenol					0.0005	0.0010	mg/l	4	
36	Pyrene					0.0005	0.0010	mg/l	4	
37	2,4,5-Trichlorophenol					0.0005	0.0010	mg/l	4	
38	2,4,6-Trichlorophenol					0.0005	0.0010	mg/l	4	



Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (ml)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
24	Semi-volatile organic compounds #2	Liquid-Liquid Extraction / GC/MS	Standard Method part 6410B	Glass	2500	0.030	0.050	µg/l	3	
1	Aldrin					0.030	0.050	µg/l	3	
2	Chlordane					0.030	0.050	µg/l	3	
3	DDE					0.030	0.050	µg/l	3	
4	DDE					0.030	0.050	µg/l	3	
5	DDT					0.030	0.050	µg/l	3	
6	Dieldrin					0.030	0.050	µg/l	3	
7	Endosulfan					0.030	0.050	µg/l	3	
8	Endrin					0.050	0.100	µg/l	3	
9	Heptachlor					0.030	0.050	µg/l	3	
10	Heptachlor epoxide					0.030	0.050	µg/l	3	
11	alpha - BHC					0.020	0.050	µg/l	3	
12	beta - BHC					0.030	0.050	µg/l	3	
13	gamma - BHC					0.030	0.050	µg/l	3	
14	Methoxychlor					0.030	0.050	µg/l	3	
26	Aluminum (Al)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method	Standard Method part 3030F and 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.022	0.10	mg/l as Al	2	
27	Copper (Cu)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method	Standard Method part 3030F and 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.001	0.03	mg/l as Cu	2	
28	Iron (Fe)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method	Standard Method part 3030F and 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.002	0.05	mg/l as Fe	2	
29	Molybdenum (Mo)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method	Standard Method part 3030F and 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.002	0.02	mg/l as Mo	2	

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ – ภาคตะกอน (Water – Solid wastes Quality Analysis)

หมายเหตุ: สรุปใช้กำหนดการเก็บตัวอย่างและความสามารถในการทดสอบตัวอย่างของห้องปฏิบัติการ ตามที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม

(ประเภทตัวอย่าง : ดิน )

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (g)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
1	Arsenic (As)	Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B and 6010C / ICP-OES	Plastic	500	2.50	5.00	mg/kg as As	2	
2	Antimony (Sb)	Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B and 6010C / ICP-OES	Plastic	500	2.50	5.00	mg/kg as Sb	2	
3	Barium (Ba)	Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B and 6010C / ICP-OES	Plastic	500	0.50	1.00	mg/kg as Ba	2	
4	Beryllium (Be)	Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B and 6010C / ICP-OES	Plastic	500	0.50	1.00	mg/kg as Be	2	
5	Cadmium (Cd)	Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B and 6010C / ICP-OES	Plastic	500	0.10	0.15	mg/kg as Cd	2	
6	Chromium (Cr)	Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B and 6010C / ICP-OES	Plastic	500	0.50	1.00	mg/kg as Cr	2	
7	Hexavalent Chromium (Cr6+)	Digestion,Colorimetric Method	US EPA SW 846 Method 3060A and 7196A / Spectrophotometer	Plastic	500	0.12	0.25	mg/kg as Cr6+	2	แก้ไข DL ตามมาตรฐานฉบับใหม่
8	Lead (Pb)	Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B and 6010C / ICP-OES	Plastic	500	0.50	1.00	mg/kg as Pb	2	
9	Manganese (Mn)	Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B and 6010C / ICP-OES	Plastic	500	0.50	1.00	mg/kg as Mn	2	
10	Mercury (Hg)	Digestion,Cold Vapor Technique-AAS Method	US EPA SW 846 Method 3050B and 7471B / AAS	Plastic	500	0.10	0.20	mg/kg as Hg	4	
11	Nickel (Ni)	Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B and 6010C / ICP-OES	Plastic	500	0.50	1.00	mg/kg as Ni	2	
12	Selenium (Se)	Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B and 6010C / ICP-OES	Plastic	500	2.50	5.00	mg/kg as Se	2	
13	Silver (Ag)	Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B and 6010C / ICP-OES	Plastic	500	1.00	2.50	mg/kg as Ag	2	
14	Trivalent Chromium (Cr3+)	Digestion,ICP-OES Method; Filtration,Colorimetric Method,Calculation	US EPA SW 846 Method 3050B and 6010C / ICP-OES; Method 3060A and 7196A / Spectrophotometer	Plastic	500	0.12	0.25	mg/kg as Cr	2	
15	Vanadium (V)	Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B and 6010C / ICP-OES	Plastic	500	0.50	1.00	mg/kg as V	2	
16	Zinc (Zn)	Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B and 6010C / ICP-OES	Plastic	500	0.50	1.00	mg/kg as Zn	2	

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (g)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
17	Iron (Fe)	Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B and 6010C / ICP-OES	Plastic	500	10.4	50.0	mg/kg as Fe	1	ขึ้นทะเบียนเพิ่มอีก 9 ส.ก 2568
18	Aluminum (Al)	Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B and 6010C / ICP-OES	Plastic	500	9.3	50.0	mg/kg as Al	1	ขึ้นทะเบียนเพิ่มอีก 9 ส.ก 2568
19	Copper (Cu)	Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B and 6010C / ICP-OES	Plastic	500	0.55	1.00	mg/kg as Cu	2	ขึ้นทะเบียนเพิ่มอีก 9 ส.ก 2568
20	Molybdenum (Mo)	Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B and 6010C / ICP-OES	Plastic	500	0.13	1.00	mg/kg as Mo	2	ขึ้นทะเบียนเพิ่มอีก 9 ส.ก 2568
21	Volatile organic compounds,VOC			Glass	50					
1	- Acetone	Purge-and-Trap / GC-MS	US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D	Glass	50	0.005	0.010	mg/kg	3	
2	- Benzene	Purge-and-Trap / GC-MS	US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D	Glass	50	0.005	0.010	mg/kg	3	
3	- Bromodichloromethane	Purge-and-Trap / GC-MS	US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D	Glass	50	0.005	0.010	mg/kg	3	
4	- Bromoform	Purge-and-Trap / GC-MS	US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D	Glass	50	0.005	0.010	mg/kg	3	
5	- Butanol	Purge-and-Trap / GC-MS	US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D	Glass	50	0.005	0.010	mg/kg	3	
6	- Carbon disulfide	Purge-and-Trap / GC-MS	US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D	Glass	50	0.005	0.010	mg/kg	3	
7	- Carbon tetrachloride	Purge-and-Trap / GC-MS	US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D	Glass	50	0.005	0.010	mg/kg	3	
8	- Chlorobenzene	Purge-and-Trap / GC-MS	US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D	Glass	50	0.005	0.010	mg/kg	3	
9	- Chlorodibromomethane	Purge-and-Trap / GC-MS	US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D	Glass	50	0.005	0.010	mg/kg	3	
10	- Chloroform	Purge-and-Trap / GC-MS	US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D	Glass	50	0.005	0.010	mg/kg	3	
11	- 1,2-Dichlorobenzene	Purge-and-Trap / GC-MS	US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D	Glass	50	0.005	0.010	mg/kg	3	
12	- 1,3-Dichlorobenzene	Purge-and-Trap / GC-MS	US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D	Glass	50	0.005	0.010	mg/kg	3	
13	- 1,4-Dichlorobenzene	Purge-and-Trap / GC-MS	US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D	Glass	50	0.005	0.010	mg/kg	3	
14	- 1,1-Dichloroethane	Purge-and-Trap / GC-MS	US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D	Glass	50	0.005	0.010	mg/kg	3	

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (g)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
15	- 1,2-Dichloroethane	Purge-and-Trap / GC-MS	US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D	Glass	50	0.005	0.010	mg/kg	3	
16	- 1,1-Dichloroethylene	Purge-and-Trap / GC-MS	US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D	Glass	50	0.005	0.010	mg/kg	3	
17	- cis-1,2-Dichloroethylene	Purge-and-Trap / GC-MS	US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D	Glass	50	0.005	0.010	mg/kg	3	
18	- trans-1,2-Dichloroethylene	Purge-and-Trap / GC-MS	US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D	Glass	50	0.005	0.010	mg/kg	3	
19	- 1,2-Dichloropropane	Purge-and-Trap / GC-MS	US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D	Glass	50	0.005	0.010	mg/kg	3	
20	- 1,3-Dichloropropane	Purge-and-Trap / GC-MS	US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D	Glass	50	0.005	0.010	mg/kg	3	
21	- Ethylbenzene	Purge-and-Trap / GC-MS	US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D	Glass	50	0.005	0.010	mg/kg	3	
22	- n-Hexane	Purge-and-Trap / GC-MS	US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D	Glass	50	0.010	0.010	mg/kg	3	
23	- Methylene Chloride or Dichloromethane	Purge-and-Trap / GC-MS	US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D	Glass	50	0.005	0.010	mg/kg	3	
24	- Methyl tert-butyl ether	Purge-and-Trap / GC-MS	US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D	Glass	50	0.005	0.010	mg/kg	3	
25	- Naphthalene	Purge-and-Trap / GC-MS	US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D	Glass	50	0.005	0.010	mg/kg	3	
26	- Nitrobenzene	Purge-and-Trap / GC-MS	US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D	Glass	50	0.005	0.010	mg/kg	3	
27	- Styrene	Purge-and-Trap / GC-MS	US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D	Glass	50	0.005	0.010	mg/kg	3	
28	- 1,1,2,2-Tetrachloroethane	Purge-and-Trap / GC-MS	US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D	Glass	50	0.005	0.010	mg/kg	3	
29	- Tetrachloroethylene	Purge-and-Trap / GC-MS	US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D	Glass	50	0.005	0.010	mg/kg	3	
30	- Toluene	Purge-and-Trap / GC-MS	US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D	Glass	50	0.005	0.010	mg/kg	3	
31	- 1,2,4-Trichlorobenzene	Purge-and-Trap / GC-MS	US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D	Glass	50	0.005	0.010	mg/kg	3	
32	- 1,1,1-Trichloroethane	Purge-and-Trap / GC-MS	US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D	Glass	50	0.005	0.010	mg/kg	3	
33	- 1,1,2-Trichloroethane	Purge-and-Trap / GC-MS	US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D	Glass	50	0.005	0.010	mg/kg	3	

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (g)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
34	- Trichloroethylene	Purge-and-Trap / GC-MS	US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D	Glass	50	0.005	0.010	mg/kg	3	
35	- 1,3,5-Trimethylbenzene	Purge-and-Trap / GC-MS	US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D	Glass	50	0.005	0.010	mg/kg	3	
36	- Vinyl acetate	Purge-and-Trap / GC-MS	US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D	Glass	50	0.005	0.010	mg/kg	3	
37	- Vinyl Chloride	Purge-and-Trap / GC-MS	US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D	Glass	50	0.005	0.010	mg/kg	3	
38	- m-Xylene	Purge-and-Trap / GC-MS	US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D	Glass	50	0.005	0.010	mg/kg	3	
39	- o-Xylene	Purge-and-Trap / GC-MS	US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D	Glass	50	0.005	0.010	mg/kg	3	
40	- p-Xylene	Purge-and-Trap / GC-MS	US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D	Glass	50	0.005	0.010	mg/kg	3	
41	- Xylene Total	Purge-and-Trap / GC-MS	US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D	Glass	50	0.005	0.010	mg/kg	3	
22	Semivolatile organic compounds #1			Glass	2500					
1	Acenaphthene	Ultrasonic Extraction / GC-MS	US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E	Glass	2500	0.125	0.250	mg/kg	3	
2	Anthracene	Ultrasonic Extraction / GC-MS	US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E	Glass	2500	0.125	0.500	mg/kg	3	
3	Benzo[a]anthracene	Ultrasonic Extraction / GC-MS	US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E	Glass	2500	0.125	0.250	mg/kg	3	
4	Benzo[b]fluoranthene	Ultrasonic Extraction / GC-MS	US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E	Glass	2500	0.125	0.250	mg/kg	3	
5	Benzo[k]fluoranthene	Ultrasonic Extraction / GC-MS	US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E	Glass	2500	0.125	0.250	mg/kg	3	
6	Benzo[a]pyrene	Ultrasonic Extraction / GC-MS	US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E	Glass	2500	0.125	0.500	mg/kg	3	
7	Benzo[ghi]perylene	Ultrasonic Extraction / GC-MS	US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E	Glass	2500	0.125	0.250	mg/kg	3	
8	Bis(2-chloroethyl) ether	Ultrasonic Extraction / GC-MS	US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E	Glass	2500	0.125	0.250	mg/kg	3	
9	Bis(2-ethylhexyl) phthalate	Ultrasonic Extraction / GC-MS	US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E	Glass	2500	0.125	0.500	mg/kg	3	
10	Butyl benzyl phthalate	Ultrasonic Extraction / GC-MS	US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E	Glass	2500	0.125	0.250	mg/kg	3	

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (g)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
11	Carbazole	Ultrasonic Extraction / GC-MS	US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E	Glass	2500	0.125	0.250	mg/kg	3	
12	p-Chloroaniline	Ultrasonic Extraction / GC-MS	US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E	Glass	2500	0.500	1.250	mg/kg	3	
13	2-Chlorophenol	Ultrasonic Extraction / GC-MS	US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E	Glass	2500	0.125	0.250	mg/kg	3	
14	Chrysene	Ultrasonic Extraction / GC-MS	US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E	Glass	2500	0.125	0.250	mg/kg	3	
15	Dibenz[a,h]anthracene	Ultrasonic Extraction / GC-MS	US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E	Glass	2500	0.125	0.250	mg/kg	3	
16	Di-n-butyl phthalate	Ultrasonic Extraction / GC-MS	US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E	Glass	2500	0.125	0.250	mg/kg	3	
17	2,4-Dichlorophenol	Ultrasonic Extraction / GC-MS	US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E	Glass	2500	0.125	0.500	mg/kg	3	
18	Diethyl Phthalate	Ultrasonic Extraction / GC-MS	US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E	Glass	2500	0.125	0.250	mg/kg	3	
19	2,4-Dimethylphenol	Ultrasonic Extraction / GC-MS	US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E	Glass	2500	0.125	0.500	mg/kg	3	
20	2,4-Dinitrotoluene	Ultrasonic Extraction / GC-MS	US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E	Glass	2500	0.125	0.500	mg/kg	3	
21	2,6-Dinitrotoluene	Ultrasonic Extraction / GC-MS	US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E	Glass	2500	0.125	0.500	mg/kg	3	
22	Di-n-octyl phthalate	Ultrasonic Extraction / GC-MS	US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E	Glass	2500	0.125	0.500	mg/kg	3	
23	Fluoranthene	Ultrasonic Extraction / GC-MS	US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E	Glass	2500	0.125	0.250	mg/kg	3	
24	Fluorene	Ultrasonic Extraction / GC-MS	US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E	Glass	2500	0.125	0.250	mg/kg	3	
25	Hexachlorobenzene	Ultrasonic Extraction / GC-MS	US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E	Glass	2500	0.125	0.250	mg/kg	3	
26	Hexachloro-1,3-butadiene	Ultrasonic Extraction / GC-MS	US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E	Glass	2500	0.125	0.250	mg/kg	3	
27	Hexachlorocyclopentadiene	Ultrasonic Extraction / GC-MS	US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E	Glass	2500	0.125	0.250	mg/kg	3	
28	Hexachloroethane	Ultrasonic Extraction / GC-MS	US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E	Glass	2500	0.125	0.250	mg/kg	3	
29	Indeno[1,2,3-cd]pyrene	Ultrasonic Extraction / GC-MS	US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E	Glass	2500	0.125	0.500	mg/kg	3	

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (g)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
30	Isothorone	Ultrasonic Extraction / GC-MS	US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E	Glass	2500	0.125	0.250	mg/kg	3	
31	2-Methylphenol (o-Cresol)	Ultrasonic Extraction / GC-MS	US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E	Glass	2500	0.125	0.500	mg/kg	3	
32	2-Methylnaphthalene	Ultrasonic Extraction / GC-MS	US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E	Glass	2500	0.125	0.250	mg/kg	3	
33	N-Nitrosodi-n-propylamine	Ultrasonic Extraction / GC-MS	US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E	Glass	2500	0.125	0.250	mg/kg	3	
34	Phenanthrene	Ultrasonic Extraction / GC-MS	US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E	Glass	2500	0.125	0.250	mg/kg	3	
35	Phenol	Ultrasonic Extraction / GC-MS	US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E	Glass	2500	0.125	0.250	mg/kg	3	
36	Pyrene	Ultrasonic Extraction / GC-MS	US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E	Glass	2500	0.125	0.250	mg/kg	3	
37	2,4,5-Trichlorophenol	Ultrasonic Extraction / GC-MS	US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E	Glass	2500	0.125	0.500	mg/kg	3	
38	2,4,6-Trichlorophenol	Ultrasonic Extraction / GC-MS	US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E	Glass	2500	0.125	0.500	mg/kg	3	
23	Semivolatile organic compounds #2									
1	- alpha - BHC	Ultrasonic Extraction / GC-MS	US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E	Glass	2500	0.0008	0.0012	mg/kg	4	
2	- beta - BHC	Ultrasonic Extraction / GC-MS	US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E	Glass	2500	0.0008	0.0012	mg/kg	4	
3	- gamma - BHC	Ultrasonic Extraction / GC-MS	US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E	Glass	2500	0.0008	0.0012	mg/kg	4	
4	- Heptachlor	Ultrasonic Extraction / GC-MS	US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E	Glass	2500	0.0008	0.0012	mg/kg	4	
5	- Aldrin	Ultrasonic Extraction / GC-MS	US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E	Glass	2500	0.0008	0.0012	mg/kg	4	
6	- Heptachlor epoxide	Ultrasonic Extraction / GC-MS	US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E	Glass	2500	0.0008	0.0012	mg/kg	4	
7	- Chlordane	Ultrasonic Extraction / GC-MS	US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E	Glass	2500	0.0008	0.0012	mg/kg	4	
8	- Dieldrin	Ultrasonic Extraction / GC-MS	US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E	Glass	2500	0.0008	0.0012	mg/kg	4	
9	- Endrin	Ultrasonic Extraction / GC-MS	US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E	Glass	2500	0.0012	0.0025	mg/kg	4	
10	- DDD	Ultrasonic Extraction / GC-MS	US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E	Glass	2500	0.0008	0.0012	mg/kg	4	
11	- DDT	Ultrasonic Extraction / GC-MS	US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E	Glass	2500	0.0008	0.0012	mg/kg	4	
12	- Methoxychlor	Ultrasonic Extraction / GC-MS	US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E	Glass	2500	0.0008	0.0012	mg/kg	4	

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ – ภาคตะกอน (Water – Solid wastes Quality Analysis)  
ตารางที่ ๒ สรุปข้อกำหนดการเก็บตัวอย่างและความสามารถในการทดสอบตัวอย่างของห้องปฏิบัติการ **แผนที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม**  
(ประเภทตัวอย่าง : **ภาคตะกอน** ตามประกาศเรื่องสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช่สัตว์ และ ดิน )

ส่วนงาน : ส่วนงานเครื่องมือทดสอบ

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (g)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
1	Antimony (Sb)	Waste Extraction , ICP-OES Method Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 1310A and 6010C / ICP-OES US EPA SW 846 Method 3050B and 6010C / ICP-OES	Plastic	500	0.05 2.50	0.10 5.00	mg/l as Sb mg/kg as Sb	2	
2	Arsenic (As)	Waste Extraction , ICP-OES Method Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 1310A and 6010C / ICP-OES US EPA SW 846 Method 3050B and 6010C / ICP-OES	Plastic	500	0.05 2.50	0.10 5.00	mg/l as As mg/kg as As	2	
3	Barium (Ba)	Waste Extraction , ICP-OES Method Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 1310A and 6010C / ICP-OES US EPA SW 846 Method 3050B and 6010C / ICP-OES	Plastic	500	0.01 0.50	0.02 1.00	mg/l as Ba mg/kg as Ba	2	
4	Beryllium (Be)	Waste Extraction , ICP-OES Method Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 1310A and 6010C / ICP-OES US EPA SW 846 Method 3050B and 6010C / ICP-OES	Plastic	500	0.01 0.50	0.02 1.00	mg/l as Be mg/kg as Be	2	
5	Cadmium (Cd)	Waste Extraction , ICP-OES Method Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 1310A and 6010C / ICP-OES US EPA SW 846 Method 3050B and 6010C / ICP-OES	Plastic	500	0.01 0.10	0.02 0.15	mg/l as Cd mg/kg as Cd	2	
6	Chromium (Cr)	Waste Extraction , ICP-OES Method Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 1310A and 6010C / ICP-OES US EPA SW 846 Method 3050B and 6010C / ICP-OES	Plastic	500	0.01 0.50	0.02 1.00	mg/l as Cr mg/kg as Cr	2	
7	Cobalt (Co)	Waste Extraction , ICP-OES Method Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 1310A and 6010C / ICP-OES US EPA SW 846 Method 3050B and 6010C / ICP-OES	Plastic	500	0.01 0.50	0.02 1.00	mg/l as Co mg/kg as Co	2	
8	Copper (Cu)	Waste Extraction , ICP-OES Method Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 1310A and 6010C / ICP-OES US EPA SW 846 Method 3050B and 6010C / ICP-OES	Plastic	500	0.01 0.50	0.02 1.00	mg/l as Cu mg/kg as Cu	2	

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (g)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
9	Hexavalent Chromium ( $\text{Cr}^{6+}$ )	Colorimetric Method/ Spectrophotometer	SW 846 Method 7196A / Spectrophotometer	Plastic	500	0.003	0.050	mg/l as Cr	3	
		Alkaline Digestion,Colorimetric Method/ Spectrophotometer	US EPA SW 846 Method 3060A and 7196A / Spectrophotometer			0.40	2.00	mg/kg as Cr	2	
10	Lead (Pb)	Waste Extraction , ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 1310A and 6010C / ICP-OES	Plastic	500	0.01	0.02	mg/l as Pb	2	
		Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B and 6010C / ICP-OES			0.50	1.00	mg/kg as Pb		
11	Mercury (Hg)	Waste Extraction, Cold Vapor Technique-AAS Method	US EPA SW 846 Method 1310A and Standard Method part 3112 B/ AAS	Plastic	500	0.0005	0.0010	mg/l as Hg	4	
		Digestion,Cold Vapor Technique-AAS Method	US EPA SW 846 Method 3050B and 7471B / AAS			0.10	0.20	mg/kg as Hg	2	
12	Molybdenum (Mo)	Waste Extraction , ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 1310A and 6010C / ICP-OES	Plastic	500	0.01	0.02	mg/l as Mo	2	
		Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B and 6010C / ICP-OES			0.50	1.00	mg/kg as Mo		
13	Nickel (Ni)	Waste Extraction , ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 1310A and 6010C / ICP-OES	Plastic	500	0.01	0.02	mg/l as Ni	2	
		Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B and 6010C / ICP-OES			0.50	1.00	mg/kg as Ni		
14	Selenium (Se)	Waste Extraction , ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 1310A and 6010C / ICP-OES	Plastic	500	0.05	0.10	mg/l as Se	2	
		Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B and 6010C / ICP-OES			2.50	5.00	mg/kg as Se		
15	Silver (Ag)	Waste Extraction , ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 1310A and 6010C / ICP-OES	Plastic	500	0.02	0.05	mg/l as Ag	2	
		Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B and 6010C / ICP-OES			1.00	2.50	mg/kg as Ag		
16	Thallium (Tl)	Waste Extraction , ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 1310A and 6010C / ICP-OES	Plastic	500	0.05	0.10	mg/l as V	2	
		Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B and 6010C / ICP-OES			2.50	5.00	mg/kg as V		
17	Vanadium (V)	Waste Extraction , ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 1310A and 6010C / ICP-OES	Plastic	500	0.01	0.02	mg/l as V	2	
		Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B and 6010C / ICP-OES			0.50	1.00	mg/kg as V		
18	Zinc (Zn)	Waste Extraction , ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 1310A and 6010C / ICP-OES	Plastic	500	0.01	0.02	mg/l as Zn	2	
		Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B and 6010C / ICP-OES			0.50	1.00	mg/kg as Zn		

### การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ – ภาคของแข็ง (Water – Solid wastes Quality Analysis)

ตารางนี้ 9 ระบุถึงเกณฑ์การประเมินด้วยค่าความสามารถในการทดสอบด้วยวิธีของแข็งปริมาณการ ที่ไม่ได้ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม

(ประเภทผลิตภัณฑ์ : ภาคของแข็ง ตามประกาศของสำนักงานสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ)

ส่วนประกอบ : ส่วนงานเครื่องมือทดสอบ

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (ml)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
1	Aluminum (Al)	Waste Extraction , ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 1310A and 6010C / ICP-OES	Plastic	500	0.05	0.10	mg/l as Al	2	
		Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B and 6010C / ICP-OES			2.50	5.00	mg/kg as Al	2	
2	Boron (B)	Waste Extraction , ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 1310A and 6010C / ICP-OES	Plastic	500	0.01	0.02	mg/l as B	2	
		Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B and 6010C / ICP-OES			0.50	1.00	mg/kg as B	2	
3	Calcium (Ca)	Waste Extraction , ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 1310A and 6010C / ICP-OES	Plastic	500	0.05	0.10	mg/l as Ca	2	
		Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B and 6010C / ICP-OES			25.0	50.0	mg/kg as Ca	1	
4	Iron (Fe)	Waste Extraction , ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 1310A and 6010C / ICP-OES	Plastic	500	0.02	0.05	mg/l as Fe	2	
		Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B and 6010C / ICP-OES			1.00	1.50	mg/kg as Fe	2	
5	Magnesium (Mg)	Waste Extraction , ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 1310A and 6010C / ICP-OES	Plastic	500	0.05	0.10	mg/l as Mg	2	
		Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B and 6010C / ICP-OES			25.0	50.0	mg/kg as Mg	1	
6	Manganese (Mn)	Waste Extraction , ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 1310A and 6010C / ICP-OES	Plastic	500	0.01	0.02	mg/l as Mn	2	
		Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B and 6010C / ICP-OES			0.50	1.00	mg/kg as Mn	2	
7	Potassium (K)	Waste Extraction , ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 1310A and 6010C / ICP-OES	Plastic	500	0.50	1.00	mg/l as K	2	
		Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B and 6010C / ICP-OES			25.00	50.0	mg/kg as K	2	
8	Silicon (Si)	Waste Extraction , ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 1310A and 6010C / ICP-OES	Plastic	500	0.02	0.05	mg/l as Si	2	
		Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B and 6010C / ICP-OES			1.00	2.50	mg/kg as Si	2	
9	Sodium (Na)	Waste Extraction , ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 1310A and 6010C / ICP-OES	Plastic	500	0.50	1.00	mg/l as Na	2	
		Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B and 6010C / ICP-OES			25.0	50.0	mg/kg as Na	1	
10	Strontium (Sr)	Waste Extraction , ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 1310A and 6010C / ICP-OES	Plastic	500	0.01	0.02	mg/l as Sr	2	
		Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B and 6010C / ICP-OES			0.50	1.00	mg/kg as Sr	2	
11	Tin (Sn)	Waste Extraction , ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 1310A and 6010C / ICP-OES	Plastic	500	0.05	0.10	mg/l as Sn	2	
		Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B and 6010C / ICP-OES			2.50	5.00	mg/kg as Sn	2	
12	Titanium (Ti)	Waste Extraction , ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 1310A and 6010C / ICP-OES	Plastic	500	0.01	0.02	mg/l as Ti	2	
		Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B and 6010C / ICP-OES			0.50	1.00	mg/kg as Ti	2	
13	Phosphorus (P)	Waste Extraction , ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 1310A and 6010C / ICP-OES	Plastic	500	0.50	1.00	mg/l as P	2	
		Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B and 6010C / ICP-OES			25.00	50.0	mg/kg as P	2	

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (ml)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
14	Trivalent Chromium (Cr <sup>3+</sup> )	Waste Extraction , ICP-OES Method, Filtration, Colorimetric Method,Calculation  Digestion,ICP-OES Method, Filtration,Colorimetric Method,Calculation	US EPA SW 846 Method 1310A and 6010C / ICP-OES ; Method 3060A and 7196A / Spectrophotometer  US EPA SW 846 Method 3050B and 6010C / ICP-OES ; Method 3060A and 7196A / Spectrophotometer	Plastic	500	0.003	0.050	mg/l	2	
						0.40	2.00	mg/kg	2	

เอกสารอ้างอิง

- 1 Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater 23rd Edition, APHA, AWWA, WEF, 2017
- 2 United States Environmental Protection Agency, Acid Digestion of Sediments Sludge and Solis. SW-846 Method 3050C,3060A,3510C,3620C,6010C,7000B,7196A,7471B
- 3 Methods of Sewerage Analysis, 1976
- 4 ประมวลวิธีตรวจวิเคราะห์ดิน น.ศ. 2548 เรื่อง การกำหนดการปฏิบัติของวิธีทดสอบที่ไม่ขึ้นตัว, ราชกิจจานุเบกษา 125 มกราคม 2549 เล่มที่ 123 ตอนพิเศษ 114
- 5 คู่มือตรวจวิเคราะห์ดินปนพิษ ตามฉบับสารงานสิ่งแวดล้อมของประเทศไทย พิมพ์ครั้งที่ 3, 2540
- 6 เกณฑ์ดินปนพิษ ตามกฏหมายกรมสหกรณ์ พิมพ์ครั้งที่ 3, 2544
- 7 เกณฑ์ดินปนพิษ ในมหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ พิมพ์ครั้งที่ 2, 2545

ภาคผนวกที่ 6

---

หนังสือผลการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ

ที่ อก 5103.3.1/ 4189



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

5, 6 ซอยร่วมศิริมิตร ถนนวิภาวดีรังสิต

แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

16 ธันวาคม 2567

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน) ที่ EN24/517 ลงวันที่ 28 พฤศจิกายน 2567

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน) ได้ส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2 (ครั้งที่ 1) ตั้งอยู่ที่ตำบลหนองอิรุณ อำเภอบ้านบึง จังหวัดชลบุรี ซึ่งจัดทำรายงานฯ โดยบริษัท เอสเอส คอนสท์เทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด ทั้งนี้ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้มีมติให้ความเห็นชอบรายงานดังกล่าว ในการประชุมฯ ครั้งที่ 11/2567 เมื่อวันที่ 29 ตุลาคม 2567 ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กนอ. ขอให้บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน) ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางบุปผา กวินวสิน)

รองผู้ว่าการ (พัฒนาที่ยั่งยืน) ปฏิบัติงานแทน

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อม ความปลอดภัย และอาชีวอนามัย กองสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 0 2207 2700 ต่อ 11509

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ env.ieat@gmail.com



## ภาคผนวกที่ 7

---

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2 (ครั้งที่ 1)

ตั้งอยู่ที่อำเภอบ้านบึง อำเภอนนทบุรี และอำเภอบ่อทอง จังหวัดชลบุรี

ของบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ.....  
(นายอนุชา สันทนากุล) (นางสาวเด่นดาว โกลมเมศ)  
กรรมการ  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

AMATA CORPORATION  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

พฤศจิกายน 2567  
หน้า 1/118

ลงชื่อ.....  
(นางสาวสุภาภา ภูมิฐานนท์)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
บริษัท เอสเอส คอนสตรัคชั่นส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ตารางที่ 1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. ลักษณะภูมิประเทศ และ ธรณีวิทยา	- คาดคอนกรีตหรือปลูกหญ้าพืชคลุมดินหรือบดอัดดินให้แน่นตามพื้นที่ที่มีความ ลาดชันต่าง ๆ เพื่อป้องกันการชะล้างของหน้าดินและการทับถมของตะกอนดิน ลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะหรือพื้นที่ข้างเคียง - การก่อสร้างต่าง ๆ บริเวณพื้นที่ที่มีการเปิดหน้าดินบริเวณกว้าง โครงการจะต้อง บดอัดดินให้แน่น รวบเรียบ เพื่อป้องกันการไหลบ่าและชะล้างพังทลายของ หน้าดินไปยังบริเวณภายนอกโครงการ โดยเฉพาะในฤดูฝน	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน) - บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
2. คุณภาพอากาศ	- จัดพรมน้ำบริเวณพื้นที่ก่อสร้างที่ทำการเปิดหน้าดิน เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่น อย่างน้อยวันละ 2 ครั้ง (เช้า-บ่าย) - ป้องกันเศษดินและทรายที่อาจติดไปกับล้อรถบรรทุกโดยจัดให้มีบ่อล้างล้อ รถบรรทุกก่อนออกจากพื้นที่ก่อสร้าง - ใช้ผ้าหรือพลาสติกคลุมดินหรือทราย หรืออุปกรณ์ก่อสร้างในระหว่างขนส่ง เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจาย - บำรุงรักษาเครื่องยนตต่าง ๆ เพื่อลดปริมาณควันเสียที่ปล่อยออกจากอุปกรณ์ ก่อสร้าง - ห้ามคนงานทำการเผาขยะมูลฝอยหรือวัสดุอื่น ๆ ที่เกิดจากบ้านพักคนงาน - ปฏิบัติตามคู่มือการใช้งานเครื่องจักร ตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักร เครื่องยนต์ต่าง ๆ ที่ใช้ในการก่อสร้างให้อยู่ในสภาพดีอยู่เสมอ เพื่อเป็นการลด เขม่าควันและเสียงดัง - ดับเครื่องยนต์ทุกครั้งเมื่อทำการจอดในพื้นที่ก่อสร้าง	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ตลอดเส้นทางขนส่ง - ตลอดเส้นทางขนส่ง - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน) - บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน) - บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน) - บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน) - บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน) - บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน) - บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

หมายเหตุ : มาตรการที่เปลี่ยนแปลง คือ มาตรการที่ขอเปลี่ยนแปลง

ลงชื่อ.....  
(นายอนุชา สันทนากุล) (นางสาวเด่นดาว โกลมเมศ)  
กรรมการ  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

AMATA CORPORATION  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

พฤศจิกายน 2567  
หน้า 2/118

ลงชื่อ.....  
(นางสาวสุภาภา ภูมิฐานนท์)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
บริษัท เอสเอส คอนสตรัคชั่นส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด




ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ให้อำนาจหน้าที่บริหารจัดการน้ำที่ถูกต้องและเหมาะสมตามกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องฉบับล่าสุด และเพียงพอต่อจำนวนคนงาน โดยมีห้องส้วมอย่างน้อย 1 ห้องต่อคนงาน 15 คน</li> <li>- โครงการต้องกำหนดให้บริษัทรับเหมาก่อสร้างจัดเตรียมห้องส้วมที่ถูกต้องและเพียงพอต่อจำนวนคนงานตามที่กฎหมายกำหนดไว้ และกำหนดให้ตั้งอยู่ห่างจากแหล่งน้ำผิวดินไม่น้อยกว่า 50 เมตร</li> <li>- จัดให้มีบ่อน้ำทิ้งที่รองรับน้ำเสียจากการซักล้างและกิจกรรมอื่น ๆ แล้วปล่อยน้ำทิ้งลงสู่แหล่งน้ำผิวดินหรือนำกลับมาใช้ประโยชน์</li> <li>- นำน้ำทิ้งในบ่อพักน้ำทิ้งจากกิจกรรมการก่อสร้างกลับมาใช้ประโยชน์ เช่น การฉีดพรมพื้นที่ก่อสร้างหรือรดน้ำต้นไม้ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- หลีกเลี่ยงการกองวัสดุ อุปกรณ์ก่อสร้าง และเครื่องจักรหนัก บริเวณใกล้แนวคลองใหญ่ เพื่อป้องกันดินบริเวณนั้นทรุดตัว และพังทลายลงสู่คลอง</li> <li>- จัดทำวางระบายน้ำและบ่อดักตะกอน เพื่อระบายน้ำฝนและป้องกันดินตะกอนไหลลงสู่แหล่งน้ำ/ท่อระบายน้ำสาธารณะ</li> <li>- กิจกรรมช่วงก่อสร้างสะพานข้ามคลอง ต้องดำเนินการด้วยความระมัดระวัง ไม่ให้เศษวัสดุก่อสร้างตกลงในคลอง เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการกวนตะกอนใต้น้ำให้ขุ่น อันจะส่งผลต่อคุณภาพและการไหลของน้ำได้</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- บริเวณก่อสร้างสะพานข้ามคลองใหญ่</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดระยะก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดระยะก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดระยะก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดระยะก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดระยะก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดระยะก่อสร้าง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> </ul>
4. เสียง	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ปฏิบัติตามคู่มือการบำรุงรักษาเครื่องมือและอุปกรณ์อย่างต่อเนื่อง ตลอดจนซ่อมแซมดูแลรักษาให้อยู่ในสภาพดีตลอดเวลา และบำรุงรักษาเครื่องจักรกลตามระยะเวลาที่กำหนด</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะก่อสร้าง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> </ul>

ลงชื่อ   
(นายอนุชา สิทธิทาฤกษ์กุล)  
กรรมการ

บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ   
(นางสาวเด่นดาว โสมเลิศ)  
กรรมการ

AMATA CORPORATION  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

พฤศจิกายน 2567  
หน้า 3/118

ลงชื่อ   
(นางสาวสุภาภา ภูมิฐาน)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอสเอส คอนสตรัคชั่นส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด


SSC  
CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. เสียง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เลือกใช้อุปกรณ์และเครื่องจักรในการก่อสร้างที่มีระดับความดังเสียงต่ำที่สุดและให้ทำการตรวจสอบซ่อมบำรุงให้มีประสิทธิภาพในการใช้งานที่ดูเหมาะสมเพื่อลดระดับความดังของเสียง</li> <li>- บริเวณอุปกรณ์ในการก่อสร้างที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียง ต้องติดตั้งวัสดุปิดคลุมหรือที่ครอบแหล่งกำเนิดเสียงเพื่อลดผลกระทบที่เกิดขึ้น</li> <li>- ดับเครื่องยนต์ทุกครั้งเมื่อไม่มีการใช้งานหรือเมื่อจอด</li> <li>- การเดินเครื่องจักรกลหนักที่มีเสียงดังต้องเร่งดำเนินการให้แล้วเสร็จโดยเร็ว</li> <li>- กำหนดให้ผู้รับเหมาก่อสร้างดูแลรักษาเครื่องมือ เครื่องจักร และอุปกรณ์การก่อสร้างให้อยู่ในสภาพดีตลอดเวลา และเมื่อพบว่ามีเสียงดังผิดปกติจากชิ้นส่วนของอุปกรณ์ใด ให้ทำการแก้ไขปรับปรุงในทันที</li> <li>- กำหนดช่วงเวลาในการทำงานสำหรับกิจกรรมที่ก่อให้เกิดเสียงดัง และแรงสั่นสะเทือน ระหว่างเวลา 08.00-17.00 น. และงดการทำงานระหว่างเวลา 17.00-08.00 น. เพื่อไม่ให้เกิดผลกระทบต่อชุมชน</li> <li>- ติดตั้งวัสดุลดทอนเสียง ในส่วนของรูปแบบการติดตั้งกำแพงกันเสียงให้พิจารณาที่ตำแหน่งผู้รับเสียงเป็นหลัก โดยกำแพงกันเสียงต้องมีระดับความสูงอย่างน้อย 3 เมตร บริเวณพื้นที่ก่อสร้างด้านที่ก่อสร้างประชิดชุมชน</li> <li>- กิจกรรมใดที่ก่อให้เกิดเสียงดังในระดับสูง ต้องแจ้งให้ชุมชนและผู้เกี่ยวข้องรับทราบ ก่อนดำเนินการกิจกรรมนั้น ๆ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- บริเวณด้านหน้าพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดระยะก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดระยะก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดระยะก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดระยะก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดระยะก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดระยะก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดระยะก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดระยะก่อสร้าง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> </ul>

ลงชื่อ   
(นายอนุชา สิทธิทาฤกษ์กุล)  
กรรมการ

บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ   
(นางสาวเด่นดาว โสมเลิศ)  
กรรมการ

AMATA CORPORATION  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

พฤศจิกายน 2567  
หน้า 4/118

ลงชื่อ   
(นางสาวสุภาภา ภูมิฐาน)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอสเอส คอนสตรัคชั่นส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด

SSC  
CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. เสียง (ต่อ)	- กำหนดให้คนงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) เช่น ear plug และ ear muf เป็นต้น ตลอดระยะเวลาการทำงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	- เลือกอุปกรณ์ป้องกันอันตรายต่อหูอย่างเหมาะสมและได้มาตรฐาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	- อบรมให้ความรู้เกี่ยวกับการใช้งานอุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่างถูกต้องและตระหนักต่อผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น ตลอดจนการให้ความรู้เกี่ยวกับเสียงและการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) แก่นักงาน และการประชาสัมพันธ์เรื่องเสียงและการรณรงค์การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	- ดูแลกำกับให้พนักงานปฏิบัติงานในบริเวณพื้นที่ก่อสร้างที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 90 เดซิเบลเอ ให้ทำงานได้ไม่เกิน 8 ชั่วโมงต่อวัน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	- ตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันเสียงให้อยู่ในสภาพดีตลอดเวลา และเมื่อพบการชำรุดเสียหายต้องเปลี่ยนใหม่ทันที	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
5. ทรัพยากรชีวภาพ	- กรณีพบสัตว์ป่าในพื้นที่โครงการห้ามมิให้คนงานก่อสร้างทำร้ายสัตว์ป่า โดยให้แจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเข้ามาดำเนินการเคลื่อนย้าย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	- ห้ามมิให้บริษัทรับเหมาก่อสร้างจัดสร้างที่พักคนงานในบริเวณใกล้เคียงเขากะป้อมและป่าสงวนแห่งชาติ ป่าหินดาต ป่าเขาไผ่ รัศมี 1 กิโลเมตรเพื่อเป็นการลดโอกาสในการบุกรุก และการรบกวนพื้นที่ป่าไม้และสัตว์ป่า	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
6. การคมนาคมขนส่ง	- ตรวจสอบสภาพเครื่องยนตรถทุกคันตามคู่มือการบำรุงรักษาตลอดอายุการใช้งาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	- หลีกเลี่ยงกิจกรรมการขนส่งวัสดุอุปกรณ์ต่าง ๆ ในช่วงเวลากลางวัน	- ตลอดเส้นทางขนส่ง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ.....  
(นายอนุชา สิทธิพงศ์กุล)  
กรรมการ  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

AMATA CORPORATION  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

พฤศจิกายน 2567  
หน้า 5/118

ลงชื่อ.....  
(นางสาวสุภาภา ภูมิฐาน)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	- หลีกเลี่ยงกิจกรรมการขนส่งวัสดุอุปกรณ์ต่าง ๆ ในช่วงเวลาเร่งด่วนเช้า-เย็น (06.00-08.00 น. และ 16.00-18.00 น.)	- ตลอดเส้นทางขนส่ง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	- ควบคุมน้ำหนักรถบรรทุกให้บรรทุกตามเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด และต้องจัดให้มีวัสดุอุปกรณ์ป้องกันการตกหล่นของวัสดุก่อสร้าง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	- ควบคุมรถบรรทุกชนิดให้ออกภายในบริเวณพื้นที่ที่กำหนดไว้เท่านั้นโดยห้ามจอดบริเวณริมถนนสาธารณะบริเวณโครงการโดยเด็ดขาด เพื่อป้องกันการกีดขวางจราจรและส่งผลกระทบต่อชุมชนโดยรอบ	- ภายในและภายนอกพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	- จัดบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการขนส่งทั้งภายในและภายนอกพื้นที่โครงการโดยมีรายละเอียด สาเหตุ ผลที่เกิดขึ้นตลอดจนแนวทางแก้ไขเพื่อนำมาหาสาเหตุและแนวทางการป้องกันแก้ไขไม่ให้เกิดซ้ำอีก พร้อมแจ้งไปยังบริษัทต้นสังกัดเพื่อให้ทราบและดำเนินการแก้ไข	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	- จำกัดความเร็วของรถบรรทุกวัสดุก่อสร้างบนถนนสายหลักไม่เกิน 60 กิโลเมตร/ชั่วโมง และเมื่อเข้าเขตชุมชนไม่เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง	- บริเวณถนนที่เป็นเส้นทางขนส่งวัสดุก่อสร้างและอุปกรณ์ต่าง ๆ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	- ล้างทำความสะอาดล้อรถบรรทุกทุกครั้งก่อนออกจากพื้นที่โครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวก ดูแลการเข้า-ออกของรถบรรทุกในพื้นที่ก่อสร้าง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ.....  
(นายอนุชา สิทธิพงศ์กุล)  
กรรมการ  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

AMATA CORPORATION  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

พฤศจิกายน 2567  
หน้า 6/118

ลงชื่อ.....  
(นางสาวสุภาภา ภูมิฐาน)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด





ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	- กำหนดให้พนักงานขับรถบรรทุกปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- ตลอดเส้นทางขนส่ง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	- จัดระบบและทิศทางทางการจราจรในพื้นที่ก่อสร้างให้เป็นระเบียบ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
7. การจัดการขยะมูลฝอย	- จัดให้มีภาชนะรองรับขยะมูลฝอยที่มีฝาปิดมิดชิดตั้งกระจายอยู่ในพื้นที่ก่อสร้างอย่างเพียงพอ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีคนงานที่รับผิดชอบในการเก็บรวบรวมขยะมูลฝอยไปทำการกำจัดอย่างน้อยวันละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	- ห้ามทิ้งขยะมูลฝอยลงในท่อระบายน้ำหรือทางระบายน้ำสาธารณะต่าง ๆ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	- แยกขยะมูลฝอยที่เกิดจากการก่อสร้าง และขยะมูลฝอยจากกิจกรรมของคนงานออกจากกันและจัดเก็บในภาชนะให้เป็นระเบียบ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
8. การระบายน้ำ และ การป้องกันน้ำท่วม	- จัดทำรางระบายน้ำชั่วคราวเพื่อระบายน้ำฝนจากพื้นที่โครงการในตำแหน่งเดียวกับรางระบายน้ำถาวรพร้อมบ่อพักน้ำฝน (Manhole) เพื่อทำหน้าที่กักตะกอนก่อนระบายออกสู่ภายนอก เพื่อป้องกันดินตะกอนไหลลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะ/ท่อระบายน้ำสาธารณะ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	- จัดกองเศษวัสดุก่อสร้างให้เป็นที่เป็นที่ โดยต้องไม่จัดวางใกล้กับรางระบายน้ำภายในพื้นที่ก่อสร้าง เพื่อป้องกันกีดขวางทางระบายน้ำ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	- ขุดลอกคลองและกำจัดวัชพืชคลองสาธารณะช่วงที่ไหลผ่านภายในพื้นที่โครงการเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการระบายน้ำ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ.....  
(นายอนุชา สิทธิเทพกุล)

ลงชื่อ.....  
(นางสาวเด่นดาว โกลเมศ)

AMATA CORPORATION  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

พฤศจิกายน 2567  
หน้า 7/118

ลงชื่อ.....  
(นางสาวภาณุภา ภูมิฐาน)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด

SSC  
CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. การระบายน้ำ และ การป้องกันน้ำท่วม (ต่อ)	- ปลูกหญ้าคลุมดิน ดาดคอนกรีต หรือจัดเตรียมหินเรียงบริเวณที่มีการกัดเซาะพังทลาย เช่น ทางน้ำไหลบ่าที่ผ่านพื้นที่โครงการ เพื่อป้องกันตะกอนทับถมทางน้ำเป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
9. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย	- ในการคัดเลือกบริษัทผู้รับเหมา โครงการต้องพิจารณาการจัดการด้านความปลอดภัยของบริษัทผู้รับเหมาประกอบในสัญญาว่าจ้างระหว่างเจ้าของโครงการและบริษัทผู้รับเหมาก่อสร้าง โดยจะต้องระบุครอบคลุมถึงวิธีการคุ้มครองความปลอดภัย และสุขภาพอนามัยคนงานที่ปฏิบัติงานในโครงการ โดยต้องมีรายละเอียดเกี่ยวกับ <ul style="list-style-type: none"> <li>กฎเกณฑ์และข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน</li> <li>การจัดให้มีและควบคุมดูแลการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลต่าง ๆ</li> <li>การตรวจสอบสภาพเครื่องมือ/อุปกรณ์ทุกชนิดเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน</li> </ul>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	- ผู้รับเหมาต้องจัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสมกับสภาพการทำงานให้เพียงพอกับจำนวนผู้ปฏิบัติงานที่ต้องใช้ ได้แก่ หมวก รองเท้านิรภัย แวนตาเกินเสื้อคลุม ถุงมือที่เหมาะสมกับชนิดของงาน เข็มขัดนิรภัย ตาข่ายกันตก สำหรับงานที่อยู่บนที่สูง หน้ากากช่างเชื่อม เพื่อป้องกันแสงและประกายไฟ หน้ากากป้องกันฝุ่น อุปกรณ์ลดเสียง ปลั๊กอุดหู และที่ครอบหู เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	- ผู้รับเหมาก่อสร้างจะต้องจัดเตรียมถังบรรจุน้ำ เพื่อเก็บสำรองน้ำสะอาด สำหรับการอุปโภคและบริโภคของคนงานก่อสร้างอย่างเพียงพอ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ.....  
(นายอนุชา สิทธิเทพกุล)

ลงชื่อ.....  
(นางสาวเด่นดาว โกลเมศ)

AMATA CORPORATION  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

พฤศจิกายน 2567  
หน้า 8/118

ลงชื่อ.....  
(นางสาวภาณุภา ภูมิฐาน)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด

SSC  
CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- ผู้รับเหมาก่อสร้างจะต้องจัดเตรียมน้ำดื่มที่สะอาดประเภทบรรจุถังพลาสติก หรือน้ำดื่มบรรจุขวด หรือถังสแตนเลส สำหรับคนงานก่อสร้างไว้ ณ จุดพักคนงานต่าง ๆ ในพื้นที่ก่อสร้างอย่างเพียงพอ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานให้เป็นไปตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549 หรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องฉบับล่าสุด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	- ตรวจสอบและควบคุมดูแลให้มีการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างถูกต้องและเหมาะสมกับประเภทของงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	- กำหนดขอบเขตและจัดทำแนวรั้วของบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง และกำหนดจุดเข้า-ออกบริเวณพื้นที่ก่อสร้างให้ชัดเจน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีระบบการอนุญาตเข้าพื้นที่ก่อสร้าง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	- กำหนดให้มีพื้นที่จอดรถจักรยานยนต์และรถจักรยาน บริเวณด้านนอกเขตก่อสร้างของพื้นที่โครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	- จัดทำป้ายเตือนหรือโปสเตอร์เพื่อการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยในบริเวณที่จำเป็น เช่น “เขตก่อสร้าง” “ลดความเร็วรถยนต์” “เขตสวมหมวกนิรภัย” เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบวิธีการปฏิบัติงาน สภาพของเครื่องจักรอุปกรณ์ รวมทั้งสภาพแวดล้อมในการทำงานเพื่อให้ปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	- ผู้รับเหมาจะต้องจัดเตรียมอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้น รวมทั้งรถฉุกเฉินจำนวน 1 คันไว้ประจำพื้นที่สำหรับเคลื่อนย้ายผู้ได้รับบาดเจ็บไปส่งยังโรงพยาบาลใกล้เคียงให้พร้อมตลอดเวลา	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ.....  
(นายอนุชา สีนันทพถากุล)

ลงชื่อ.....  
(นางสาวเด่นดาว โกลเมศ)

AMATA CORPORATION  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

พฤศจิกายน 2567  
หน้า 9/118

ลงชื่อ.....  
(นางสาวอุภาภ ภูมิฐาน)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
บริษัท เอสเอส คอนซิลเท้นท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- รวบรวมสถิติเกี่ยวกับอุบัติเหตุ ความเสียหายและแนวทางการแก้ไขปัญหาเพื่อใช้ในการปรับปรุงมาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยเป็นประจำทุกเดือน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	- ให้ผู้รับเหมาต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการก่อสร้าง พ.ศ. 2551 หรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องฉบับล่าสุด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยบริเวณพื้นที่ก่อสร้างและบ้านพักคนงานตลอด 24 ชั่วโมง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	- อบรมให้ความรู้แก่คนงานก่อสร้างให้ระมัดระวังและป้องกันการเกิดอัคคีภัย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	- ปฏิบัติตามระเบียบข้อบังคับด้านความปลอดภัยและการป้องกันอัคคีภัยของนิคมอุตสาหกรรมฯ อย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
10. สาธารณสุข	- จัดให้มีระบบสุขาภิบาลและอนามัยสิ่งแวดล้อมในบริเวณก่อสร้าง เช่น น้ำสะอาดสำหรับการอุปโภค-บริโภค ห้องสุขาที่ถูกหลักสุขาภิบาล ระบบระบายน้ำ และระบบกำจัดขยะ	- พื้นที่ภายในโครงการและที่พักคนงานก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีพนักงานทำความสะอาดห้องสุขาอย่างน้อยวันละ 2 ครั้ง เพื่อลดผลกระทบด้านสาธารณสุขของคนงานก่อสร้าง	- พื้นที่ภายในโครงการและที่พักคนงานก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีห้องพยาบาลพร้อมจัดเตรียมอุปกรณ์ปฐมพยาบาลตามที่กฎหมายกำหนดในพื้นที่ก่อสร้าง	- พื้นที่ภายในโครงการและที่พักคนงานก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ.....  
(นายอนุชา สีนันทพถากุล)

ลงชื่อ.....  
(นางสาวเด่นดาว โกลเมศ)

AMATA CORPORATION  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

พฤศจิกายน 2567  
หน้า 10/118

ลงชื่อ.....  
(นางสาวอุภาภ ภูมิฐาน)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
บริษัท เอสเอส คอนซิลเท้นท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ	- ให้มีการประชาสัมพันธ์กับชุมชนที่อยู่บริเวณใกล้เคียงให้รับทราบเกี่ยวกับความก้าวหน้าหรือความเคลื่อนไหวต่าง ๆ ของโครงการอย่างต่อเนื่อง	- พื้นที่โดยรอบโครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	- กำกับดูแลมิให้คนงานรบกวนหรือบุกรุกที่ดินของบุคคลอื่นโดยเด็ดขาด	- พื้นที่ภายในโครงการ และที่พักคนงานก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่รับเรื่องร้องทุกข์และร้องเรียนจากชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการเพื่อรับฟังข้อร้องเรียนของชุมชนและประสานงานดำเนินการแก้ไขตามปัญหาข้อร้องเรียนตามแนวทาง/เงื่อนไข และระยะเวลาที่ได้กำหนดไว้ พร้อมทั้งแจ้งให้ผู้ร้องเรียนทราบผลการแก้ไขปัญหาโดยเร็ว	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	- หมั่นตรวจตราดูแลไม่ให้คนงานบริษัทผู้รับเหมามีพฤติกรรมหรือก่อปัญหา เช่น ปัญหาทะเลาะวิวาท ลักทรัพย์ ยาเสพติด การพนัน เป็นต้น โดยการวางกฎระเบียบ การลงโทษและประสานงานกับเจ้าหน้าที่ตำรวจหรือเจ้าหน้าที่ท้องถิ่นร่วมตรวจตรา	- ภายในพื้นที่โครงการ และชุมชนที่อยู่ใกล้เคียงพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	- หากมีเหตุให้เกิดความเสียหายทั้งร่างกายและทรัพย์สินของประชาชนโดยรอบเกิดขึ้นให้ผู้รับเหมาก่อสร้างติดตามตรวจสอบและดำเนินการปรับปรุง ชดเชยค่าเสียหายที่เกิดขึ้นโดยทันที	- ชุมชนที่อยู่ใกล้เคียงพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	- ส่งเสริมและสนับสนุน พิจารณาว่าจ้างแรงงานในท้องถิ่นให้มากที่สุดเป็นอันดับแรก โดยพิจารณาจากความรู้ความสามารถและคุณสมบัติในการเข้าทำงานเพื่อช่วยให้อุตสาหกรรมมีงานทำ และสร้างทัศนคติที่ดีต่อโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ.....  
(นายอนุชา สิทธิเทพกุล)  
กรรมการ  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

AMATA CORPORATION  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

พฤศจิกายน 2567  
หน้า 11/118

ลงชื่อ.....  
(นางสาวศุภาภา ภูมิฐาน)  
ผู้จัดการรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนสท์เทนส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	- โครงการต้องทำหนังสือแจ้งไปยังหน่วยงานท้องถิ่น และให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนได้ทราบว่าสามารถใช้เส้นทางสาธารณประโยชน์ดังกล่าวได้ตั้งแต่เดิม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	- กำหนดให้มีการประชาสัมพันธ์กับชุมชนที่อยู่บริเวณใกล้เคียงให้รับทราบเกี่ยวกับความก้าวหน้าหรือความเคลื่อนไหวต่าง ๆ ของโครงการอย่างต่อเนื่องรวมทั้งกำกับดูแลมิให้คนงานรบกวน หรือบุกรุกที่ดินของบุคคลอื่นโดยเด็ดขาด	- ชุมชนที่อยู่ใกล้เคียงพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	- กำหนดผู้แทนของโครงการเข้าร่วมก่อนและภายหลังการก่อสร้างทั้งชี้แจงในการประชุมประจำเดือนขององค์การบริหารส่วนตำบลหนองอิรุณทุกครั้ง เพื่อรับฟังผลกระทบหรือเรื่องร้องเรียน	- ชุมชนที่อยู่ใกล้เคียงพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	- แจกเอกสารและแผ่นพับประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนรับทราบเกี่ยวกับผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นในระยะก่อสร้าง พร้อมทั้งแจ้งกำหนดการก่อสร้างเพื่อให้ชุมชนรับทราบ	- ชุมชนที่อยู่ใกล้เคียงพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	- ติดป้ายประกาศแจ้งรายละเอียด ชื่อ และสถานที่ติดต่อเพื่อรับคำร้องเรียนและรับข้อเสนอแนะ บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง โดยให้เคลื่อนย้ายไปตามกิจกรรมการก่อสร้างรวมทั้งติดตั้งไว้ 1 จุดเพิ่มเติม บริเวณสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2	- ชุมชนที่อยู่ใกล้เคียงพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	- กรณีเกิดปัญหาหรือร้องเรียนจากชุมชนจากกิจกรรมการก่อสร้างให้เร่งแก้ไขปัญหาด่วน พร้อมทั้งประสานแจ้งหน่วยงานราชการเพื่อเป็นผู้ไกล่เกลี่ย ชดเชยความเสียหายเบื้องต้น ติดตามผลสรุป และจัดทำรายงานความคืบหน้าการแก้ปัญหา	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	- กรณีบริษัทผู้รับเหมาก่อสร้างรับแรงงานข้ามชาติเข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่โครงการต้องดำเนินการขึ้นทะเบียนแรงงานตามกฎหมายกระทรวงว่าด้วยการขอรับใบอนุญาตการออกใบอนุญาต และการแจ้งการทำงานของคนต่างด้าว หรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ.....  
(นายอนุชา สิทธิเทพกุล)  
กรรมการ  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

AMATA CORPORATION  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

พฤศจิกายน 2567  
หน้า 12/118

ลงชื่อ.....  
(นางสาวศุภาภา ภูมิฐาน)  
ผู้จัดการรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนสท์เทนส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
12. พื้นที่สีเขียว/สุนทรียภาพ	- จัดให้มีแนวกันชน (Buffer Zone) ความกว้างประมาณ 10 เมตรโดยรอบพื้นที่โครงการดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>ด้านประชิดชุมชนวัดสิงห์ทองทางด้านทิศตะวันตกเฉียงเหนือ</li> <li>ด้านประชิดคลองใหญ่</li> <li>ด้านประชิดกับพื้นที่วัดเขาด้าววัดธรรมนาราม</li> <li>ด้านทิศเหนือ ทิศใต้ และทิศตะวันตกทางโครงการ</li> </ul> ทั้งนี้ บริเวณพื้นที่สีเขียวและแนวกันชนกำหนดให้ปลูกไม้ยืนต้นตามความเหมาะสมของพื้นที่อย่างน้อย 3 แถวสลับฟันปลา โดยมีระยะห่างระหว่างต้นประมาณ 3 เมตร	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตั้งแต่เริ่มก่อสร้าง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	- เริ่มปลูกต้นไม้บริเวณที่จะปรับปรุงเป็นพื้นที่สีเขียวและแนวกันชน (Buffer Zone) ภายในพื้นที่โครงการโดยพันธุ์ไม้ที่นำมาปลูกให้พิจารณาปลูกพันธุ์ไม้ประเภทต่าง ๆ เช่น โอเคอินเดีย สนประติพิศ ตะแบก หูกะจิง ทรงบาดาล เป็นต้น ซึ่งพันธุ์ไม้ดังกล่าวเป็นพันธุ์ไม้ที่สามารถลดผลกระทบจากมลพิษทางอากาศได้เป็นอย่างดีตามที่เสนอแนะในเอกสารพรรณไม้ที่มีศักยภาพลดมลพิษในพื้นที่จังหวัดระยอง และพื้นที่ใกล้เคียงกับประชาชน จัดทำโดยสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) พ.ศ.2555	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตั้งแต่เริ่มก่อสร้าง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	- ดูแลและบำรุงรักษาดินไม้ที่ปลูกในพื้นที่สีเขียวให้เจริญเติบโตอยู่เป็นประจำ และในกรณีที่ต้นไม้ตายหรือได้รับความเสียหาย โครงการจะทำการปลูกซ่อมแซมให้แล้วเสร็จภายใน 1 เดือน เพื่อรักษาและคงสภาพพื้นที่สีเขียวตามสัดส่วนที่กำหนดไว้	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ภายหลังปลูกต้นไม้ ตั้งแต่เริ่มก่อสร้าง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ.....  
(นายอนุชา สิงหนาทกุล)

ลงชื่อ.....  
(นางสาวเด่นดาว โกลเมศ)

AMATA CORPORATION  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

พฤศจิกายน 2567  
หน้า 13/118

ลงชื่อ.....  
(นางสาวสุภาภา ภูมิฐาน)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด

SSC  
CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
13. การวางท่อน้ำดิบ	- วางแผนการจัดการจราจรระหว่างการก่อสร้างวางท่อน้ำดิบ เพื่อให้ได้ผลกระทบต่อการจราจรน้อยที่สุด โดยกำหนดระยะเวลา และสถานที่ก่อสร้าง พร้อมทั้งกำหนดเส้นทางการขนส่งวัสดุ อุปกรณ์ที่ชัดเจน โดยประสานกับหน่วยงานจราจรในพื้นที่เพื่ออำนวยความสะดวกในการจราจร และให้ปฏิบัติตามข้อกำหนดอย่างเคร่งครัดตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- แนวเส้นทางการวางท่อ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	- ประชุมสามัคคีให้ผู้ใช้รถใช้ถนนที่ผ่านบริเวณพื้นที่โครงการทราบล่วงหน้าอย่างน้อย 15 วัน ก่อนเริ่มก่อสร้างท่อน้ำดิบ	- ชุมชนที่อยู่ใกล้เคียงพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	- บัญชีผู้รับเหมาต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดของการจัดการจราจรของบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน) อย่างเคร่งครัดตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- แนวเส้นทางการวางท่อ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	- การวางท่อน้ำดิบผ่านด้านข้างที่ดิน และทางเข้า-ออกของที่พักอาศัยหรือหน่วยงานต่าง ๆ ต้องแจ้งเจ้าของพื้นที่และประชาชนที่เกี่ยวข้องทราบล่วงหน้า	- แนวเส้นทางการวางท่อ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	- จัดทำป้ายสัญลักษณ์ และสัญญาณไฟ เพื่อให้ผู้ใช้ทางทราบว่ามีการก่อสร้างข้างหน้า โดยมีระยะการติดตั้งที่เหมาะสม ชัดเจน และสอดคล้องกับลักษณะการใช้ประโยชน์เส้นทาง	- แนวเส้นทางการวางท่อ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	- จัดวางเครื่องจักร อุปกรณ์ และวัสดุก่อสร้างให้เป็นระเบียบเรียบร้อยในเขตพื้นที่ก่อสร้างวางท่อน้ำดิบ	- แนวเส้นทางการวางท่อ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	- ต้องไม่วางกองวัสดุที่มีความจำเป็นต้องใช้งานในลักษณะกีดขวางทางจราจร และต้องขยับวัสดุอุปกรณ์ที่ไม่ได้ใช้งานออกจากพื้นที่ก่อสร้างทันที	- แนวเส้นทางการวางท่อ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	- หลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงเวลาเร่งด่วนบนถนนสาธารณะโดยเฉพาะช่วงที่อยู่ใกล้ชุมชน	- แนวเส้นทางการวางท่อ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ.....  
(นายอนุชา สิงหนาทกุล)

ลงชื่อ.....  
(นางสาวเด่นดาว โกลเมศ)

AMATA CORPORATION  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

พฤศจิกายน 2567  
หน้า 14/118

ลงชื่อ.....  
(นางสาวสุภาภา ภูมิฐาน)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด

SSC  
CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
13. การวางท่อน้ำดิบ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จำกัดความเร็วในการเดินทางขนส่งวัสดุก่อสร้างของยานพาหนะต่าง ๆ ในช่วงที่ผ่านชุมชนให้มีความเร็วไม่เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง และไม่เกิน 60 กิโลเมตร/ชั่วโมง ในบริเวณพื้นที่ทั่วไป</li> <li>- กรณีที่เส้นทางจราจรเกิดชำรุดเสียหายเนื่องจากการก่อสร้างต้องดำเนินการซ่อมแซมทันที และติดตามตรวจสอบและบำรุงถนนที่ชำรุดเสียหายจากการก่อสร้าง</li> <li>- ต้องดำเนินการวางท่อน้ำให้เสร็จโดยเร็ว และคืนพื้นที่ให้เป็นสภาพเดิมโดยเร็วที่สุด</li> <li>- จัดให้มีเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกและดูแลการเข้า-ออก ของยานพาหนะต่าง ๆ ในพื้นที่ก่อสร้าง</li> <li>- เครื่องยนต์ เครื่องจักรต่าง ๆ ที่ผู้รับเหมานำมาใช้ในกิจกรรมการก่อสร้างของโครงการ ต้องมีการดูแลรักษาและตรวจสอบสภาพให้อยู่ในสภาพดี และพร้อมใช้งานอยู่เสมอ</li> <li>- การขนส่งวัสดุใด ๆ ที่ใช้ในการก่อสร้างที่สามารถพังกระเจาย หรือตกหล่นลงบนพื้นผิวจราจร จะต้องมีการปิดคลุมเมื่อมีการขนย้ายทุกครั้ง เพื่อป้องกันการพังกระเจาหรือตกหล่นลงบนพื้นผิวจราจร</li> <li>- เก็บและทำความสะอาด เศษดิน หรือเศษวัสดุก่อสร้างที่ตกหล่นบนผิวทางหรือไหล่ทาง เพื่อลดการพังกระเจาของฝุ่นละอองบริเวณถนนที่วางท่อน้ำดิบ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- แนวเส้นทางวางท่อน้ำ</li> <li>- แนวเส้นทางวางท่อน้ำ</li> <li>- แนวเส้นทางวางท่อน้ำ</li> <li>- แนวเส้นทางวางท่อน้ำ</li> <li>- แนวเส้นทางวางท่อน้ำ</li> <li>- แนวเส้นทางวางท่อน้ำ</li> <li>- แนวเส้นทางวางท่อน้ำ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดระยะก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดระยะก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดระยะก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดระยะก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดระยะก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดระยะก่อสร้าง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> </ul>

ลงชื่อ.....  
(นายอนุชา สิทธิพงศ์กุล)  
กรรมการ  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

AMATA CORPORATION  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

พฤศจิกายน 2567  
หน้า 15/118

ลงชื่อ.....  
(นางสาวสุภาภา ภูมิฐาน)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
บริษัท เอสเอส คอนสตรัคชั่นส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
13. การวางท่อน้ำดิบ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- กำหนดให้มีมาตรการในการลดผลกระทบด้านระดับเสียง ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>ก) การบริหารจัดการ : มีรายละเอียดดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>• ปฏิบัติตามคู่มือการบำรุงรักษาเครื่องมือและอุปกรณ์อย่างต่อเนื่อง ตลอดจนซ่อมแซมดูแลรักษาให้อยู่ในสภาพดีตลอดเวลา และบำรุงรักษาเครื่องจักรกลตามระยะเวลาที่กำหนด</li> <li>• จำกัดกิจกรรมการก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดังระหว่าง เวลา 08.00-17.00 น. และงดการก่อสร้างในระหว่าง เวลา 17.00-08.00 น. เพื่อไม่ให้เกิดการรบกวนการพักผ่อนของประชาชน</li> <li>• ในช่วงก่อสร้างใกล้กับชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการให้ทางโครงการแจ้งแผนการก่อสร้างรวมถึงกำหนดระยะเวลาการก่อสร้างให้พื้นที่</li> <li>• การวางแผนงานก่อสร้าง โดยไม่เปิดพื้นที่ก่อสร้างในหลาย ๆ จุดพร้อมกัน</li> <li>• กรณีที่กิจกรรมการก่อสร้างของโครงการก่อให้เกิดผลกระทบด้านเสียงโครงการจะประสานแผนงานก่อสร้างพร้อมทั้งชี้แจงผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น และชี้แจงมาตรการป้องกันผลกระทบที่กำหนดไว้ รวมทั้งพิจารณาขอชดเชยสำหรับผลกระทบที่เกิดขึ้นต่อบ้านเรือน/ชุมชนดังกล่าว</li> <li>• จัดให้มีเจ้าหน้าที่จากโครงการเข้าพบชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการเป็นประจำตลอดระยะเวลาก่อสร้าง โดยเฉพาะช่วงที่ดำเนินการกิจกรรมก่อสร้างแนวการวางท่อน้ำดิบจากอ่างเก็บน้ำดิบ 2 ไปยังอ่างเก็บน้ำดิบ 1 ในบริเวณใกล้เคียงพื้นที่อ่อนไหว 2 แห่ง คือ หมู่ที่ 4 ตำบลหนองอิฐ และวัดเขาแก้ววิสุทธิธรรมาราม เพื่อสอบถามถึงผลกระทบจากการก่อสร้างโครงการ หากมีปัญหาก่อให้เกิดขึ้นโครงการต้องดำเนินการทวนแนวทางแก้ไขโดยเร่งด่วน</li> </ul> </li> </ul> </li> </ul>	- แนวเส้นทางวางท่อน้ำ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ.....  
(นายอนุชา สิทธิพงศ์กุล)  
กรรมการ  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

AMATA CORPORATION  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

พฤศจิกายน 2567  
หน้า 16/118

ลงชื่อ.....  
(นางสาวสุภาภา ภูมิฐาน)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
บริษัท เอสเอส คอนสตรัคชั่นส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
13. การวางท่อน้ำดิบ (ต่อ)	ข) การควบคุมที่แหล่งกำเนิด : มีรายละเอียดดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>• ดับเครื่องยนต์ทุกครั้งเมื่อไม่มีการใช้งานหรือเมื่อจอด</li> <li>• การเดินเครื่องจักรกลหนักที่มีเสียงดังต้องเร่งดำเนินการให้แล้วเสร็จโดยเร็ว</li> <li>• ดูแลรักษาเครื่องมือ เครื่องจักร และอุปกรณ์การก่อสร้างให้อยู่ในสภาพดีอยู่ตลอดเวลา และเมื่อพบว่ามีเสียงดังผิดปกติจากชิ้นส่วนของอุปกรณ์ใด ให้ทำการแก้ไขปรับปรุงในที่</li> </ul>	- แนวเส้นทางการวางท่อ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	ค) การควบคุมทางผ่านของเสียง (Pathway) <ul style="list-style-type: none"> <li>• ติดตั้งกำแพงกันเสียง บริเวณแนวการวางท่อน้ำดิบจากอ่างเก็บน้ำดิบ 2 ไปยังอ่างเก็บน้ำดิบ 1 เฉพาะที่อยู่ใกล้เคียงพื้นที่อ่อนไหว 2 แห่ง คือ หมู่ที่ 4 ตำบลหนองอิรุณ และวัดเขาถ้ำวิจิตรธรรมาราม ในส่วนของรูปแบบการติดตั้งกำแพงกันเสียงให้พิจารณาที่ตำแหน่งผู้รับเสียงเป็นหลัก โดยกำแพงกันเสียงต้องมีระดับความสูงอย่างน้อย 3 เมตร และตั้งกำแพงให้ชิดกับแหล่งกำเนิดเสียงให้มากที่สุดเท่าที่เป็นไปได้</li> </ul>	- แนวเส้นทางการวางท่อ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	ง) การควบคุมที่ผู้สัมผัสเสียง : มีรายละเอียดดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>• เลือกอุปกรณ์ป้องกันอันตรายต่อหูที่ได้มาตรฐาน</li> <li>• อบรมให้ความรู้เกี่ยวกับการใช้งานอุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่างถูกต้องและตระหนักต่อผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น</li> </ul>	- แนวเส้นทางการวางท่อ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ.....  
(นายอนุชา สิทธิเทพกุล)

ลงชื่อ.....  
(นางสาวदनดาว โกมลเมต)

กรรมการ  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

AMATA CORPORATION  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

พฤศจิกายน 2567  
หน้า 17/118

ลงชื่อ.....  
(นางสาวลลภา ภูมิฐาน)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซิลท์แทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด

SSC  
SS CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
13. การวางท่อน้ำดิบ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ควบคุมดูแลระดับเสียงที่คนงานก่อสร้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานตามเกณฑ์มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน ตามแนบท้ายกฎกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริการและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549</li> <li>• ตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันเสียงให้อยู่ในสภาพดีตลอดเวลา และเมื่อพบการชำรุดเสียหายต้องเปลี่ยนใหม่</li> <li>• ติดตั้งกำแพงกันเสียงบริเวณพื้นที่ก่อสร้างที่อยู่ใกล้เคียงพื้นที่อ่อนไหว โดยกำแพงกันเสียงต้องทำจากวัสดุประเภทแผ่นเหล็ก ซึ่งมีความหนาประมาณ 0.64 มิลลิเมตร (0.025 นิ้ว) ในส่วนของรูปแบบการติดตั้งกำแพงกันเสียงให้พิจารณาที่ตำแหน่งผู้รับเสียงเป็นหลัก โดยกำแพงกันเสียงต้องมีระดับความสูงอย่างน้อย 3 เมตร บริเวณพื้นที่ก่อสร้างด้านที่ประชิดชุมชน</li> </ul>	- แนวเส้นทางการวางท่อ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	- ติดป้ายประกาศแจ้งรายละเอียด ชื่อ และสถานที่ติดต่อ เพื่อรับคำร้องเรียนและรับข้อเสนอแนะบริเวณพื้นที่ที่มีการก่อสร้าง โดยให้เคลื่อนย้ายไปตามกิจกรรมการก่อสร้างรวมทั้งติดตั้งไว้ 1 จุดเพิ่มเติม บริเวณสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2	- แนวเส้นทางการวางท่อ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	- กรณีเกิดปัญหาเรื่องร้องเรียนจากชุมชนจากกิจกรรมการก่อสร้างให้เร่งแก้ไขปัญหาดังกล่าวโดยเร็ว พร้อมทั้งประสานแจ้งหน่วยงานราชการเพื่อเป็นข้อมูลให้ชัดเจนความเสียหายเบื้องต้น ติดตามผลสรุป และจัดทำรายงานความคืบหน้าการแก้ปัญหา	- ชุมชนตามแนวเส้นทาง การวางท่อ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ.....  
(นายอนุชา สิทธิเทพกุล)

ลงชื่อ.....  
(นางสาวदनดาว โกมลเมต)

กรรมการ  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

AMATA CORPORATION  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

พฤศจิกายน 2567  
หน้า 18/118


ลงชื่อ.....  
(นางสาวลลภา ภูมิฐาน)


ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซิลท์แทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด

SSC  
SS CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
13. การวางท่อน้ำดิบ (ต่อ)	- บริษัทรับเหมาก่อสร้างต้องปฏิบัติตามมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549	- แนวเส้นทางวางท่อน้ำดิบ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
14. การก่อสร้างอ่างเก็บน้ำ	- ก่อนการก่อสร้างอ่างเก็บน้ำโครงการจะดำเนินการเจาะสำรวจดินในบริเวณที่จะก่อสร้างอ่างเก็บน้ำดิบของโครงการ เพื่อสำรวจหาชั้นแร่ไฟไรต์	- อ่างเก็บน้ำดิบ	- ก่อนการก่อสร้าง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	- กรณีที่พบชั้นแร่ไฟไรต์ โครงการจะดำเนินการดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>• ก่อนดำเนินการก่อสร้างอ่างเก็บน้ำดิบ โครงการจะจัดหาบุคลากรหรือผู้เชี่ยวชาญด้านคุณภาพน้ำใต้ดินมาให้ความรู้เกี่ยวกับแร่ไฟไรต์ และผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นจากแร่ไฟไรต์ให้แก่พนักงาน และผู้คุมงานทราบ</li> <li>• กรณีที่พบชั้นแร่ไฟไรต์บริเวณอ่างเก็บน้ำดิบให้ใช้ดินเหนียวที่ปราศจากแร่ไฟไรต์ค้ำยันบริเวณขอบอ่างเก็บน้ำดิบให้เป็นชั้นหนา เพื่อป้องกันชั้นแร่ไฟไรต์ไม่ให้สัมผัสกับอากาศทำให้เกิดกรดซัลฟิวริกละลายโลหะหนักจากหินหรือแร่ที่มีอยู่ตามธรรมชาติให้ละลายออกมาได้</li> <li>• กรณีที่พบชั้นแร่ไฟไรต์อยู่กลางพื้นที่อ่างเก็บน้ำดิบ โครงการจะขุดชั้นแร่ไฟไรต์ไปปรับระดับพื้นที่โครงการ โดยบริเวณที่จะนำชั้นแร่ไฟไรต์ไปปรับนั้นจะนำดินเหนียวเป็นฐานก่อน จากนั้นเททับด้วยชั้นแร่ไฟไรต์ และปิดทับด้วยชั้นดินเหนียวอีกครั้ง เพื่อป้องกันชั้นแร่ไฟไรต์ไม่ให้สัมผัสกับอากาศ</li> </ul>	- อ่างเก็บน้ำดิบ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	- กำหนดให้ปูแผ่น HDPE ความหนาไม่น้อยกว่า 1.5 มิลลิเมตร ในกรณีที่พบชั้นแร่ไฟไรต์ในการสร้างอ่างเก็บน้ำดิบ	- อ่างเก็บน้ำดิบ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ   
(นายอนุชา สิทินพทกุล)  
กรรมการ  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ   
(นางสาวเด่นดาว โกลเมต)  
กรรมการ  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

AMATA CORPORATION  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

พฤศจิกายน 2567  
หน้า 19/118

ลงชื่อ   
(นางสาวภาณุภา ภูมิรัตน)  
ผู้จัดการรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซิลท์แทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด

SSC  
S&S CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
14. การก่อสร้างอ่างเก็บน้ำ (ต่อ)	- กำหนดให้มีมาตรการในการลดผลกระทบด้านระดับเสียง ดังนี้ ก) การบริหารจัดการ : มีรายละเอียดดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>• ปฏิบัติตามคู่มือการบำรุงรักษาเครื่องมือและอุปกรณ์อย่างต่อเนื่องตลอดจนซ่อมแซมดูแลรักษาให้อยู่ในสภาพดีตลอดเวลา และบำรุงรักษาเครื่องจักรกลตามระยะเวลาที่กำหนด</li> <li>• จำกัดกิจกรรมการก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดังระหว่าง เวลา 08.00-17.00 น. และงดการก่อสร้างในระหว่าง เวลา 17.00-08.00 น. เพื่อไม่ให้เกิดการรบกวนการพักผ่อนของประชาชน</li> <li>• ในช่วงก่อสร้างใกล้กับชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการให้ทางโครงการแจ้งแผนการก่อสร้างรวมถึงกำหนดระยะเวลาการก่อสร้างให้พื้นที่ที่สุด</li> <li>• การวางแผนงานก่อสร้าง โดยไม่เปิดพื้นที่ก่อสร้างในหลาย ๆ จุดพร้อมกัน</li> <li>• จำกัดพื้นที่ปฏิบัติงานให้อยู่เฉพาะพื้นที่ที่กำหนด</li> <li>• กรณีที่เกิดกิจกรรมการก่อสร้างของโครงการก่อให้เกิดผลกระทบด้านเสียงโครงการจะประสานแผนงานก่อสร้างพร้อมทั้งชี้แจงผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น และชี้แจงมาตรการป้องกันผลกระทบที่กำหนดไว้ รวมทั้งพิจารณาขอเช่าสำหรับผลกระทบที่เกิดขึ้นต่อบ้านเรือน/ชุมชนดังกล่าว</li> <li>• จัดให้มีเจ้าหน้าที่จากโครงการเข้าพบชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการเป็นประจำตลอดระยะเวลาก่อสร้าง โดยเฉพาะช่วงที่ดำเนินการกิจกรรมก่อสร้างแนวการวางท่อน้ำดิบจากอ่างเก็บน้ำดิบ 2 ไปยังอ่างเก็บน้ำดิบ 1 ในบริเวณใกล้เคียงพื้นที่อ่อนไหว 2 แห่ง คือ หมู่ที่ 4 ตำบลหนองอิรุณ และวัดเขาแก้ววิจิตรธรรมาราม เพื่อสอบถามถึงผลกระทบจากการก่อสร้างโครงการหากมีปัญหเกิดขึ้น โครงการต้องดำเนินการหาแนวทางแก้ไขโดยเร่งด่วน</li> </ul>	- อ่างเก็บน้ำดิบ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ   
(นายอนุชา สิทินพทกุล)  
กรรมการ  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ   
(นางสาวเด่นดาว โกลเมต)  
กรรมการ  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

AMATA CORPORATION  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

พฤศจิกายน 2567  
หน้า 20/118

ลงชื่อ   
(นางสาวภาณุภา ภูมิรัตน)  
ผู้จัดการรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซิลท์แทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด

SSC  
S&S CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
14. การก่อสร้างอ่างเก็บน้ำ (ต่อ)	<p>ข) การควบคุมที่แหล่งกำเนิด : มีรายละเอียดดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ดับเครื่องยนต์ทุกครั้งเมื่อไม่มีการใช้งานหรือเมื่อจอด</li> <li>• การเดินเครื่องจักรกลหนักที่มีเสียงดังต้องเร่งดำเนินการให้แล้วเสร็จโดยเร็ว</li> <li>• ดูแลรักษาเครื่องมือ เครื่องจักรและอุปกรณ์การก่อสร้างให้อยู่ในสภาพดีอยู่ตลอดเวลาและเมื่อพบว่ามีความผิดปกติจากชิ้นส่วนของอุปกรณ์ใดให้ทำการแก้ไขปรับปรุงในทันที</li> </ul> <p>ค) การควบคุมทางผ่านของเสียง (Pathway)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ติดตั้งกำแพงกันเสียงบริเวณพื้นที่ก่อสร้างอ่างเก็บน้ำดิบ 2 (ซึ่งอยู่ภายนอกพื้นที่โครงการ) ที่อยู่ใกล้เคียงพื้นที่อ่อนไหว หมู่ที่ 12 บ้านหนองหิน ตำบลหนองอิรุณ โดยกำแพงกันเสียงต้องทำจากวัสดุประเภทแผ่นเหล็ก ในส่วนของรูปแบบการติดตั้งกำแพงกันเสียงให้พิจารณาที่ตำแหน่งผู้รับเสียงเป็นหลัก โดยกำแพงกันเสียงต้องมีระดับความสูงอย่างน้อย 3 เมตร และตั้งกำแพงให้ชิดกับแหล่งกำเนิดเสียงให้มากที่สุดเท่าที่เป็นไปได้</li> </ul> <p>ง) การควบคุมที่ผู้สัมผัสเสียง : มีรายละเอียดดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• เลือกอุปกรณ์ป้องกันอันตรายต่อหูที่ได้มาตรฐาน</li> <li>• อบรมให้ความรู้เกี่ยวกับการใช้งานอุปกรณ์ป้องกันเสียง อย่างถูกต้องและตระหนักต่อผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น</li> </ul>	- อ่างเก็บน้ำดิบ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ.....  
(นายอนุชา สีนันทกุล)

ลงชื่อ.....  
(นางสาวเด่นดาว โกมลเมศ)

กรรมการ  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

AMATA CORPORATION  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

พฤศจิกายน 2567  
หน้า 21/118

ลงชื่อ.....  
(นางสาวสุภาภา ภูมิฐาน)  
SSC CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
14. การก่อสร้างอ่างเก็บน้ำ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ควบคุมดูแลระดับเสียงที่คนงานก่อสร้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานตามเกณฑ์มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน ตามแนบท้ายกฎกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริการและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549</li> <li>• ตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันเสียงให้อยู่ในสภาพดี ตลอดเวลา และเมื่อพบการชำรุดเสียหายต้องเปลี่ยนใหม่</li> </ul>	- อ่างเก็บน้ำดิบ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ติดป้ายประกาศแจ้งรายละเอียด ชื่อ และสถานที่ติดต่อ เพื่อรับคำร้องเรียนและรับข้อเสนอแนะบริเวณพื้นที่ที่มีการก่อสร้าง โดยให้เคลื่อนย้ายไปตามกิจกรรมการก่อสร้าง รวมทั้งติดตั้งไว้ 1 จุด เพิ่มเติม บริเวณสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2</li> </ul>	- อ่างเก็บน้ำดิบ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- กรณีเกิดปัญหาเรื่องเรียนจากชุมชนจากกิจกรรมการก่อสร้างให้เร่งแก้ไขปัญหโดยเร็ว พร้อมทั้งประสานแจ้งหน่วยงานราชการเพื่อเป็นข้อมูลเกี่ยย ขตเซย ความเสียหายเบื้องต้นติดตามผลสรุป และจัดทำรายงานความคืบหน้าการแก้ปัญหา</li> </ul>	- ชุมชนโดยรอบอ่างเก็บน้ำดิบ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัทรับเหมาก่อสร้างต้องปฏิบัติตามมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549</li> </ul>	- อ่างเก็บน้ำดิบ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

หมายเหตุ : • บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน) เป็นผู้รับผิดชอบทั้งหมด โดยจะปฏิบัติตามสัญญาฉบับนี้กับบริษัทรับเหมาเป็นผู้ดำเนินการ และบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน) จะต้องกำกับดูแลให้บริษัทรับเหมาปฏิบัติตามมาตรการทั้งหมดอย่างเคร่งครัด

• การดำเนินการโดยบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน) ภายใต้การกำกับดูแลของกรมการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ลงชื่อ.....  
(นายอนุชา สีนันทกุล)

ลงชื่อ.....  
(นางสาวเด่นดาว โกมลเมศ)

กรรมการ  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

AMATA CORPORATION  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

พฤศจิกายน 2567  
หน้า 22/118

ลงชื่อ.....  
(นางสาวสุภาภา ภูมิฐาน)  
SSC CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. เรื่องทั่วไป	<p>- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่ตำบลหนองอิรุณ อำเภอบ้านบึง จังหวัดชลบุรี อย่างเคร่งครัด</p> <p>- เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อมบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน) ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาล่วงหน้าโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป</p> <p>- หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน) ต้องแจ้งให้กรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี ทราบโดยเร็ว เพื่อจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว</p> <p>- โครงการจะต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ รวมทั้งเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี ทราบทุก 6 เดือน</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</p> <p>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</p> <p>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</p> <p>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</p>

ลงชื่อ.....  
(นายอนุชา ลิ้นพาทกุล)

ลงชื่อ.....  
(นางสาวต้นดาว โกลเมศ)

AMATA CORPORATION  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

พุดจิกายน 2567  
หน้า 23/118

ลงชื่อ.....

(นางสาวสุภาภา ภูมิฐาน) SSC CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมแบบคุณธรรม  
บริษัท เอสเอส คอนซิลท์แทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ)	<p>- หากบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน) มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน) แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจดแจ้งให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้น ๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับจดแจ้งไว้ แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สน.) เพื่อทราบ</li> <li>หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลงให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</li> </ul>	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ.....  
(นายอนุชา ลิ้นพาทกุล)

ลงชื่อ.....  
(นางสาวต้นดาว โกลเมศ)

AMATA CORPORATION  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

พุดจิกายน 2567  
หน้า 24/118

ลงชื่อ.....

(นางสาวสุภาภา ภูมิฐาน) SSC CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมแบบคุณธรรม  
บริษัท เอสเอส คอนซิลท์แทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1.1 การคัดเลือกโรงงาน	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการต้องคัดเลือกประเภทและชนิดโรงงานอุตสาหกรรมที่จะเข้ามาตั้งในพื้นที่อุตสาหกรรมตามผังแม่บทโครงการ (รูปที่ 1) โดยกำหนดกลุ่มอุตสาหกรรมเป้าหมายดังต่อไปนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>• กลุ่มเกษตรกรรมและผลผลิตจากการเกษตร</li> <li>• กลุ่มเซรามิกส์ และโลหะขั้นกลาง/ขั้นปลาย</li> <li>• กลุ่มอุตสาหกรรมเบา</li> <li>• กลุ่มผลิตภัณฑ์โลหะ เครื่องจักรและอุปกรณ์ขนส่ง</li> <li>• กลุ่มอุตสาหกรรมอิเล็กทรอนิกส์และเครื่องใช้ไฟฟ้า</li> <li>• กลุ่มบริการสาธารณูปโภคหรืออุตสาหกรรมสนับสนุน</li> <li>• กลุ่มอุตสาหกรรมอื่น ๆ ที่ไม่อยู่ในกลุ่มอุตสาหกรรมห้ามตั้ง</li> </ul> </li> <li>- กลุ่มอุตสาหกรรมที่ห้ามตั้งโรงงานประเภทดังต่อไปนี้ จะไม่อนุญาตให้เข้ามาดำเนินการโครงการเป็นอันขาด ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> <li>• โรงงานเกี่ยวกับกระดูกสัตว์</li> <li>• โรงงานผลิตเยื่อกระดาษจากไม้ เศษผ้า หรือเส้นใย</li> <li>• โรงงานผลิตสารออกฤทธิ์หรือสารที่ใช้ป้องกันหรือกำจัดศัตรูพืชหรือสัตว์ โดยกระบวนการทางเคมี</li> <li>• โรงงานอุตสาหกรรมคลอ-แอลคาไลน์ (Chlor-Alkaline Industry) ที่ใช้โซเดียมคลอไรด์ (NaCl) เป็นวัตถุดิบในการผลิต โซเดียมคาร์บอเนต (<math>\text{Na}_2\text{CO}_3</math>) โซเดียมไฮดรอกไซด์ (NaOH) กรดไฮโดรคลอริก (HCl) คลอรีน (<math>\text{Cl}_2</math>) โซเดียมไฮโปคลอไรต์ (NaOCl) และปูนคลอรีน (Bleaching Powder)</li> <li>• โรงงานผลิต ดัดแปลง ซ่อมแซมวัตถุระเบิด</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ขั้นตอนการขออนุญาตเข้ามาใช้พื้นที่โครงการ</li> <li>- ขั้นตอนการขออนุญาตเข้ามาใช้พื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> </ul>

ลงชื่อ.....

(นายอนุชา สีนาทะกุล)

ลงชื่อ.....

(นางสาวเด่นดาว โกลเมศ)

กรรมการ

บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

AMATA CORPORATION  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

พฤศจิกายน 2567

หน้า 25/118

ลงชื่อ.....

(นางสาวสุภาภา ภูมิฐานนท์)

ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา

บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1.1 การคัดเลือกโรงงาน (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• โรงกลั่นปิโตรเลียม หรือโรงแยกก๊าซธรรมชาติ หรือโรงงานปิโตรเคมีขั้นต้นและขั้นกลาง</li> <li>• โรงงานผลิตกระแสไฟฟ้าโดยใช้ถ่านหินเป็นเชื้อเพลิง</li> <li>• โรงงานผลิตซีเมนต์</li> <li>• โรงงานถลุงและผลิตโลหะในขั้นต้น</li> <li>• โรงงานผลิตถ่านไฟฉายและแบตเตอรี่</li> <li>• โรงงานผลิตหลอดฟลูออเรสเซนต์</li> <li>• โรงงานรับซื้อหม้อแบตเตอรี่เก่าเพื่อนำมาหลอมใหม่/โรงงานหลอมตะกั่ว</li> <li>• โรงงานผลิตโซดาแอส</li> <li>• โรงงานผลิตเกี่ยวกับหนังสัตว์ และฟอกย้อม/สีขนสัตว์</li> <li>• โรงงานฟอกย้อมสี ด้าย หรือสิ่งทอ</li> <li>• โรงงานถลุง หลอม หรือผลิตเหล็ก หรือเหล็กกล้าในขั้นต้น</li> <li>• โรงงานปรับปรุงคุณภาพของเสียรวมหรือโรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับการฝังกลบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามกฎหมายว่าด้วยโรงงานที่มีการเผาหรือฝังกลบของเสียอันตรายตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน ยกเว้น การเผาไหม้ในหม้อเผาซีเมนต์ที่ใช้ของเสียอันตรายเป็นเชื้อเพลิงทดแทน หรือใช้เป็นเชื้อเพลิงเสริม</li> <li>• โรงไฟฟ้าที่ใช้ถ่านหินเป็นเชื้อเพลิง</li> <li>• โรงไฟฟ้าที่ใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง ซึ่งเป็นระบบความร้อนร่วมชนิด combined cycle หรือ cogeneration ขนาดมากกว่า 3,000 เมกะวัตต์</li> <li>• โรงไฟฟ้าที่ใช้เชื้อเพลิงชีวมวล ขนาดกำลังการผลิตมากกว่า 150 เมกะวัตต์</li> <li>• โรงไฟฟ้านิวเคลียร์</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ขั้นตอนการขออนุญาตเข้ามาใช้พื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> </ul>

ลงชื่อ.....

(นายอนุชา สีนาทะกุล)

ลงชื่อ.....

(นางสาวเด่นดาว โกลเมศ)

กรรมการ

บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

AMATA CORPORATION  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

พฤศจิกายน 2567

หน้า 26/118

ลงชื่อ.....

(นางสาวสุภาภา ภูมิฐานนท์)

ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา

บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1.1 การคัดเลือกโรงงาน (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โรงงานที่จะเข้ามาดำเนินการในโครงการ จะต้องปฏิบัติตามมาตรฐาน และข้อกำหนดสำหรับการประกอบกิจการในโครงการ ซึ่งเป็นเอกสารแนบท้ายสัญญาซื้อขาย และจะต้องกรอกรายละเอียดในแบบสำรวจข้อมูลพื้นฐานด้านสิ่งแวดล้อมสำหรับโรงงานก่อนเข้ามาตั้งในพื้นที่โครงการ</li> <li>- หากโครงการต้องการเปลี่ยนแปลงประเภทหรือรับโรงงานดังกล่าวข้างต้นให้เข้ามาตั้งในโครงการให้ส่งข้อมูลรายละเอียด ประเภทลักษณะ กระบวนการผลิตและระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมของโรงงานนั้น ๆ ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พิจารณาเห็นชอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลงหรือรับพิจารณาประเภทอุตสาหกรรมนั้นเข้ามาตั้งในโครงการ</li> <li>- โรงงานที่อยู่ในข่ายประเภทและขนาดที่ต้องจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมที่กำหนดไว้เกี่ยวกับการกำหนดประเภทและขนาดโครงการหรือกิจการ ซึ่งต้องจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และหลักเกณฑ์วิธีการระเบียบปฏิบัติและแนวทางการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือกฎหมายที่เกี่ยวข้องฉบับล่าสุด จะต้องจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมเพื่อยื่นเสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณาตามขั้นตอน</li> <li>- กำหนดให้โรงงานที่สามารถตั้งอยู่ใกล้ชุมชนหรือพื้นที่ Sensitive Receptor เช่น วัด และโรงเรียน เป็นต้น เป็นกลุ่มอุตสาหกรรมที่มีผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ เสียง และกลิ่นในระดับต่ำ มีตำแหน่งแสดงดังรูปที่ 2</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ขั้นตอนก่อนการซื้อขายที่ดิน</li> <li>- ก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลงหรือรับพิจารณาประเภทอุตสาหกรรมที่ห้ามตั้งให้เข้ามาดำเนินการในโครงการ</li> <li>- ขั้นตอนการขออนุญาตเข้ามาใช้พื้นที่โครงการ</li> <li>- ขั้นตอนการขออนุญาตเข้ามาใช้พื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> </ul>

ลงชื่อ.....  
(นายอนุชา สิทธิมากกุล) (นางสาวเด่นดาว โคมลเมศ)  
กรรมการ  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

AMATA CORPORATION  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

พฤศจิกายน 2567  
หน้า 27/118

ลงชื่อ.....  
(นางสาวภูษา ภูมิฐาน) (นางสาวณัฏฐา ภูมิฐาน)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด

SSC  
CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1.1 การคัดเลือกโรงงาน (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- กำหนดให้แปลงที่ดินอุตสาหกรรมจำนวน 4 แปลง บริเวณด้านประชิดกับพื้นที่วัดเขาลำไยริธรรมารามให้ใช้ประโยชน์เป็นพื้นที่คลังสินค้าและ/หรือโรงงานจำพวกที่ 2 ตามบัญชีแนบท้ายประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 1 (พ.ศ. 2543) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง มิให้ใช้บังคับการห้ามตั้งโรงงานภายในระยะทางจากเขตที่กำหนดโรงงานจำพวกที่ 1 และโรงงานจำพวกที่ 2 และให้ระยะทางทำการห้ามตั้งโรงงานภายในระยะทางจากเขตที่กำหนดแก่โรงงานจำพวกที่ 3 เท่านั้น</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ที่ดินอุตสาหกรรมจำนวน 4 แปลง บริเวณด้านประชิดกับพื้นที่วัดเขาลำไยริธรรมาราม</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> </ul>
1.2 ฐานข้อมูลโรงงาน	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โรงงานที่จะเข้ามาตั้งภายในโครงการทุกโรงงานต้องกรอกข้อมูลในแบบสำรวจข้อมูลพื้นฐานโรงงาน พร้อมทั้งส่งข้อมูลดังกล่าวให้โครงการเก็บรวบรวมไว้</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โรงงานต่าง ๆ ในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โรงงานที่จะเข้ามาตั้งใหม่ทุกโรงงาน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> </ul>
2. ทรัพยากรอากาศ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โรงงานที่จะเข้ามาดำเนินการในพื้นที่โครงการต้องเสนอข้อมูลแหล่งกำเนิดอากาศเสีย (ถ้ามี) ต่อโครงการ โดยกรอกในข้อมูลแบบสำรวจข้อมูลพื้นฐานโรงงาน</li> <li>- โรงงานที่จะเข้ามาดำเนินการภายในพื้นที่โครงการจะต้องสำรวจในเบื้องต้นก่อนว่าโรงงานของแต่ละโรงงานมีการใช้เชื้อเพลิงหรือมีกระบวนการผลิตใดที่จะเป็นแหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศหรือไม่ ถ้ามีต้องเปรียบเทียบค่าอัตราการระบายมลพิษทางอากาศที่คาดว่าโรงงานจะปล่อยออกมาเปรียบเทียบกับค่าอัตราการระบายมลพิษทางอากาศที่กำหนดให้ระดับความสูงปล่อยต่าง ๆ หากว่าค่าอัตราการระบายมลพิษทางอากาศของโรงงานมีค่าอัตราการระบายมลพิษทางอากาศสูงกว่าอัตราการระบายมลพิษทางอากาศที่โครงการกำหนดไว้ เจ้าของโรงงานจะต้องหาแนวทางในการลดค่าอัตราการระบายให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์อัตราการระบายมลพิษทางอากาศที่โครงการกำหนดไว้ ทั้งนี้ การบริหารจัดการต้องคำนึงถึงปริมาณมลพิษรวมโครงการ (Total Loading) จะต้องไม่เกินค่าที่กำหนดไว้ตามที่ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สน.)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โรงงานที่จะมาตั้งในพื้นที่โครงการ</li> <li>- โรงงานภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ขั้นตอนก่อนการซื้อขายที่ดิน</li> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> </ul>

ลงชื่อ.....  
(นายอนุชา สิทธิมากกุล) (นางสาวเด่นดาว โคมลเมศ)  
กรรมการ  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

AMATA CORPORATION  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

พฤศจิกายน 2567  
หน้า 28/118

ลงชื่อ.....  
(นางสาวภูษา ภูมิฐาน) (นางสาวณัฏฐา ภูมิฐาน)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด

SSC  
CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.1 คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>- กำหนดให้ ก.นอ. เป็นผู้จัดสรรอัตราการระบายของโรงงานแต่ละแห่งตามความสูงปล่องต่าง ๆ โดยที่ค่าอัตราการระบายทั้งหมดของพื้นที่อุตสาหกรรมโดยรวมต้องไม่เกินค่าอัตราการระบายรวม (Total Loading) ของโครงการ ตามแนวทางดังนี้</p> <p>1) ขั้นตอนการปฏิบัติสำหรับโรงงานรายโรงที่จะประสงค์จะเข้ามาดำเนินการในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมฯ</p> <p>1.1) ขั้นตอนที่ 1 ตรวจสอบอัตราการระบายมลพิษทางอากาศของโรงงานเปรียบเทียบกับอัตราการระบายที่ได้รับการจัดสรรตามขนาดของพื้นที่โรงงานที่นิคมฯ ได้กำหนดไว้</p> <p>ก) ตรวจสอบแหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศที่คาดว่าจะเกิดขึ้นทุกแหล่งกำเนิดที่เป็นไปได้ โดยตรวจสอบจากผังโรงงาน (Plant Layout) และผังกระบวนการผลิต (Process Flow Diagram, PFD) สำหรับโรงงานที่ยังไม่ได้จัดทำผังโรงงาน และผังกระบวนการผลิต อาจตรวจสอบจากโรงงานต้นแบบในต่างประเทศ หรือเอกสารคู่มือทางวิชาการด้านมลพิษทางอากาศ อาทิ "Air Pollution Engineering Manual" ของ Air &amp; Waste Management Association (AWMA)</p> <p>ข) จำแนกประเภทของแหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศ โดยแบ่งออกเป็น 2 ประเภท ได้แก่ แหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศจากการเผาไหม้เชื้อเพลิง และแหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศจากกระบวนการผลิต เพื่อคาดการณ์ค่าอัตราการระบายมลพิษหลัก (Criteria Pollution : TSP, SO<sub>2</sub> และ NO<sub>x</sub>) จากแต่ละแหล่งกำเนิดดังนี้</p> <p>ก) กรณีที่โรงงานสามารถตรวจสอบข้อมูลอัตราการระบายจากเจ้าของเทคโนโลยี หรือโรงงานที่มีกระบวนการผลิตใกล้เคียงกัน ให้ใช้ข้อมูลอัตราการระบายดังกล่าวเป็นตัวแทนของโรงงาน</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</p> <p>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</p>

ลงชื่อ.....  
(นายอนุชา ลิหนาทกฤตกุล)  
กรรมการ  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ.....  
(นางสาวเด่นดาว โกลเมค)

AMATA CORPORATION  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
เลขที่ ๒๒๒ อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)  
พฤศจิกายน 2567  
หน้า 29/118

ลงชื่อ.....  
(นางสาวสุภาภา ภูมิฐานนท์)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.1 คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>(ข) กรณีที่โรงงานไม่สามารถตรวจสอบข้อมูลอัตราการระบายดังกล่าวข้างต้น ให้ใช้วิธีการคาดการณ์โดยการคำนวณจากอัตราการใช้เชื้อเพลิง ควบคู่ไปกับการอ้างอิงจากเอกสาร "Compilation of Air Pollutant Emission Factors (AP-42)" ของ Environmental Protection Agency (US-EPA)</p> <p>ค) ตรวจสอบค่าอัตราการระบายที่ได้รับการจัดสรรตามขนาดของพื้นที่โรงงาน สำหรับฝุ่นละอองรวม (TSP) ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO<sub>2</sub>) และก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO<sub>x</sub>) ตามลำดับ โดยตรวจสอบอัตราการระบายในหน่วย "กิโลกรัม/วัน" ของแต่ละแหล่งกำเนิดตามความสูงปล่อง (กรณีที่โรงงานมีปล่องหลายปล่องและมีความสูงปล่องแตกต่างกันให้ใช้การคำนวณค่าความสูงปล่องเฉลี่ยก่อนการคำนวณ)</p> <p>ง) เปรียบเทียบค่าอัตราการระบายที่ได้รับการจัดสรรตามขนาดของพื้นที่โรงงานในแต่ละความสูงปล่องว่าสอดคล้องกับอัตราการระบายมลพิษที่นิคมฯ กำหนดไว้หรือไม่ หากค่าอัตราการระบายมลพิษทางอากาศของโรงงานสูงกว่าที่ได้รับจัดสรรต่อหน่วยพื้นที่ไว้ ให้โรงงานต้องพิจารณาดำเนินการตามลำดับ ดังนี้</p> <p>(ก) ลำดับที่ 1 : พิจารณาหาเชื้อเพลิง และ/หรือกระบวนการผลิตทางเลือก ที่ช่วยลดอัตราการระบายมลพิษจากแหล่งกำเนิดตามแนวทางเทคโนโลยีสะอาด (Clean Technology) ของแต่ละประเภทอุตสาหกรรม</p> <p>(ข) ลำดับที่ 2 : พิจารณาเทคโนโลยีที่เหมาะสมที่สุด (Best Available Control Technology) ในการควบคุมมลพิษจากแหล่งกำเนิด</p> <p>(ค) ลำดับที่ 3 : พิจารณาเพิ่มความสูงปล่อง และ/หรือ พื้นที่โรงงาน เพื่อให้ได้รับการจัดสรรอัตราการระบายต่อหน่วยพื้นที่เพิ่มสูงขึ้น</p> <p>ทั้งนี้ กรณีที่ไม่สามารถดำเนินการได้ เนื่องจากข้อจำกัดด้านใด ๆ ก็ตาม ให้ดำเนินการตามขั้นตอนที่ 2</p>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ.....  
(นายอนุชา ลิหนาทกฤตกุล)  
กรรมการ  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ.....  
(นางสาวเด่นดาว โกลเมค)

AMATA CORPORATION  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
เลขที่ ๒๒๒ อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)  
พฤศจิกายน 2567  
หน้า 30/118

ลงชื่อ.....  
(นางสาวสุภาภา ภูมิฐานนท์)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด





ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.1 คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>1.2) ขั้นตอนที่ 2 กรณีที่โรงงานมีอัตราการระบายมลพิษทางอากาศของโรงงานมีค่ามากกว่าอัตราการระบายที่ได้รับการจัดสรรตามขนาดของพื้นที่โรงงานที่นิคมฯ ได้กำหนดไว้ให้นิคมาฯ</p> <p>ก) พิจารณาร่วมกับโรงงานในการพิจารณาโอนสิทธิหรือการซื้อขายสิทธิการระบายแล้วแต่กรณีได้ตามความเหมาะสม แต่อัตราการระบายรวมของโรงงานที่เป็นผู้ให้และผู้รับการโอนสิทธิหรือการซื้อขายสิทธิแล้วแต่กรณีต้องไม่เกินกว่าสิทธิการระบายมลพิษทางอากาศที่ได้รับการจัดสรรตามขนาดของพื้นที่โรงงานที่นิคมฯ ได้กำหนดไว้โดยนิคมฯ สามารถบริหารจัดการได้โดยฝ่ายให้และผู้รับโอนสิทธิจัดทำข้อตกลงโดยนิคมฯ จะต้องรับทราบเงื่อนไขดังกล่าว</p> <p>ข) จัดสรรอัตราการระบายมลพิษทางอากาศของรายโรงงานตามความสูงปล่อย โดยค่าอัตราการระบายมลพิษทางอากาศทั้งหมดของพื้นที่อุตสาหกรรมของนิคมฯ โดยรวมต้องไม่เกินค่าอัตราการระบายมลพิษทางอากาศรวม (Total Loading) ของนิคมฯ ที่ได้รับความเห็นชอบไว้ในรายงานฯ ทั้งนี้ ในการตรวจสอบอัตราการระบายมลพิษทางอากาศคงเหลือ ให้นิคมาฯ ใช้ข้อมูลการระบายที่เป็นจริงย้อนหลัง 3 ปี (Maximum Actual) ของแต่ละโรงงานในพื้นที่นิคมฯ มาคำนวณค่าอัตราการระบายคงเหลือ โดยแจ้งให้ สผ. ทราบในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการในรอบถัดไป</p> <p>2) แนวทางปฏิบัติในการกำกับควบคุมการปล่อยมลพิษทางอากาศจากโรงงานรายโรงที่จะเข้ามาดำเนินการในอนาคต</p> <p>ขั้นตอนการกำกับควบคุมการปล่อยมลพิษทางอากาศภายหลังจากโรงงานรายโรงยืนยันความสามารถในการควบคุมอัตราการระบายมลพิษจากแหล่งกำเนิดว่าสามารถกระทำให้สอดคล้องกับค่าอัตราการระบายที่ได้รับจัดสรรตามขนาดของพื้นที่ในแต่ละความสูงปล่อยมีดังต่อไปนี้</p>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ.....  
(นายอนุชา สันทนทกถกุล)

ลงชื่อ.....  
(นางสาวเด่นดาว โกลมเมศ)

AMATA CORPORATION  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

พฤศจิกายน 2567  
หน้า 31/118

ลงชื่อ.....  
(นางสาวสุภาภา ภูมิฐานกิจ)

SSC CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซิลท์แทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.1 คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>2.1) โรงงานต้องรายงานชนิดและจำนวนของอุปกรณ์ควบคุมมลพิษทางอากาศที่สั่งซื้อเข้ามาติดตั้งภายในโรงงาน</p> <p>2.2) โรงงานต้องยินยอมให้เจ้าหน้าที่โครงการเข้าไปตรวจสอบแหล่งกำเนิดมลพิษของโรงงานปีละครั้ง และ/หรือเมื่อได้รับข้อร้องเรียนจากชาวบ้านในชุมชนใกล้เคียง</p> <p>3) แนวทางการรวบรวมข้อมูลอัตราการระบายมลพิษทางอากาศต่อหน่วยพื้นที่ของโรงงานรายโรงที่จะเข้ามาดำเนินการในอนาคต</p> <p>โรงงานรายโรงที่มีความประสงค์ที่จะเข้ามาตั้งโรงงานภายในพื้นที่โครงการและมีแหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศโดยขั้นตอนการดำเนินการอธิบายโดยละเอียดได้ดังนี้</p> <p>3.1) โครงการจะจัดให้มีการจัดทำระบบการรายงานผลการตรวจวัดการระบายมลพิษอากาศและปริมาณการปล่อยมลพิษอากาศตามแบบฟอร์มที่กำหนด เพื่ออำนวยความสะดวกให้แก่โรงงานอุตสาหกรรมสำหรับการรายงานผลทุก ๆ 6 เดือน รวมทั้งเป็นการสะดวกต่อการปฏิบัติงานของเจ้าหน้าที่โครงการในการตรวจสอบอัตราการระบายมลพิษอากาศต่อพื้นที่ของแต่ละโรงงานต่อไป</p> <p>3.2) โรงงานต้องจัดทำรายงานผลการตรวจวัดการระบายมลพิษอากาศและปริมาณการปล่อยมลพิษอากาศให้โครงการรับทราบทุก ๆ 6 เดือน เพื่อนำข้อมูลดังกล่าวไปเปรียบเทียบกับบัญชีแหล่งกำเนิดมลพิษอากาศที่แต่ละโรงงานได้จัดทำไว้</p>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ.....  
(นายอนุชา สันทนทกถกุล)

ลงชื่อ.....  
(นางสาวเด่นดาว โกลมเมศ)

AMATA CORPORATION  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

พฤศจิกายน 2567  
หน้า 32/118

ลงชื่อ.....  
(นางสาวสุภาภา ภูมิฐานกิจ)

SSC CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซิลท์แทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.1 คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>3.3) หากโรงงานอุตสาหกรรมไม่มีปริมาณการปล่อยมลพิษอากาศสูงกว่าค่าที่ระบุไว้ในบัญชีแหล่งกำเนิดมลพิษอากาศ และมีค่าสูงกว่าค่าอัตราการระบายต่อหน่วยพื้นที่ที่โรงงานได้รับ โครงการจะดำเนินการแจ้งเป็นลายลักษณ์อักษรให้โรงงานดังกล่าวจัดทำรายงานการสอบสวนหาสาเหตุพร้อมทั้งวิธีการดำเนินการแก้ไข เพื่อจัดส่งให้โครงการรับทราบภายใน 15 วัน นับจากวันที่โรงงานได้รับหนังสือแจ้ง และหลังจากนั้นภายใน 30 วัน โรงงานดังกล่าวจะต้องจัดทำรายงานแจ้งผลการดำเนินการแก้ไขให้โครงการรับทราบ ซึ่งหากผลการดำเนินการแก้ไขไม่มีความคืบหน้า โรงงานดังกล่าวจะต้องยินยอมให้เจ้าหน้าที่ของโครงการเข้าไปดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุเพื่อดำเนินการแก้ไขร่วมกัน</p> <p>3.4) โครงการต้องดำเนินการเก็บรวบรวมข้อมูลบัญชีแหล่งกำเนิดมลพิษอากาศและรายงานผลการตรวจวัดการระบายมลพิษอากาศและปริมาณการปล่อยมลพิษของทุกโรงงานอย่างเป็นระบบ และง่ายต่อการสืบค้นสำหรับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป</p>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	- ควบคุม ดูแลและจัดสรรอัตราการระบายมลพิษทางอากาศให้แก่พื้นที่อุตสาหกรรม ได้แก่ ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO <sub>x</sub> ) ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO <sub>2</sub> ) และฝุ่นละอองรวม (TSP) ดังต่อไปนี้	- โรงงานต่าง ๆ ในพื้นที่โครงการ	- ขั้นตอนการขออนุญาตเข้ามาใช้พื้นที่โครงการและตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ.....  
(นายอนุชา สิทธิเทพกุล) (นางสาวเด่นดาว โทมสเมต)  
กรรมการ  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

AMATA CORPORATION  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

พฤศจิกายน 2567  
หน้า 33/118

ลงชื่อ.....  
(นางสาวอุภาภา ภูมิฐานนท์)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด

SSC  
SS CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.1 คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>1) ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO<sub>x</sub>)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ความสูงปล่อง 20 เมตร มีค่าไม่เกิน 0.43 กิโลกรัม/ไร่/วัน</li> <li>• ความสูงปล่อง 30 เมตร มีค่าไม่เกิน 0.50 กิโลกรัม/ไร่/วัน</li> <li>• ความสูงปล่อง 40 เมตร มีค่าไม่เกิน 0.65 กิโลกรัม/ไร่/วัน</li> <li>• ความสูงปล่อง 50 เมตร มีค่าไม่เกิน 0.71 กิโลกรัม/ไร่/วัน</li> <li>• ความสูงปล่อง 60 เมตร มีค่าไม่เกิน 0.81 กิโลกรัม/ไร่/วัน</li> </ul> <p>2) ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO<sub>2</sub>)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ความสูงปล่อง 20 เมตร มีค่าไม่เกิน 1.20 กิโลกรัม/ไร่/วัน</li> <li>• ความสูงปล่อง 30 เมตร มีค่าไม่เกิน 1.41 กิโลกรัม/ไร่/วัน</li> <li>• ความสูงปล่อง 40 เมตร มีค่าไม่เกิน 1.94 กิโลกรัม/ไร่/วัน</li> <li>• ความสูงปล่อง 50 เมตร มีค่าไม่เกิน 2.15 กิโลกรัม/ไร่/วัน</li> <li>• ความสูงปล่อง 60 เมตร มีค่าไม่เกิน 2.51 กิโลกรัม/ไร่/วัน</li> </ul> <p>3) ฝุ่นละอองรวม (TSP)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ความสูงปล่อง 20 เมตร มีค่าไม่เกิน 1.10 กิโลกรัม/ไร่/วัน</li> <li>• ความสูงปล่อง 30 เมตร มีค่าไม่เกิน 2.17 กิโลกรัม/ไร่/วัน</li> <li>• ความสูงปล่อง 40 เมตร มีค่าไม่เกิน 3.98 กิโลกรัม/ไร่/วัน</li> <li>• ความสูงปล่อง 50 เมตร มีค่าไม่เกิน 5.74 กิโลกรัม/ไร่/วัน</li> <li>• ความสูงปล่อง 60 เมตร มีค่าไม่เกิน 7.59 กิโลกรัม/ไร่/วัน</li> </ul>	- โรงงานต่าง ๆ ในพื้นที่โครงการ	- ขั้นตอนการขออนุญาตเข้ามาใช้พื้นที่โครงการและตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ.....  
(นายอนุชา สิทธิเทพกุล) (นางสาวเด่นดาว โทมสเมต)  
กรรมการ  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

AMATA CORPORATION  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

พฤศจิกายน 2567  
หน้า 34/118

ลงชื่อ.....  
(นางสาวอุภาภา ภูมิฐานนท์)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด

SSC  
SS CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.1 คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศของโรงไฟฟ้าขนาดเล็ก (SPP) ซึ่งประกอบด้วย HRSG จำนวน 4 ปล่อง ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>• ฝุ่นละอองรวม (TSP) ให้มีค่าไม่เกิน 0.53 กรัม/วินาที/ปล่อง ที่ความสูงปล่อง 60 เมตร/ปล่อง</li> <li>• ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO<sub>2</sub>) ให้มีค่าไม่เกิน 0.69 กรัม/วินาที/ปล่อง ที่ความสูงปล่อง 60 เมตร/ปล่อง</li> </ul> </li> <li>- ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO<sub>x</sub>) ให้มีค่าไม่เกิน 5.99 กรัม/วินาที/ปล่อง ที่ความสูงปล่อง 60 เมตร/ปล่อง</li> <li>- ให้คัดเลือกประเภทโรงงานอุตสาหกรรมที่จะเข้ามาตั้งในโครงการ เพื่อควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศของโครงการให้สอดคล้องกับข้อกำหนดอัตราการระบายมลพิษทางอากาศที่เสนอไว้</li> <li>- ควบคุม ดูแลให้โรงงานที่มีการใช้น้ำมันเตาเป็นเชื้อเพลิงให้ใช้น้ำมันเตาที่มีคุณภาพเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนดตามประกาศกระทรวงพลังงานหรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องฉบับล่าสุด</li> <li>- ให้โรงงานที่มีการปล่อยมลพิษทางอากาศ (ยกเว้นโรงไฟฟ้าขนาดเล็ก หรือ SPP) ต้องมีระดับความสูงปล่องไม่น้อยกว่า 20 เมตร</li> <li>- แนะนำให้โรงงานทุกโรงภายในพื้นที่โครงการที่ใช้เชื้อเพลิงเลือกใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิงหลัก</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โรงไฟฟ้าขนาดเล็ก</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- โรงงานภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> <li>- ขั้นตอนการขออนุญาตเข้ามาใช้พื้นที่โครงการ</li> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> <li>- ขั้นตอนการขออนุญาตเข้ามาใช้พื้นที่โครงการ</li> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> </ul>

ลงชื่อ.....  
(นายอนุชา สิทินาทถกุล) (นางสาวเด่นดาว โกมลเมศ)  
กรรมการ  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

AMATA CORPORATION  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

พฤศจิกายน 2567  
หน้า 35/118

ลงชื่อ.....  
(นางสาวลลภา ภูมิฐานนท์)  
SSC CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซิลท์แทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.1 คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ให้โรงงานที่ตั้งอยู่ภายในพื้นที่โครงการจะต้องมีการตรวจวัดการระบายมลพิษจากปล่องของโรงงาน โดยการตรวจวัดจะต้องนำเสนอผลการตรวจวัดในหน่วยของอัตราการระบายมลพิษอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง และนำผลการตรวจวัดไปเปรียบเทียบกับอัตราการระบายมลพิษทางอากาศ ตามข้อกำหนดของโครงการและมาตรฐานประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม และถ้าหากโรงงานมีการเปลี่ยนแปลงใด ๆ ที่เกี่ยวกับการระบายมลพิษทางอากาศออกสู่บรรยากาศ โรงงานต้องแจ้งให้โครงการทราบเพื่อใช้ข้อมูลดังกล่าวในการควบคุมและจัดสรรอัตราการระบายมลพิษทางอากาศในพื้นที่โครงการ</li> <li>- จัดทำข้อมูลรายชื่อโรงงานอุตสาหกรรม พร้อมทั้งอัตราการระบายมลพิษทางอากาศของแต่ละโรงงาน และรายงานให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบทุก 6 เดือน</li> <li>- จัดทำข้อมูลอัตราการระบายของโรงงานที่เข้ามาตั้งพร้อมจัดทำข้อมูลปริมาณมลพิษ (Loading) สะสมที่ใช้ไปแล้ว และปริมาณมลพิษ (Loading) ที่คงเหลือในหน่วยกิโลกรัม/วัน เพื่อพิจารณาปรับโรงงานอุตสาหกรรมที่มีการระบายมลพิษทางอากาศมีให้เกินค่า Total Loading ของโครงการ</li> <li>- จัดทำคู่มือในการตรวจสอบการระบายมลพิษที่สามารถระบายออกต่อหน่วยพื้นที่ ตามที่โครงการเสนอแนะไว้และเปรียบเทียบโดยการยกตัวอย่างเพื่อให้ผู้ประกอบการโรงงานสามารถออกแบบระบบการจัดการมลพิษทางอากาศให้สอดคล้องกับรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โรงงานต่าง ๆ ในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> <li>- ทุก 6 เดือน ตลอดระยะดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> <li>- ขั้นตอนการขออนุญาตเข้ามาใช้พื้นที่โครงการ ตลอดระยะดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> </ul>

ลงชื่อ.....  
(นายอนุชา สิทินาทถกุล) (นางสาวเด่นดาว โกมลเมศ)  
กรรมการ  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

AMATA CORPORATION  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

พฤศจิกายน 2567  
หน้า 36/118

ลงชื่อ.....  
(นางสาวลลภา ภูมิฐานนท์)  
SSC CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซิลท์แทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.1 คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- กำหนดให้โรงงานที่ตั้งอยู่ภายในโครงการ แจ้งรายละเอียดของสารเคมีชนิดระเหยง่าย (VOCs) ที่ใช้ภายในโรงงาน และตรวจสอบอัตราการระบายสารเคมีระเหยง่าย (VOCs) ดังกล่าวให้เป็นไปตามมาตรฐานคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ ซึ่งอยู่ในมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับภาวะแวดล้อมที่ประกาศโดยกระทรวงมหาดไทย หรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องฉบับล่าสุด</li> <li>- กำหนดให้โรงงานต้องรายงานชนิดและจำนวนของอุปกรณ์ควบคุมมลพิษทางอากาศที่ส่งเชื้อเข้มาติดตั้งภายในโรงงานอุตสาหกรรม</li> <li>- จัดทำข้อมูลบัญชีแหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศและรายงานผลการตรวจวัดการระบายมลพิษทางอากาศและปริมาณการปล่อยมลพิษของทุกโรงงานอย่างเป็นระบบ และง่ายต่อการสืบค้นสำหรับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง</li> <li>- รวบรวมผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายโรงงานอุตสาหกรรมในโครงการให้แก่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และเพื่อนำผลการตรวจวัดมาพิจารณา และควบคุมการปล่อยมลพิษให้เป็นไปตามค่าที่เสนอแนะ</li> <li>- จัดทำระบบการรายงานผลการตรวจวัดการระบายมลพิษทางอากาศและปริมาณการปล่อยมลพิษทางอากาศตามแบบฟอร์มที่โครงการกำหนด เพื่ออำนวยความสะดวกให้แก่โรงงานอุตสาหกรรมสำหรับการรายงานผลทุก ๆ 6 เดือน รวมทั้งเป็นการสะดวกต่อการปฏิบัติงานของเจ้าหน้าที่โครงการในการตรวจสอบอัตราการระบายมลพิษทางอากาศต่อพื้นที่ของแต่ละโรงงานอุตสาหกรรม</li> <li>- กำหนดให้โรงงานต้องยินยอมให้เจ้าหน้าที่โครงการเข้าไปตรวจสอบแหล่งกำเนิดมลพิษของโรงงานปีละครั้ง และ/หรือเมื่อได้รับข้อร้องเรียนจากชาวบ้านในชุมชนใกล้เคียง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- โรงงานต่าง ๆ ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- โรงงานต่าง ๆ ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- โรงงานต่าง ๆ ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> </ul>

ลงชื่อ.....  
(นายอนุชา สิงหนาทกุล) (นางสาวเด่นดาว โกลเมต)

กรรมการ  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

AMATA CORPORATION  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

พฤศจิกายน 2567  
หน้า 37/118

ลงชื่อ.....  
(นางสาวสุภาภา ภูมิฐานนท์) SS CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.1 คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- หากโรงงานใดมีปริมาณการปล่อยมลพิษทางอากาศสูงกว่าค่าที่ระบุไว้ในบัญชีแหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศ และมีค่าสูงกว่าอัตราการระบายต่อหน่วยพื้นที่ที่โรงงานได้รับ โครงการต้องดำเนินการแจ้งเป็นลายลักษณ์อักษรให้โรงงานดังกล่าวจัดทำรายงานการสอบสวนหาสาเหตุ พร้อมทั้งวิธีการดำเนินการแก้ไขเพื่อจัดตั้งให้โครงการรับทราบภายใน 15 วัน นับจากวันที่โรงงานได้รับหนังสือแจ้ง และหลังจากนั้นภายใน 30 วัน โรงงานดังกล่าวจะต้องจัดทำรายงานแจ้งผลการดำเนินการแก้ไขให้โครงการทราบ ซึ่งหากผลการดำเนินการแก้ไขไม่มีความคืบหน้า โรงงานดังกล่าวจะต้องยินยอมให้เจ้าหน้าที่ของโครงการเข้าไปดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุเพื่อดำเนินการแก้ไขร่วมกัน</li> <li>- กรณีที่โรงงานมีอัตราการระบายมลพิษทางอากาศเกินกว่าที่กำหนดไว้ โครงการจะประสานงานกับ กบอ. ในการกำกับดูแลให้โรงงานปรับปรุงแก้ไขดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>• ดักเตือนให้โรงงานดังกล่าวทำการปรับปรุงระบบ ควบคุมมลพิษที่ระบายออกจากปล่องระบายของโรงงานนั้นๆ ให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน</li> <li>• หากโรงงานดังกล่าวยังไม่ปรับปรุงระบบควบคุมมลพิษที่ระบายออกจากปล่องระบายให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้ โครงการจะประสานงานกับการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เพื่อระงับการดำเนินงานของโรงงานดังกล่าว</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> </ul>

ลงชื่อ.....  
(นายอนุชา สิงหนาทกุล) (นางสาวเด่นดาว โกลเมต)

กรรมการ  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

AMATA CORPORATION  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

พฤศจิกายน 2567  
หน้า 38/118

ลงชื่อ.....  
(นางสาวสุภาภา ภูมิฐานนท์) SS CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.1 คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ติดตั้งสถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศแบบต่อเนื่อง (AQMS) จำนวน 1 สถานี เพื่อตรวจวัด พร้อมทั้งสรุปผลให้ สผ. และ กบอ. ทราบ โดยกำหนดให้สามารถบันทึกข้อมูลในรูปแบบฐานข้อมูลรายชั่วโมง เช่น ความเร็วลม ทิศทางลม และอุณหภูมิ เป็นต้น โดยตรวจวัด <ul style="list-style-type: none"> <li>• ผุ่นละอองรวม (TSP)</li> <li>• ปริมาณผุ่นละอองขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอน (PM-10)</li> <li>• ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO<sub>2</sub>)</li> <li>• ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO<sub>2</sub>)</li> </ul> </li> <li>- ทำการปรับปรุงฐานข้อมูลด้านการระบายมลพิษทางอากาศของโรงงานต่าง ๆ ให้ทันสมัยอย่างต่อเนื่อง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เมื่อเริ่มเปิดดำเนินการ และตลอดระยะดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> </ul>
2.2 ระดับเสียง	<ul style="list-style-type: none"> <li>- กำหนดให้โรงงานที่จะเข้ามาตั้งในโครงการต้องมีมาตรการลดระดับเสียงดังจากแหล่งกำเนิด เช่น ควบคุมให้โรงงานมีการปรับปรุงกระบวนการผลิตให้มีระดับเสียงลดลง การติดตั้งวัสดุดูดซับเสียงภายในโรงงาน แยกติดตั้งอุปกรณ์ที่ทำให้เกิดเสียงดังไว้ต่างหากหรือในห้องปิด บำรุงรักษาอุปกรณ์ให้อยู่ในสภาพที่ดีตลอดเวลาเพื่อลดค่าระดับเสียงจากแหล่งกำเนิด</li> <li>- กำหนดให้โรงงานที่มีแหล่งกำเนิดเสียงในระดับสูง ก่อสร้างอาคารด้วยวัสดุดูดซับเสียงที่เหมาะสมหรือปลูกต้นไม้รอบพื้นที่โรงงานเพื่อเป็นแนวกันเสียงที่จะกระทบต่อชุมชนหรือพื้นที่โดยรอบ</li> <li>- กำหนดให้โรงงานต้องติดตั้งวัสดุกันเสียงโดยรอบพื้นที่ก่อสร้างลักษณะเป็นรั้วปิดทึบสูงกว่าระดับพื้นดินที่ก่อสร้างไม่น้อยกว่า 2 เมตร เพื่อป้องกันเสียงรบกวนต่อชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ จากกิจกรรมการก่อสร้างของโรงงานอุตสาหกรรมในช่วงโครงการเปิดดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โรงงานต่าง ๆ ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- โรงงานต่าง ๆ ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- โรงงานต่าง ๆ ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> </ul>

ลงชื่อ.....  
(นายอนุชา สิทธิเทพกุล)  
กรรมการ  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

AMATA CORPORATION  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)  
พฤศจิกายน 2567  
หน้า 39/118

ลงชื่อ.....  
(นางสาวสุภาภา ภูมิฐานนท์)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 ระดับเสียง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- กำหนดให้โรงงานที่มีแหล่งกำเนิดเสียงในระดับสูงห้ามตั้งในพื้นที่ติดกับชุมชน หมู่ที่ 10 บ้านสามแยกอ่างเหวียน วัดเขาหัวลิ้งธรรมาราม และโรงเรียนบ้านบึงกระโดน เพื่อลดผลกระทบเรื่องเสียงที่อาจเกิดขึ้น</li> <li>- กำหนดให้มีแนวกันชนโดยรอบพื้นที่โครงการมีความกว้างไม่น้อยกว่า 10 เมตร เพื่อเป็นแนวป้องกันเสียง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> </ul>
2.3 คุณภาพน้ำผิวดิน	<ul style="list-style-type: none"> <li>1) มาตรการทั่วไปตรวจสอบโรงงานอุตสาหกรรมก่อนเข้ามาเปิดดำเนินการ <ul style="list-style-type: none"> <li>- ตรวจสอบข้อมูลเบื้องต้นของโรงงานว่าเป็นไปตามเงื่อนไขที่โครงการกำหนด ก่อนที่จะลงนามในสัญญา เพื่อเข้ามาประกอบกิจการในพื้นที่โครงการ โดยเจ้าของโรงงานจะต้องให้ข้อมูลโรงงานในแบบสำรวจ ซึ่งประกอบด้วย ข้อมูลการใช้ น้ำ วัตถุดิบและสารเคมีที่ใช้ในกระบวนการผลิต ผังกระบวนการผลิต ข้อมูลแหล่งกำเนิดมลพิษ และวิธีการควบคุมมลพิษประเภทต่าง ๆ เพื่อสามารถคัดเลือกโรงงานที่จะเข้ามาประกอบกิจการในพื้นที่โครงการให้สอดคล้องกับกลุ่มอุตสาหกรรมเป้าหมายของโครงการ</li> <li>- ไม่รับโรงงานที่อาจมีน้ำเสียทางเคมีปนเปื้อน โดยที่โรงงานนั้นไม่มีระบบบำบัดน้ำเสียเคมีภายในของโรงงาน เพื่อบำบัดน้ำเสียให้ได้มาตรฐานน้ำทิ้งจากโรงงานที่ยอมให้ระบายลงสู่ท่อรวบรวมน้ำเสียส่วนกลาง ตามมาตรฐานที่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยกำหนด</li> <li>- โรงงานที่มีลักษณะสมบัติน้ำเสียทางชีวภาพของน้ำเสียเกินกว่าค่ามาตรฐานที่ยอมให้ระบายลงสู่ท่อรวบรวมน้ำเสียโครงการส่วนกลาง ต้องจัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นภายในโรงงาน เพื่อบำบัดน้ำเสียให้ได้มาตรฐานน้ำทิ้งจากโรงงานที่ยอมให้ระบายลงสู่ท่อรวบรวมน้ำเสียส่วนกลาง ตามมาตรฐานที่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยกำหนด</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- โรงงานต่าง ๆ ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> </ul>

ลงชื่อ.....  
(นายอนุชา สิทธิเทพกุล)  
กรรมการ  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

AMATA CORPORATION  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

พฤศจิกายน 2567  
หน้า 40/118

ลงชื่อ.....  
(นางสาวสุภาภา ภูมิฐานนท์)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.3 คุณภาพน้ำผิวดิน (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- กำหนดให้โรงงานที่มีระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น จะต้องเสนอข้อมูลการออกแบบและรายงานคำนวณของระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นให้โครงการและการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยก่อนการก่อสร้าง เพื่อตรวจสอบความถูกต้อง และมั่นใจได้ว่าระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นมีความเหมาะสมและมีประสิทธิภาพ</li> <li>- กำหนดให้โรงงานต้องส่งมอบแบบก่อสร้างและผลการทดลองเดินระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นให้โครงการพิจารณาก่อนเปิดดำเนินการ</li> <li>- จัดให้มีผู้ตรวจสอบ และควบคุมคุณภาพน้ำเสียจากโรงงานต่าง ๆ ที่ระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางให้เป็นไปตามเงื่อนไข และความสามารถที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางรองรับได้ และหากมีการเปลี่ยนแปลงใด ๆ ที่อาจมีผลต่อปริมาณและลักษณะของน้ำเสีย ต้องแจ้งให้โครงการทราบเพื่อป้องกันผลเสียต่อประสิทธิภาพของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง</li> <li>- จัดทำแผนเพื่อลดปริมาณการใช้น้ำ/ปริมาณน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดของโครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โรงงานต่าง ๆ ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- โรงงานต่าง ๆ ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> </ul>
	<p>2) มาตรการกำกับและควบคุมดูแลโรงงานอุตสาหกรรมที่ไม่มีน้ำเสียทางเคมี/โลหะหนักปนเปื้อน</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- กำกับดูแลให้โรงงานที่ต้องมีระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น มีการออกแบบระบบอย่างเหมาะสม มีประสิทธิภาพ สามารถบำบัดน้ำเสียจากโรงงานให้เป็นไปตามมาตรฐานที่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยกำหนด</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โรงงานต่าง ๆ ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ก่อนและตลอดระยะดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> </ul>

ลงชื่อ.....  
(นายอนุชา สันทาทถกุล)

ลงชื่อ.....  
(นางสาวเด่นดาว โกลมเมศ)

AMATA CORPORATION  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

พฤศจิกายน 2567  
หน้า 41/118

ลงชื่อ.....  
(นางสาวสุภาภา ภูมิฐานนท์)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
บริษัท เอสเอส คอนสตรัคชั่นส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด

SSC  
S.S. CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.3 คุณภาพน้ำผิวดิน (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- กำหนดให้โรงงานก่อสร้างระบบระบายน้ำเสียเบื้องต้นของโรงงาน เพื่อระบายน้ำเสียจากทุกส่วนในโรงงานลงสู่ท่อระบายน้ำเสียส่วนกลาง โดยระบบระบายน้ำเสียต้องเป็นระบบท่อดัด ต้องแยกจากระบบระบายน้ำฝนโดยเด็ดขาด เพื่อป้องกันมิให้น้ำฝนไหลลงท่อระบายน้ำเสียส่วนกลาง และป้องกันมิให้น้ำเสียไหลเข้าสู่ระบบระบายน้ำฝนของโครงการ</li> <li>- กำหนดให้โรงงานต้องจัดให้มีบ่อตรวจสอบสภาพน้ำ (Inspection Manhole) อย่างน้อย 1 บ่อภายในโรงงาน เพื่อใช้เป็นจุดเก็บตัวอย่างน้ำเสียเพื่อวิเคราะห์และควบคุมคุณภาพน้ำเสียของโรงงาน โดยโรงงานต้องทำการเชื่อมต่อท่อระบายน้ำจากบ่อตรวจสอบสภาพน้ำ (Inspection Manhole) ของโรงงานเข้ากับบ่อพักน้ำเสีย (Manhole) ที่โครงการได้จัดเตรียมไว้ให้ พร้อมทั้งการติดตั้งประตูน้ำปิด-เปิด เพื่อควบคุมมิให้โรงงานระบายน้ำเสียจากโรงงานเข้าสู่ท่อรวบรวมน้ำเสียส่วนกลางของโครงการ กรณีที่คุณภาพน้ำเสียไม่เป็นไปตามมาตรฐานที่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยกำหนด</li> <li>- ทำการสุ่มเก็บตัวอย่างน้ำเสียจากโรงงาน เพื่อทำการวิเคราะห์คุณภาพ อย่างน้อยเดือนละ 2 ครั้ง ในกรณีที่พบว่ามีการระบายน้ำเสียเกินค่ามาตรฐานที่กำหนดจะสุ่มเก็บตัวอย่างน้ำเสียจากโรงงานมากกว่าตามความจำเป็น โดยกำหนดพารามิเตอร์ในการตรวจวัด ได้แก่ BODs, COD, pH, SS, TDS, Oil &amp; Grease, Temperature และพิจารณาตามสารเคมีหรือโลหะหนักที่ใช้ในกระบวนการผลิต</li> <li>- จะทำการปิดประตูน้ำเสียที่ติดตั้งบริเวณจุดที่เชื่อมต่อกับท่อระบายน้ำเสียส่วนกลางของโครงการ ในกรณีที่คุณภาพน้ำเสียของโรงงานไม่เป็นไปตามมาตรฐานที่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยกำหนด เพื่อป้องกันมิให้โรงงานระบายน้ำเสียที่มีค่าเกินมาตรฐานเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โรงงานต่าง ๆ ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- โรงงานต่าง ๆ ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- โรงงานต่าง ๆ ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- โรงงานต่าง ๆ ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ก่อนและตลอดระยะดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> </ul>

ลงชื่อ.....  
(นายอนุชา สันทาทถกุล)

ลงชื่อ.....  
(นางสาวเด่นดาว โกลมเมศ)

AMATA CORPORATION  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

พฤศจิกายน 2567  
หน้า 42/118

ลงชื่อ.....  
(นางสาวสุภาภา ภูมิฐานนท์)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
บริษัท เอสเอส คอนสตรัคชั่นส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด

SSC  
S.S. CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.3 คุณภาพน้ำผิวดิน (ต่อ)	- กรณีตรวจพบว่าโรงงานไม่สามารถบำบัดน้ำเสียให้ได้ตามข้อกำหนดก่อนระบายสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง จะแจ้งให้โรงงานหยุดการระบายน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง แล้วทำการสูบน้ำจากบ่อกักน้ำกลับไปบำบัดใหม่ทั้งหมด และทำการปรับปรุงแก้ไขระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นให้มีประสิทธิภาพการบำบัดตามข้อกำหนดภายในระยะเวลาอันสั้น (ภายใน 1 วัน) และเมื่อตรวจสอบแล้ว พบว่า น้ำเสียจากโรงงานมีค่าเป็นไปตามมาตรฐานที่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยกำหนดจึงอนุญาตให้โรงงานระบายน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางได้	- โรงงานต่าง ๆ ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	- ตรวจสอบผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งของโรงงานรายโรงหากมีคุณภาพน้ำทิ้งค่าเกินมาตรฐานที่ กนอ. กำหนด โรงงานจะต้องเสียค่าปรับตามอัตราที่กำหนด	- โรงงานต่าง ๆ ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	- ในกรณีที่ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นของโรงงานขัดข้องให้โรงงานรีบดำเนินการแก้ไขให้เป็นไปตามระยะเวลาที่โครงการกำหนด และคุณภาพน้ำทิ้งต้องมีค่าเป็นไปตามมาตรฐานของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย หากโรงงานยังเพิกเฉยไม่ปฏิบัติตามและไม่แจ้งความคืบหน้าในการดำเนินการ โครงการจะแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยให้ดำเนินการตามพระราชบัญญัติโรงงาน ได้แก่ การสั่งให้หยุดดำเนินการผลิตในส่วนที่ก่อให้เกิดน้ำเสียนั้นชั่วคราว จนกว่าจะปรับปรุงให้มีประสิทธิภาพเหมือนเดิมจึงจะดำเนินการได้ตามปกติ ในกรณีที่โรงงานเพิกเฉยต่อความรับผิดชอบที่ได้ตกลงแล้ว กนอ. จะสั่งระงับการดำเนินการผลิตของโรงงานนั้น ๆ	- โรงงานต่าง ๆ ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	- กำหนดขั้นตอนการดำเนินการกับโรงงานที่ระบายน้ำเสียที่ไม่ได้มาตรฐานที่กำหนดลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ดังนี้	- โรงงานต่าง ๆ ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ.....  
(นายอนุชา สิทธิเทพกุล)

ลงชื่อ.....  
(นางสาวเด่นดาว โกลเมศ)

AMATA CORPORATION  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

พฤศจิกายน 2567  
หน้า 43/118

ลงชื่อ.....  
(นางสาวสุภาภา ภูมิฐาน)

SSC CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซิลเทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.3 คุณภาพน้ำผิวดิน (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ขั้นตอนที่ 1 : กรณีทำการสูบน้ำเก็บตัวอย่างน้ำเสียจากโรงงาน มีผลวิเคราะห์คุณภาพน้ำเกินค่ามาตรฐานที่กำหนด โครงการจะแจ้งให้โรงงานหยุดระบายน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ทำการสูบน้ำเสียจากบ่อกักน้ำเสียของโรงงานกลับไปยังบ่อบำบัดใหม่ โดยโครงการ/กนอ. จะมีหนังสือแจ้งโรงงานให้ดำเนินการตรวจสอบสาเหตุ วิธีดำเนินการแก้ไข และระยะเวลาที่ใช้ในการแก้ไข โดยโรงงานต้องแจ้งผลการดำเนินการให้โครงการ/การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบ ทั้งนี้ โรงงานจะต้องเสียค่าปรับตามหลักเกณฑ์ที่ กนอ. กำหนด</li> <li>• ขั้นตอนที่ 2 : จัดให้มีเจ้าหน้าที่ติดตามการดำเนินการแก้ไขปรับปรุงของโรงงาน เมื่อโรงงานได้ดำเนินการแก้ไข/ปรับปรุงแล้วเสร็จ และได้ตรวจสอบแล้ว พบว่า คุณภาพน้ำทิ้งของโรงงานมีค่าตามมาตรฐานที่กำหนด จึงอนุญาตให้ระบายน้ำเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางได้</li> <li>• ขั้นตอนที่ 3 : หากพบว่าโรงงานเพิกเฉยไม่ดำเนินการตรวจสอบและทำการปรับปรุงแก้ไข จะทำการปิดประตูน้ำ เพื่อควบคุมมิให้โรงงานระบายน้ำเสียเข้าสู่ท่อบรรณน้ำเสียส่วนกลางของโครงการ และ/หรือพิจารณาให้โรงงานหยุดดำเนินการผลิตในส่วนที่ก่อให้เกิดน้ำเสียนั้นชั่วคราว หรือสั่งให้หยุดประกอบกิจการทั้งหมดจนกว่าโรงงานจะแก้ไขปรับปรุงระบบบำบัดน้ำเสียให้มีประสิทธิภาพดีเหมือนเดิมก่อน และทำการตรวจสอบแล้ว จึงจะอนุญาตให้ดำเนินการผลิตได้ตามปกติ</li> </ul>	- โรงงานต่าง ๆ ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ.....  
(นายอนุชา สิทธิเทพกุล)

ลงชื่อ.....  
(นางสาวเด่นดาว โกลเมศ)

AMATA CORPORATION  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

พฤศจิกายน 2567  
หน้า 44/118

ลงชื่อ.....  
(นางสาวสุภาภา ภูมิฐาน)

SSC CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซิลเทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.3 คุณภาพน้ำผิวดิน (ต่อ)	3) มาตรการกำกับและควบคุมดูแลโรงงานอุตสาหกรรมที่อาจก่อให้เกิดน้ำเสียทางเคมี/โลหะหนักปนเปื้อน - กำหนดมาตรการกำกับดูแลโรงงานที่อาจก่อให้เกิดน้ำเสียทางเคมี ดังนี้ (1) กำหนดให้ทุกโรงงานต้องจัดทำข้อมูลตามแบบสำรวจข้อมูลสิ่งแวดล้อมที่เกี่ยวข้องกับน้ำเสียของโรงงานส่งให้โครงการก่อนเปิดดำเนินการ (2) กรณีที่โรงงานมีการใช้สารเคมีและ/หรือโลหะหนักในกระบวนการผลิต โรงงานจะต้องมีระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นเพื่อปรับปรุงน้ำเสียที่มีคุณลักษณะทางเคมีหรือบำบัดโลหะหนัก เพื่อให้น้ำเสียจากโรงงานเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานก่อนที่จะระบายลงสู่ท่อระบายน้ำเสียส่วนกลาง (3) กำหนดให้โรงงานต้องมีบ่อบำบัดน้ำทิ้งที่สามารถกักเก็บน้ำเสียได้อย่างเพียงพอไม่น้อยกว่า 1 วัน (4) กำหนดให้โรงงานต้องจัดให้มีบ่อบำบัดตรวจสอบสภาพน้ำ (Inspection Manhole) ภายในโรงงานเพื่อใช้เป็นจุดเก็บตัวอย่างน้ำเสียในการนำมาวิเคราะห์และควบคุมคุณภาพน้ำเสียของโรงงาน โดยโรงงานต้องทำการเชื่อมต่อท่อน้ำเสียจากบ่อบำบัดตรวจสอบสภาพน้ำ (Inspection Manhole) ของโรงงานเข้ากับบ่อบำบัดน้ำเสีย (Manhole) ที่โครงการได้จัดเตรียมไว้ให้ พร้อมทำการติดตั้งประตูน้ำปิด-เปิด เพื่อควบคุมไม่ให้โรงงานระบายน้ำเสียจากโรงงานเข้าสู่ท่อรวบรวมน้ำเสียส่วนกลางของโครงการ กรณีที่คุณภาพน้ำเสียไม่เป็นไปตามมาตรฐานที่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยกำหนด	- โรงงานต่าง ๆ ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ.....  
(นายอนุชา สันทนทกุล) (นางสาวเด่นดาว โกมลเมศ)  
กรรมการ  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

AMATA CORPORATION  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

พฤศจิกายน 2567  
หน้า 45/118

ลงชื่อ.....  
(นางสาวลลภา ภูมิฐานนท์) SS CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซิลท์แทนท์ส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.3 คุณภาพน้ำผิวดิน (ต่อ)	(5) กรณีที่ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานมีค่าโลหะหนักเกินค่ามาตรฐาน โรงงานต้องประสานงานโดยเร่งด่วน ให้หน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเข้ามาขนถ่ายเพื่อนำไปกำจัดต่อไป พร้อมทั้งแจ้งให้โครงการรับทราบทุกครั้ง - กำหนดให้โรงงานต้องแยกระบบระบายน้ำเสียออกจากระบบระบายน้ำฝนโดยเด็ดขาด และต้องป้องกันไม่ให้น้ำเสียไหลลงสู่ลำรางสาธารณะหรือระบบระบายน้ำฝนของโครงการ - กำหนดให้โรงงานก่อสร้างระบบระบายน้ำเสียอย่างมิดชิด สะอาด ไม่ส่งกลิ่นอันเป็นพริ้งเกลียด - ควบคุมดูแลการต่อท่อระบายน้ำเสียของโรงงานและท่อรวบรวมน้ำเสียของโครงการ จะต้องตอลงในตำแหน่งที่เหมาะสมตามที่โครงการได้กำหนดไว้ - กำหนดให้โรงงานจัดสร้าง Inspection Manhole ตรงตำแหน่งที่จะระบายท่อระบายน้ำเสียของโรงงานกับท่อรวบรวมน้ำเสียของโครงการ 4) ศักยภาพของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพของโครงการ - โครงการต้องจัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพของโครงการ มีลักษณะเป็นระบบบำบัดน้ำเสียแบบตะกอนเร่ง (Activated Sludge) โดยมีความสามารถในการบำบัดน้ำเสียรวม 12,000 ลูกบาศก์เมตร/วัน เพื่อรองรับน้ำเสียจากพื้นที่อุตสาหกรรม และพื้นที่ต่าง ๆ ภายในโครงการ ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> <li>บ่อสูบน้ำเสีย ขนาด 64 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 2 บ่อ</li> <li>ถังตกตะกอนดินทราย ขนาด 36.5 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 2 บ่อ</li> <li>บ่อปรับสมดุล ขนาด 2,160 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 2 บ่อ</li> </ul>	- โรงงานต่าง ๆ ภายในพื้นที่โครงการ - โรงงานต่าง ๆ ภายในพื้นที่โครงการ - โรงงานต่าง ๆ ภายในพื้นที่โครงการ - โรงงานต่าง ๆ ภายในพื้นที่โครงการ - โรงงานต่าง ๆ ภายในพื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน) - บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน) - บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน) - บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน) - บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน) - บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ.....  
(นายอนุชา สันทนทกุล) (นางสาวเด่นดาว โกมลเมศ)  
กรรมการ  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

AMATA CORPORATION  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

พฤศจิกายน 2567  
หน้า 46/118

ลงชื่อ.....  
(นางสาวลลภา ภูมิฐานนท์) SS CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซิลท์แทนท์ส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.3 คุณภาพน้ำผิวดิน (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>บ่อเติมอากาศ ขนาด 2,880 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 2 บ่อ</li> <li>บ่อดกตะกอน ขนาด 700 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 4 บ่อ</li> <li>บ่อฟกตะกอน ขนาด 240 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 4 บ่อ</li> <li>ถังส้มฝัสดลอรีน ขนาด 125 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 2 บ่อ</li> <li>บ่อดรจสอบน้ำทิ้งหลังการบำบัด ขนาด 500 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ</li> <li>บ่อฟกน้ำทิ้งหลังการบำบัด ขนาด 12,000 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ</li> <li>บ่อฟกน้ำทิ้งฉุกเฉิน ขนาด 12,000 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ</li> </ul> <p>ขั้นตอนการบำบัดน้ำเสียแสดงดังรูปที่ 3</p>	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	- โรงงานอุตสาหกรรมต่าง ๆ ที่เข้ามาตั้งในพื้นที่โครงการต้องบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น ให้มีค่าน้ำเสียเป็นไปตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 29/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม และฉบับที่แก้ไขเพิ่มเติม ก่อนที่จะระบายเข้าสู่ระบบท่อบรรวมน้ำเสียของโครงการ (ตารางที่ 3) เพื่อรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	- กำหนดให้คุณภาพน้ำทิ้งภายหลังการบำบัดของโครงการ ให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม (พ.ศ. 2559) หรือกฎหมายที่เกี่ยวข้องฉบับล่าสุด โดยกำหนดค่า BOD ไม่เกิน 20 มิลลิกรัม/ลิตร และค่าออกซิเจนละลายไม่น้อยกว่า 4 มิลลิกรัม/ลิตร	- ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ.....  
(นายอนุชา สิทธิเทพกุล) (นางสาวเด่นดาว โกลเมต)

กรรมการ  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

AMATA CORPORATION  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

พฤศจิกายน 2567  
หน้า 47/118

ลงชื่อ.....  
(นางสาวสุภาภา ภูมิฐานนท์)

ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด

SSC  
SS CONSULTANTS CORPORATION CO.,LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.3 คุณภาพน้ำผิวดิน (ต่อ)	- ควบคุมลักษณะสมบัติน้ำเสียของโรงงานอุตสาหกรรม โดยเฉลี่ยรายเดือนหากมีค่าเกินเกณฑ์ควบคุมที่โครงการกำหนดไว้ โรงงานอุตสาหกรรมจะต้องเสียค่าปรับตามอัตราที่โครงการกำหนดไว้	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	- ติดตั้งเครื่องมือวัดอัตราการไหลของน้ำเสียก่อนเข้าระบบ และหลังออกจากระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพ	- ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้ ประสบการณ์และความชำนาญในการควบคุมดูแลระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพ ให้ทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพและเป็นไปตามข้อกำหนดที่ออกแบบไว้	- ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	<p>- โรงงานอุตสาหกรรมที่มีระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นภายในโรงงาน จะต้องจัดให้มีบ่อฟกน้ำทิ้งหลังการบำบัดที่สามารถกักเก็บน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดเบื้องต้นได้ไม่น้อยกว่า 1 วัน เพื่อตรวจสอบลักษณะสมบัติน้ำเสียให้มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์ที่โครงการกำหนดไว้ก่อนระบายเข้าสู่ระบบรวมน้ำเสียของโครงการ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>หากน้ำเสียจากโรงงานอุตสาหกรรมมีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานที่โครงการกำหนดไว้ ให้โรงงานอุตสาหกรรมนั้นต้องหยุดระบายน้ำเสียออกนอกโรงงาน และให้ทำการสูบน้ำทิ้งจากบ่อฟกน้ำทิ้งไปบำบัดใหม่จนมีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานที่โครงการกำหนดไว้ก่อนอนุญาตให้ระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพได้</li> </ul>	- โรงงานต่าง ๆ ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ.....  
(นายอนุชา สิทธิเทพกุล) (นางสาวเด่นดาว โกลเมต)

กรรมการ  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

AMATA CORPORATION  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

พฤศจิกายน 2567  
หน้า 48/118

ลงชื่อ.....  
(นางสาวสุภาภา ภูมิฐานนท์)

ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด

SSC  
SS CONSULTANTS CORPORATION CO.,LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.3 คุณภาพน้ำผิวดิน (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>หากพบว่าโรงงานนำน้ำเสียกลับไปบำบัดใหม่ของโรงงานอุตสาหกรรมยังไม่สามารถดำเนินการให้เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานที่โครงการกำหนดไว้ภายในระยะที่กำหนด หรือหากไม่ปฏิบัติตามและแจ้งความก้าวหน้าในการดำเนินการปรับปรุงแก้ไขที่เหมาะสม</li> <li>หากพบว่าโรงงานอุตสาหกรรมไม่สามารถดำเนินการแก้ไขได้ภายในระยะเวลาที่กำหนด โครงการจะดำเนินการตามขั้นตอน โดยออกจดหมายตักเตือน เพื่อแจ้งให้โรงงานอุตสาหกรรมเร่งดำเนินการปรับปรุงแก้ไขให้แล้วเสร็จภายในเวลาที่กำหนด และจัดให้มีเจ้าหน้าที่ของโครงการทำการตรวจสอบผลการดำเนินการจนกว่าจะบำบัดน้ำเสียให้เป็นไปตามมาตรฐานที่โครงการกำหนดไว้ ก่อนอนุญาตให้ระบายน้ำเสียเข้าสู่ระบบรวบรวมน้ำเสียเพื่อส่งน้ำเสียไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางต่อไป</li> <li>หากโรงงานอุตสาหกรรมไม่สามารถดำเนินการแก้ไขได้ โครงการจะถือสิทธิที่จะเข้าไปปรับปรุงแก้ไขหรือจ้างที่ปรึกษาที่เหมาะสมมาดำเนินการแก้ไข โดยค่าใช้จ่ายต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นจากการปรับปรุงแก้ไขนั้น โรงงานอุตสาหกรรมจะต้องเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายทั้งหมดจนกระทั่งระบบฯ มีความสามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพดังเดิม</li> <li>เจ้าหน้าที่จะมีจดหมายแจ้งปรับค่าน้ำเสียกรณีเกินมาตรฐานให้โรงงานอุตสาหกรรมทราบ และดำเนินการตามรายละเอียดที่ตกลงไว้ตั้งแต่ทำสัญญาจนกว่าจะดำเนินการแก้ไขแล้วเสร็จ</li> </ul>	- โรงงานต่าง ๆ ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ.....  
(นายอนุชา สิทธิพงศ์กุล) (นางสาวเด่นดาว โกลเมศ)  
กรรมการ  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

AMATA CORPORATION  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

พฤศจิกายน 2567  
หน้า 49/118

ลงชื่อ.....  
(นางสาวสุภาภา ภูมิฐานนท์) SS CONSULTANTS CORPORATION CO.,LTD.  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมแบบลดผลกระทบ  
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.3 คุณภาพน้ำผิวดิน (ต่อ)	<p>5) การควบคุมและตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสีย</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ติดตั้ง Flow Rate Meter และ BOD/COD Online บริเวณบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งหลังการบำบัด (Inspection Pond)</li> <li>- ติดตั้ง DO Meter Online บริเวณบ่อพักน้ำทิ้งหลังการบำบัด (Holding Pond)</li> <li>- จัดตั้งศูนย์ควบคุมน้ำเสียส่วนกลาง เพื่อดูแลการบริหาร จัดการและควบคุมดูแลเรื่องลักษณะสมบัติและปริมาณน้ำเสียจากโรงงานต่าง ๆ ภายในโครงการ มิให้มีการเกินกว่าที่โครงการกำหนด</li> <li>- ควบคุมปริมาณออกซิเจนละลาย (DO) ของน้ำทิ้งภายหลังการบำบัดให้มีค่าไม่น้อยกว่า 4 มิลลิกรัม/ลิตร โดยการเติมอากาศในบ่อพักน้ำทิ้งสุดท้ายด้วยเครื่องเติมอากาศ จำนวน 3 ชุด และติดตั้ง DO meter Online เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ</li> <li>- ให้โรงงานต้องจัดให้มีบ่อตรวจสอบลักษณะน้ำเสีย ก่อนระบายน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพของโครงการ</li> <li>- ให้โรงงานต้องจัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้งที่มีขนาดรองรับน้ำทิ้งได้อย่างน้อย 1 วัน เพื่อตรวจสอบลักษณะสมบัติน้ำเสียให้มีความเป็นไปตามเกณฑ์ที่โครงการกำหนดไว้ ก่อนระบายน้ำเสียเข้าสู่ระบบรวบรวมน้ำเสียของโครงการ</li> <li>- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ประจำศูนย์ควบคุมน้ำเสียส่วนกลาง ซึ่งทำหน้าที่ควบคุมการปล่อยน้ำเสียและติดตามประสิทธิภาพของระบบบำบัดน้ำเสีย โดยใช้ทั้งวิธีการตรวจสอบโดยการสังเกตจากลักษณะทางกายภาพของน้ำเสีย เช่น สี กลิ่น และตะกอนในน้ำเสีย เป็นต้น รวมทั้งการตรวจสอบค่าดัชนีคุณภาพน้ำต่าง ๆ ในการเดินระบบบำบัดน้ำเสียอยู่เป็นประจำ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง</li> <li>- ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง</li> <li>- ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง</li> <li>- ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง</li> <li>- โรงงานต่าง ๆ ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- โรงงานต่าง ๆ ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> </ul>

ลงชื่อ.....  
(นายอนุชา สิทธิพงศ์กุล) (นางสาวเด่นดาว โกลเมศ)  
กรรมการ  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

AMATA CORPORATION  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

พฤศจิกายน 2567  
หน้า 50/118

ลงชื่อ.....  
(นางสาวสุภาภา ภูมิฐานนท์) SS CONSULTANTS CORPORATION CO.,LTD.  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมแบบลดผลกระทบ  
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.3 คุณภาพน้ำผิวดิน (ต่อ)	- โครงการต้องหมั่นตรวจสอบซ่อมแซม ดูแลบำรุงรักษาอุปกรณ์ เครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสียให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพอยู่เสมอ	- ระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลาง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	- โครงการต้องจัดเตรียมอะไหล่หรืออุปกรณ์เครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสียที่จำเป็นเพื่อให้สามารถดำเนินการแก้ไข ซ่อมแซม หรือเปลี่ยนใหม่ได้ทันทีเมื่ออุปกรณ์เครื่องมือชำรุดเสียหาย	- ระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลาง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	- ควบคุมดูแลการระบายน้ำทิ้งของโรงงานอุตสาหกรรมไม่ให้มีการลักลอบปล่อยน้ำเสียลงสู่แหล่งน้ำผิวดินที่ไหลผ่านพื้นที่โครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	6) การจัดการน้ำทิ้งภายหลังการบำบัด - โครงการจะนำน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัด ซึ่งเกิดขึ้นประมาณ 8,708 ลูกบาศก์เมตร/วัน มาใช้ประโยชน์ต่าง ๆ ให้มากที่สุด และส่วนที่เหลือจะระบายลงสู่คลองใหญ่ต่อไป โดยมีรายละเอียดดังนี้ • นำไปใช้รดน้ำต้นไม้ สนามหญ้าบริเวณพื้นที่สีเขียวและพื้นที่กันชนของโครงการ ประมาณ 1,937.36 ลูกบาศก์เมตร/วัน ในช่วงฤดูแล้ง (เดือนพฤศจิกายน-เมษายน) • นำไปใช้ในหอหล่อเย็นของโรงไฟฟ้าขนาดเล็ก (SPP) ขนาด 120 เมกะวัตต์ จำนวน 2 โรง กรณีมีโรงไฟฟ้าในอนาคตปริมาณที่ใช้ประมาณ 6,000 ลูกบาศก์เมตร/วัน • ระบายลงสู่คลองใหญ่ สูงสุดไม่เกิน 8,708 ลูกบาศก์เมตร/วัน ในช่วงฤดูฝน (เดือนพฤษภาคม-ตุลาคม) - จัดเก็บปริมาณน้ำทิ้งภายหลังการบำบัดที่นำกลับไปใช้ประโยชน์ในพื้นที่สีเขียวของโครงการและการนำไปใช้ในกิจกรรมอื่น ๆ เพื่อให้ทราบแนวโน้มของปริมาณการใช้น้ำในกิจกรรมดังกล่าว	- ระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลาง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
		- ระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลาง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ.....

(นายอนุชา สิทธินาทกุล)

ลงชื่อ.....

(นางสาวเด่นดาว โกมลเมศ)

กรรมการ

บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

AMATA CORPORATION  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

พฤศจิกายน 2567

หน้า 51/118

ลงชื่อ.....

(นางสาวลลภา ภูมิฐาน)

ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา

บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.3 คุณภาพน้ำผิวดิน (ต่อ)	7) บ่อพักน้ำทิ้งภายหลังการบำบัดของโครงการ - จัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้งหลังการบำบัด (Holding Pond 1) ขนาดความจุไม่น้อยกว่า 12,000 ลูกบาศก์เมตร/วัน ซึ่งสามารถกักเก็บน้ำทิ้งที่เกิดขึ้นได้ไม่น้อยกว่า 1 วัน เพื่อรองรับน้ำทิ้งภายหลังผ่านการบำบัด	- ระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลาง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน (Emergency Pond) ขนาดความจุไม่น้อยกว่า 12,000 ลูกบาศก์เมตร/วัน ซึ่งสามารถกักเก็บน้ำทิ้งที่เกิดขึ้นได้ไม่น้อยกว่า 1 วัน เพื่อรองรับน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดกรณีคุณภาพน้ำไม่ผ่านเกณฑ์มาตรฐานที่หน่วยงานราชการกำหนด ก่อนสูบน้ำเสียดังกล่าวเข้าสู่ระบบบำบัดเพื่อทำการบำบัดใหม่อีกครั้ง	- ระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลาง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	- กำหนดให้ก่อสร้างโครงสร้างของบ่อพักน้ำทิ้งมีความแข็งแรง และทนทานต่อสภาพการใช้งานและเป็นไปตามหลักวิศวกรรม	- ระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลาง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	- กำหนดให้มีการปูแผ่น HDPE ความหนาไม่น้อย 1.5 มิลลิเมตร บริเวณบ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Pond 1) และบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน (Emergency Pond) เพื่อป้องกันผลกระทบต่อน้ำใต้ดิน ยกเว้น บ่อพักน้ำทิ้งโรงไฟฟ้า (Holding Pond 2) ไม่ต้องปูเนื่องจากรับเฉพาะน้ำหล่อเย็นจากโรงไฟฟ้าขนาดเล็ก (SPP) เท่านั้น	- ระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลาง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้งโรงไฟฟ้า (Holding Pond 2) ขนาดความจุไม่น้อยกว่า 900 ลูกบาศก์เมตร/วัน ซึ่งสามารถกักเก็บน้ำทิ้งที่เกิดขึ้นได้ไม่น้อยกว่า 1 วัน เพื่อรองรับน้ำทิ้งจากระบบหล่อเย็นของโรงไฟฟ้าขนาดเล็ก (SPP) โดยดำเนินการก่อสร้างเมื่อมีการตั้งโรงไฟฟ้าขนาดเล็ก (SPP) ในพื้นที่โครงการ	- ระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลาง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
		- ระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลาง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ.....

(นายอนุชา สิทธินาทกุล)

ลงชื่อ.....

(นางสาวเด่นดาว โกมลเมศ)

กรรมการ

บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

AMATA CORPORATION  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

พฤศจิกายน 2567

หน้า 52/118

ลงชื่อ.....

(นางสาวลลภา ภูมิฐาน)

ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา

บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด





ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.3 คุณภาพน้ำผิวดิน (ต่อ)	8) การควบคุมและตรวจสอบน้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็นของโรงไฟฟ้าขนาดเล็ก (SPP) - กำหนดให้โรงไฟฟ้าขนาดเล็ก (SPP) ต้องจัดเตรียมบ่อพักน้ำหล่อเย็น (Cooling Water Holding Pond) ขนาดความจุไม่น้อยกว่า 3 วัน - กำหนดให้โรงไฟฟ้าขนาดเล็ก (SPP) ต้องจัดเตรียมบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง (Inspection Manhole) พร้อมวาล์วเปิด-ปิด บริเวณตำแหน่งที่จะบรรจุบ่อระบายน้ำทิ้งของโรงไฟฟ้ากับท่อรวบรวมน้ำเสียของโครงการ ก่อนรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของโครงการ	- โรงไฟฟ้าขนาดเล็ก (SPP) - โรงไฟฟ้าขนาดเล็ก (SPP)	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน) - บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
2.4 คุณภาพดิน	- กำหนดให้มีการวิเคราะห์ค่าโลหะหนักในดินของพื้นที่ที่จะนำน้ำทิ้งภายหลังการบำบัดของโครงการไปใช้รดพื้นที่สีเขียวและแนวกันชน โดยกำหนดให้วิเคราะห์ก่อนโครงการเปิดดำเนินการ (ก่อนนำน้ำทิ้งภายหลังการบำบัดไปใช้) และภายหลังการนำน้ำทิ้งไปรดพื้นที่สีเขียวและแนวกันชนเป็นประจำทุกปี - การนำน้ำทิ้งภายหลังการบำบัดไปใช้ในการรดต้นไม้บริเวณพื้นที่สีเขียวของโครงการ มีหลักเกณฑ์ในการป้องกันการสะสมของโลหะหนักในดิน เพื่อลดผลกระทบต่อคุณภาพดินและน้ำได้ดังนี้ • ขั้นตอนที่ 1 : ก่อนเปิดดำเนินการโครงการ ตรวจสอบคุณสมบัติของดินบริเวณพื้นที่สีเขียว และเปรียบเทียบกับมาตรฐานคุณภาพดินตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2547 หากพบว่ามีค่าสูงเกินร้อยละ 50 ของค่ามาตรฐานดิน โครงการจะไม่นำน้ำทิ้งไปรดพื้นที่สีเขียวบริเวณนั้น ๆ • ขั้นตอนที่ 2 : ในกรณีที่ผลการตรวจวัดคุณภาพดินก่อนเปิดดำเนินการมีค่าต่ำกว่าร้อยละ 50 เมื่อเปรียบเทียบกับมาตรฐานคุณภาพดินตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2547 โครงการสามารถนำน้ำทิ้งภายหลังการบำบัดไปใช้ในการรด	- พื้นที่สีเขียวและแนวกันชน - พื้นที่สีเขียวและแนวกันชน	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน) - บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ.....  
(นายอนุชา สันทนพลากุล)

ลงชื่อ.....  
(นางสาวเด่นดาว โกมลเมศ)

AMATA CORPORATION  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

พฤศจิกายน 2567  
หน้า 53/118

ลงชื่อ.....  
(นางสาวลฎาภา ภูมิฐานนท์)

SSC CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซิลท์เทนส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.4 คุณภาพดิน (ต่อ)	• ขั้นตอนที่ 3 : ภายหลังการนำน้ำทิ้งภายหลังการบำบัดไปใช้ในการรดต้นไม้ โครงการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพดิน ปีละ 2 ครั้ง และนำผลการตรวจวัดที่ได้เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดคุณภาพดินก่อนเปิดดำเนินการ หากมีค่าเพิ่มสูงเกินกว่าร้อยละ 20 โครงการจะหยุดการนำน้ำทิ้งภายหลังการบำบัดของโครงการไปใช้ในการรดพื้นที่สีเขียวและแนวกันชนในทันที พร้อมทำการตรวจสอบและวิเคราะห์หาสาเหตุเพื่อกำหนดแนวทางในการจัดการน้ำทิ้ง ภายหลังผ่านการบำบัดในระยะยาวต่อไป - ส่งเสริมความรู้ให้กับโรงงานรายโรงเกี่ยวกับการป้องกันการปนเปื้อนของโลหะหนักในดิน เช่น การส่งเสริมให้มีการปลูกหญ้าคลุมดินเพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง - ควบคุมค่าความเป็นกรด-ด่างของดินให้อยู่ในสภาวะเป็นกลาง เพื่อป้องกันความเป็นพิษของโลหะหนักในดิน เช่น Al, Mn และ Fe เป็นต้น กรณีตรวจพบว่าคุณภาพดินบริเวณพื้นที่สีเขียวมีสภาพเป็นกรด ให้ปรับปรุงคุณภาพดินให้มีสภาพเป็นกลางโดยใช้ปูนขาว - กำหนดให้มีการปลูกหญ้าคลุมดินบริเวณพื้นที่สีเขียว เช่น หญ้ามาเลเซีย หญ้าวลน้อย เป็นต้น	- พื้นที่สีเขียวและแนวกันชน - พื้นที่โครงการ - ดินบริเวณพื้นที่สีเขียว - ดินบริเวณพื้นที่สีเขียว	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน) - บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน) - บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน) - บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
2.5 คุณภาพน้ำใต้ดิน	- กำหนดให้โครงการส่งผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดินให้กับหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องปีละ 2 ครั้ง เพื่อใช้ในการวางแผนในการให้ความรู้กับชุมชนก่อนนำน้ำบาดาลไปใช้ประโยชน์	- หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ.....  
(นายอนุชา สันทนพลากุล)

ลงชื่อ.....  
(นางสาวเด่นดาว โกมลเมศ)

AMATA CORPORATION  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

พฤศจิกายน 2567  
หน้า 54/118

ลงชื่อ.....  
(นางสาวลฎาภา ภูมิฐานนท์)

SSC CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซิลท์เทนส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.5 คุณภาพน้ำใต้ดิน (ต่อ)	- ส่งเสริมและสนับสนุนหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการจัดทำคู่มือการปรับปรุงคุณภาพน้ำบาดาลเบื้องต้น เพื่อแจกจ่ายแก่ชุมชนที่มีการใช้น้ำบาดาลบริเวณโดยรอบพื้นที่โครงการ	- หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	- ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งภายหลังผ่านการบำบัดจากระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางให้มีค่าตามเกณฑ์มาตรฐานที่หน่วยงานราชการกำหนด กรณีที่พบว่าคุณภาพน้ำทิ้งภายหลังการบำบัดของโครงการไม่ได้มาตรฐาน โครงการจะทยอยสูบน้ำทิ้งเข้าสู่บ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน (Emergency Pond) เพื่อนำกลับไปบำบัดใหม่จนกว่าจะได้มาตรฐาน	- ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	- กำหนดให้มีการปูแผ่น HDPE ความหนาไม่น้อย 1.5 มิลลิเมตร บริเวณบ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Pond 1) และบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน (Emergency Pond) เพื่อป้องกันผลกระทบต่อน้ำใต้ดิน	- ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
3. ทรัพยากรทางชีวภาพ	- โครงการจะต้องประสานไปยังโรงงานอุตสาหกรรมรายโรง กรณีพื้นที่โครงการพบสัตว์ป่าในพื้นที่ห้ามมิให้พนักงาน คนงานทำร้ายสัตว์ป่า โดยให้แจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเข้ามาดำเนินการเคลื่อนย้าย	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	- ควบคุมมิให้มีการลักลอบล่าสัตว์บนพื้นที่เขากะป้อม พร้อมทั้งประชาสัมพันธ์ให้โรงงานอุตสาหกรรมรายโรงให้มีส่วนร่วมในโครงการอนุรักษ์พื้นที่ป่าไม้และบนเขาสอมในระยะยาว ทั้งนี้เพื่อเป็นแหล่งการเรียนรู้ของชุมชนในอนาคต	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
4. คุณค่าการใช้ประโยชน์ 4.1 การใช้ที่ดิน	- ติดต่อประสานงานกับสำนักงานโยธาธิการและผังเมืองจังหวัดชลบุรี เพื่อจัดรูปแบบชุมชนหรือเมืองที่คาดว่าจะเกิดขึ้นใหม่ในบริเวณพื้นที่โครงการให้สอดคล้องกับผังเมืองและแผนการพัฒนาของจังหวัดชลบุรี	- พื้นที่โดยรอบพื้นที่โครงการ	- ก่อนเปิดดำเนินการ	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

  
 ลงชื่อ (นายอนุชา สิทินาทกุล)  
 กรรมการ  
 บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

  
 ลงชื่อ (นางสาวเด่นดาว โทมเลมค)  
 กรรมการ  
 บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

AMATA CORPORATION  
 PUBLIC COMPANY LIMITED  
 บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

พฤศจิกายน 2567  
 หน้า 55/118

  
 ลงชื่อ (นางสาวอุภาภา ภูมิฐานนันท์)  
 ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด

  
 SS CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.1 การใช้ที่ดิน (ต่อ)	- การใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการบริเวณริมคลองใหญ่ ให้มีที่ว่างริมฝั่งตามสภาพธรรมชาติของคลองใหญ่ตามกฎหมายกำหนด	- พื้นที่โครงการริมคลองใหญ่	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
4.2 การใช้น้ำ	- จัดให้มีอ่างเก็บน้ำดิบ เพื่อสำรองน้ำจากคลองใหญ่ในการผลิตน้ำประปาจำนวน 3 แห่ง ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>• อ่างเก็บน้ำดิบที่ 1 (ภายในโครงการ พื้นที่รวม 65.77 ไร่ ความจุรวม 1,099,921 ลูกบาศก์เมตร)</li> <li>• อ่างเก็บน้ำดิบที่ 2 (ภายนอกโครงการ พื้นที่ 172.10 ไร่ ความจุรวม 2,885,954 ลูกบาศก์เมตร)</li> <li>• อ่างเก็บน้ำดิบที่ 3 (ภายนอกโครงการ) พื้นที่รวม 86.39 ไร่ ความจุรวม 800,000 ลูกบาศก์เมตร)</li> </ul>	- พื้นที่โครงการ และที่ดินกรรมสิทธิ์ของบริษัท ภายนอกพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	- สูบน้ำจากคลองใหญ่มาเก็บกักไว้ในอ่างเก็บน้ำดิบ 1 และ 3 เฉพาะช่วงฤดูฝนในเดือนกันยายนถึงเดือนตุลาคม ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>• จุดที่ 1 จุดผันน้ำเข้าอ่างเก็บน้ำดิบ 3 ปริมาณการผันน้ำที่ในเดือนกันยายนประมาณ 8,699.69 ลูกบาศก์เมตร/วัน และในเดือนตุลาคม 24,199.48 ลูกบาศก์เมตร/วัน</li> <li>• จุดที่ 2 จุดผันน้ำเข้าอ่างเก็บน้ำดิบ 1 ปริมาณการผันน้ำที่ในเดือนกันยายนประมาณ 17,284.95 ลูกบาศก์เมตร/วัน และ ในเดือนตุลาคม 29,630.59 ลูกบาศก์เมตร/วัน</li> </ul>	- คลองใหญ่	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	- ติดตั้งส้ววดับระดับความลึกของคลองใหญ่บริเวณสถานีสูบน้ำของโครงการให้ชัดเจน	- คลองใหญ่	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

  
 ลงชื่อ (นายอนุชา สิทินาทกุล)  
 กรรมการ  
 บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

  
 ลงชื่อ (นางสาวเด่นดาว โทมเลมค)  
 กรรมการ  
 บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

AMATA CORPORATION  
 PUBLIC COMPANY LIMITED  
 บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

พฤศจิกายน 2567  
 หน้า 56/118

  
 ลงชื่อ (นางสาวอุภาภา ภูมิฐานนันท์)  
 ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
 บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด

  
 SS CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.2 การใช้น้ำ (ต่อ)	- กำหนดระดับการผิวน้ำเข้าอ่างเก็บน้ำดิบของโครงการ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>จุดที่ 1 จุดผิวน้ำเข้าอ่างเก็บน้ำดิบ 3 กำหนดให้ผิวน้ำได้ที่ระดับน้ำในคลองใหญ่ที่สุด เท่ากับ +32.36 ม.รทก.</li> <li>จุดที่ 2 จุดผิวน้ำเข้าอ่างเก็บน้ำดิบ 1 กำหนดให้ผิวน้ำได้ที่ระดับน้ำในคลองใหญ่ที่สุด เท่ากับ +30.62 ม.รทก.</li> </ul>	- จุดผิวน้ำเข้าอ่างเก็บน้ำดิบ 3 - จุดผิวน้ำเข้าอ่างเก็บน้ำดิบ 1	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	- กำหนดขนาดของตะแกรง (Traveling Screen) บริเวณจุดสูบน้ำให้มีขนาดไม่เกิน 1 ตารางเซนติเมตร ป้องกันการสูญเสียสัรน้ำที่อาจติดเข้าไปในเครื่องสูบน้ำ	- คลองใหญ่	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	- ติดตั้งระบบผลิตน้ำประปากำลังการผลิตรวม 12,000 ลูกบาศก์เมตร/วัน เพื่อรองรับความต้องการใช้น้ำประมาณ 16,885 ลูกบาศก์เมตร/วัน แบ่งการก่อสร้างออกเป็น 4 ระยะ ๆ ละ 3,000 ลูกบาศก์เมตร/วัน ตามการพัฒนาและความต้องการใช้น้ำภายในพื้นที่โครงการ โดยระยะที่ 1 จะดำเนินการก่อสร้างและพร้อมเปิดดำเนินการ ทันทีเมื่อโครงการเปิดดำเนินการ สำหรับระยะที่ 2 และระยะ ต่อๆ ไปจนครบ 4 ระยะ โครงการจะดำเนินการก่อสร้างพื้นที่เมื่อปริมาณการใช้น้ำประปาของโครงการเพิ่มขึ้นเท่ากับ ร้อยละ 70 ของกำลังการผลิตน้ำประปารวม สมดุลการใช้น้ำของโครงการแสดงดังรูปที่ 4	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	- ในกรณีระบบผลิตน้ำประปาเกิดเหตุฉุกเฉิน/ขัดข้องจนไม่สามารถผลิตจ่ายน้ำประปาได้ ให้โครงการใช้น้ำประปาจากการประปาส่วนภูมิภาคสาขาบ้านบึงมาใช้ในโครงการเป็นการชั่วคราว เท่านั้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	- ก่อนที่จะนำน้ำประปามาใช้ในโครงการทุกครั้ง ให้โครงการประสานงานกับการประปาส่วนภูมิภาคสาขาบ้านบึง และปฏิบัติตามเงื่อนไขที่การประปาส่วนภูมิภาคสาขาบ้านบึงกำหนดอย่างเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ.....  
(นายอนุชา สันทาทถกุล) (นางสาวเด่นดาว โกลเมศ)

กรรมการ  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

AMATA CORPORATION  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

พฤศจิกายน 2567  
หน้า 57/118

ลงชื่อ.....  
(นางสาวสุภาภา ภูมิฐานนท์) SS CONSULTANTS CORPORATION CO.,LTD.

ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซิลท์แทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.2 การใช้น้ำ (ต่อ)	- ส่งเสริมการลดการใช้น้ำ (Reduce) ภายในโรงงานรายโรงโดยการกำหนดเป้าหมายในการลดการใช้น้ำให้เป็นรูปธรรมให้มากที่สุด คือ การรณรงค์ให้พนักงานช่วยกันประหยัดการใช้น้ำรวมถึงการแนะนำการออกแบบกระบวนการผลิตของโรงงานให้สามารถลดปริมาณการใช้น้ำให้มากที่สุด	- โรงงานพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	- นำน้ำทิ้งภายหลังการบำบัดมารดพื้นที่สีเขียวในช่วงฤดูแล้ง (พฤศจิกายน-เมษายน) ประมาณ 1,937.36 ลูกบาศก์เมตร/วัน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	- นำน้ำทิ้งภายหลังการบำบัดไปใช้ในหอหล่อเย็นของโรงไฟฟ้าขนาดเล็ก (SPP) ขนาด 120 เมกะวัตต์ จำนวน 2 โรง กรณีมีโรงไฟฟ้าในอนาคตปริมาณที่ใช้ประมาณ 6,000 ลูกบาศก์เมตร/วัน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
4.3 การคมนาคมขนส่ง	- กำหนดให้มีจุดจอดรถขนถ่ายรถส่ง หรือรับวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ รวมทั้งรถรับส่งพนักงานด้านหน้ารั้วโรงงานที่อยู่ติดกับถนนที่มีเขตทางกว้าง 30 เมตร โดยสร้างพื้นที่สำหรับจอดรถด้านหน้าโรงงานกว้าง 4 เมตร	- ถนนทางเข้า-ออกโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	- ช่วงเวลาเร่งด่วน (06.00-08.00 น. และ 16.00-18.00 น.) โครงการต้องกำหนดให้รถที่จะเข้าไปยังเขตโรงงานเพื่อกิจกรรมใด ๆ จะต้องไปจอดรถ จุดที่โครงการกำหนดไว้ เพื่อเป็นการบริหารจัดการอำนวยความสะดวกและแก้ไขปัญหารถจราจรติดขัด รวมถึงกำหนดให้จุดจอดรถบัสเพื่อรอรับส่งพนักงาน จำนวน 5 จุด โดยจะไม่อนุญาตให้ไปจอดตามริมถนนสาธารณะรอบพื้นที่โครงการเพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการจราจรติดขัด	- ภายในพื้นที่โครงการและถนนสายหลักในการเข้าสู่พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	- โครงการต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวก และจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้า-ออกจากพื้นที่โครงการ บริเวณถนน ขบ.4004 และทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 331 โดยเฉพาะในช่วงเวลาเช้าและเย็น ซึ่งเป็นชั่วโมงเร่งด่วน (06.00-08.00 และ 16.00-18.00 น.)	- ถนนทางเข้า-ออกโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ.....  
(นายอนุชา สันทาทถกุล) (นางสาวเด่นดาว โกลเมศ)

กรรมการ  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

AMATA CORPORATION  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

พฤศจิกายน 2567  
หน้า 58/118

ลงชื่อ.....  
(นางสาวสุภาภา ภูมิฐานนท์) SS CONSULTANTS CORPORATION CO.,LTD.

ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซิลท์แทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด





ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.3 การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	- ร่วมมือกับกองการบริหารส่วนตำบลหนองอิรุณ หรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการแก้ไขปัญหาความเดือดร้อนของประชาชนที่ได้รับผลกระทบจากการขนส่งและการจราจร	- ภายในพื้นที่โครงการและถนนสายหลักในการเข้าสู่พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	- ร่วมมือกับโรงงานต่าง ๆ ในพื้นที่โครงการ กวดขันพนักงานขับรถใช้ความระมัดระวังและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	- ให้จัดทำเครื่องหมายจราจรตีเส้นแบ่งเขตการจราจรบนถนน และติดตั้งสัญญาณจราจรตามทางแยกที่สำคัญภายในพื้นที่โครงการและสามารถมองเห็นได้อย่างชัดเจน	- ถนนสายหลัก สายรองภายในพื้นที่โครงการ	- ก่อนเปิดดำเนินการ	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	- จัดการซ่อมแซมถนนรวมถึงป้ายเครื่องหมายจราจร ในกรณีเกิดการชำรุดเสียหาย	- ถนนภายในโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	- จำกัดความเร็วของยานพาหนะภายในพื้นที่โครงการให้ไม่เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง	- ถนนภายในโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	- ควบคุมรถยนต์ทุกชนิดให้อยู่ภายในบริเวณพื้นที่ที่กำหนดไว้เท่านั้น โดยเฉพาะห้ามจอดบริเวณริมถนนโดยเด็ดขาดเพื่อป้องกันการกีดขวางจราจรและส่งผลกระทบต่อชุมชนโดยรอบ	- ภายในและภายนอกพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	- ประชาสัมพันธ์และขอความร่วมมือให้โรงงานต่าง ๆ ประชาสัมพันธ์และส่งเสริมให้พนักงานนำรถยนต์ที่เข้ามาใช้ควรจดทะเบียนในจังหวัดชลบุรี เพื่อนำภาษีที่ได้มาบำรุงท้องถิ่น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	- ส่งเสริมให้โรงงานในพื้นที่โครงการจัดเตรียมรถรับ-ส่ง ให้บริการแก่พนักงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ.....  
(นายอนุชา สิทธิพาทย์กุล) (นางสาวเด่นดาว โกลมเชค)  
กรรมการ  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

AMATA CORPORATION  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

พฤศจิกายน 2567  
หน้า 59/118

ลงชื่อ.....  
(นางสาวสุภาภา ภูมิฐานนท์) SS CONSULTANTS CORPORATION CO.,LTD.  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซิลท์แทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.3 การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	- กำหนดให้โครงการประสานหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เช่น สถานีตำรวจภูธรอำเภอบ้านบึง เพื่อขอความร่วมมือในการอำนวยความสะดวกด้านการจราจร โดยเฉพาะช่วงเวลาเร่งด่วน (06.00-08.00 น. และ 16.00-18.00 น.) บริเวณถนน ขบ. 4004 ทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 3289 และทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 331 ซึ่งเชื่อมต่อกับพื้นที่โครงการ เพื่อลดผลกระทบด้านการจราจรติดขัด	- ถนนสายหลักในการเข้าสู่พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	- จัดบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการจราจรภายในพื้นที่โครงการ โดยมีรายละเอียด สาเหตุ ผลที่เกิดขึ้น ตลอดจนแนวทางแก้ไขเพื่อนำมาหาสาเหตุและแนวทางการป้องกันแก้ไขไม่ให้เกิดซ้ำอีก พร้อมแจ้งไปยังโรงงานอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง เพื่อแจ้งบริษัทต้นสังกัดให้รับทราบและดำเนินการแก้ไข	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	- กำหนดให้โครงการประสานไปยังโรงงานอุตสาหกรรมรายโรงในพื้นที่ หลีกเลี่ยงการขนส่งวัตถุดิบ-ผลิตภัณฑ์ในช่วงเวลา 05.30-13.00 น. ในช่วงเทศกาลสงกรานต์ (วันที่ 15 มีนาคม - 5 เมษายน) ของทุกปี โดยเฉพาะในช่วงวันเสาร์-อาทิตย์ เพื่อลดปริมาณการจราจร	- ทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 331	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย อำนาจความสะอาดด้านการจราจร ในช่วงเวลา 05.30-13.00 น. ในช่วงเทศกาลสงกรานต์ (วันที่ 15 มีนาคม - 5 เมษายน) ของทุกปี เพื่อความคล่องตัวของสภาพการจราจร	- ถนนทางเข้า-ออกโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ.....  
(นายอนุชา สิทธิพาทย์กุล) (นางสาวเด่นดาว โกลมเชค)  
กรรมการ  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)


AMATA CORPORATION  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

พฤศจิกายน 2567  
หน้า 60/118


ลงชื่อ.....  
(นางสาวสุภาภา ภูมิฐานนท์) SS CONSULTANTS CORPORATION CO.,LTD.  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซิลท์แทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.3 การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	มาตรการในการควบคุมดูแลทางสาธารณประโยชน์ภายในพื้นที่โครงการ <ul style="list-style-type: none"> <li>- บริเวณที่กำหนดให้เป็นพื้นที่อุตสาหกรรมและมีทางสาธารณประโยชน์กั้นกลาง โดยในการจำหน่ายพื้นที่ให้กับผู้ประกอบการจะระบุในสัญญาเกี่ยวกับข้อกำหนดในการก่อสร้างอาคารกำหนดระยะถอยร่นจากแนวขอบทางสาธารณประโยชน์ให้ชัดเจนสอดคล้องตามพระราชบัญญัติควบคุมอาคาร พ.ศ. 2522</li> <li>- โครงการต้องทำหนังสือแจ้งไปยังหน่วยงานท้องถิ่นเพื่อแจ้ง และให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนได้รับทราบว่าจะสามารถใช้เส้นทางสาธารณประโยชน์ดังกล่าวได้ตั้งแต่ิม</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ทางสาธารณประโยชน์ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ทางสาธารณประโยชน์ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> </ul>
	4.4 การระบายน้ำและการควบคุมน้ำท่วม <ul style="list-style-type: none"> <li>- ปลุกต้นไม้และพญาคลุมดินบริเวณพื้นที่ลาดชันภายในพื้นที่โครงการเพื่อป้องกันการชะล้างพังทลายของดิน</li> <li>- ดูแลการระบายน้ำของโรงงานแต่ละโรงไม่ให้ระบายน้ำเสีย ลงสู่ระบบระบายน้ำฝนและทางน้ำธรรมชาติ</li> <li>- กำจัดวัชพืชและปรับปรุงรางระบายน้ำภายในพื้นที่โครงการ ให้อยู่ในสภาพที่เหมาะสมอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ในช่วงก่อนเข้าฤดูฝนหรือประมาณเดือนเมษายน</li> <li>- ตรวจสอบ ซ่อมแซมและบำรุงรักษาท่อหรือรางระบายน้ำฝนและบ่อหน่วงน้ำให้สามารถระบายน้ำได้ตามที่ออกแบบไว้</li> <li>- ทำความสะอาดลอกตะกอนในรางหรือท่อระบายน้ำฝนในพื้นที่โครงการอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พื้นที่ริมคลองหรือทางน้ำสาธารณะ</li> <li>- ระบบระบายน้ำฝน</li> <li>- ระบบระบายน้ำ</li> <li>- ระบบระบายน้ำฝน</li> <li>- ระบบระบายน้ำฝน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> </ul>



ลงชื่อ.....  
(นายอนุชา สิทินทกกุล)



ลงชื่อ.....  
(นางสาวเจนดาว โจมเมต)

กรรมการ

บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

AMATA CORPORATION  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

พฤศจิกายน 2567  
หน้า 61/118



ลงชื่อ.....  
(นางสาวเจนดาว โจมเมต)



SS CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา

บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.4 การระบายน้ำและการควบคุมน้ำท่วม (ต่อ)	การพ่นน้ำฝนภายในพื้นที่โครงการ <ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีบ่อพ่นน้ำภายในพื้นที่โครงการ จำนวน 5 แห่ง ดังนี้                             <ul style="list-style-type: none"> <li>• บ่อพ่นน้ำที่ 1 มีขนาดพื้นที่ประมาณ 3.11 ไร่ ความลึกเฉลี่ย 10.0 เมตร มีปริมาตรพ่นน้ำเท่ากับ 14,444 ลูกบาศก์เมตร</li> <li>• บ่อพ่นน้ำที่ 2 มีขนาดพื้นที่ประมาณ 17.68 ไร่ ความลึกเฉลี่ย 15.0 เมตร มีปริมาตรพ่นน้ำเท่ากับ 202,870 ลูกบาศก์เมตร</li> <li>• บ่อพ่นน้ำที่ 3 มีขนาดพื้นที่ประมาณ 6.54 ไร่ ความลึกเฉลี่ย 15.0 เมตร มีปริมาตรพ่นน้ำเท่ากับ 52,645 ลูกบาศก์เมตร</li> </ul> </li> <li>- กรณีที่บ่อพ่นน้ำที่ 1 รองรับน้ำฝนจนเต็มความจุบ่อ ให้ทำการระบายน้ำส่วนเกินเข้าสู่อ่างเก็บน้ำ 1</li> <li>- กำหนดให้อ่างเก็บน้ำดิบ 1 ขนาด 1,099,921 ลูกบาศก์เมตร รับน้ำฝนส่วนเกินจากบ่อพ่นน้ำบ่อที่ 3 ที่จะระบายเข้าสู่อ่างเก็บน้ำดิบ 1 ประมาณ 394,267.2 ลูกบาศก์เมตร</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> </ul>
	การป้องกันน้ำท่วม <ul style="list-style-type: none"> <li>- กำหนดให้จัดทำรางระบายน้ำหลากรอบพื้นที่โครงการแล้วระบายออกในบริเวณที่เป็นตำแหน่งทางน้ำในพื้นที่ เพื่อไม่ให้เกิดผลกระทบต่อนพื้นที่ข้างเคียง</li> <li>- จัดทำคันดินป้องกันน้ำท่วมบริเวณริมคลองใหญ่ที่มีความแข็งแรงเพียงพอต่อการต้านทานแรงดันน้ำจากภายนอก โดยมีโครงสร้างตามหลักวิศวกรรม</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> </ul>
		ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
		ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
		ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)



ลงชื่อ.....  
(นายอนุชา สิทินทกกุล)



ลงชื่อ.....  
(นางสาวเจนดาว โจมเมต)

กรรมการ

บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

AMATA CORPORATION  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

พฤศจิกายน 2567  
หน้า 62/118



ลงชื่อ.....  
(นางสาวเจนดาว โจมเมต)



SS CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา

บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.4 การระบายน้ำและการควบคุมน้ำท่วม (ต่อ)	การระบายน้ำฝนออกจากพื้นที่โครงการ - ให้อัตราการระบายน้ำออกจากบ่อหน้าพื้นที่ 1 และบ่อหน้าพื้นที่ 2 ด้วยอัตราการระบายที่ไม่เกินกว่าอัตราการระบายน้ำของพื้นที่ปัจจุบัน เพื่อให้เกิภัยพิบัติการรับของระบายน้ำริมถนนหมายเลข 331	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	- ให้มีแนวทางการลดความแรงของน้ำเพื่อป้องกันการพังกระจายของดิน ตะกอน และการพังทลายของตลิ่งของทางน้ำธรรมชาติ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
4.5 การจัดการกากของเสีย	- จัดให้มีมาตรการด้านการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วของโรงงานภายในโครงการ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>กำหนดให้โรงงานต่าง ๆ กำหนดเป้าหมายประเภทกากของเสียที่จะลดและระบุแผนระยะเวลาในการดำเนินงานตามหลัก 3R</li> <li>จัดให้มีการตรวจสอบและติดตามผลการปฏิบัติตามหลัก 3R ของโรงงานในพื้นที่โครงการ</li> <li>กำหนดให้โรงงานต่าง ๆ ต้องมีการคัดแยกกากของเสียอย่างเป็นระบบเพื่อให้สามารถแยกกากของเสียกลับมาใช้ได้ใหม่</li> <li>จัดให้มีการรณรงค์ประชาสัมพันธ์ให้โรงงานภายในพื้นที่โครงการทำการคัดแยกกากของเสีย</li> </ul>	- โรงงานต่าง ๆ ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	- จัดทำทะเบียนรายชื่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตกำจัดของเสีย โดยจำแนกตามประเภทของเสียที่ได้รับอนุญาตกำจัด เพื่อใช้เป็นฐานข้อมูลในการคัดเลือกหน่วยงานเข้ามารับของเสียไปกำจัด รวมทั้งแลกเปลี่ยนข้อมูลกับโรงงานต่าง ๆ ที่ต้องการทราบข้อมูลเกี่ยวกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตกำจัดของเสีย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ.....  
(นายอนุชา สันทนาทกุล) (นางสาวเด่นดาว โกมลเมศ)  
กรรมการ  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

AMATA CORPORATION  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

พฤศจิกายน 2567  
หน้า 63/118

ลงชื่อ.....  
(นางสาวสุภาภา ภูมิฐานนท์)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซิลท์เทนส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด

SSC  
SS CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.5 การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	- จัดทำคู่มือในส่วนที่เกี่ยวข้องกับโรงงานที่ต้องดำเนินการ และนำไปยึดถือปฏิบัติตามที่โครงการได้กำหนดไว้ เพื่อให้โรงงานสามารถดำเนินการได้อย่างถูกต้องและปฏิบัติเป็นไปในแนวทางเดียวกัน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	- ประชาสัมพันธ์และชี้แจงให้โรงงานต่าง ๆ ทราบถึงวิธีการจัดการมูลฝอยว่าโครงการมีนโยบายให้ อบต. หนองอิรุณ ซึ่งเป็นพื้นที่ในความรับผิดชอบเข้ามาดำเนินการเก็บขนมูลฝอยที่เกิดขึ้นตามพระราชบัญญัติสาธารณสุข พ.ศ. 2535 กรณีเกินขีดความสามารถของหน่วยงานราชการ โครงการต้องเร่งประสานงานไปยังหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ ให้เข้ามาดำเนินการเก็บขนมูลฝอยร่วมกับ อบต. หนองอิรุณ ส่วนกากของเสียโรงงานอุตสาหกรรมต้องประสานงานให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเข้ามาเก็บขนนำไปกำจัด ยกเว้นมูลฝอยที่สามารถนำกลับไปใช้ใหม่ได้ (Recycle) ที่โรงงานอุตสาหกรรมสามารถติดต่อบริษัทรับซื้อของเก่าให้เข้ามารับซื้อได้ โดยมีรายละเอียดการจัดการดังนี้	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	1) ขยะมูลฝอยทั่วไป - ขยะมูลฝอยทั่วไปจากพื้นที่อุตสาหกรรมจะต้องคัดแยกขยะที่สามารถนำไปใช้ประโยชน์ได้ขายให้กับหน่วยงานที่รับซื้อต่อไป ส่วนขยะมูลฝอยทั่วไป ที่เหลือซึ่งเป็นขยะที่ไม่อันตรายนั้น โรงงานอุตสาหกรรมจะต้องติดต่อให้หน่วยงานท้องถิ่นหรือหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการมารับไปกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไปตามที่โครงการได้ประชาสัมพันธ์ไว้	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ.....  
(นายอนุชา สันทนาทกุล) (นางสาวเด่นดาว โกมลเมศ)  
กรรมการ  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

AMATA CORPORATION  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

พฤศจิกายน 2567  
หน้า 64/118

ลงชื่อ.....  
(นางสาวสุภาภา ภูมิฐานนท์)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซิลท์เทนส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด

SSC  
SS CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.5 การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	2) กากของเสียอุตสาหกรรมจากพื้นที่อุตสาหกรรม - ให้โรงงานต้องติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาต เข้ามาเก็บขนกากของเสีย อุตสาหกรรมที่ไม่ใช่ของเสียอันตราย จากโรงงานนำไปกำจัดอย่างถูกวิธีหรือนำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ - ให้โรงงานอุตสาหกรรมต้องติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงาน อุตสาหกรรมเข้ามาเก็บขนกากของเสียอันตรายจากสำนักงาน เช่น หลอดไฟฟ้าเสื่อมสภาพ แบตเตอรี่ และถ่านไฟฉาย เป็นต้น เพื่อนำไปกำจัด - ให้โรงงานทุกแห่งต้องจัดเตรียมภาชนะรองรับขยะมูลฝอยให้มีความเหมาะสม กับประเภทของขยะมูลฝอย และมีขนาดความจุไม่น้อยกว่า 3 เท่าของปริมาณ ขยะมูลฝอยแต่ละประเภท - ให้โรงงานต่าง ๆ ต้องเก็บรวบรวมขยะมูลฝอยที่เกิดขึ้น ใส่ภาชนะที่เหมาะสมมีฝาปิดมิดชิดสามารถขนถ่ายได้โดยสะดวก และอยู่ภายในพื้นที่ที่มีหลังคาคลุม - ให้โรงงานควบคุมและระมัดระวังขณะที่ผู้ให้บริการเก็บขนขยะมูลฝอยทำการ ขนถ่ายขยะมูลฝอยมิให้ขยะมูลฝอยหล่นหรือฟุ้งกระจาย รวมทั้งจัดหาวัสดุปกคลุมมิให้ขยะมูลฝอยฟุ้งกระจาย หรือตกหล่นระหว่างการขนส่ง - ให้โรงงานต่าง ๆ ต้องบันทึกชนิด ปริมาณ และลักษณะกากของเสียที่เกิดขึ้น แต่ละประเภทภายในโรงงาน รวมถึงการส่งกากของเสียต้องส่งให้หน่วยงานที่ ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยต้องจัดส่งข้อมูลให้โครงการ ทราบทุก 6 เดือน	- โรงงานต่าง ๆ ภายใน พื้นที่โครงการ - โรงงานต่าง ๆ ภายใน พื้นที่โครงการ - โรงงานต่าง ๆ ภายใน พื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ และตลอดเส้นทาง การขนส่งขยะมูลฝอย - โรงงานต่างๆ ในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - เมื่อเปิดดำเนินการและ ตลอดระยะดำเนินการ - เมื่อเปิดดำเนินการและ ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ทุก ๆ 6 เดือน ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน) - บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน) - บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน) - บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน) - บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน) - บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ  
(นายอนุชา สันทนพถกกุล)

ลงชื่อ  
(นางสาวเด่นดาว โกลมแนค)

AMATA CORPORATION  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

พฤศจิกายน 2567  
หน้า 65/118

ลงชื่อ  
(นางสาวลลภา ภูมิฐาน)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซิลท์แทนท์ส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด

SSC  
SS CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.5 การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	- รวบรวมปริมาณขยะมูลฝอยทั่วไปที่เกิดขึ้นทั้งหมดภายในพื้นที่โครงการส่งไปยัง หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เช่น อบต.หนองอิรุณ เป็นต้น พร้อมทั้งรายงานข้อมูลให้ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และกรมการนิคม อุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทราบทุก ๆ 6 เดือน เพื่อให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง สามารถประเมินศักยภาพและคาดการณ์ปริมาณมูลฝอยที่จะเกิดขึ้นในอนาคต รวมถึงวางแผนในการเก็บขนมูลฝอยได้อย่างเพียงพอ - ให้โรงงานต่าง ๆ ต้องดำเนินการคัดแยกประเภทขยะมูลฝอยเพื่อนำกลับไปใช้ ประโยชน์ใหม่ รวมทั้งเพื่อให้ง่ายต่อการเก็บรวบรวมและการกำจัด ดังนี้ • ให้โรงงานต่างๆ คัดแยกประเภทของขยะมูลฝอย โดยจะต้องดำเนินการให้ แล้วเสร็จทุกวันก่อนที่รถเก็บขนขยะมูลฝอยของผู้ให้บริการจะเข้าไปขนถ่าย โดยขยะมูลฝอยที่ทำการคัดแยกแล้วจะแยกใส่ถังตามชนิด เช่น กระดาษ ไม้ โลหะ และพลาสติก เป็นต้น ซึ่งขึ้นอยู่กับประเภทของโรงงานว่าก่อให้เกิด ขยะมูลฝอยประเภทใดในปริมาณมาก และสามารถจัดเตรียมภาชนะรองรับ ให้เหมาะสมและเพียงพอต่อปริมาณขยะมูลฝอยประเภทนั้น ๆ • ให้โรงงานต่าง ๆ ต้องดำเนินการประชาสัมพันธ์ เพื่อขอความร่วมมือกับ พนักงานในการคัดแยกขยะก่อนทิ้งลงสู่ถังรองรับ เพื่อความสะดวกในการ เก็บรวบรวมนำไปกำจัดต่อไป • ให้โรงงานต่าง ๆ ต้องแยกประเภทขยะมูลฝอย หรือกากของเสียเพื่อง่ายต่อ การเก็บรวบรวมและการกำจัด โดยจะต้องทำการแยกขยะมูลฝอย เช่น กระดาษ ไม้ แก้ว พลาสติก โลหะ และขยะเปียก โดยจัดเตรียมภาชนะให้ เหมาะสมกับประเภทและปริมาณ	- ภายในพื้นที่โครงการ - โรงงานต่างๆ ในพื้นที่ โครงการ	- ทุก ๆ 6 เดือน ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน) - บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ  
(นายอนุชา สันทนพถกกุล)

ลงชื่อ  
(นางสาวเด่นดาว โกลมแนค)

AMATA CORPORATION  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

พฤศจิกายน 2567  
หน้า 66/118

ลงชื่อ  
(นางสาวลลภา ภูมิฐาน)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซิลท์แทนท์ส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด

SSC  
SS CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.5 การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	<p>3) กากของเสียอันตราย</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ของโครงการทำหน้าที่ควบคุม ดูแลให้โรงงานอุตสาหกรรมที่มีกิจกรรมที่ก่อให้เกิดของเสียเป็นอันตรายปฏิบัติตามแผนการจัดการกากของเสียอันตราย</li> <li>- ให้โรงงานอุตสาหกรรมประสานไปยังศูนย์กำจัดกากของเสียอันตรายที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ เช่น GENCO เป็นต้น ให้มาทำการเก็บขนไปกำจัดต่อไป และจะต้องแจ้งปริมาณและลักษณะสมบัติของกากของเสียให้โครงการเก็บรวบรวมเป็นข้อมูลไว้ด้วย</li> <li>- ให้โรงงานต้องรวบรวมข้อมูลการจัดการกากของเสียอันตรายในรูปแบบเอกสารกำกับ (Manifest โครงการ Form) ที่ออกโดยหน่วยงานที่รับกำจัดกากของเสียอันตราย และสำเนา Manifest แจ้งให้โครงการทราบทุกครั้ง</li> <li>- ขณะที่ทำการขนถ่ายไปยังยานพาหนะหน่วยงานที่เก็บขน จะต้องทำให้มีติดขัด ไม่ให้มีการรั่วไหลตกหล่นหรือฟุ้งกระจาย</li> <li>- ควบคุมดูแลให้โรงงานที่มีกิจกรรมที่ก่อให้เกิดของเสียอันตรายจะต้องจัดเตรียมที่เก็บรวบรวมกากของเสียอันตรายในลักษณะที่เหมาะสมเพื่อรอการขนส่งไปกำจัดยังศูนย์กำจัดกากของเสียอันตรายที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ เช่น GENCO เป็นต้น</li> <li>- ให้โรงงานต้องจัดทำทะเบียนรายชื่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตกำจัดของเสีย โดยแจ้งตามประเภทของเสียที่ได้รับอนุญาตกำจัด เพื่อใช้เป็นฐานข้อมูลในการคัดเลือกหน่วยงานเข้ามารับของเสียไปกำจัด</li> <li>- ให้โรงงานต่าง ๆ ต้องรวบรวมข้อมูลเกี่ยวกับ Waste Exchange ในส่วนที่เกี่ยวข้องกับโรงงาน เพื่อใช้เป็นข้อมูลในการวางแผนการใช้ประโยชน์จากของเสียให้มากที่สุด พร้อมทั้งรายงานข้อมูลให้โครงการทราบทุกปี</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โรงงานต่างๆ ในพื้นที่โครงการ</li> <li>- โรงงานต่างๆ ในพื้นที่โครงการ</li> <li>- โรงงานต่างๆ ในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- โรงงานต่างๆ ในพื้นที่โครงการ</li> <li>- โรงงานต่างๆ ในพื้นที่โครงการ</li> <li>- โรงงานต่างๆ ในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> </ul>

ลงชื่อ.....  
(นายอนุชา สิทธิเทพกุล)  
กรรมการ  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

AMATA CORPORATION  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)  
พฤศจิกายน 2567  
หน้า 67/118

ลงชื่อ.....  
(นางสาวสุภาภา ภูมิฐานนท์)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซิลเทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.5 การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	<p>4) กากตะกอนจากระบบผลิตน้ำประปาและระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของโครงการ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- กำหนดให้มีการตรวจวิเคราะห์หาปริมาณโลหะหนักจากระบบผลิตน้ำประปา และระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของโครงการก่อนนำกลับไปใช้ประโยชน์ในการปรับสภาพดิน กรณีผลการตรวจวิเคราะห์กากตะกอนมีค่าเกินค่ามาตรฐาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566 หรือกฎหมายที่เกี่ยวข้องฉบับล่าสุด โครงการต้องส่งกากตะกอนที่เกิดขึ้นให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัดต่อไป</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โรงงานต่างๆ ในพื้นที่โครงการ</li> <li>- โรงงานต่างๆ ในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> </ul>
5. ด้านคุณค่าคุณภาพชีวิต 5.1 สภาพสังคม-เศรษฐกิจ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- กำหนดให้โครงการดำเนินการประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม เช่น ระบบบำบัดน้ำเสีย ระบบการจัดการขยะมูลฝอย ระบบควบคุมการระบายมลพิษจากปล่อง และการควบคุมกลิ่น เป็นต้น ให้กับกลุ่มชุมชนเป้าหมายโดยรอบพื้นที่โครงการผ่านผู้นำชุมชน หรือสื่อประชาสัมพันธ์อื่น ๆ ที่สามารถสื่อสารได้อย่างรวดเร็ว และเข้าถึงชุมชนตามความเหมาะสม</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ก่อนช่วงก่อสร้างโครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> </ul>

ลงชื่อ.....  
(นายอนุชา สิทธิเทพกุล)  
กรรมการ  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

AMATA CORPORATION  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)  
พฤศจิกายน 2567  
หน้า 68/118

ลงชื่อ.....  
(นางสาวสุภาภา ภูมิฐานนท์)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซิลเทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด





ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5.1 สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- กรมโรงงานรับแรงงานข้ามชาติเข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่โครงการต้องดำเนินการขึ้นทะเบียนแรงงานตามกฎหมายกระทรวง ว่าด้วยการขอรับใบอนุญาตการออกใบอนุญาต และการแจ้งการทำงานของคนต่างด้าว หรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง</li> <li>- ประชาสัมพันธ์เผยแพร่ข้อมูลเกี่ยวกับการดำเนินการโครงการที่ผ่านมา เช่น การจัดให้มีการเข้าเยี่ยมชมโครงการตามความเหมาะสม เป็นต้น</li> <li>- ประสานงานกับผู้นำชุมชนหรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเพื่อแจ้งการดำเนินโครงการและการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม</li> <li>- ส่งเสริมและสนับสนุนให้โรงงานต่าง ๆ ในโครงการรับคนงานท้องถิ่นเข้าทำงานเพื่อให้ประชาชนในท้องถิ่นมีงานทำและมีรายได้ที่แน่นอน</li> <li>- จัดให้มีโครงการช่วยเหลือสังคมโดยเฉพาะชุมชน วัด และสถาบันการศึกษาที่ตั้งอยู่ใกล้เคียงโดยรอบโครงการ เช่น ด้านสาธารณสุขหรือกิจกรรมเกี่ยวกับการส่งเสริมสุขภาพ เป็นต้น</li> <li>- แจ้งรายชื่อโรงงานที่เข้ามาตั้งภายในพื้นที่ให้หน่วยงานท้องถิ่นทราบทุกปีเพื่อติดประกาศแจ้งให้ชุมชนทราบ</li> <li>- จัดตั้งศูนย์รับเรื่องร้องทุกข์จากชุมชนโดยรอบ โดยอยู่บริเวณด้านหน้าพื้นที่โครงการหรือที่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมฯ พร้อมมีป้ายและหมายเลขโทรศัพท์ติดไว้ให้สามารถมองเห็นได้อย่างชัดเจน และจัดให้มีเจ้าหน้าที่อยู่ประจำ 24 ชั่วโมง เพื่อรับฟังข้อร้องเรียนจากชุมชนและประสานงานแก้ไขตามสถานการณ์ต่อไป</li> <li>- ศูนย์รับเรื่องร้องทุกข์จะต้องดำเนินการแก้ไขปัญหาเรื่องร้องทุกข์จากชุมชนและจะต้องรวบรวมข้อมูลการร้องทุกข์ พร้อมผลการดำเนินการแก้ไขปัญหาไว้ทุกครึ่ง ตามขั้นตอนการรับและการตอบกลับข้อร้องเรียน แสดงดังรูปที่ 5</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โรงงานภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ</li> <li>- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> </ul>

ลงชื่อ.....  
(นายอนุชา สีนันทกุล)

กรรมการ  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ.....  
(นางสาวเด่นดาว โกลเมศ)

กรรมการ  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

AMATA CORPORATION  
PUBLIC COMPANY LIMITED

พฤษภาคม 2567  
หน้า 69/118

ลงชื่อ.....  
(นางสาวสุภาภา ภูมิฐานนท์)

ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5.1 สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- มาตรการ/ขอความร่วมมือให้โรงงานต่าง ๆ ส่งเสริมพนักงานย้ายทะเบียนราษฎรเข้ามาในจังหวัดชลบุรี และขอความร่วมมือให้โรงงานต่าง ๆ จดทะเบียนบริษัทในจังหวัดชลบุรี</li> <li>- ให้ความร่วมมือหน่วยงานภาครัฐในการตรวจสอบสารเสพติดของพนักงาน พร้อมทั้งรณรงค์ให้โรงงานต่าง ๆ เข้าร่วมโรงงานสีขาวหรือโครงการอื่น ๆ ที่หน่วยงานภาครัฐกำหนด</li> <li>- เปิดโอกาสให้ประชาชนในชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง หรือผู้สนใจทั่วไปเข้าเยี่ยมชมโครงการ หากมีข้อร้องเรียนมายังโครงการ</li> <li>- จัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ประกอบด้วย ตัวแทนจาก 3 ฝ่าย ได้แก่ กรรมการผู้แทนภาคประชาชน กรรมการผู้แทนภาคราชการ/นักวิชาการในท้องถิ่น และผู้แทนจากโครงการ เพื่อรับเรื่องร้องเรียน ดูแล ติดตามและตรวจสอบการดำเนินงานและผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยมีรายละเอียดโครงสร้าง อำนาจหน้าที่ วิธีการสรรหา ฝึกอบรม ระยะเวลาดำรงตำแหน่ง และงบประมาณ ดังตารางที่ 4</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> </ul>
5.2 สาธารณสุข/สุขภาพ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีระบบสุขภาพและอนามัยสิ่งแวดล้อมที่ดี เช่น น้ำสะอาดสำหรับการอุปโภค-บริโภค ระบบบำบัดน้ำเสีย ระบบระบายน้ำ และระบบกำจัดมูลฝอย</li> <li>- โรงงานอุตสาหกรรมต้องจัดให้มีสวัสดิการด้านการรักษาพยาบาลตามกฎหมายกระทรวงว่าด้วยการจัดการสถานประกอบการ พ.ศ. 2548 หรือมาตรฐานอื่นที่เกี่ยวข้องฉบับล่าสุด</li> <li>- ให้การสนับสนุนหน่วยงานด้านสาธารณสุขในพื้นที่เก็บรวบรวมผลการตรวจสุขภาพ รวมทั้งสนับสนุนอุปกรณ์ เครื่องมือด้านสาธารณสุขแก่สถานพยาบาลในพื้นที่ศึกษา</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> </ul>

ลงชื่อ.....  
(นายอนุชา สีนันทกุล)

กรรมการ  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ.....  
(นางสาวเด่นดาว โกลเมศ)

กรรมการ  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

AMATA CORPORATION  
PUBLIC COMPANY LIMITED

พฤษภาคม 2567  
หน้า 70/118

ลงชื่อ.....  
(นางสาวสุภาภา ภูมิฐานนท์)

ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5.2 สาธารณสุข/สุขภาพ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีกิจกรรม/โครงการส่งเสริมสุขภาพของประชาชนบริเวณพื้นที่ศึกษา หรือสนับสนุนกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพของหน่วยงานสาธารณสุขหรือหน่วยงานท้องถิ่น</li> <li>- อบรมและฟื้นฟูความรู้ในเรื่องการปฐมพยาบาลและการนำส่งผู้ป่วยให้แก่อาสาสมัครบรรเทาสาธารณภัย ปีละ 1 ครั้ง</li> <li>- การรณรงค์ให้ขับชื้ออย่างปลอดภัย โดยให้ผู้ขับขี่จักรยานยนต์สวมหมวกนิรภัย ผู้ขับชื้อรถยนต์คาดเข็มขัดนิรภัย ลดอุบัติเหตุ มาไม่ขับ เป็นต้น</li> <li>- ร่วมมือกับชุมชนในการนำมูลฝอยไปใช้ให้เกิดประโยชน์สูงสุด เช่น นำเศษอาหารไปทำปุ๋ยหมัก เป็นต้น</li> <li>- กรณีที่เกิดการบาดเจ็บหรือเจ็บป่วยที่พิสูจน์ทราบว่าเป็นผลกระทบจากการดำเนินการของโครงการ โครงการจะต้องให้การดูแลและรับผิดชอบตามความเหมาะสม</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ</li> <li>- โรงงานภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- โรงงานภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ</li> <li>- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> </ul>
5.3 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	<p>1) ความปลอดภัยทั่วไปและแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีศูนย์อำนวยความสะดวกฉุกเฉินในโครงการ เพื่อทำหน้าที่ในการประสานงานกับโรงงานต่าง ๆ ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- จัดให้มีมาตรการด้านความปลอดภัยและแผนฉุกเฉินกรณีเกิดอุบัติเหตุหรือเพลิงไหม้ เพื่อใช้เป็นแนวทางปฏิบัติสำหรับโรงงานต่าง ๆ ในการประสานงานด้านความช่วยเหลือระหว่างโรงงานในโครงการและหน่วยงานภายนอกที่เกี่ยวข้อง โดยให้ดำเนินการตามระดับภาวะฉุกเฉินและสายบังคับบัญชาของระดับภาวะฉุกเฉินทั้ง 3 ระดับที่โครงการได้กำหนดไว้ แสดงดังรูปที่ 6 ถึงรูปที่ 10</li> <li>- ให้ทุกโรงงานต้องมีข้อกำหนด กฎ ระเบียบเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เมื่อเปิดดำเนินการ</li> <li>- ก่อนเปิดดำเนินการ</li> <li>- ก่อนเปิดดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> </ul>

ลงชื่อ.....  
(นายอนุชา สิทธิเทพกุล)  
กรรมการ  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

AMATA CORPORATION  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)  
พุดชัญญา 2567  
หน้า 71/118

ลงชื่อ.....  
(นางสาวสุภาภา ภูมิฐานนท์)  
SS CONSULTANTS CORPORATION CO.,LTD.  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5.3 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ให้โรงงานต่าง ๆ ในโครงการจัดทำแผนงานด้านความปลอดภัย รวมทั้งการฝึกอบรมและอบรมด้านความปลอดภัยให้กับพนักงานของโรงงานนั้นอย่างน้อย ปีละ 1 ครั้ง</li> <li>- จัดให้มีการประชุมเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยของโรงงานอุตสาหกรรมต่าง ๆ ในโครงการ เพื่อการปรับปรุงแก้ไขแผนฉุกเฉินและมาตรการด้านความปลอดภัย</li> <li>- ส่งเสริมและสนับสนุนรวมทั้งเผยแพร่และอบรมความรู้ความเข้าใจในการจัดทำ Safety Compliance Audit แก่โรงงาน อย่างต่อเนื่อง และจะต้องจัดให้มีการประเมินผลเกี่ยวกับความปลอดภัยต่าง ๆ และจัดตั้งข้อมูลเกี่ยวกับระบบบริการความปลอดภัยให้ สผ. และ กนอ. ทราบโดยมีรายละเอียดครอบคลุมในหัวข้อต่าง ๆ ดังต่อไปนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>● ให้คณะกรรมการความปลอดภัยจัดตั้งศูนย์ข้อมูลด้านความปลอดภัยในการทำงาน โดยประสานงานและเก็บรวบรวมข้อมูลจากโรงงานต่าง ๆ</li> <li>● จัดให้มีการแลกเปลี่ยนความคิดเห็นเกี่ยวกับแผนการจัดการด้านความปลอดภัยภายในโรงงาน</li> <li>● จัดทำวารสารด้านความปลอดภัยเพื่อเผยแพร่ข้อมูล ข่าวสารด้านวิชาการและรายงานสถานการณ์หรือกิจกรรมด้านความปลอดภัยในโรงงาน</li> <li>● จัดให้มีการฝึกอบรมด้านความปลอดภัย โดยมีคณะกรรมการความปลอดภัยเป็นศูนย์กลางในการติดต่อหน่วยงานราชการให้เข้ามาฝึกอบรมด้านความปลอดภัยตามที่กฎหมายกำหนด เช่น การฝึกอบรมด้านการดับเพลิง และอบรมเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในระดับต่าง ๆ เป็นต้น</li> <li>● จัดให้มีสัปดาห์แห่งความปลอดภัยในพื้นที่โครงการ</li> <li>● ประสานงานกับโรงงานต่าง ๆ ในการจัดทำและฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินของโครงการ ตามระดับภาวะฉุกเฉินและสายบังคับบัญชาของระดับภาวะฉุกเฉินที่โครงการกำหนดไว้ ทั้ง 3 ระดับ แสดงดังรูปที่ 6 ถึงรูปที่ 10</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เมื่อเปิดดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> </ul>

ลงชื่อ.....  
(นายอนุชา สิทธิเทพกุล)  
กรรมการ  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

AMATA CORPORATION  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)  
พุดชัญญา 2567  
หน้า 72/118

ลงชื่อ.....  
(นางสาวสุภาภา ภูมิฐานนท์)  
SS CONSULTANTS CORPORATION CO.,LTD.  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5.3 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยให้สอดคล้องเป็นตามข้อบังคับการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ว่าด้วยมาตรฐานระบบสาธารณูปโภค สิ่งอำนวยความสะดวก และบริการในนิคมอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 และมาตรฐาน NFPA ที่เกี่ยวข้องดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>• ขนาดของหัวดับเพลิงจะต้องมีขนาดไม่น้อยกว่า 100 มิลลิเมตร และขนาดของข้อต่อทางน้ำเข้าหัวดับเพลิงกับระบบท่อน้ำ จะต้องมีความเข้ากันได้ไม่น้อยกว่า 150 มิลลิเมตร และหัวน้ำออกให้มีวาล์วเปิด-ปิด ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 65 มิลลิเมตร พร้อมประตุน้ำ จำนวน 2 ข้าง</li> <li>• ชนิดของหัวดับเพลิงจะต้องเป็นระบบเปียก (Wet Barrel)</li> <li>• หัวต่อสายฉีดดับเพลิงเป็นหัวต่อแบบสวมเสร็จ (ตัวเมีย) พร้อมฝาครอบและโซ่ โดยมีระยะห่างระหว่างหัวดับเพลิงและแต่ละหัวต้องไม่เกิน 150 เมตร</li> <li>• ระบบส่งน้ำดับเพลิงมีแรงดันน้ำปลายท่อดับเพลิงที่จุดไกลสุดไม่น้อยกว่า 1.50 บาร์</li> <li>• ความสูงของหัวดับเพลิงจะต้องสูงไม่น้อยกว่า 0.6 เมตร วัดจากแนวศูนย์กลางของหัวน้ำออกถึงระดับพื้นดิน</li> <li>• จัดให้มีรถบรรทุกน้ำดับเพลิงขนาด 6,000 ลิตร จำนวน 4 คัน พร้อมพนักงานป้องกันและระงับอัคคีภัยประจำพื้นที่โครงการตลอด 24 ชั่วโมง</li> <li>• กำหนดให้ภายในอาคารของโรงงานต่าง ๆ ต้องจัดให้มีระบบป้องกันอัคคีภัยให้สอดคล้องเป็นไปตามกฎหมาย ควบคุมอาคารหรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง โดยเบื้องต้นต้องจัดเตรียมให้มีอุปกรณ์ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>* Portable Fire Extinguisher ตามมาตรฐานของ NFPA</li> <li>* ระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ทั้งแบบธรรมดาและอัตโนมัติร่วมกัน</li> </ul> </li> </ul> </li> </ul>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ.....  
(นายอนุชา สิทธิทาภักกุล) (นางสาวเด่นดาว โกลเมตต์)  
กรรมการ  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

AMATA CORPORATION  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)  
พฤศจิกายน 2567  
หน้า 73/118

ลงชื่อ.....  
(นางสาวสุภาภา ภูมิฐานนท์) SS CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5.3 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- กำหนดให้มีการแลกเปลี่ยนแผนฉุกเฉินระหว่างโรงงาน และทำการฝึกซ้อมร่วมกับโรงงานข้างเคียงอย่างน้อย ปีละ 1 ครั้ง</li> <li>- จัดให้มีการประชุมเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยของโรงงานอุตสาหกรรมต่าง ๆ ในโครงการ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง เพื่อปรับปรุงข้อมูลเกี่ยวกับอุปกรณ์ดับเพลิง แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน และมาตรการด้านความปลอดภัย</li> <li>- จัดทำแผนปฏิบัติการฉุกเฉินครอบคลุมพื้นที่ที่ตั้งโครงการใกล้เคียงและหน่วยงานท้องถิ่นที่เกี่ยวข้อง พร้อมทั้งจัดให้การฝึกซ้อมร่วมกันตามแผนดังกล่าวอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง</li> <li>- ให้โรงงานต่าง ๆ ในโครงการตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์/เครื่องจักรและระบบไฟฟ้าต่าง ๆ อย่างสม่ำเสมอ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง พร้อมทั้งส่งผลการตรวจสอบให้โครงการทราบ</li> <li>- ให้โรงงานต่าง ๆ ต้องจัดทำบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุภายในโรงงาน พร้อมรายงานให้โครงการทราบเป็นประจำ</li> <li>- จัดให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉินและประสานงานให้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงในโรงงานอุตสาหกรรม/นิคมอุตสาหกรรม</li> <li>- รวบรวมข้อมูลนโยบายและการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัย แผนงานและการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยของโรงงานต่าง ๆ</li> <li>2) ความปลอดภัยของก๊าซ LPG <ul style="list-style-type: none"> <li>- ให้ทุกโรงงานที่มีการเก็บกักก๊าซ LPG ต้องจัดทำแผนปฏิบัติการฉุกเฉินกรณีเกิดการรั่วไหลหรือไหม้ พร้อมทั้งจัดส่งแผนดังกล่าวให้โครงการทราบและจัดเก็บข้อมูล</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- โรงงานที่มีการเก็บกักก๊าซ LPG</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> <li>- ปีละ 1 ครั้ง</li> <li>- ปีละ 1 ครั้ง</li> <li>- ก่อนเปิดดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> </ul>

ลงชื่อ.....  
(นายอนุชา สิทธิทาภักกุล) (นางสาวเด่นดาว โกลเมตต์)  
กรรมการ  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

AMATA CORPORATION  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

พฤศจิกายน 2567  
หน้า 74/118

ลงชื่อ.....  
(นางสาวสุภาภา ภูมิฐานนท์) SS CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด





ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5.3 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ให้โรงงานที่มีการเก็บกักก๊าซ LPG จะต้องจัดเตรียมความปลอดภัยทั่วไปดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>• ทำการติดตั้งเครื่องเตือนภัยจากการรั่วไหลของก๊าซ (Gas Leak Detector)</li> <li>• พื้นที่ตั้งถังเก็บก๊าซต้องแข็งแรง เรียบ พื้นด้วยวัสดุที่ไม่ทำให้เกิดประกายไฟจากการเสียดสี</li> <li>• ติดป้าย "ห้ามสูบบุหรี่" ไว้ในบริเวณลานถังเก็บก๊าซ</li> <li>• ติดตั้งอุปกรณ์ดับเพลิงในบริเวณลานถังเก็บก๊าซ โดยต้องเป็นไปตามมาตรฐาน NFPA</li> <li>• หมั่นตรวจสอบรอยรั่วของท่อส่งก๊าซ โดยเฉพาะบริเวณจุดเชื่อมต่อ</li> <li>• ติดตั้งวาล์วนิรภัย (Safety Valve) ในบริเวณจุดสูบลำก๊าซ</li> <li>• ไม่ควรตั้งถังก๊าซใกล้บ่อหรือรางระบายน้ำ เพราะถ้าก๊าซรั่วไหลอาจไปรวมกันอยู่ในบ่อหรือรางระบายน้ำ ซึ่งถ้าหากมีประกายไฟเกิดขึ้นในบริเวณใกล้เคียงอาจเกิดการระเบิดได้</li> </ul> </li> <li>- ให้โรงงานแจ้งถึงตำแหน่ง ขนาด และจำนวนของถังเก็บกักก๊าซ รวมทั้งรายละเอียดของอุปกรณ์ดับเพลิงที่จัดเตรียมไว้</li> <li>- ให้โรงงานแจ้งให้นิคมอุตสาหกรรมทราบทุกครั้งที่มีการขนถ่ายก๊าซ LPG ภายในพื้นที่โรงงานอุตสาหกรรม</li> <li>- ให้ความร่วมมือกับโรงงานที่มีการเก็บกักก๊าซ LPG ในการควบคุมดูแลในขั้นตอนการขนส่งและขนถ่ายก๊าซของบริษัทที่ทำการขนส่งให้ปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัย</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โรงงานที่มีการเก็บกักก๊าซ LPG</li> <li>- โรงงานที่มีการเก็บกักก๊าซ LPG</li> <li>- โรงงานที่มีการเก็บกักก๊าซ LPG</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ก่อนเปิดดำเนินการและตลอดระยะดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> </ul>

ลงชื่อ   
(นายอนุชา สิทินาทกุล)  
กรรมการ  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ   
(นางสาวเด่นดาว โกลมเมศ)  
กรรมการ  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

AMATA CORPORATION  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)


พฤศจิกายน 2567  
หน้า 75/118


ลงชื่อ   
(นางสาวภาณุภา ภูมิฐานนท์)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซัลแตนท์ส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด

SS CONSULTANTS CORPORATION CO.,LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5.3 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- ให้โรงงานที่ตั้งอยู่ภายในโครงการ แจ้งรายละเอียดของสารเคมี (VOCs) ที่ใช้ภายในโรงงานและตรวจสอบอัตราการระบายสารเคมี (VOCs) ดังกล่าวให้เป็นไปตามมาตรฐานคุณภาพอากาศในสถานประกอบการซึ่งอยู่ในมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมที่ประกาศโดยกระทรวงมหาดไทย ออกตามความในประกาศของคณะปฏิวัติ ฉบับที่ 103 ลงวันที่ 30 พฤษภาคม 2520 หรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องฉบับล่าสุด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
5.4 พื้นที่สีเขียว/สุนทรียภาพ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีพื้นที่สีเขียวและแนวกันชนทั้งหมดรวม 242.17 ไร่ คิดเป็นร้อยละ 12.48 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด (แสดงดังรูปที่ 11 ถึงรูปที่ 17)</li> <li>- จัดให้มีแนวกันชน (Buffer Zone) <u>ความกว้างประมาณ 10 เมตร</u> โดยรอบพื้นที่โครงการดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>• ด้านประชิดชุมชนวัดสิงห์ทองทางด้านทิศตะวันตกเฉียงเหนือ</li> <li>• ด้านประชิดคลองใหญ่</li> <li>• ด้านประชิดกับพื้นที่วัดเขาลำไยวัดธรรมนาราม</li> <li>• ด้านทิศเหนือ ทิศใต้ และทิศตะวันตกทางโครงการ</li> </ul> </li> </ul> <p>ทั้งนี้ บริเวณพื้นที่สีเขียวและแนวกันชนกำหนดให้ปลูกไม้ยืนต้นตามความเหมาะสมของพื้นที่อย่างน้อย 3 แถวสลับพันธุ์ปลูก โดยมีระยะห่างระหว่างต้นประมาณ 3 เมตร</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> <li>- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)</li> </ul>

ลงชื่อ   
(นายอนุชา สิทินาทกุล)  
กรรมการ  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ   
(นางสาวเด่นดาว โกลมเมศ)  
กรรมการ  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

AMATA CORPORATION  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

พฤศจิกายน 2567  
หน้า 76/118

ลงชื่อ   
(นางสาวภาณุภา ภูมิฐานนท์)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซัลแตนท์ส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด

SS CONSULTANTS CORPORATION CO.,LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5.4 พื้นที่สีเขียว/สุนทรียภาพ	- พันธุ์ไม้ที่นำมาปลูกภายในพื้นที่โครงการและแนวกันชน (Buffer Zone) นั้น ให้พิจารณาปลูกพันธุ์ไม้ประเภทต่าง ๆ เช่น ไม้ดอก ไม้ประดับ สน ประติพจน์ ตะแบก หูกะจวง ทรงบาดาล เป็นต้น ซึ่งพันธุ์ไม้ดังกล่าวเป็นพันธุ์ไม้ที่สามารถลดผลกระทบจากมลพิษทางอากาศได้เป็นอย่างดี ตามที่เสนอแนะในเอกสารพรรณไม้ที่มีศักยภาพลดมลพิษในพื้นที่จังหวัดระยองและพื้นที่ใกล้เคียง ฉบับประชาชน จัดทำโดยสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) พ.ศ. 2555	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
	- ดูแลและบำรุงรักษาด้านไม้ที่ปลูกในพื้นที่สีเขียวให้เจริญเติบโตอยู่เป็นประจำ และในกรณีที่ดินไม่ตายหรือได้รับความเสียหาย โครงการจะทำการปลูกซ่อมแซมให้แล้วเสร็จภายใน 1 เดือน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

หมายเหตุ : บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน) เป็นผู้รับผิดชอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ภายใต้การกำกับดูแลของกรมการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.)

ลงชื่อ.....  
(นายอนุชา สิทธิมากกุล) (นางสาวเด่นดาว โทมละม)

กรรมการ  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

AMATA CORPORATION  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

พฤศจิกายน 2567  
หน้า 77/118

ลงชื่อ.....  
(นางสาวสุภาภา ภูมิฐานนท์)  
SSC CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ตารางที่ 3 มาตรฐานน้ำเสียจากโรงงานรายโรงเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

ลำดับที่	ดัชนีคุณภาพ	หน่วย	มาตรฐาน
1	กรดและด่าง (pH)	-	5.5-9.0
2	อุณหภูมิ (Temperature)	°C	45
3	สี (Color)	ADMI	600
4	ของแข็งละลายน้ำ (TDS)	mg/l	<3,000
5	ของแข็งแขวนลอย (SS)	mg/l	<200
6	บีโอดี (BOD <sub>5</sub> at 20°C)	mg/l	<500
7	ซีโอดี (COD)	mg/l	<750
8	ซัลไฟด์ (Sulfide as H <sub>2</sub> S)	mg/l	<1
9	ไซยาไนด์ (Cyanide as HCN)	mg/l	<0.2
10	น้ำมันและไขมัน (Fat Oil and Grease)	mg/l	<10
11	ฟอร์มาลดีไฮด์ (Formaldehyde)	mg/l	<1
12	สารประกอบฟีนอล (Phenols Compound)	mg/l	<1
13	คลอรีนอิสระ (Free Chlorine)	mg/l	<1
14	สารฆ่าศัตรูพืชและสัตว์ (Pesticide)	-	ต้องตรวจไม่พบ
15	อินทรีย์สารไนโตรเจน (TKN)	mg/l	<100
16	ฟลูออไรด์ (F)	mg/l	<5
17	สารซักฟอก (Surfactants)	mg/l	<30
18	ค่าของโลหะหนักชนิดต่าง ๆ ต้องมีค่า ดังนี้		
	- สังกะสี (Zn)	mg/l	<5.0
	- โครเมียมเฮกซะวาเลนท์ (Cr <sup>6+</sup> )	mg/l	<0.25
	- โครเมียมไตรวาเลนท์ (Cr <sup>3+</sup> )	mg/l	<0.75
	- สารหนู (As)	mg/l	<0.25
	- ทองแดง (Cu)	mg/l	<2.0
	- ปรอท (Hg)	mg/l	<0.005
	- แคดเมียม (Cd)	mg/l	<0.03
	- แบเรียม (Ba)	mg/l	<1.0
	- ซีลีเนียม (Se)	mg/l	<0.02
	- ตะกั่ว (Pb)	mg/l	<0.20
	- นิกเกิล (Ni)	mg/l	<1.0
	- แมงกานีส (Mn)	mg/l	<5.0
	- เงิน (Ag)	mg/l	<1.0
	- เหล็กทั้งหมด (Total Iron; Fe)	mg/l	<10.0

ที่มา : ประกาศกรมการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 29/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าปล่อยน้ำเสียจากโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และน้ำทิ้งจากโรงงาน

ลงชื่อ.....  
(นายอนุชา สิทธิมากกุล) (นางสาวเด่นดาว โทมละม)

กรรมการ  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

AMATA CORPORATION  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

พฤศจิกายน 2567  
หน้า 78/118

ลงชื่อ.....  
(นางสาวสุภาภา ภูมิฐานนท์)  
SSC CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ตารางที่ 4 รายละเอียดคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ของโครงการนิคมอุตสาหกรรมอะซีซี เขตฯ 2

องค์ประกอบ	รายละเอียด
1. โครงสร้าง	คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ประกอบด้วยตัวแทนจาก 3 ฝ่าย ได้แก่ (1) กรรมการผู้แทนภาคประชาชน (2) กรรมการผู้แทนภาคราชการ/นักวิชาการในท้องถิ่น และ (3) ผู้แทนจากโครงการ โดยกำหนดสัดส่วนตัวแทนจากภาคประชาชนมากกว่าหนึ่งจึงจะจําแนกคณะกรรมการฯ ทั้งหมด รายละเอียดดังนี้ 1) กรรมการผู้แทนภาคประชาชน มาจากการสรรหาหรือการเสนอชื่อหรือวิธีการอื่นใดจากชุมชนรอบที่ตั้งโครงการในพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร จำนวน 23 ท่าน (หมู่บ้านละ 1 ท่าน) (จำนวนไม่น้อยกว่า 2 ใน 3 ของจำนวนคณะกรรมการฯ ทั้งหมด) 2) กรรมการผู้แทนภาคราชการ นักวิชาการในท้องถิ่น มาจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง จำนวน 5 ท่าน ได้แก่ (1) กรรมการผู้แทนภาคราชการ (2) นักวิชาการในท้องถิ่น ซึ่งเป็นผู้ทรงคุณวุฒิด้านการจัดการทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม หรือด้านอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง 3) กรรมการผู้แทนจากโครงการ จำนวน 3 ท่าน ทั้งนี้ คณะกรรมการฯ จากตัวแทนจาก 3 ฝ่าย จะดำเนินการประชุมเพื่อคัดเลือกประธาน 1 ตำแหน่ง รองประธาน 1 ตำแหน่ง และเลขานุการคณะกรรมการ 1 ตำแหน่ง จากนั้นให้ประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการโดยความเห็นชอบของทั้งประชุม
2. อำนาจหน้าที่	คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) มีขอบเขตอำนาจหน้าที่ดังนี้ 1) รับรู้กระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ผลการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการและเผยแพร่ประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ เพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม 2) เป็นตัวแทนของชุมชนในการตรวจเยี่ยมโครงการ และติดตามตรวจสอบการดำเนินงานของโครงการให้สอดคล้องกับเป้าหมายมาตรฐาน กฎหมายที่เกี่ยวข้อง 3) เป็นเวทีในการแลกเปลี่ยนความคิดเห็น เพื่อความสมานฉันท์ โดยคำนึงถึงประโยชน์ที่แท้จริงของชุมชน 4) รับเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาและผลกระทบที่ได้รับจากการดำเนินโครงการ รวมทั้งตรวจสอบข้อเท็จจริง และสรุปแนวทางในการป้องกันและแก้ไข 5) ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการกับชุมชน 6) ร่วมพิจารณาข้อขัดแย้งกรณีเกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมระหว่างชุมชนกับบริษัทฯ หากพิสูจน์ได้ว่าเกิดจากโครงการ รวมทั้งติดตาม ดูแล การจ่ายค่าชดเชยจนแล้วเสร็จ 7) จัดให้มีโครงการหรือกิจกรรมให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อมแก่ชุมชน

ลงชื่อ   
(นายอนุชา สัทธาทนากุล)  
กรรมการ  
บริษัท อมระ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ   
(นางสาวนันทนา โกลมณห์)  
กรรมการ  
บริษัท อมระ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)


AMATA CORPORATION  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
บริษัท อมระ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)  
พฤศจิกายน 2567  
หน้า 79/118

ลงชื่อ   
(นางสาวสุภาวภา กุศล)  
ผู้จัดการแผนกประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ  
บริษัท เอสแอล คอนสตรัคชั่นส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ) รายละเอียดคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ของโครงการนิคมอุตสาหกรรมอะซีซี เขตฯ 2

องค์ประกอบ	รายละเอียด
3. วิธีการสรรหาคณะกรรมการ	การสรรหาคณะกรรมการฯ มีแนวทางดำเนินงานดังนี้ 1) กรรมการผู้แทนภาคประชาชน : ให้มาจากการสรรหาหรือการเสนอชื่อ หรือวิธีการอื่นใดจากประชาชนหมู่บ้าน คณะกรรมการหมู่บ้านหรือคณะบุคคลที่เป็นตัวแทนในการดำเนินการด้านกิจการต่าง ๆ ของแต่ละหมู่บ้าน เพื่อเป็นคณะกรรมการผู้แทนประชาชน 2) กรรมการผู้แทนภาคราชการ : ให้มาจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องกับการดำเนินงานของโครงการ โดยการแต่งตั้งของผู้นำนิตมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย อาทิ ผู้แทนการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย หรือผู้แทนสำนักงานสิ่งแวดล้อมภาคที่ 13 จังหวัดชลบุรี หรือผู้แทนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี หรือผู้แทนสาธารณสุขอำเภอ หรือนายกองค์การบริหารส่วนตำบล เป็นต้น 3) กรรมการผู้แทนภาคโครงการ : ให้มาจากการกรรมการผู้จัดการและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เช่น ฝ่ายสิ่งแวดล้อม ฝ่ายชุมชนสัมพันธ์ ซึ่งได้จากการแต่งตั้งโดยกรรมการผู้จัดการ
4. ระยะเวลาในการดำรงตำแหน่ง	การกำหนดระยะเวลาในการดำรงตำแหน่งของคณะกรรมการฯ อาจกำหนดได้ตามความเหมาะสม หรือออกเป็นระเบียบของคณะกรรมการฯ โดยในเบื้องต้นอาจระบุข้อกำหนดไว้ ดังนี้ 1) กรรมการมีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับการประกาศแต่งตั้งและสามารถดำรงตำแหน่งได้เกิน 2 วาระติดต่อกัน 2) เมื่อครบกำหนดวาระตามวรรคหนึ่ง หากยังมิได้มีการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการขึ้นมาใหม่ ให้กรรมการซึ่งพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้นอยู่ในตำแหน่งเพื่อปฏิบัติหน้าที่ต่อไปจนกว่ากรรมการซึ่งได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งใหม่เข้ารับหน้าที่แต่ต้องไม่เกินเก้าสิบวันนับตั้งแต่วันที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้น (1) กรณีที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระให้ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการประมาทดียกเว้นกรณีในสี่สิบห้าวัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการว่างลงและให้ผู้ได้รับการสรรหาหรือได้รับการแต่งตั้ง ให้ดำรงตำแหน่งแทนอยู่ในตำแหน่งเท่ากับวาระที่เหลืออยู่ของกรรมการซึ่งพ้นตำแหน่ง (2) กรณีวาระของกรรมการที่พ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระเหลืออยู่น้อยกว่าเก้าสิบวัน จะไม่ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการแทนตำแหน่งที่ว่างลงก็ได้ และให้คณะกรรมการประกอบด้วยกรรมการเท่าที่เหลืออยู่ (3) นอกจากการพ้นตำแหน่งตามวาระ กรรมการจะพ้นจากตำแหน่งเมื่อ - เสียชีวิต - ลาออก - คณะกรรมการมีมติสองในสาม ให้ถอดถอนออกจากตำแหน่งเพราะมีความประพฤติเสื่อมเสีย บกพร่อง หรือไม่สุจริตต่อหน้าที่ - วิกลจริต หรือไร้ความสามารถ
5. ความถี่ของการจัดประชุม	การจัดประชุมคณะกรรมการฯ ต้องมีกรรมการฯ มาประชุมไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนคณะกรรมการฯ ทั้งหมดจึงจะเป็นองค์ประชุม โดยมีความถี่ในการประชุมปีละ 2 ครั้งหรือแล้วแต่คณะกรรมการฯ เห็นสมควร แต่หากพบว่ามีความจำเป็นเร่งด่วนสามารถประชุมก่อน กำหนดเวลาปกติได้ โดยให้อยู่ในดุลยพินิจของคณะกรรมการฯ ที่หนึ่งซึ่งคณะกรรมการฯ ทั้งหมด

ลงชื่อ   
(นายอนุชา สัทธาทนากุล)  
กรรมการ  
บริษัท อมระ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ   
(นางสาวนันทนา โกลมณห์)  
กรรมการ  
บริษัท อมระ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

AMATA CORPORATION  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
บริษัท อมระ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)  
พฤศจิกายน 2567  
หน้า 80/118

ลงชื่อ   
(นางสาวสุภาวภา กุศล)  
ผู้จัดการแผนกประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ  
บริษัท เอสแอล คอนสตรัคชั่นส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ) รายละเอียดคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ของโครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2

องค์ประกอบ	รายละเอียด
6. การจัด ฝึกอบรม	กำหนดให้มีการฝึกอบรมคณะกรรมการฯ อย่างน้อย 1 ครั้ง ในช่วงรอบวาระของคณะกรรมการฯ ทั้งนี้ ในการให้ความรู้แก่คณะกรรมการฯ ในแง่ความรู้และความเข้าใจของคณะกรรมการของโครงการ โดยกำหนดให้มีการอบรมให้ความรู้การดำเนินงานต่างๆ เกี่ยวกับการปฏิบัติงานที่ ดังนี้ 1) กำหนดให้มีการจัดอบรมคณะกรรมการฯ ภายหลังโครงการได้รับความเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม 6 เดือน เพื่อให้มีความรู้ความเข้าใจในการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ เช่น แผนการตรวจวัดสิ่งแวดล้อม และกฎหมายควบคุมด้านสิ่งแวดล้อม เป็นต้น และหลังจากนั้นให้จัดการอบรมอย่างน้อย 1 ครั้ง ในช่วงรอบวาระของคณะกรรมการฯ 2) ในการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมทุกครั้ง ต้องทำจดหมายแจ้งและเชิญคณะกรรมการฯ ให้มีส่วนร่วมในการดำเนินการเพื่อให้เกิดผลกระทบฯ ถ่ายทอดให้กับชุมชน 3) กำหนดให้มีการศึกษาดูงานของคณะกรรมการฯ ในนิคมอุตสาหกรรมที่คล้ายคลึงกัน ทุก ๆ 2 ปี 4) กำหนดให้โครงการต้องเปิดบ้าน (Open House) ปีละ 1 ครั้ง เพื่อให้คณะกรรมการฯ และชุมชนหรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเข้าเยี่ยมชมการดำเนินการของโครงการ
7. งบประมาณในการดำเนินงาน	บริษัทฯ จะสนับสนุนงบประมาณในการดำเนินงานของคณะกรรมการฯ ต่าง ๆ โครงการจะจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ตามแนวทางข้างต้นภายใน 6 เดือน หลังจากรายงานฯ เห็นชอบจาก สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) เสร็จเรียบร้อยแล้ว

หมายเหตุ : โครงการฯ จัดตั้ง "คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee)" ภายใน 6 เดือน หลังจากที่ยื่นรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ได้ให้ความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) เสร็จเรียบร้อยแล้ว

ลงชื่อ..... (นายอนุชา สีนันทกุล) (นางสาวเด่นดาว โกลเมศ)

กรรมการ

บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

AMATA CORPORATION  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

พฤศจิกายน 2567  
หน้า 81/118

ลงชื่อ..... (นางสาวอุษา กุณิฐานนท์)

ผู้จัดการรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บริษัท เอสแอล คอนซัลแตนท์ส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ตารางที่ 5-1 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ - ตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยตรวจวัด • ฝุ่นละอองรวม (TSP) • ปริมาณฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) • ทิศทางและความเร็วลม	- ตรวจวัด จำนวน 4 สถานี ได้แก่ (รูปที่ 18) • วัดสิ่งห่อหุ้มพรมหาวาส (A1) • วัดเขากว้างวิสุทธิธรรมาราม (A2) • โรงเรียนบ้านเนินโมก (A3) • วัดอ่างเรียน (A4)	- ปีละ 2 ครั้ง ๆ ละ 7 วันต่อเนื่อง โดยให้ครอบคลุมวันทำการและวันหยุด	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
2. ตรวจวัดระดับเสียง - ตรวจวัดระดับเสียงในดัชนี Leq 24 ชั่วโมง, Leq 1 ชั่วโมง, Lmax และ L90	- เมื่อทำการก่อสร้างผ่านหรือในขณะทำการก่อสร้างในบริเวณใกล้เคียงกับบริเวณชุมชนและ/หรือพื้นที่อ่อนไหว	- อย่างปีละ 2 ครั้ง โดยตรวจวัดเป็นระยะเวลา 7 วันต่อเนื่อง ครอบคลุมวันทำการและวันหยุด ในช่วงที่มีกิจกรรมการก่อสร้าง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
- ตรวจวัดระดับเสียงจากกิจกรรมก่อสร้างจากการใช้เครื่องจักรประเภทต่าง ๆ (Equipment Noise Audit) พร้อมระบุระยะเวลาในการตรวจวัด ระยะห่าง และชื่อรุ่นของเครื่องจักรที่ทำการตรวจวัด บริเวณพื้นที่ก่อสร้างโครงการ ในช่วงก่อสร้าง พร้อมกับการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป	- เครื่องจักร/เครื่องมือ ซึ่งเป็นแหล่งกำเนิดเสียงในการก่อสร้าง	- 1 ครั้ง ในระยะก่อสร้าง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

หมายเหตุ : มาตรการที่ขีดเส้นใต้ คือ มาตรการที่ขอเปลี่ยนแปลง

ลงชื่อ..... (นายอนุชา สีนันทกุล) (นางสาวเด่นดาว โกลเมศ)

กรรมการ

บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

AMATA CORPORATION  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

พฤศจิกายน 2567  
หน้า 82/118

ลงชื่อ..... (นางสาวอุษา กุณิฐานนท์)

ผู้จัดการรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บริษัท เอสแอล คอนซัลแตนท์ส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ตารางที่ 5-1 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
<b>3. คุณภาพน้ำผิวดิน</b> - ตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน มีดัชนีที่ทำการตรวจวัด ดังนี้ pH, TDS, SS, Temperature, Color or Odor, Sulfide as H <sub>2</sub> S, CN <sup>-</sup> as HCN, Oil&Grease, Formaldehyde, Phenol, Free Chlorine, Pesticide, BOD, TKN และ COD โลหะหนัก ได้แก่ Zn, Cr <sup>3+</sup> , Cr <sup>6+</sup> , As, Cu, Hg, Cd, Ba, Se, Pb, Ni, Mn, Al, Fe และ Ag	- เก็บตัวอย่างน้ำผิวดิน จำนวน 6 สถานี ได้แก่ (รูปที่ 19) • คลองใหญ่ก่อนไหลผ่านพื้นที่โครงการ ก่อนจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ ระยะห่าง 1,000 เมตร (SW1) • คลองลำพางก่อนไหลผ่านพื้นที่โครงการ ก่อนจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ ระยะห่าง 1,000 เมตร (SW2) • คลองใหญ่บริเวณจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ (SW3) • คลองใหญ่บริเวณท้ายจุดระบายน้ำทิ้งจากโครงการ ระยะห่าง 500 เมตร (SW4) • คลองใหญ่บริเวณท้ายจุดระบายน้ำทิ้งจากโครงการ ระยะห่าง 1,000 เมตร (SW5) • คลองป่าแดงบริเวณด้านทิศเหนือของโครงการ ระยะห่าง 500 เมตร (SW6)	- 1 ครั้ง ก่อนการก่อสร้าง และปีละ 2 ครั้ง ตลอดระยะก่อสร้าง (ฤดูฝน 1 ครั้ง และฤดูแล้ง 1 ครั้ง)	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ.....  
(นายอนุชา สีนากทกกุล) (นางสาวเด่นดาว โกมลเมศ)  
กรรมการ  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

AMATA CORPORATION  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

พฤศจิกายน 2567  
หน้า 83/118

ลงชื่อ.....  
(นางสาวสุภาภา ภูมิฐาน) SS CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซิลท์แทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ตารางที่ 5-1 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
<b>4. คุณภาพน้ำใต้ดิน</b> - ตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน มีดัชนีที่ทำการตรวจวัด ดังนี้ pH, ความขุ่น, สี, Cl, F, NO <sub>3</sub> , TDS, SO <sub>4</sub> , ความกระด้างทั้งหมด และความกระด้างถาวร โลหะหนัก ได้แก่ Zn, Cr <sup>3+</sup> , Cr <sup>6+</sup> , As, Cu, Hg, Cd, Ba, Se, Pb, Ni, Mn, Al, Fe, Ag จุลินทรีย์ Standard Plate Count, E.Coli และ Most Probable Number of Coliform Organism	- เก็บตัวอย่างน้ำใต้ดินจากบ่ออาคาบริเวณพื้นที่ศึกษา จำนวน 4 สถานี ได้แก่ (รูปที่ 20) • บ้านเขาไฟ (GW1) • วัดเขาถ้ำวิจิตรธรรมาราม (GW2) • รพ.สต. บ้านอ่างเรียน (GW3) • โรงเรียนบ้านบึงกระโดน (GW4) - เก็บตัวอย่างน้ำใต้ดินบริเวณพื้นที่โครงการ ตรวจวัดจำนวน 4 สถานี ได้แก่ (รูปที่ 21) • พื้นที่สีเขียวด้านทิศตะวันออก (GW5) • พื้นที่สีเขียวด้านทิศตะวันตก (GW6) • พื้นที่สีเขียวด้านทิศเหนือ (GW7) • พื้นที่สีเขียวด้านทิศใต้ (GW8)	- 1 ครั้ง ก่อนการก่อสร้าง และปีละ 2 ครั้ง ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
<b>5. คุณภาพดิน</b> - ตรวจวัดคุณภาพดิน มีดัชนีในการตรวจวัด ดังนี้ ความเป็นกรด-ด่าง (pH) ความชื้นสนาม (Field Capacity, FC) ความสามารถในการแลกเปลี่ยนประจุบวก (CEC) อัตราส่วนการดูดซับโซเดียม (SAR) และจุดเยือกวาร์ (PWP) และ ปริมาณโลหะหนักในดิน ได้แก่ Zn, Cr <sup>3+</sup> , Cr <sup>6+</sup> , As, Cu, Hg, Cd, Ba, Se, Pb, Ni, Mn, Al, Fe และ Ag ที่ระดับความลึก 5 เซนติเมตร และ 30 เซนติเมตร	- ตรวจวัดจำนวน 4 สถานี ได้แก่ (รูปที่ 21) • พื้นที่สีเขียวด้านทิศตะวันออก (S1) • พื้นที่สีเขียวด้านทิศตะวันตก (S2) • พื้นที่สีเขียวด้านทิศเหนือ (S3) • พื้นที่สีเขียวด้านทิศใต้ (S4)	- 1 ครั้ง ก่อนการก่อสร้าง และปีละ 2 ครั้ง ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ.....  
(นายอนุชา สีนากทกกุล) (นางสาวเด่นดาว โกมลเมศ)  
กรรมการ  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)


AMATA CORPORATION  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)


พฤศจิกายน 2567  
หน้า 84/118

ลงชื่อ.....  
(นางสาวสุภาภา ภูมิฐาน) SS CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซิลท์แทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ตารางที่ 5-1 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
<b>6. โลหะหนักในตะกอนดิน</b> - ตรวจวัดโลหะหนักในตะกอนดินซึ่งเป็นแหล่งรองรับน้ำทิ้งจากโครงการ ได้แก่ Zn, Cr <sup>3+</sup> , Cr <sup>6+</sup> , As, Cu, Hg, Cd, Ba, Se, Pb, Ni, Mn, Total Iron, Al และ Ag	- ตรวจวัดจำนวน 6 สถานี ได้แก่ (รูปที่ 19) • คลองใหญ่ก่อนไหลผ่านจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ ระยะห่าง 1,000 เมตร (SD1) • คลองลำปางก่อนไหลผ่านจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ ระยะห่าง 1,000 เมตร (SD2) • คลองใหญ่บริเวณจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ (SD3) • คลองใหญ่บริเวณท้ายจุดระบายน้ำทิ้งจากโครงการ ระยะห่าง 500 เมตร (SD4) • คลองใหญ่บริเวณท้ายจุดระบายน้ำทิ้งจากโครงการ ระยะห่าง 1,000 เมตร (SD5) • คลองป่าแดงบริเวณด้านทิศเหนือของโครงการ ระยะห่าง 500 เมตร (SD6)	- 1 ครั้งก่อนการก่อสร้าง และปีละ 2 ครั้งตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ   
 (นายอนุชา สิทินาทกุล)  
 กรรมการ  
 บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ   
 (นางสาวเด่นดาว โกลเมศ)  
 กรรมการ  
 บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

**AMATA CORPORATION**  
**PUBLIC COMPANY LIMITED**  
 บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

พฤศจิกายน 2567  
 หน้า 85/118

ลงชื่อ   
 (นางสาวลลภา ภูมิฐาน)  
 ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
 บริษัท เอสเอส คอนซิลท์เทนส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด

**SSC**  
**SS CONSULTANTS CORPORATION CO.,LTD.**

ตารางที่ 5-1 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
<b>7. ทรัพยากรชีวภาพทางน้ำ</b> - เก็บตัวอย่างชีวภาพทางน้ำ ได้แก่ สัตว์หน้าดิน แพลงก์ตอนพืช แพลงก์ตอนสัตว์ และสัตว์น้ำ	- เก็บตัวอย่างจำนวน 6 สถานี ได้แก่ (รูปที่ 19) • คลองใหญ่ก่อนไหลผ่านจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ ระยะห่าง 1,000 เมตร (Bio1) • คลองลำปางก่อนไหลผ่านจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ ระยะห่าง 1,000 เมตร (Bio2) • คลองใหญ่บริเวณจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ (Bio3) • คลองใหญ่บริเวณท้ายจุดระบายน้ำทิ้งจากโครงการ ระยะห่าง 500 เมตร (Bio4) • คลองใหญ่บริเวณท้ายจุดระบายน้ำทิ้งจากโครงการ ระยะห่าง 1,000 เมตร (Bio5) • คลองป่าแดงบริเวณด้านทิศเหนือของโครงการ ระยะห่าง 500 เมตร (Bio6)	- 1 ครั้งก่อนการก่อสร้าง และปีละ 2 ครั้งในช่วงฤดูฝน 1 ครั้ง และฤดูแล้ง 1 ครั้งตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ   
 (นายอนุชา สิทินาทกุล)  
 กรรมการ  
 บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ   
 (นางสาวเด่นดาว โกลเมศ)  
 กรรมการ  
 บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

**AMATA CORPORATION**  
**PUBLIC COMPANY LIMITED**  
 บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

พฤศจิกายน 2567  
 หน้า 86/118

ลงชื่อ   
 (นางสาวลลภา ภูมิฐาน)  
 ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
 บริษัท เอสเอส คอนซิลท์เทนส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด

**SSC**  
**SS CONSULTANTS CORPORATION CO.,LTD.**

ตารางที่ 5-1 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
8. ทรัพยากรสัตว์ป่า - ดำเนินการสำรวจทรัพยากรสัตว์ป่าโดยดำเนินการขออนุญาต กรมป่าไม้หรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- เขากะป้อม - ป่าหินลาด-ป่าเขาไผ่	- 1 ครั้งก่อนการก่อสร้าง และ 2 ปี/ครั้ง ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย - บันทึกสถิติอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น ลักษณะอุบัติเหตุ บริเวณที่เกิด อุบัติเหตุ ความรุนแรงของอุบัติเหตุ สาเหตุและการแก้ไขทุกครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง และสรุปปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
10. สังคม-เศรษฐกิจ - รวบรวมข้อมูลเรื่องเรียนจากกิจกรรมการก่อสร้าง	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง และสรุปปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
- จัดให้มีการศึกษาสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และ ความคิดเห็นของครัวเรือนในชุมชนโดยรอบและชุมชนที่เก็บตัวอย่าง ดัชนีทางสิ่งแวดล้อมต่าง ๆ พร้อมทั้งสำรวจความคิดเห็นของ ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น และตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- ชุมชนโดยรอบและชุมชนที่เก็บตัวอย่าง ดัชนีทางสิ่งแวดล้อมต่าง ๆ พร้อมทั้งสำรวจ ความคิดเห็นของผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น และตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

หมายเหตุ : บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน) เป็นผู้รับผิดชอบมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง ภายใต้การกำกับดูแลของกรมอุตุนิยมวิทยาแห่งประทศไทย (กมอ.) โดยระบุแนบท้ายสัญญา  
ให้บริษัทรับเหมาเป็นผู้ดำเนินการ และต้องกำกับดูแลให้บริษัทรับเหมาปฏิบัติตามมาตรการอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ.....  
(นายอนุชา สันทนพลากุล) (นางสาวเด่นดาว โกลเมศ)  
กรรมการ  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

AMATA CORPORATION  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

พฤศจิกายน 2567  
หน้า 87/118

ลงชื่อ.....  
(นางสาวสุภาภา ภูมิฐาน) SS CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซิลท์เทนส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ตารางที่ 5-2 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ - ตรวจสอบวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยตรงวัด • ฝุ่นละอองรวม (TSP) • ปริมาณฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) • ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO <sub>2</sub> ) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง • ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO <sub>2</sub> ) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง • ทิศทางและความเร็วลม	- ตรวจสอบวัด จำนวน 4 สถานี ได้แก่ (รูปที่ 18) • วัดสิงห์ทองพรมพาวาส (A1) • วัดเขาถ้ำวิจิตรธรรมาราม (A2) • โรงเรียนบ้านเนินโมก (A3) • วัดอ่างเรียน (A4) - สถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศแบบต่อเนื่อง (AQMS) จำนวน 1 สถานี บริเวณพื้นที่ โครงการ	- ปีละ 2 ครั้ง ๆ ละ 7 วันต่อเนื่อง โดยให้ ครอบคลุมวันทำการและวันหยุด - ตรวจสอบวัดแบบต่อเนื่อง (On-line)	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน) - บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
2. คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด 1) รวบรวมผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากโรงงานอุตสาหกรรม ในพื้นที่โครงการ และจัดทำข้อมูลสรุปผลการตรวจวัดดังกล่าว เปรียบเทียบกับมาตรฐานกำหนด และเกณฑ์อัตราการระบาย มลสารทางอากาศต่อพื้นที่ ได้แก่ - ฝุ่นละอองรวม (TSP) - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO <sub>2</sub> ) - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO <sub>2</sub> ) 2) รายงานข้อมูลบัญชีอัตราการระบายมลสาร (Emission Inventory) และสถานภาพการระบายมลสารโดยรวมเปรียบเทียบกับเกณฑ์ อัตราการระบายที่ได้ใบอนุญาต	- โรงงานอุตสาหกรรมที่มีแหล่งกำเนิดมลพิษ ทางอากาศ	- ปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

หมายเหตุ : มาตรการที่ขีดเส้นใต้ คือ มาตรการที่ขอเปลี่ยนแปลง

ลงชื่อ.....  
(นายอนุชา สันทนพลากุล) (นางสาวเด่นดาว โกลเมศ)  
กรรมการ  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

AMATA CORPORATION  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

พฤศจิกายน 2567  
หน้า 88/118

ลงชื่อ.....  
(นางสาวสุภาภา ภูมิฐาน) SS CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซิลท์เทนส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ตารางที่ 5-2 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด (ต่อ) 3) รวบรวมข้อมูลโรงงานที่มีการใช้หรือเก็บสารอินทรีย์ระเหยตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบ และควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2535 รวมทั้งแผนงานควบคุมจุดรั่วซึมของสารประกอบอินทรีย์ระเหยในกระบวนการผลิตของโรงงานและผลการดำเนินการ	- โรงงานอุตสาหกรรมที่มีแหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
3. ลักษณะสมบัติของน้ำเสียและคุณภาพน้ำทิ้ง 1) ตรวจวัดคุณภาพน้ำก่อนเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพ โดยมีดัชนีที่ตรวจสอบ Flow rate, pH, TDS, SS, Temperature, Color or Odor, Sulfide as H <sub>2</sub> S, CN <sup>-</sup> as HCN, Oil&Grease, Formaldehyde, Phenol, Free Chlorine, Pesticide, BOD, TKN, COD และโลหะหนัก ได้แก่ Zn, Cr <sup>3+</sup> , Cr <sup>6+</sup> , As, Cu, Hg, Cd, Ba, Se, Pb, Ni, Mn, Al, Fe และ Ag	- ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพของนิคมอุตสาหกรรมฯ โดยเก็บตัวอย่างน้ำทิ้งที่บริเวณบ่อสูบน้ำเสีย	- เดือนละครั้ง ยกเว้น pesticide ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
2) ตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งภายหลังการบำบัดแล้ว โดยมีดัชนีที่ตรวจสอบ ได้แก่ Flow rate, pH, Conductivity, Salinity, TDS, SS, Temperature, Color or Odor, Sulfide as H <sub>2</sub> S, CN <sup>-</sup> as HCN, Oil&Grease, Formaldehyde, Phenol, Free Chlorine, Pesticide, BOD, TKN COD, SAR และโลหะหนัก ได้แก่ Zn, Cr <sup>3+</sup> , Cr <sup>6+</sup> , As, Cu, Hg, Cd, Ba, Se, Pb, Ni, Mn, Al, Fe และ Ag	- บ่อพักน้ำทิ้งหลังการบำบัด (Holding Pond 1)	- เดือนละครั้ง ยกเว้น pesticide ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
3) ตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง ได้แก่ Flow rate, pH, Conductivity, TDS และ Temperature	- เก็บตัวอย่างน้ำทิ้งบริเวณบ่อพักน้ำจากโรงไฟฟ้า (Holding Pond 2)	- เดือนละครั้ง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ.....

(นายอนุชา สันทนากฤกุล)

ลงชื่อ.....

(นางสาวเด่นดาว โกมลเมศ)

กรรมการ

บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

AMATA CORPORATION  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

พฤศจิกายน 2567

หน้า 89/118

ลงชื่อ.....

(นางสาวภาณุภา ภูมิฐาน)

ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา

บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ตารางที่ 5-2 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
3. ลักษณะสมบัติของน้ำเสียและคุณภาพน้ำทิ้ง (ต่อ) 4) รวบรวมและสรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ได้แก่ Flow Rate Meter, BOD/COD Online และ DO Meter Online	- บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง (Holding Pond 1) - บ่อพักน้ำทิ้งหลังการบำบัด	- เดือนละครั้ง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
5) ตรวจวัดปริมาณและลักษณะสมบัติของน้ำเสียจากโรงงานต่าง ๆ ที่ส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพ โดยมีดัชนีที่ทำการตรวจวัด ดังนี้ pH, BOD, COD, SS, TDS และ Oil & Grease	- บริเวณ Inspection Manhole ของโรงงานที่เปิดดำเนินการ	- เดือนละครั้ง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
6) โรงงานในพื้นที่โครงการต้องตรวจวัดปริมาณโลหะหนักในน้ำเสีย โดยมีดัชนีที่ทำการตรวจวัดขึ้นกับประเภทของโรงงาน เช่น Pb, Se, Ba, Cd, Ag, Cu, Zn, Cr <sup>3+</sup> , Cr <sup>6+</sup> , Hg, As, Ni, Mn, Total Iron และ Al เป็นต้น	- บริเวณ Inspection Manhole ของโรงงานที่เปิดดำเนินการ	- สุ่มตรวจวัดอย่างน้อยเดือนละครั้ง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
7) ให้โรงงานที่อาจมีน้ำเสียปนเปื้อน ตรวจวัดปริมาณโลหะหนักในน้ำเสีย โดยมีดัชนีที่ทำการตรวจวัดขึ้นกับประเภทของโรงงาน เช่น Pb, Se, Ba, Cd, Ag, Cu, Zn, Cr <sup>3+</sup> , Cr <sup>6+</sup> , Hg, As, Ni, Mn, Total Iron และ Al เป็นต้น	- บริเวณ inspection Manhole ของโรงงานอุตสาหกรรมที่อาจมีน้ำเสียเคมีปนเปื้อน	- เดือนละ 2 ครั้ง (สัปดาห์เว้นสัปดาห์) และรวบรวมผลส่งให้ โครงการ/กนอ.	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
4. คุณภาพน้ำทิ้งจากหอหล่อเย็นของโรงไฟฟ้าขนาดเล็ก (SPP) - รวบรวมและสรุปผลตรวจวัดคุณภาพน้ำแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) เพื่อตรวจสอบ ค่า pH, Temperature และ Conductivity (เพื่อตรวจสอบหา TDS)	- บริเวณบ่อพักหอหล่อเย็น (Cooling Water Holding Pond) ภายในพื้นที่โรงไฟฟ้าขนาดเล็ก (SPP)	- เดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ.....

(นายอนุชา สันทนากฤกุล)

ลงชื่อ.....

(นางสาวเด่นดาว โกมลเมศ)

กรรมการ

บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

AMATA CORPORATION  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

พฤศจิกายน 2567

หน้า 90/118

ลงชื่อ.....

(นางสาวภาณุภา ภูมิฐาน)

ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา

บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด





ตารางที่ 5-2 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
<b>5. คุณภาพน้ำผิวดิน</b> - ตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน มีดัชนีที่ทำการตรวจวัดซึ่งมี pH, TDS, SS, Temperature, Color or Odor, Sulfide as $\text{H}_2\text{S}$ , $\text{CN}^-$ as HCN, Oil&Grease, Formaldehyde, Phenol, Free Chlorine, Pesticide, BOD, TKN, COD และโลหะหนัก ได้แก่ Zn, $\text{Cr}^{3+}$ , $\text{Cr}^{6+}$ , As, Cu, Hg, Cd, Ba, Se, Pb, Ni, Mn, Al, Fe และ Ag	- เก็บตัวอย่างน้ำผิวดิน จำนวน 6 สถานี ได้แก่ (รูปที่ 19) • คลองใหญ่ก่อนไหลผ่านพื้นที่โครงการ ก่อนจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ ระยะห่าง 1,000 เมตร (SW1) • คลองลำพางก่อนไหลผ่านพื้นที่โครงการ ก่อนจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ ระยะห่าง 1,000 เมตร (SW2) • คลองใหญ่บริเวณจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ (SW3) • คลองใหญ่บริเวณท้ายจุดระบายน้ำทิ้งจากโครงการ ระยะห่าง 500 เมตร (SW4) • คลองใหญ่บริเวณท้ายจุดระบายน้ำทิ้งจากโครงการ ระยะห่าง 1,000 เมตร (SW5) • คลองป่าแดงบริเวณด้านทิศเหนือของโครงการ ระยะห่าง 500 เมตร (SW6)	- ปีละ 4 ครั้ง (3 เดือน/ครั้ง) ยกเว้น pesticide ตรวจวัด ปีละ 2 ครั้ง พร้อมกับเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำก่อน-หลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสีย	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ.....  
(นายอนุชา สันทนพถากุล) (นางสาวเด่นดาว โกมลเมศ)  
กรรมการ  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

AMATA CORPORATION  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

พฤศจิกายน 2567  
หน้า 91/118

ลงชื่อ.....  
(นางสาวสุภาภา ภูมิฐานนท์)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซิลท์แทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ตารางที่ 5-2 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
<b>6. คุณภาพน้ำใต้ดิน</b> - ตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน มีดัชนีที่ทำการตรวจวัด ดังนี้ pH, ความขุ่น, Si, Cl, F, $\text{NO}_3$ , TDS, $\text{SO}_4$ , ความกระด้างทั้งหมด และ ความกระด้างถาวร โลหะหนัก ได้แก่ Zn, $\text{Cr}^{3+}$ , $\text{Cr}^{6+}$ , As, Cu, Hg, Cd, Ba, Se, Pb, Ni, Mn, Al, Fe, Ag จุลินทรีย์ Standard Plate Count, E.Coli และ Most Probable Number of Coliform Organism	- เก็บตัวอย่างน้ำใต้ดินจากบ่อบาดาลบริเวณพื้นที่ศึกษา จำนวน 4 สถานี ได้แก่ (รูปที่ 20) • บ้านเขาไฟ (GW1) • วัดเขาแก้วธรรมาราม (GW2) • รพสต. บ้านอ่างเวียน (GW3) • โรงเรียนบ้านบึงกระโดน (GW4) - เก็บตัวอย่างน้ำใต้ดินบริเวณพื้นที่โครงการ ตรวจวัดจำนวน 4 สถานี ได้แก่ (รูปที่ 21) • พื้นที่สีเขียวด้านทิศตะวันออก (GW5) • พื้นที่สีเขียวด้านทิศตะวันตก (GW6) • พื้นที่สีเขียวด้านทิศเหนือ (GW7) • พื้นที่สีเขียวด้านทิศใต้ (GW8)	- ปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ.....  
(นายอนุชา สันทนพถากุล) (นางสาวเด่นดาว โกมลเมศ)  
กรรมการ  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

AMATA CORPORATION  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

พฤศจิกายน 2567  
หน้า 92/118

ลงชื่อ.....  
(นางสาวสุภาภา ภูมิฐานนท์)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซิลท์แทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ตารางที่ 5-2 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
<b>7. โลหะหนักในตะกอนดิน</b> - ตรวจวัดโลหะหนักในตะกอนดินซึ่งเป็นแหล่งรองรับน้ำทิ้งจากโครงการ ได้แก่ Zn, Cr <sup>3+</sup> , Cr <sup>6+</sup> , As, Cu, Hg, Cd, Ba, Se, Pb, Ni, Mn, Al, Ag และ Fe	- ตรวจวัดจำนวน 6 สถานี ได้แก่ (รูปที่ 19) • คลองใหญ่ก่อนไหลผ่านจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ ระยะห่าง 1,000 เมตร (SD1) • คลองลำพางก่อนไหลผ่านจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ ระยะห่าง 1,000 เมตร (SD2) • <u>คลองใหญ่บริเวณจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ (SD3)</u> • คลองใหญ่บริเวณท้ายจุดระบายน้ำทิ้งจากโครงการ ระยะห่าง 500 เมตร (SD4) • คลองใหญ่บริเวณท้ายจุดระบายน้ำทิ้งจากโครงการ ระยะห่าง 1,000 เมตร (SD5) • คลองป่าแดงบริเวณด้านทิศเหนือของโครงการ ระยะห่าง 500 เมตร (SD6)	- ปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
<b>8. คุณภาพดิน</b> - ตรวจวัดคุณภาพดิน มีดัชนีในการตรวจวัด ดังนี้ ความเป็นกรด-ด่าง (pH) ความสามารถในการแลกเปลี่ยนประจุบวก (CEC) อัตราส่วนการดูดซับโซเดียม (SAR) และจุดเยือกาว (PWP) และ ปริมาณโลหะหนักในดิน ได้แก่ Zn, Cr <sup>3+</sup> , Cr <sup>6+</sup> , As, Cu, Hg, Cd, Ba, Se, Pb, Ni, Mn, Al, Fe และ Ag ที่ระดับความลึก 5 เซนติเมตร และ 30 เซนติเมตร	- ตรวจวัดจำนวน 4 สถานี ได้แก่ (รูปที่ 21) • พื้นที่สีเขียวด้านทิศตะวันออก (S1) • พื้นที่สีเขียวด้านทิศตะวันตก (S2) • พื้นที่สีเขียวด้านทิศเหนือ (S3) • พื้นที่สีเขียวด้านทิศใต้ (S4)	- ปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ   
(นายอนุชา สิทธิพงศ์กุล)  
กรรมการ  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

AMATA CORPORATION  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

พฤศจิกายน 2567  
หน้า 93/118

ลงชื่อ   
(นางสาวณภาพา ภูมิฐานบุญ)  
ผู้จัดการรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด

SSC  
SSC CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 5-2 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
<b>9. ตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย</b> - ตรวจวัดโลหะหนักในตะกอนระบบบำบัดน้ำเสีย ได้แก่ Zn, Cr <sup>3+</sup> , Cr <sup>6+</sup> , As, Cu, Hg, Cd, Ba, Se, Pb, Ni, Mn, Al, Fe และ Ag	- ตะกอนระบบบำบัดน้ำเสีย	- ปีละ 1 ครั้ง หรือเมื่อมีการขุดลอกตะกอนระบบบำบัดน้ำเสีย	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
<b>10. ตะกอนจากระบบผลิตน้ำประปา</b> - ตรวจวัดโลหะหนักในตะกอนจากระบบผลิตน้ำประปา ได้แก่ Zn, Cr <sup>3+</sup> , Cr <sup>6+</sup> , As, Cu, Hg, Cd, Ba, Se, Pb, Ni, Mn, Al, Fe และ Ag	- ตะกอนจากระบบผลิตน้ำประปา	- ปีละ 1 ครั้ง หรือเมื่อจะแจ้งการขออนุญาตส่งกำจัด	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
<b>11. ระดับเสียง</b> - ตรวจวัดระดับเสียงในรูป Leq 24 ชั่วโมง Leq 1 ชั่วโมง, L <sub>90</sub> 1 ชั่วโมง, Leq 5 นาที, L <sub>90</sub> 5 นาที และทำการประเมินเสียงรบกวน	- ตรวจวัด จำนวน 4 สถานี ได้แก่ (รูปที่ 18) • วัดสิงห์ทองพรมาวาส (N1) • วัดเขาถ้ำวิสิฐรามาราม (N2) • โรงเรียนบ้านเนินโมก (N3) • วัดอ่างเวียน (N4)	- ปีละ 2 ครั้ง ๆ ละ 7 วันต่อเนื่อง โดยช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ให้ครอบคลุมวันทำการและวันหยุด	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ   
(นายอนุชา สิทธิพงศ์กุล)  
กรรมการ  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

AMATA CORPORATION  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

พฤศจิกายน 2567  
หน้า 94/118

ลงชื่อ   
(นางสาวณภาพา ภูมิฐานบุญ)  
ผู้จัดการรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด

SSC  
SSC CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 5-2 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
12. ทรัพยากรชีวภาพทางน้ำ - เก็บตัวอย่างชีวภาพทางน้ำ ได้แก่ สัตว์หน้าดิน แพลงก์ตอนพืช แพลงก์ตอนสัตว์ และสัตว์น้ำ	- เก็บตัวอย่างจำนวน 6 สถานี ได้แก่ (รูปที่ 19) • คลองใหญ่ก่อนไหลผ่านจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ ระยะห่าง 1,000 เมตร (Bio1) • คลองลำพางก่อนไหลผ่านจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ ระยะห่าง 1,000 เมตร (Bio2) • คลองใหญ่บริเวณจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ (Bio3) • คลองใหญ่บริเวณท้ายจุดระบายน้ำทิ้งจากโครงการ ระยะห่าง 500 เมตร (Bio4) • คลองใหญ่บริเวณท้ายจุดระบายน้ำทิ้งจากโครงการ ระยะห่าง 1,000 เมตร (Bio5) • คลองป่าแดงบริเวณด้านทิศเหนือของโครงการ ระยะห่าง 500 เมตร (Bio6)	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงฤดูฝน 1 ครั้ง และฤดูแล้ง 1 ครั้ง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
13. ทรัพยากรสัตว์ป่า - ดำเนินการสำรวจทรัพยากรสัตว์ป่าโดยดำเนินการขออนุญาตกรมป่าไม้หรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- เขากะป้อม - ป่าหินลาด-ป่าเขาไฟ	- 2 ปี/ครั้ง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ.....  
(นายอนุชา สันทนทกกุล) (นางสาวเด่นดาว โกมลเมศ)  
กรรมการ  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

AMATA CORPORATION  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

พฤศจิกายน 2567  
หน้า 95/118

ลงชื่อ.....  
(นางสาวสุภาภา ภูมิฐานนท์)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
บริษัท เอสเอส คอนซิลท์แทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ตารางที่ 5-2 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
14. การคมนาคมขนส่ง - บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ภายในพื้นที่โครงการ โดยมีรายละเอียด สาเหตุ ผลที่เกิดขึ้น ตลอดจนแนวทางแก้ไขเพื่อนำมาหาสาเหตุและแนวทางป้องกันแก้ไขไม่ให้เกิดซ้ำอีก พร้อมแจ้งไปยังโรงงานอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง เพื่อแจ้งบริษัทต้นสังกัดให้รับทราบและดำเนินการแก้ไข	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุ โดยรวบรวมผลการบันทึกปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
15. การใช้น้ำ 1) รวบรวมสถิติการใช้น้ำของโรงงานอุตสาหกรรมในพื้นที่โครงการ 2) รวบรวมสถิติปริมาณน้ำทิ้งที่นำกลับไปใช้ประโยชน์ในกิจกรรมต่าง ๆ	- โรงงานต่าง ๆ ในพื้นที่อุตสาหกรรม - บ่อพักน้ำทิ้งหลังบำบัด (Holding Pond 1)	- ปีละ 1 ครั้ง - ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน) - บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
16. ไฟฟ้า - รวบรวมสถิติปริมาณการใช้ไฟฟ้าของโรงงานอุตสาหกรรมต่าง ๆ ไม่โครงการและบันทึกสถิติการเกิดกระแสไฟฟ้าขัดข้อง	- โรงงานต่าง ๆ ในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
17. ภาวะเสียง - รวบรวมผลการตรวจสอบชนิด ปริมาณ และลักษณะสมบัติของภาวะเสียงอันตรายจากโรงงานต่าง ๆ และปริมาณของภาวะเสียงอันตรายที่โรงงานต่าง ๆ ส่งไปกำจัดยังศูนย์กำจัดภาวะเสียงอันตรายที่ได้รับอนุญาตจากกระทรวงอุตสาหกรรม	- โรงงานต่าง ๆ ในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
18. สาธารณสุข - รวบรวมสถิติการเจ็บป่วยจากโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบล (รพ.สต.) หรือโรงพยาบาลในบริเวณใกล้เคียงโครงการ	- โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบล (รพ.สต.) หรือโรงพยาบาลในบริเวณใกล้เคียงโครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ.....  
(นายอนุชา สันทนทกกุล) (นางสาวเด่นดาว โกมลเมศ)  
กรรมการ  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

AMATA CORPORATION  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

พฤศจิกายน 2567  
หน้า 96/118

ลงชื่อ.....  
(นางสาวสุภาภา ภูมิฐานนท์)  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
บริษัท เอสเอส คอนซิลท์แทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ตารางที่ 5-2 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
19. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 1) จัดบันทึกและรวบรวมสถิติเกี่ยวกับอุบัติเหตุต่าง ๆ เกี่ยวกับ สาเหตุความเสียหาย การชดเชยความเสียหาย และความ รุนแรง	- โรงงานต่าง ๆ ในพื้นที่โครงการ และภายใน พื้นที่โครงการ	- ทุกครั้งที่อุบัติเหตุ และรวบรวมสรุป ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
2) รวบรวมบันทึกข้อมูลด้านอาชีวอนามัยของโรงงาน - บันทึกสถิติอุบัติเหตุ - ตรวจสอบสุขภาพประจำปี - ตรวจวัดปริมาณสารเคมี (VOCs) และสภาพแวดล้อมใน สถานที่ทำงานอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- โรงงานต่าง ๆ ในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
20. ข้อมูลโรงงานในโครงการ - โครงการต้องรวบรวมรายชื่อโรงงานรายโรงทั้งหมดที่เข้ามาตั้ง ในโครงการ เช่น ข้อมูลวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ การใช้เชื้อเพลิงและ สารเคมี กำลังการผลิต และข้อมูลแห่งกำเนิดมลพิษ	- โรงงานต่าง ๆ ในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
21. สังคม-เศรษฐกิจ 1) รวบรวมข้อมูลร้องเรียนจากชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
2) จัดให้มีการศึกษาสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความ คิดเห็นของครัวเรือนในชุมชนโดยรอบและชุมชนที่เก็บ ตัวอย่างดินทางสิ่งแวดล้อมต่าง ๆ พร้อมทั้งสำรวจความ คิดเห็นของผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น และตัวแทนหน่วยงานที่ เกี่ยวข้อง	- ชุมชนโดยรอบโครงการรัศมี 5 กิโลเมตร และชุมชนที่เก็บตัวอย่างดัชนีคุณภาพ สิ่งแวดล้อม พร้อมทั้งสำรวจความคิดเห็น ของผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น และตัวแทน หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ.....  
(นายอนุชา สันทนพถกกุล) (นางสาวเด่นดาว โกลมเมศ)  
กรรมการ  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

AMATA CORPORATION  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

พฤศจิกายน 2567  
หน้า 97/118

ลงชื่อ.....  
(นางสาวสุภาภา ภูมิฐาน) SSCL  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนสท์เทนทส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ตารางที่ 5-2 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
22. การจัดทำฐานข้อมูลสารสนเทศทางด้านภูมิศาสตร์ (GIS) ประกอบด้วย 1) จัดทำข้อมูลชุมชนทั่วไป ประกอบด้วย ข้อมูลทั่วไป ลักษณะ เด่นของพื้นที่ ผลิตภัณฑ์หรือกิจกรรมโดดเด่นของชุมชน การรวมกลุ่ม เป็นต้น 2) จัดทำผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็น ต่อโครงการ เพื่อติดตามแนวโน้มการเปลี่ยนแปลง 3) จัดทำบันทึกข้อร้องเรียนและการแก้ไขปัญหา เพื่อการ กระจายตัวของปัญหาที่เกี่ยวข้องกับโครงการในแต่ละพื้นที่ 4) ผลการดำเนินงานกิจกรรมด้านสังคมและชุมชน 5) ฐานข้อมูลสิ่งแวดล้อมตามที่กำหนดในมาตรการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม 6) ฐานข้อมูลด้านสุขภาพอนามัย และการเจ็บป่วย 7) อื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง	- ชุมชนโดยรอบโครงการรัศมี 5 กิโลเมตร และชุมชนที่เก็บตัวอย่างดัชนีคุณภาพ สิ่งแวดล้อม	- 2 ปี/ครั้ง	- บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

หมายเหตุ: บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน) เป็นผู้รับผิดชอบมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ภายใต้การกำกับดูแลของกรมการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.)

ลงชื่อ.....  
(นายอนุชา สันทนพถกกุล) (นางสาวเด่นดาว โกลมเมศ)  
กรรมการ  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

AMATA CORPORATION  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

พฤศจิกายน 2567  
หน้า 98/118

ลงชื่อ.....  
(นางสาวสุภาภา ภูมิฐาน) SSCL  
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา  
บริษัท เอสเอส คอนสท์เทนทส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด

---

หนังสือแจ้งขอดำเนินการเปลี่ยนแปลงตัวคู่สัญญาผู้รับผิดชอบโครงการ





ทำที่ บริษัท เอส ที เพาเวอร์ กรุ๊ป จำกัด

วันที่ 20 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2566

เรื่อง ขอลเปลี่ยนแปลงสิทธิการดำเนินการและหน้าที่ต่าง ๆ รวมทั้งผู้ดำเนินการในโครงการนิคม  
อุตสาหกรรมบ้านบึง (บ้านบึงพัฒนา)

เรียน ผู้ว่าการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

สำเนาเรียน บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

ข้าพเจ้า บริษัท เอส ที เพาเวอร์ กรุ๊ป จำกัด โดยนายเอก ชวพัฒน์กุล และ นายสมยศ จันทรอำพร  
กรรมการผู้มีอำนาจกระทำการแทน ขอดำเนินการเปลี่ยนแปลงสิทธิการดำเนินการ , สัญญาต่าง ๆ ใบอนุญาตการ  
ทำโครงการนิคมอุตสาหกรรมบ้านบึง (หรือ บ้านบึงพัฒนา) ซึ่งตั้งอยู่ที่ทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 3289 (หนอง  
ซาก-เนินโมก) ตำบลหนองอิรุณ อำเภอบ้านบึง จังหวัดชลบุรีตามสัญญาร่วมดำเนินงานโครงการนิคม  
อุตสาหกรรมบ้านบึง (หรือ บ้านบึงพัฒนา) จังหวัดชลบุรี สัญญาเลขที่ ฝกม. นค.3/2554 ลงวันที่ 10 ตุลาคม 2554  
และบันทึกเพิ่มเติมที่เกี่ยวข้อง ระหว่าง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย กับ บริษัท เอสที เพาเวอร์ กรุ๊ป  
จำกัด ให้กับ บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

ทั้งนี้ บริษัท เอส ที เพาเวอร์ กรุ๊ป จำกัด พร้อมปฏิบัติตามเงื่อนไขในการดำเนินการต่าง ๆ ตามที่การ  
นิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) กำหนดทุกประการ

จึงเรียนมาเพื่อขออนุมัติการดำเนินการดังกล่าวด้วย จักเป็นพระคุณยิ่ง

ขอแสดงความนับถือ

ลงชื่อ.....

(นายเอก ชวพัฒน์กุล , นายสมยศ จันทรอำพร)



บริษัท เอส ที เพาเวอร์ กรุ๊ป จำกัด โดย นายเอก ชวพัฒน์กุล และ นายสมยศ จันทรอำพร

กรรมการผู้มีอำนาจกระทำการแทน

20 เม.ย. 2566



ที่ LN23/087

3 เมษายน 2566

เรื่อง ขอลิขิตตัวสัญญาโครงการนิคมอุตสาหกรรมบ้านบึง

เรียน ผู้ว่าการ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ตามที่ บริษัท อมตะคอร์ปอเรชั่น จำกัด(มหาชน) และ บริษัท อมตะซีดี ระยอง จำกัด ได้ร่วมดำเนินงาน นิคมอุตสาหกรรมอมตะ ชลบุรี และ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซีดี ระยอง ต่อการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ซึ่งกลุ่มอมตะ ได้ร่วมมือกับ การนิคมฯ พัฒนา พื้นที่กว่า 40,000 ไร่ ในจังหวัดชลบุรีและจังหวัดระยอง สามารถสร้างรายได้สร้างงาน ให้กับจังหวัด และประเทศ มูลค่ามหาศาล ซึ่งเป็นกลไกสำคัญขับเคลื่อนเศรษฐกิจของประเทศ ความแข็งแกร่งนั้น

ด้วยขณะนี้พนักงานได้มีความสนใจที่จะเข้ามาลงทุนในพื้นที่นิคมฯ ของกลุ่มอมตะฯ ประกอบกับกลุ่มอมตะฯ ได้ทราบว่า นิคมฯ อุตสาหกรรมบ้านบึง ได้ร่วมดำเนินงานกับ การนิคมฯ ครบตามขั้นตอนกฎหมายของการนิคมฯ แล้ว แต่ยังไม่สามารถขายพื้นที่ให้กับนักลงทุนได้จากหลายปัจจัยและระยะเวลาจากการแพร่ระบาดของโรคโควิด

บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน) ใครขอความกรุณาการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยโปรดพิจารณาดำเนินการเปลี่ยนแปลงตัวสัญญาผู้รับผิดชอบโครงการ สำหรับโครงการนิคมอุตสาหกรรมบ้านบึง ซึ่งตั้งอยู่ที่ทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 3289 ตำบลหนองอิรุณ อำเภอบ้านบึง จังหวัดชลบุรี ตามสัญญาว่าร่วมดำเนินงานโครงการนิคมอุตสาหกรรมบ้านบึง (หรือบ้านบึงพัฒนา) จังหวัดชลบุรี ตามสัญญาที่ ผกม.นค.3/2554 ลงวันที่ 10 ตุลาคม 2554 และบันทึกเพิ่มเติมต่อท้ายสัญญา ที่เกี่ยวข้องระหว่างการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จาก บริษัท เอสที เพาเวอร์ กรุ๊ป จำกัด มาเป็น บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด(มหาชน)

ซึ่งในการเข้ามาเป็นคู่สัญญา กับ การนิคมฯ แทน บริษัท เอสทีฯ นั้น ไม่ได้ส่งผลกระทบและความเสียหายใดๆ ต่อการนิคมฯ อีกทั้งยังไม่มีผู้ประกอบการในพื้นที่โครงการและบริษัท อมตะฯ เป็นผู้พัฒนาที่มีประสบการณ์ในการทำนิคมฯ ได้รับยอมรับความเชื่อถือ การพัฒนานิคมฯ จากผู้ประกอบการ และ ประชาชนโดยทั่วไป บริษัท อมตะฯ คาดว่าจะนำประสบการณ์ที่บริหารนิคมฯ ที่ผ่านมาใช้ในการดำเนินงาน บริหารนิคมฯ บ้านบึง ให้เกิดประโยชน์สูงสุด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

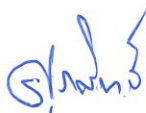
ขอแสดงความนับถือ

บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

AMATA CORPORATION  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

(นายจักรกฤษณ์ พานิชพัฒน์)

กรรมการ



26 เมย 2566

## ภาคผนวกที่ 9

---

กฎระเบียบและข้อกำหนดต่างๆ ด้านความปลอดภัยในการทำงานก่อสร้าง  
ในเขตพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม



## เรื่อง กฎระเบียบและข้อกำหนดต่าง ๆ ด้านความปลอดภัยในการทำงานก่อสร้างในเขตพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม

วัตถุประสงค์ในการ Safety Talk เรื่องกฎระเบียบและข้อกำหนดต่าง ๆ ด้านความปลอดภัยในการทำงานก่อสร้างในเขตพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม

เพื่อให้พนักงานทราบถึงข้อกำหนดต่าง ๆ และการปฏิบัติงานอย่างถูกต้อง ทางบริษัทฯ มีเป้าหมาย ที่จะทำงานให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุดในด้านความปลอดภัย โดยปราศจาก การเกิดอุบัติเหตุ และอุบัติเหตุ ภายในโครงการก่อสร้างของนิคมอุตสาหกรรม

### (1) กฎระเบียบและข้อกำหนดสำหรับบุคคล

- 1.1 ผู้ปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบและข้อกำหนดต่าง ๆ ของนิคมอุตสาหกรรม อย่างเคร่งครัด
- 1.2 ผู้ปฏิบัติงานในเขตพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม ต้องมีความสามารถทางด้านการปฏิบัติงานอยู่ในเกณฑ์ที่นิคมอุตสาหกรรมกำหนด
- 1.3 ผู้ปฏิบัติงานในเขตพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม ต้องผ่านการฝึกอบรมความรู้ทางด้านความปลอดภัยเกี่ยวกับการปฏิบัติงานในเขตพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม จากเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของโครงการฯ
- 1.4 ห้ามผู้ไม่มีบัตรอนุญาตหรือไม่มีหน้าที่ปฏิบัติงาน เข้าไปในเขตพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมโดยเด็ดขาด
- 1.5 การเข้า-ออก เขตพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมให้ใช้ประตู 1 เท่านั้น
- 1.6 ขณะเข้าไปทำงานต้องมีหัวหน้างานคอยใช้วิทยุสื่อสารที่สามารถติดต่อกับฝ่ายวิศวกรรมนิคมอุตสาหกรรมได้
- 1.7 ผู้ที่ได้รับอนุญาตให้เข้าปฏิบัติงานในเขตพื้นที่การบินจะต้องติดบัตรอนุญาตแสดงให้เห็นอย่างชัดเจนตลอดเวลาที่อยู่ในเขตพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม
- 1.8 ผู้ปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตามคำแนะนำของเจ้าหน้าที่หน่วยควบคุมการจราจรของนิคมอุตสาหกรรม และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของโครงการฯ อย่างเคร่งครัด
- 1.9 ห้ามสูบบุหรี่ หรือทำให้เกิดประกายไฟ โดยเด็ดขาด
- 1.10 ห้ามหยอกล้อเล่นกัน在工作時間หรือเวลาอยู่ในเขตพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม
- 1.11 สวมใส่ชุดของหน่วยงานหรือชุดสุขภาพในการปฏิบัติงาน เท่านั้น
- 1.12 ใช้อุปกรณ์ป้องกันประจำบุคคลทุกครั้ง ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน เช่น ต้องสวมใส่หมวกเซฟตี้ให้กระชับแน่นไม่หลุดปลิว ใส่รองเท้าเซฟตี้หรือรองเท้าผ้าใบ และสวมเสื้อกั๊กติดแถบสะท้อนแสงตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานในเขตพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม ฯลฯ
- 1.13 ห้ามปฏิบัติงานขณะมีเมเมา
- 1.14 ห้ามเสพสิ่งเสพติด
- 1.15 ห้ามทิ้งขยะและไม่นำอาหารเข้ามาในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม

- 1.16 ห้ามลักขโมยหรือทำลายทรัพย์สินของนิคมอุตสาหกรรม
- 1.17 ปฏิบัติงานในเขตพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม ด้วยความระมัดระวังและตระหนักถึงความปลอดภัยเป็นสำคัญ ตลอด ระยะเวลาที่ปฏิบัติงาน
- 1.18 ห้ามใช้โทรศัพท์, อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์, และอุปกรณ์ถ่ายภาพทุกชนิด ใกล้บริเวณที่มีไอระเหยน้ำมัน
- 1.19 การปฏิบัติงานขณะฝนตก ให้สวมเสื้อกันฝนที่มีสีเด่นชัดและมีแถบสะท้อนแสงเท่านั้น
- 1.20 แจ้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของโครงการฯ ทันทีที่พบเห็นอุบัติเหตุ, อุบัติการณ์ หรือสิ่ง ที่อาจเป็นอันตรายได้

### (2) กฎระเบียบและข้อกำหนดสำหรับยานพาหนะ

- 2.1 ยานพาหนะที่เข้าปฏิบัติงาน ในเขตพื้นที่การบินต้องได้รับอนุญาตจากนิคมอุตสาหกรรม และต้องติดบัตรอนุญาตแสดงไว้ที่ตำแหน่งกระจกและสามารถมองเห็นได้ชัดเจนตลอดเวลา
- 2.2 ต้องมีสำเนาคู่มือจดทะเบียนรถเก็บไว้ในรถตลอดเวลา
- 2.3 ต้องมีป้ายกำกับการเสียภาษีประจำปี ติดแสดงไว้ที่ตำแหน่งกระจกและสามารถมองเห็นได้ชัดเจนตลอดเวลา
- 2.4 ต้องมีสำเนาเอกสารการรับประกันภัย และเอกสาร พรบ. เก็บไว้ในรถตลอดเวลา
- 2.5 ต้องมีวิทยุสื่อสารประจำรถ ที่สามารถติดต่อกับนิคมอุตสาหกรรมได้
- 2.6 ต้องแจ้งหน่วยควบคุมการจราจรทางอากาศทางวิทยุสื่อสาร เมื่อมีการเข้า-ออก พื้นที่เคลื่อนไหวทุกครั้ง

### (3) กฎระเบียบและข้อกำหนดสำหรับผู้ขับขี่ยานพาหนะในเขตพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม

- 3.1 ผู้ขับขี่ยานพาหนะในเขตพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม ต้องผ่านการอบรมข้อกำหนดและหลักเกณฑ์การปฏิบัติของผู้ขับขี่ยานพาหนะในเขตพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมกำหนด และได้รับการอนุญาตแล้วเท่านั้น
- 3.2 ก่อนนำเข้าไปในเขตพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม ต้องให้เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยทำการตรวจค้นความเรียบร้อยทุกครั้ง
- 3.3 ก่อนนำรถออกไปปฏิบัติงาน ต้องทำการตรวจเช็ครถให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานเป็นประจำทุกวัน และทำการจดบันทึกผลการปฏิบัติเก็บไว้กับตัวรถตลอดเวลา เพื่อสามารถตรวจสอบได้ ตามรายการ (Check List)
- 3.4 การขับขี่ในเขตพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมใช้เส้นทางจราจรตามที่นิคมอุตสาหกรรม กำหนดเท่านั้น
- 3.5 ห้ามจอดรถ โดยทำการติดเครื่องยนต์ทิ้งไว้โดยไม่มีคนขับหรือผู้ควบคุมโดยเด็ดขาด
- 3.6 ใช้อัตราความเร็วไม่เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง
- 3.7 ทำการเฝ้าฟังวิทยุติดต่อสื่อสารตลอดเวลา และต้องปฏิบัติตามคำแนะนำของเจ้าหน้าที่หน่วยควบคุมการจราจร ทางอากาศ หรือเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย นิคมอุตสาหกรรม อย่างเคร่งครัด
- 3.8 ยานพาหนะที่ใช้ในการขนส่งวัสดุ ต้องจัดให้มีการป้องกันวัสดุสิ่งของปลิวหรือตกหล่น ต้องไม่บรรทุกจนล้นเกินอัตราขนาดบรรทุกของรถ
- 3.9 การขับขี่ยานพาหนะที่ได้รับอนุญาตให้เข้าพื้นที่เขตนิคมอุตสาหกรรมเป็นการชั่วคราวเพื่อปฏิบัติงาน ต้องมีเจ้าหน้าที่ที่ได้รับบัตรอนุญาตแบบถาวรนำเข้าไปในเขตพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมและกำกับดูแลตลอดระยะเวลาการปฏิบัติงาน

### บทลงโทษ

กรณีมีผู้ปฏิบัติงานหรือยานพาหนะ หากฝ่าฝืนข้อกำหนดและหลักเกณฑ์การปฏิบัติงานในเขตพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมนี้ ทางบริษัทมีบทลงโทษดังนี้

- o กระทำความผิดครั้งที่ 1 เรียกมาตักเตือนและออกไปเตือน
- o กระทำความผิดครั้งที่ 2 ออกไปเตือนและพักงาน (จำนวนวันพักงาน ตามความรุนแรงของการกระทำความผิดในครั้งนั้น)

- o กระทำความผิดครั้งที่ 3 ต้องออกจากพื้นที่ของโครงการก่อสร้างฯ โดยทันที

หมายเหตุ บทลงโทษอาจจะขึ้นอยู่กับผู้บริหารหรือผู้จัดการโครงการในการตัดสินถึงขั้นสูงสุดโดยทันที

กล่าวนโยบายคุณภาพของบริษัทฯ ทำถูกแต่ต้น ทุกคนร่วมสอบ ควบคุมทุกชั้น มุ่งมั่นคุณภาพ อุบัติเหตุต้องเป็นศูนย์ OK OK OK



## เรื่อง การตรวจสอบความปลอดภัยของรถยนต์

ก่อนการใช้งาน แนะนำให้นำรถเข้าตรวจเช็คสภาพเพื่อไม่ให้เกิดเสียกลางทางในระหว่างการทำงาน การตรวจเช็คสภาพรถยนต์เพื่อความปลอดภัย ยังจะช่วยรับประกันถึงอายุการใช้งานของรถที่ดียิ่งกว่า รวมถึงการรักษาสรรณะที่ดีที่สุดสำหรับรถยนต์ของคุณด้วย เพราะนี่คือวิธีที่จะรับประกันว่าทั้งคุณและผู้ใช้รถใช้ถนนคนอื่นๆ จะปลอดภัย การบำรุงรักษาอย่างสม่ำเสมอจะช่วยลดปัญหาการสิ้นเปลืองน้ำมัน ช่วยให้คุณประหยัดเงินได้อีกด้วย

การตรวจสอบความปลอดภัยของรถคือการตรวจสภาพรถยนต์อย่างละเอียดถี่ถ้วน เพื่อรองรับวัตถุประสงค์มากมาย แต่เหตุผลที่ชัดเจนมากที่สุด คือการเตรียมความพร้อมก่อนใช้งาน จริงๆ แล้วเราควรตรวจเช็ครายการที่จำเป็นทั้งหมดก่อนการใช้งาน เพื่อป้องกันเหตุไม่คาดฝันที่อาจทำให้การใช้งานของคุณสะดุดลงได้ โดยจะตรวจเช็ครายการที่จำเป็นทั้งหมดเพื่อให้คุณเริ่มทำงานได้อย่างโล่งใจ ในกรณีที่ตรวจพบปัญหาเมื่อรถได้รับการวินิจฉัยแล้ว จะได้รับใบเสนอราคาซ่อมเพื่อตัดสินใจ โดยสามารถตรวจเช็คบางรายการได้ด้วยตัวเอง แต่เพื่อความมั่นใจสูงสุด แนะนำให้ติดต่อผู้เชี่ยวชาญ

การตรวจสภาพรถยนต์ยังมีประโยชน์เมื่ออยากจะขายรถ เพราะนี่คือการให้หลักประกันกับผู้ซื้อในอนาคตว่ารถคันนี้ยังใช้งานได้เป็นปกติ หรือถ้าคุณเพิ่งซื้อรถมือสองมา การตรวจสอบความปลอดภัยของรถคือการตรวจสอบว่าไม่มีจุดบกพร่องซ่อนอยู่ และรถยนต์ใช้งานได้ตามปกติ

ประการสุดท้าย การตรวจสอบความปลอดภัยของรถอาจนำมาใช้เป็นขั้นตอนก่อนการตรวจสอบเพื่อยืนยันว่าสภาพของรถตรงตามเกณฑ์ต่างๆ ทุกประการ หรือซ่อมแซมตามที่จำเป็นแล้ว ก่อนจะผ่านมาตรฐานการตรวจสอบยานพาหนะ หลังการตรวจสภาพรถยนต์อย่างละเอียดแล้ว ผู้เชี่ยวชาญของเราจะแจ้งให้ทราบหากตรวจพบปัญหาใด ๆ และทำการซ่อมแซมที่จำเป็นต้องรีบดำเนินการ

การตรวจสอบความปลอดภัยจะครอบคลุมในส่วนของระบบควบคุมรถ และสามารถปรับเปลี่ยนหรือลดบางรายการให้ตรงกับความต้องการของคุณ ซึ่งได้แก่:

- สภาพและมาตรฐานของยาง
- ความดันลมยาง
- การทำงานของระบบไฟส่องสว่าง (ไฟฉุกเฉิน)
- การควบคุมใบปัดน้ำฝน
- ระดับน้ำมันเบรก
- ระบบไอเสีย
- การตรวจสอบดิสก์เบรกและผ้าเบรก



- โช๊คอัพ
- สปริงและข้อต่อหมุน
- ระบบควบคุมเรขาคณิต
- เบรกคาลิเปอร์
- ระบบบังคับเลี้ยว
- สถานะของแบตเตอรี่

เสนอให้ปรับเปลี่ยนชิ้นส่วนหรืออะไหล่บางรายการหากจำเป็น:

- น้ำมันเครื่อง
- น้ำหล่อเย็น
- น้ำยาทำความสะอาดกระจกหน้ารถ

อาจตรวจสอบรายการควบคุมเหล่านี้บางจุดได้ด้วยตาเปล่า ขณะที่ส่วนอื่นๆ เช่น ส่วนประกอบอิเล็กทรอนิกส์นั้น จำเป็นต้องใช้ระบบและเครื่องมือในการวินิจฉัย ด้วยเหตุนี้ เพื่อการตรวจสอบที่สมบูรณ์และน่าเชื่อถือ จึงต้องใช้ผู้เชี่ยวชาญที่มีทั้งความชำนาญและมีเครื่องมือที่เหมาะสมสำหรับการวินิจฉัย

ภาคผนวกที่ 10

---

แบบฟอร์มการตรวจสอบ ดูแล บำรุงเครื่องจักร  
และเครื่องยนต์ต่างๆ ที่ใช้ในการก่อสร้าง

แผนการบำรุงรักษารถยนต์ โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2

ลำดับ	รายละเอียด	ความถี่	เดือน												ผู้รับผิดชอบ
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1	ตรวจเช็ครถยนต์ทุกคันก่อนออกปฏิบัติงาน	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ผู้ปฏิบัติงานของ
	ระดับน้ำมันเครื่อง รอบรั้วซึมของน้ำมันเครื่อง														ผู้รับเหมา
	ระดับหม้อน้ำ รอบรั้วซึมน้ำต่างๆ														ผู้กำกับดูแล
	ระดับน้ำมันเบรก คลัชท์ และพวงมาลัยพาวเวอร์														ฝ่ายวิศวกรรม
	สภาพสายพานเครื่อง สายพานแอร์ พาวเวอร์														
	ระบบท่อทางรอยรั้วซึม ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง														
	ฟังเสียงความผิดปกติของรถ (สตาร์ทเครื่องยนต์)														
	สภาพยาง แรงดันลม เช็ควางอะไหล่														
	ที่ปัดน้ำฝนหน้า-หลัง น้ำล้างกระจก														
	สัญญาณไฟ ไฟส่องสว่าง ไฟเตือน เสียงแตร														
	การทำงานของเบรก ระบบคลัชท์ ช่วงล่าง														
	เข็มขัดนิรภัยทุกจุด														
	ความสะอาดเรียบร้อยภายใน-ภายนอกรถ														
2	นำรถยนต์เข้าศูนย์บริการเพื่อตรวจ เช็ค ซ่อมตาม	2 ครั้ง/ปี													
	ระยะทาง ทุก ๆ 10,000 กิโลเมตรหรือทุก 6 เดือน														



การตรวจสอบเครื่องจักรกลหนัก				
บริษัท :	ชนิดของเครื่องจักร :			
ขีดความสามารถ :	หมายเลข :			
ผู้ควบคุม :	ใบรับรองการตรวจสอบ :			
วันที่ตรวจสอบ :	ระยะเวลาที่อนุญาต :			
รายละเอียดการตรวจสอบ				
รายการตรวจสอบ	ใช่	ไม่ใช่	ไม่เกี่ยวข้อง	หมายเหตุ
1. เครื่องยนต์ไม่มีน้ำมันรั่วซึม คว้นไม่ดำ ระดับน้ำ และน้ำมันเครื่อง อยู่ในเกณฑ์				
2. ถังจัดเก็บน้ำมัน และท่อส่งน้ำมัน น้ำมันไฮดรอลิก ไม่มีการรั่วซึม สายไม่แตก หรือหลุดหลวม				
3. ไฟหน้า ไฟท้าย ไฟเบรก ไฟถอย แตรรถ ใช้งานได้ดี				
4. มีสัญญาณแสง และเสียงเตือน ขณะทำงาน ห้องควบคุมมีหลังคาที่แข็งแรง				
5. กระบอกไฮดรอลิกไม่โก่งงอ ไม่รั่วซึม ข้อต่อสายไฮดรอลิกไม่หลุดหลวม				
6. สภาพล้อ แก้มยาง ดอกยาง ล้อดินตะขาบ ไม่ชำรุดเสียหาย				
7. สภาพบังคับ สลัก หูเกี่ยว และซี่ฟัน ไม่ชำรุด				
8. ระบบการทำงานของรถถูกต้องกับคันบังคับ หรือปุ่มสวิตช์ควบคุมต่างๆ				
9. บวม แขน สลัก โบลท์ และน็อต ไม่ชำรุด				
10. มีสำเนาการฝึกอบรมของผู้ควบคุม				
ตรวจสอบโดย :		วันที่ :		
อนุมัติโดย :		วันที่ :		

---

บันทึกสถิติอุบัติเหตุ ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

แบบฟอร์มบันทึกและรวบรวมสถิติเกี่ยวกับอุบัติเหตุต่างๆที่เกิดขึ้นภายในพื้นที่ก่อสร้าง และการขนส่งวัสดุก่อสร้าง

[illegible]





รายงานอุบัติเหตุจากการจราจร ภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2 ประจำเดือน กรกฎาคม 2568

วันที่	เวลา	สถานที่เกิดเหตุ	เฟส	เรื่อง	คู่กรณี				สาเหตุ	ความเสียหาย			พบนง.ที่ได้
										บุคคล		ทรัพย์สิน	
					จยย-จยย	จยย-ยนต์	ยนต์-ยนต์	อื่นๆ		บาดเจ็บ	เสียชีวิต		



รายงานอุบัติเหตุจากการจราจร ภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2 ประจำเดือน สิงหาคม 2568

วันที่	เวลา	สถานที่เกิดเหตุ	เฟส	เรื่อง	คู่กรณี				สาเหตุ	ความเสียหาย			พวง.ที่ได้
										บุคคล		ทรัพย์สิน	
					จยย-จยย	จยย-ยนต์	ยนต์-ยนต์	อื่นๆ		บาดเจ็บ	เสียชีวิต		



รายงานอุบัติเหตุจากการจราจร ภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2 ประจำเดือน กันยายน 2568

วันที่	เวลา	สถานที่เกิดเหตุ	เฟส	เรื่อง	คู่กรณี				สาเหตุ	ความเสียหาย			พวง.ที่ได้
										บุคคล		ทรัพย์สิน	
					จยย-จยย	จยย-ยนต์	ยนต์-ยนต์	อื่นๆ		บาดเจ็บ	เสียชีวิต		



รายงานอุบัติเหตุจากการจราจร ภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2 ประจำเดือน ตุลาคม 2568

วันที่	เวลา	สถานที่เกิดเหตุ	เฟส	เรื่อง	คู่กรณี				สาเหตุ	ความเสียหาย			พวง.ที่ได้
										บุคคล		ทรัพย์สิน	
					จยย-จยย	จยย-ยนต์	ยนต์-ยนต์	อื่นๆ		บาดเจ็บ	เสียชีวิต		



รายงานอุบัติเหตุจากการจราจร ภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2 ประจำเดือน พฤศจิกายน 2568

วันที่	เวลา	สถานที่เกิดเหตุ	เฟส	เรื่อง	คู่กรณี				สาเหตุ	ความเสียหาย			พวง.ที่ได้
					จยย-จยย	จยย-ยนต์	ยนต์-ยนต์	อื่นๆ		บุคคล		ทรัพย์สิน	
										บาดเจ็บ	เสียชีวิต		



รายงานอุบัติเหตุจากการจราจร ภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 2 ประจำเดือน ธันวาคม 2568

วันที่	เวลา	สถานที่เกิดเหตุ	เฟส	เรื่อง	คู่กรณี				สาเหตุ	ความเสียหาย			พนง.ที่ได้
										บุคคล		ทรัพย์สิน	
					จยย-จยย	จยย-ยนต์	ยนต์-ยนต์	อื่นๆ		บาดเจ็บ	เสียชีวิต		